

CFS-65

Sistema de corredera



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U. prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.

Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.

EXLABESA
ARCHITECTURE

Extruding and shaping your world

En **Exlabesa** queremos hacer del aluminio una solución que permita al mundo darle la forma que necesita, descubriendo nuevos caminos para la arquitectura, haciendo que lo imposible sea más posible.

Hacemos realidad las necesidades, sueños y aspiraciones de quienes nos rodean, inspirando nuevas posibilidades, extruyendo y dando formas imposibles al aluminio, con la capacidad de un gigante y la precisión de quien cuida los detalles, para ayudarte a llegar dónde nadie ha llegado antes.

Diseñamos, investigamos, extruimos y fabricamos la solución perfecta para acompañarte en todo aquello que puedas imaginar, con la convicción, la experiencia y la certeza de hacerlo realidad, gracias a nuestra experiencia, inimitables capacidades productivas, tecnología puntera, y el mejor talento de la industria al servicio de lo imposible.

SISTEMAS **EXLABESA**

Sistemas abisagrados

Sistemas de corredera

Puertas de entrada

Protección solar

Muro cortina

Barandillas

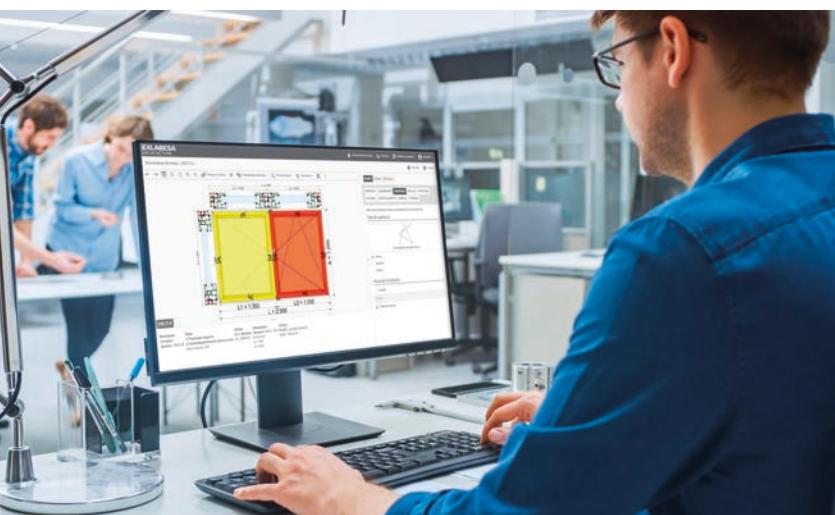
Perfiles a medida

Massive. Beautiful.
Efficient.

Tú inspiras la energía
que nos mueve,
nosotros damos forma
al mundo que te inspira

Enhancing your ideas

Exlabesa Support Hub



**Damos forma
a tus ideas y proyectos.**

En el Exlabesa Support Hub te ayudamos a alcanzar las mejores prestaciones y los mejores resultados para tus proyectos de edificación.

**Ponemos nuestro conocimiento,
capacidad e ingenio a tu disposición.**

Nuestro equipo especializado de arquitectos e ingenieros te acompaña en todo momento para hacer realidad aquello que imaginas, siempre con las máximas garantías y rigor técnico.

Te asesoramos en la correcta elección del sistema **Exlabesa** que mejor se adapte a tu proyecto, así como en el tipo de vidrio que necesitas para alcanzar los requerimientos técnicos y normativos más exigentes.

Massive. Beautiful.
Efficient.

©Antonio Navarro Wijkmark

Institut Lluís de Requesens, Barcelona (España)

Asesoría para proyectos de edificación

- Cálculos de transmitancia térmica
- Cálculos acústicos
- Cálculos de inercia
- Dimensionamiento de perfiles
- Desarrollo de secciones, detalles y encuentros para soluciones en obra
- Estimaciones de materiales

Documentación técnica para profesionales

- Catálogos técnicos
- Manuales de fabricación
- Ensayos AEV
- Ensayos acústicos
- Objetos BIM
- Secciones CAD
- Memorias descriptivas en formato FIEBDC-3

CFS-65

Sistema de corredera

A Diseño

La serie CFS-65 proporciona la posibilidad de crear cerramientos robustos y duraderos. Sus secciones vistas reducidas y los 35 mm vistos en el nudo central aportan una mayor luminosidad al espacio interior.

B Características

La corredera CFS-65 admite hojas de hasta 300 kg y la instalación de vidrios de hasta 30 mm de espesor. En este sistema, el marco es de corte perimetral y la hoja semi perimetral, utilizando la misma escuadra en ambos casos.

C Prestaciones

La serie corredera CFS-65 cuenta con una clasificación de clase 3, 7A y C5 en los ensayos AEV.

D Posibilidades

Es posible realizar composiciones de hasta 4 hojas en marco de 2 carriles y hasta 6 hojas en marco de 3 carriles. Incorpora una solución de marco específico para montajes de fijo y hoja. Dispone de carril inox que aporta ligereza y suavidad al deslizamiento, además del tradicional carril de aluminio. Para poder configurarse según los requerimientos de proyecto, el sistema cuenta con tres tipos de perfiles para nudo central con diferentes inercias, así como un adaptador de hojas para instalar vidrios sin cámara.

En cuanto a herrajes, el sistema permite configuraciones de cierre multipunto y cierre de embutir.





Las tendencias arquitectónicas actuales apuestan por dotar a los espacios de una mayor luminosidad. En este contexto, las carpinterías con secciones reducidas cobran una especial relevancia. Exlabesa ha desarrollado la serie CFS-65, un sistema de corredera fría semi perimetral con un cruce central de 35 mm, que otorga a la ventana una mayor área acristalada. Una solución ideal para climas cálidos y tropicales que une estética y durabilidad con la máxima entrada de luz natural.

- Dimensiones máximas recomendadas por hoja: 2000x2700 mm
- Peso máximo por hoja: 300 kg
- Acristalamiento máximo hasta 30 mm
- Secciones vistas reducidas y cruce central de 35 mm
- Se pueden realizar composiciones de múltiples hojas en marcos de 2 y 3 carriles
- Solución para fijo y hoja
- **Misma escuadra** para marco y hoja
- Deslizamiento de hojas ligero y suave sobre carril de aluminio o inox

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA

ARCHITECTURE

01 DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

02 PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

03 ACCESORIOS

Escuadras
Juntas
Tapas

04 HERRAJES

Elementos
Multipuntos
Cierres

05 SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

06 MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

07 MANUAL

Fabricación
Acristalamiento
Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

01

DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire
UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **3**



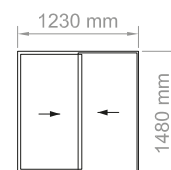
Estanqueidad al agua
UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

Clase **7A**



Resistencia a la carga del viento
UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C5**



Ensayo AEV

Balconera de 2 hojas



Permeabilidad al aire
UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **3**



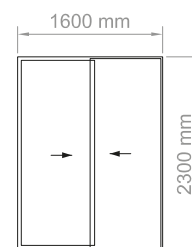
Estanqueidad al agua
UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

Clase **6A**



Resistencia a la carga del viento
UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C5**



Ensayo acústico

Ventana de 2 hojas

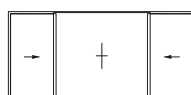
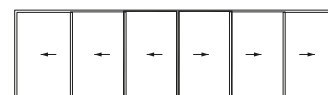
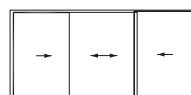
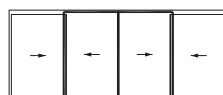
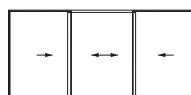
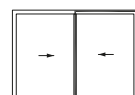


Aislamiento acústico RW
UNE-EN ISO 10140-2:2011

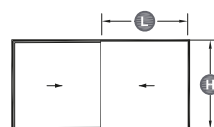
30 dB^(-1,-2)

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1600x2300 mm con acristalamiento de atenuación acústica 45 dB_(2,7)

Tipos de apertura

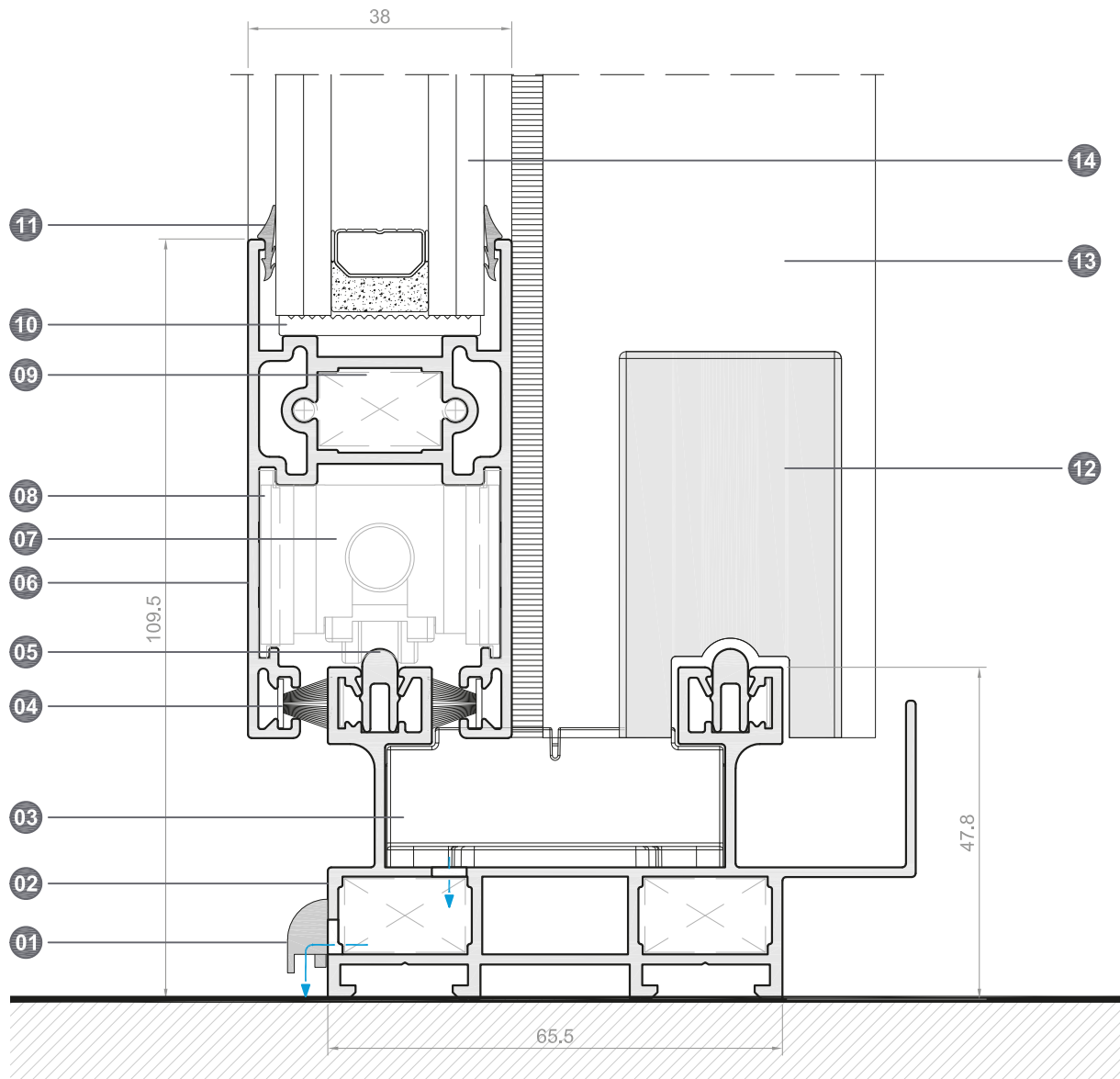


Dimensiones y peso máximo recomendado



| L | H | |
|---------|---------|--------|
| 2000 mm | 2700 mm | 300 kg |

Dimensiones y peso máximo recomendado para **1 hoja**. Consultar peso y dimensiones en el resto de tipologías.



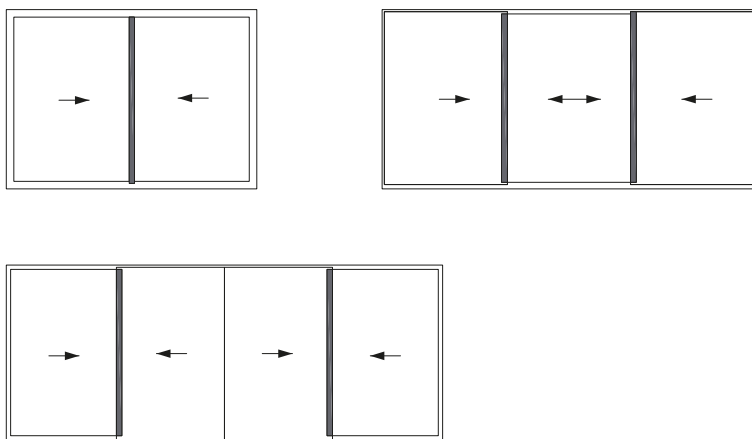
- | | | | |
|----|-----------------------------------|----|--------------------------------|
| 01 | Deflector con lámina para desagüe | 08 | Escuadra de alineamiento |
| 02 | Marco perimetral | 09 | Escuadra de unión |
| 03 | Cortavientos | 10 | Calzo de PVC |
| 04 | Cepillo con lámina | 11 | Junta de presión |
| 05 | Carril de aluminio o inox | 12 | Tapetas de hoja central |
| 06 | Hoja semi-perimetral | 13 | Hoja central reducida de 35 mm |
| 07 | Rodamientos de hasta 300 kg | 14 | Acristalamiento hasta 30 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

Elección de configuración de nudo central

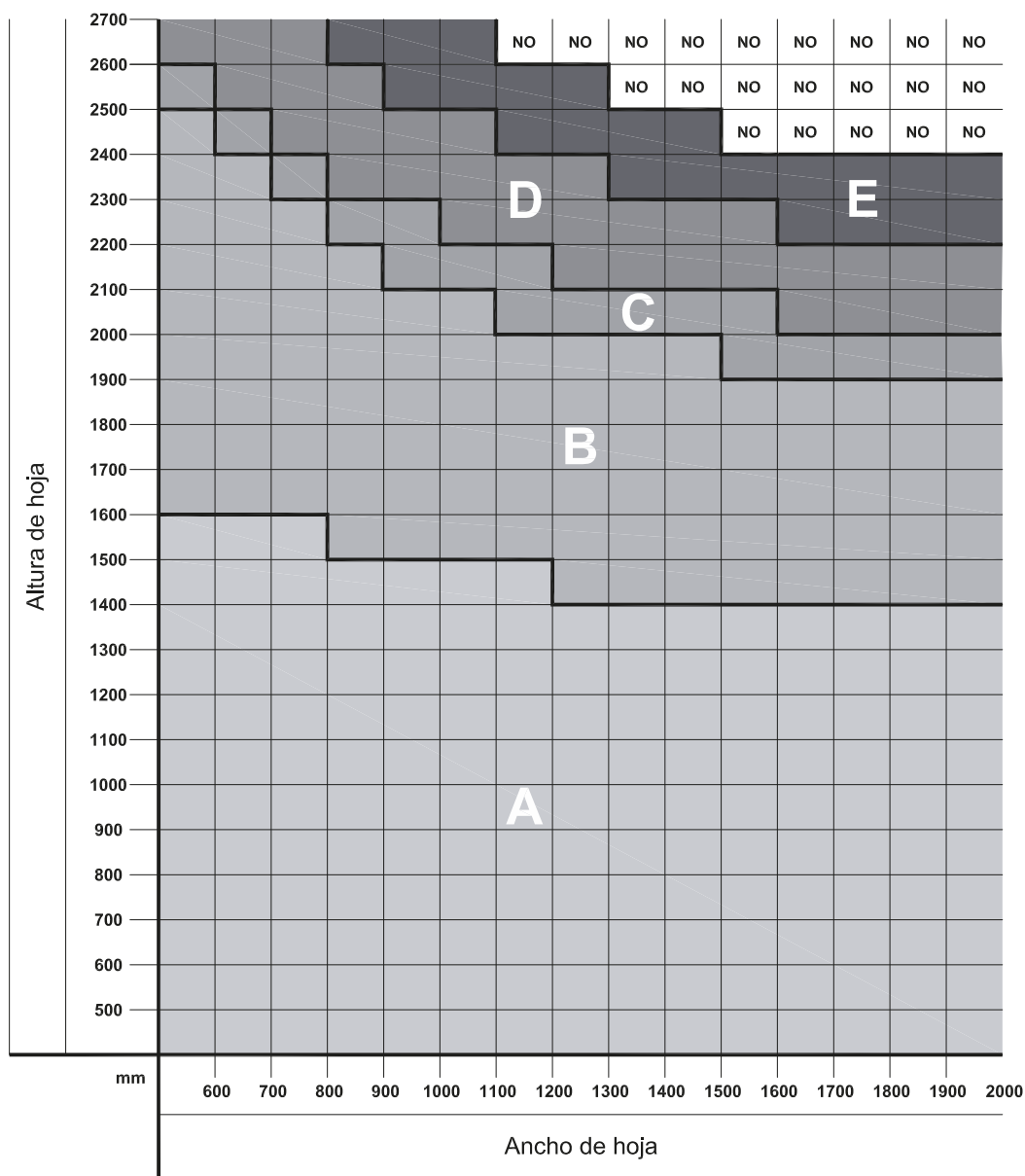
Elección de perfiles según dimensiones de hoja



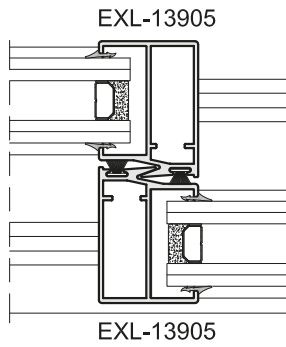
Elección de perfiles según dimensiones de hoja

Módulo de fabricación según momento de inercia en nudos centrales, para una **presión de viento de 1000 Pa**.

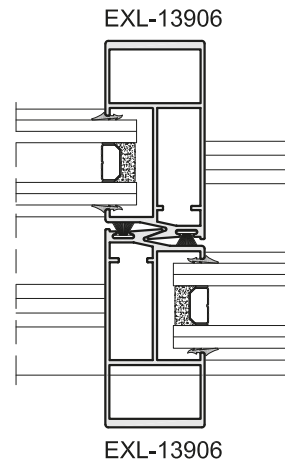
Consultar opciones para el resto de presiones de viento.



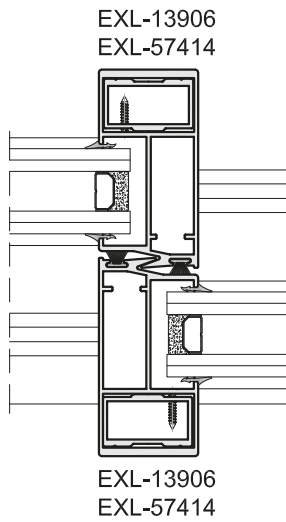
A



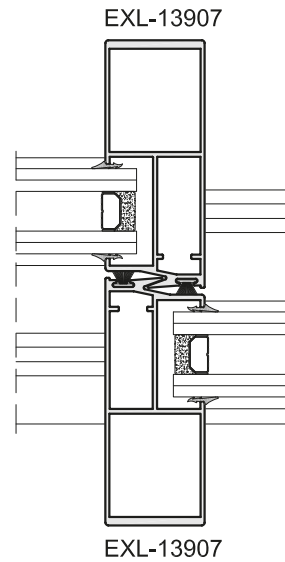
B



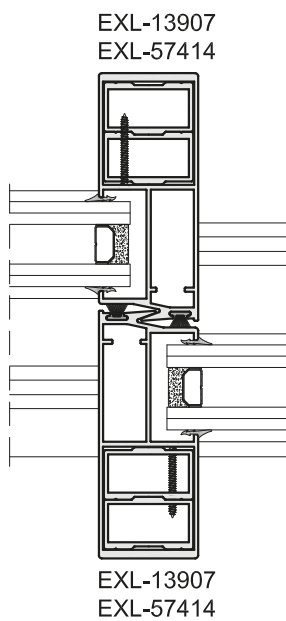
C



D



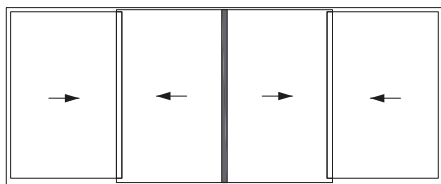
E



01

Elección de configuración de nudo para unión de hojas

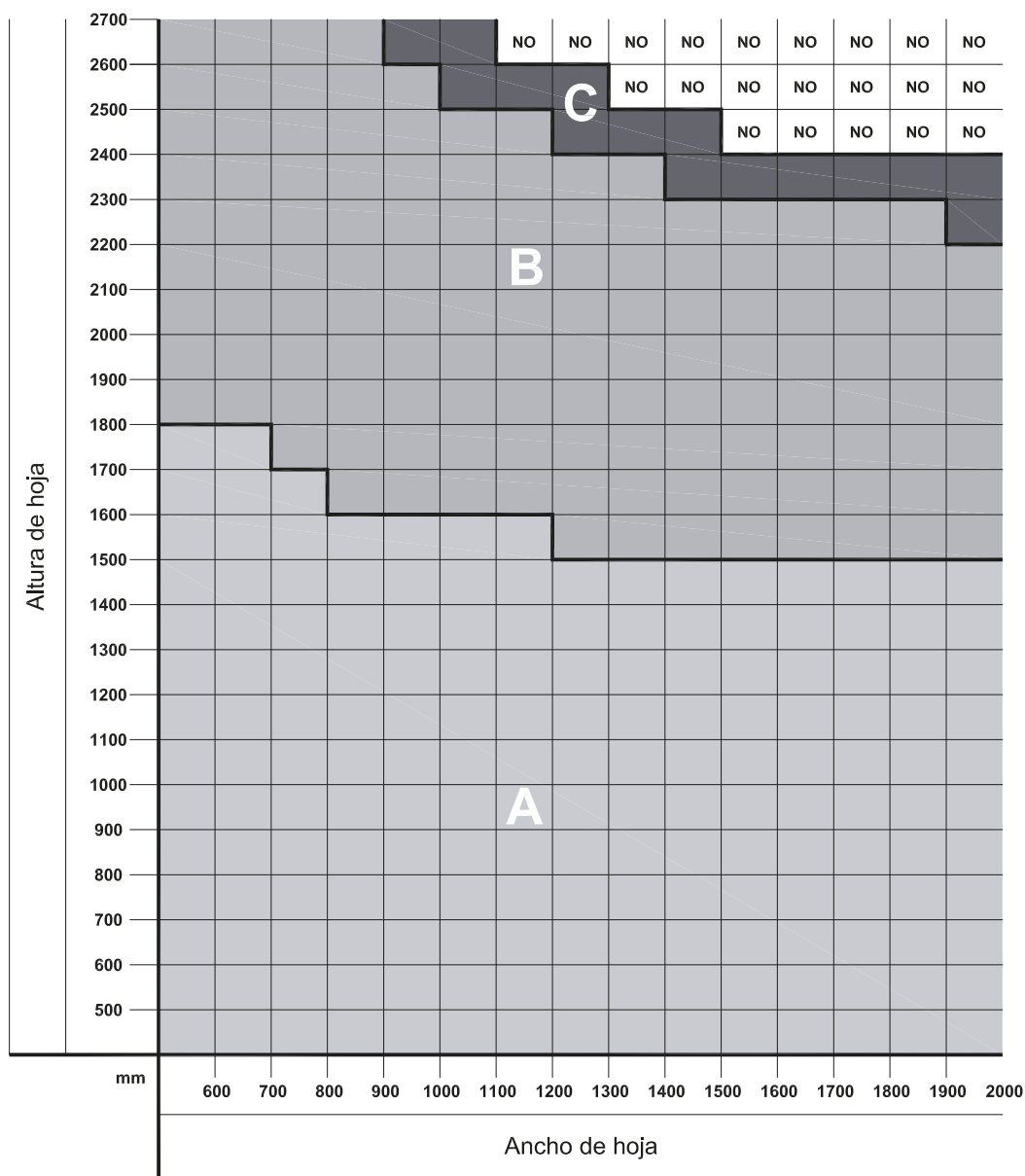
Elección de perfiles según dimensiones de hoja



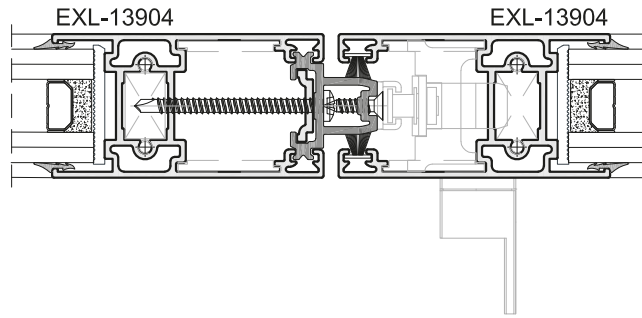
Elección de perfiles según dimensiones de hoja

Módulo de fabricación según momento de inercia en nudos centrales, para una presión de viento de 1000 Pa.

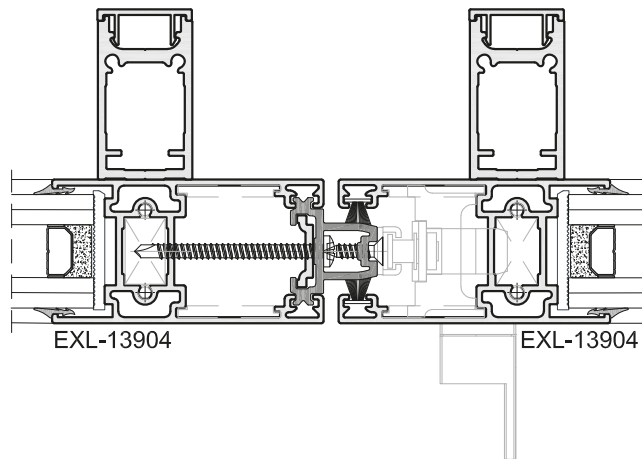
Consultar opciones para el resto de presiones de viento.



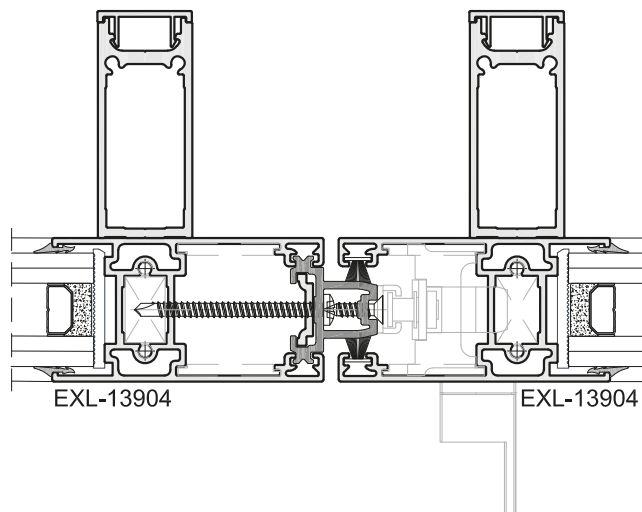
A



B



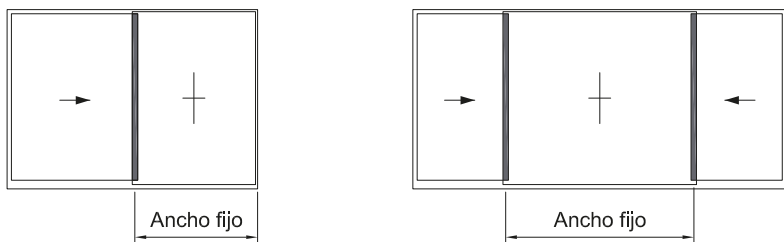
C



01

Elección de configuración de nudo para hoja-fijo

Elección de perfiles según dimensiones de hoja-fijo

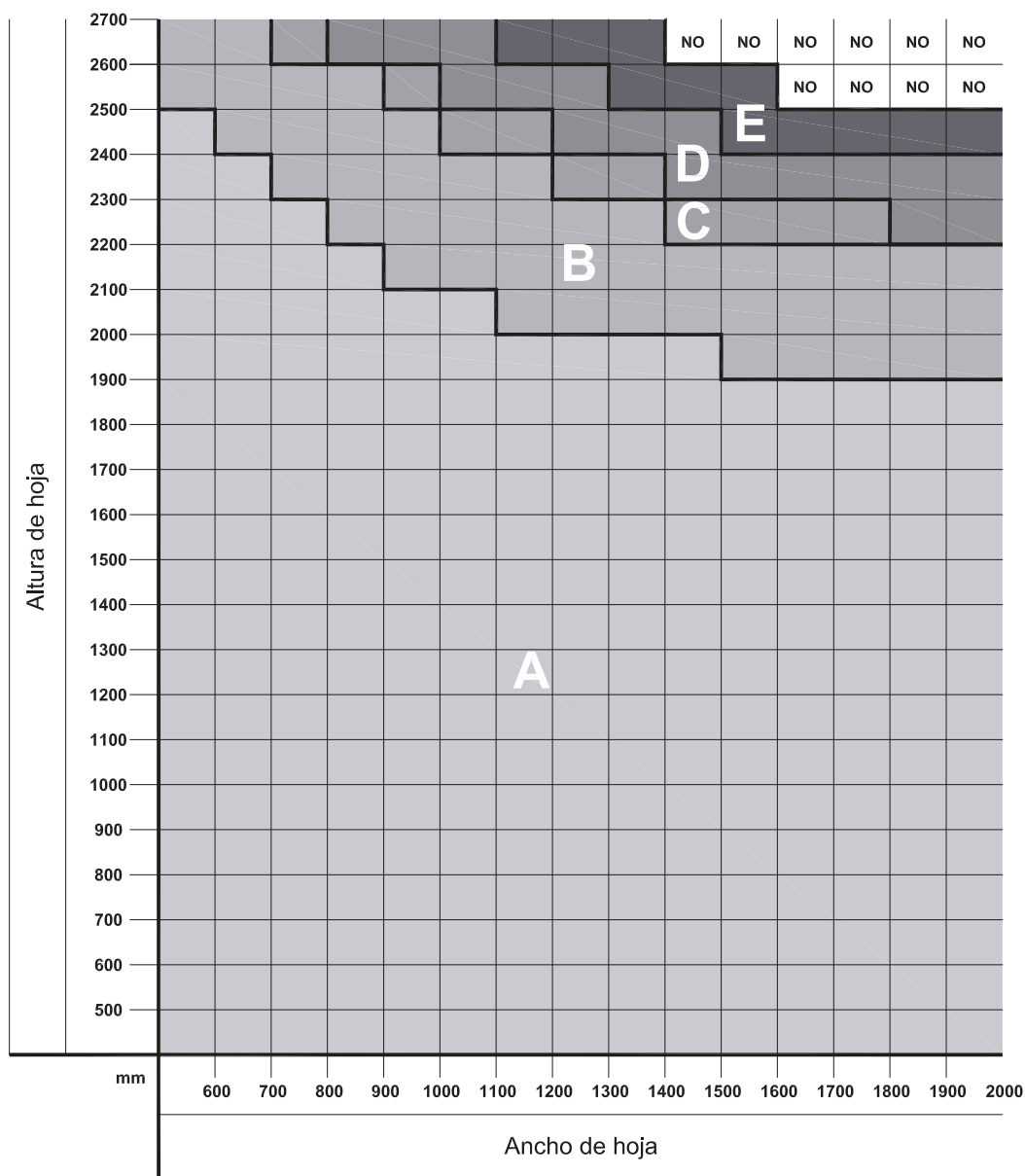


Elección de perfiles según dimensiones del fijo

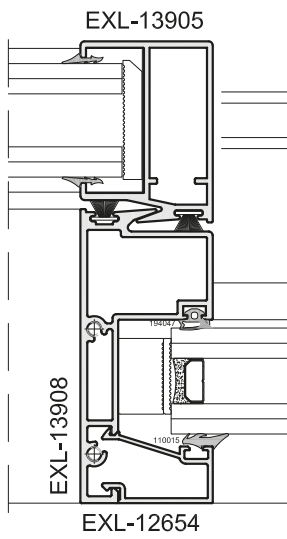
Válido para hojas de las mismas o inferiores dimensiones que el fijo. En caso de fijo central, hojas la mitad del fijo.

Módulo de fabricación según momento de inercia en nudos centrales, para una **presión de viento de 1000 Pa**.

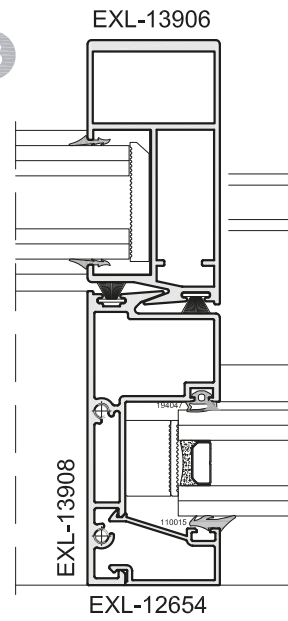
Consultar opciones para el resto de presiones de viento.



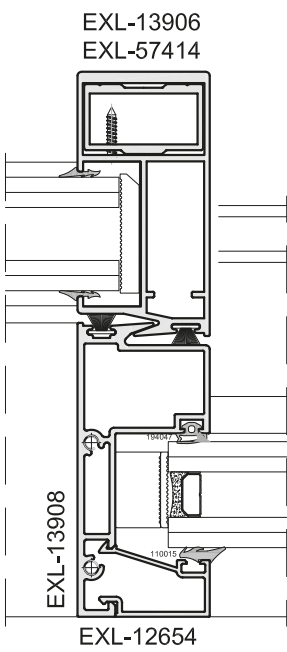
A



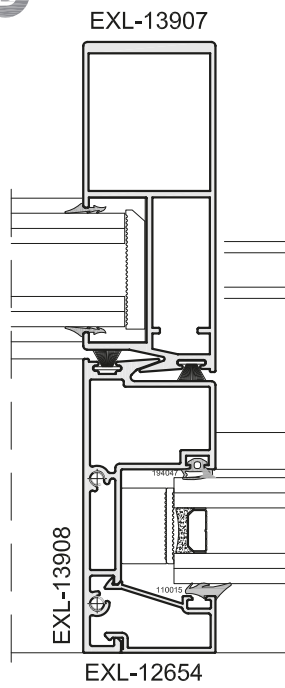
B



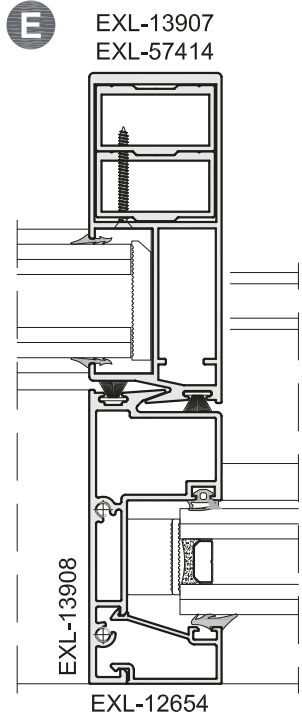
C



D



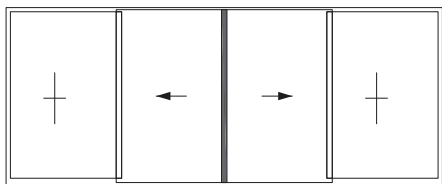
E



01

Elección de configuración de nudo para unión de hojas

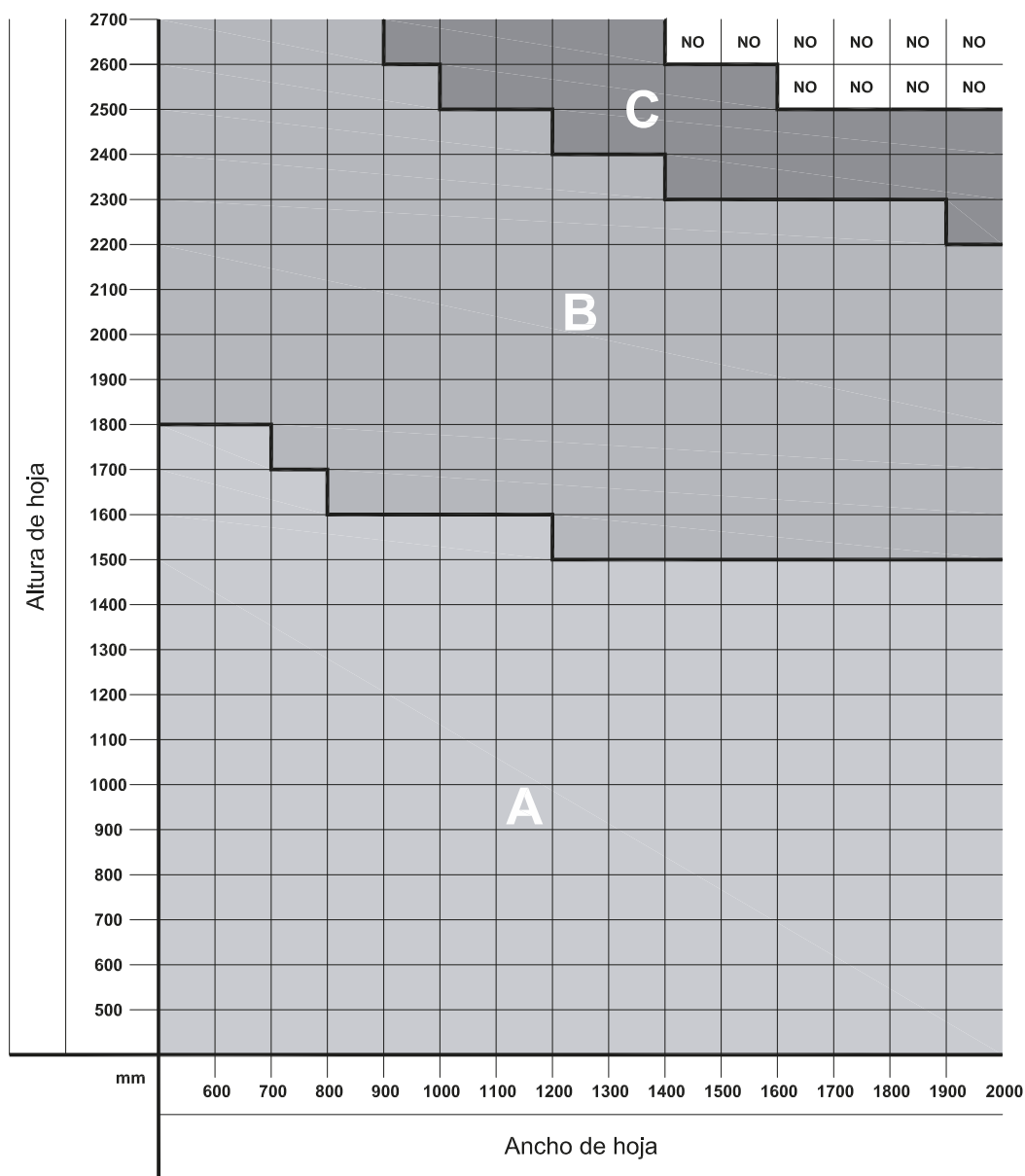
Elección de perfiles según dimensiones de hoja



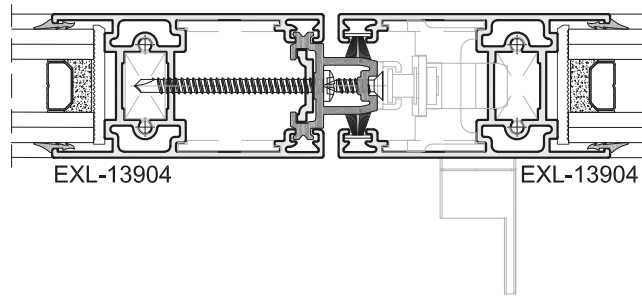
Elección de perfiles según dimensiones de hoja

Módulo de fabricación según momento de inercia en nudos centrales, para una presión de viento de 1000 Pa.

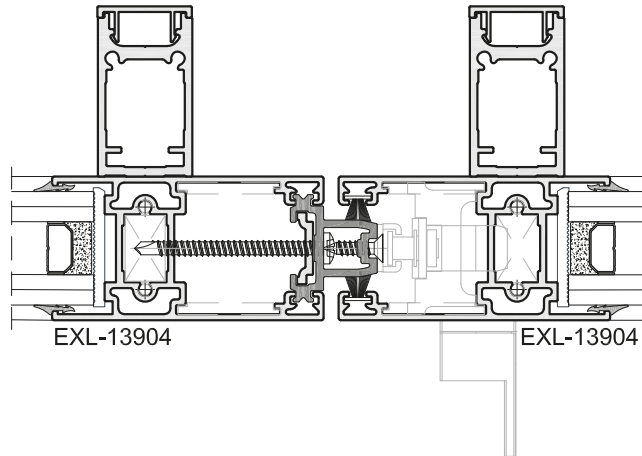
Consultar opciones para el resto de presiones de viento.



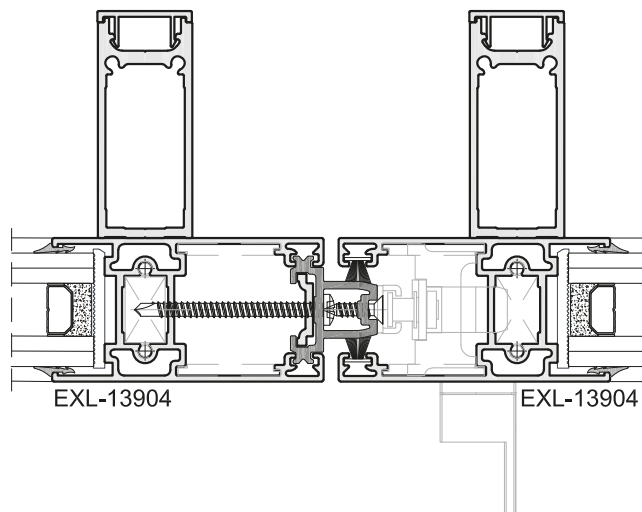
A



B



C



01

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



| | |
|-----------|-----------|
| QUALICOAT | ISO 9001 |
| QUALIDECO | ISO 14001 |
| QUALANOD | ISO 45001 |

EXLABESA
ARCHITECTURE

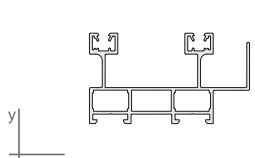
02

PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

EXL-13900

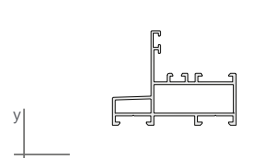
Marco de 65 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 1,558 |
| mm | 739 |
| lx | 12,32 |
| ly | 39,80 |

EXL-13901

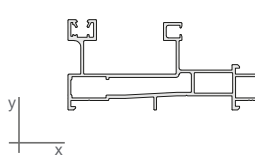
Marco fijo



| | |
|----|-------|
| kg | 1,053 |
| mm | 515 |
| lx | 5,65 |
| ly | 15,20 |

EXL-13902

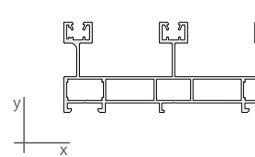
Marco fijo-hoja



| | |
|----|-------|
| kg | 1,766 |
| mm | 819 |
| lx | 10,84 |
| ly | 79,18 |

EXL-13903

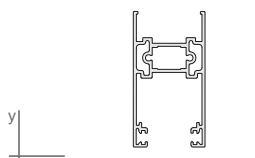
Marco tricarril de 116 mm



| | |
|----|--------|
| kg | 2,138 |
| mm | 1037 |
| lx | 17,40 |
| ly | 118,98 |

EXL-13904

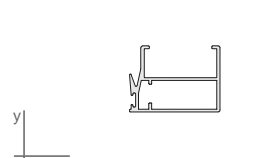
Hoja de ruedas



| | |
|----|-------|
| kg | 1,318 |
| mm | 601 |
| lx | 18,33 |
| ly | 11,04 |

EXL-13905

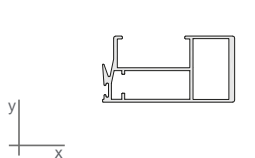
Hoja central de 35 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,783 |
| mm | 349 |
| lx | 3,08 |
| ly | 8,89 |

EXL-13906

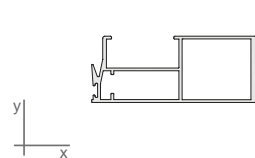
Hoja central de 35 mm reforzada



| | |
|----|-------|
| kg | 1,210 |
| mm | 495 |
| lx | 5,82 |
| ly | 27,36 |

EXL-13907

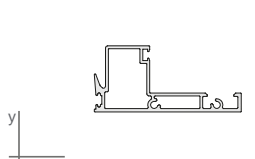
Hoja central de 35 mm con doble refuerzo



| | |
|----|-------|
| kg | 1,342 |
| mm | 565 |
| lx | 7,22 |
| ly | 46,17 |

EXL-13908

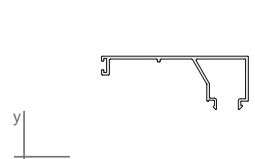
Cruce para fijo-hoja



| | |
|----|-------|
| kg | 1,102 |
| mm | 476 |
| lx | 5,07 |
| ly | 21,76 |

EXL-13909

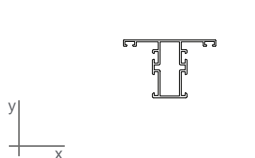
Tapa clip para marco fijo-hoja



| | |
|----|-------|
| kg | 0,610 |
| mm | 312 |
| lx | 1,60 |
| ly | 14,58 |

EXL-7360

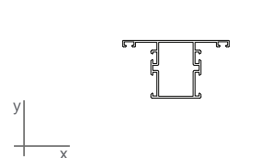
Travesaño de 72 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,991 |
| mm | 495 |
| lx | 9,28 |
| ly | 8,94 |

EXL-7157

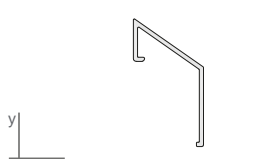
Travesaño de 83 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 1,064 |
| mm | 533 |
| lx | 10,91 |
| ly | 15,28 |

EXL-57415

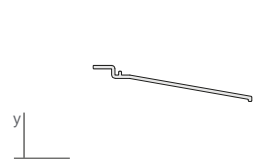
Vierteaguas



| | |
|----|-------|
| kg | 0,294 |
| mm | 147 |
| lx | 1,74 |
| ly | 1,03 |

EXL-13575

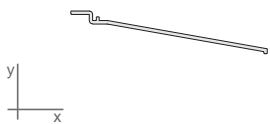
Alargadera de 64,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,446 |
| mm | 187 |
| lx | 0,40 |
| ly | 10,17 |

EXL-13576

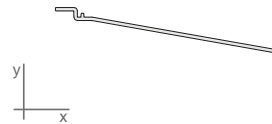
Alargadera de 84,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,545 |
| mm | 228 |
| lx | 0,70 |
| ly | 19,10 |

EXL-13577

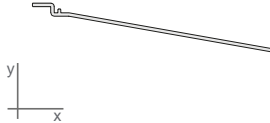
Alargadera de 104,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,643 |
| mm | 268 |
| lx | 1,12 |
| ly | 32,09 |

EXL-13578


Alargadera de 124,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,743 |
| mm | 309 |
| lx | 1,69 |
| ly | 49,80 |

EXL-57414

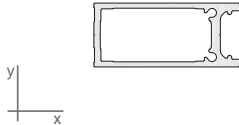
Refuerzo interior para hojas centrales



| | |
|----|-------|
| kg | 0,448 |
| mm | 183 |
| lx | 0,82 |
| ly | 1,94 |

EXL-13268

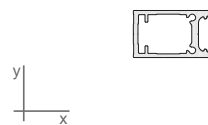
Refuerzo de 60 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 1,034 |
| mm | 324 |
| lx | 3,77 |
| ly | 14,39 |

EXL-14055

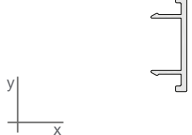
Refuerzo de 45 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,910 |
| mm | 280 |
| lx | 3,08 |
| ly | 6,61 |

EXL-13269

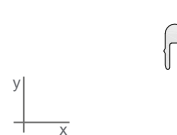
Tapa de refuerzo



| | |
|----|-------|
| kg | 0,157 |
| mm | 89 |
| lx | 0,34 |
| ly | 0,03 |

EXL-13543

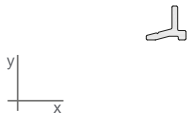
Carril de aluminio



| | |
|----|-------|
| kg | 0,108 |
| mm | 45 |
| lx | 0,04 |
| ly | 0,01 |

EXL-17100

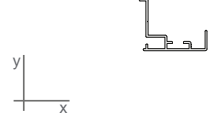
Unión de marcos



| | |
|----|-------|
| kg | 0,078 |
| mm | 38 |
| lx | 0,017 |
| ly | 0,02 |

EXL-11626


Solape recto de 37,5 mm con registro



| | |
|----|-------|
| kg | 0,351 |
| mm | 222 |
| lx | 1,00 |
| ly | 2,02 |

EXL-4230

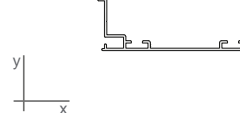
Solape de 37,5 mm con registro



| | |
|----|-------|
| kg | 0,332 |
| mm | 209 |
| lx | 0,96 |
| ly | 1,75 |

EXL-12061


Solape de 85 mm con registro



| | |
|----|-------|
| kg | 0,614 |
| mm | 327 |
| lx | 1,36 |
| ly | 19,76 |

EXL-13574

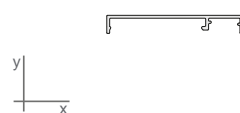
Solape recto de 37,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,294 |
| mm | 156 |
| lx | 0,36 |
| ly | 1,54 |

EXL-13584

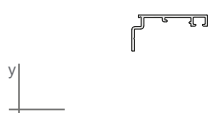
Solape clip de 60 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,289 |
| mm | 165 |
| lx | 0,04 |
| ly | 4,12 |

EXL-10492

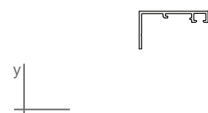
Solape de 36,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,271 |
| mm | 152 |
| lx | 0,22 |
| ly | 1,83 |

EXL-10466


Solape coplanar de 36,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,259 |
| mm | 145 |
| lx | 0,24 |
| ly | 1,56 |

EXL-10491

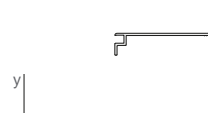
Solape de 36,5 mm con registro



| | |
|----|-------|
| kg | 0,400 |
| mm | 219 |
| lx | 0,90 |
| ly | 2,32 |

EXL-12722

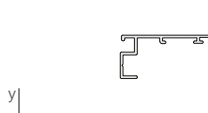
Solape de 80 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,410 |
| mm | 213 |
| lx | 0,14 |
| ly | 10,14 |

EXL-11367


Solape de 40,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,268 |
| mm | 175 |
| lx | 0,31 |
| ly | 1,71 |

EXL-10490

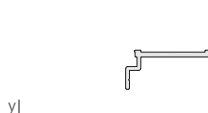
Tapa de registro



| | |
|----|-------|
| kg | 0,184 |
| mm | 100 |
| lx | 0,06 |
| ly | 0,40 |

EXL-11149

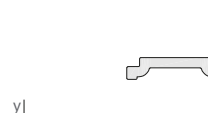
Grapa para solape EXL-13584



| | |
|----|-------|
| kg | 0,419 |
| mm | 142 |
| lx | 3,09 |
| ly | 0,36 |

EXL-10880


Pletina falleba



| | |
|----|-------|
| kg | 0,122 |
| mm | 100 |
| lx | 0,01 |
| ly | 0,15 |

EXL-13910

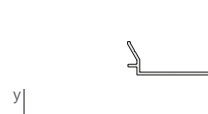
Reductor de vidrio



| | |
|----|-------|
| kg | 0,267 |
| mm | 144 |
| lx | 0,32 |
| ly | 1,33 |

EXL-13573

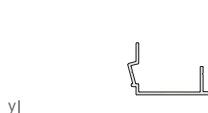
Perfil recogedor de 45 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,356 |
| mm | 177 |
| lx | 0,40 |
| ly | 3,92 |

EXL-57438

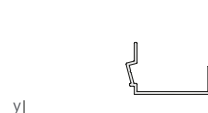
Perfil recogedor de 40,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,359 |
| mm | 177 |
| lx | 0,76 |
| ly | 3,23 |

EXL-57439

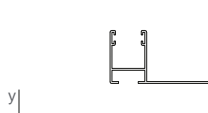
Perfil recogedor de 46,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,386 |
| mm | 189 |
| lx | 0,79 |
| ly | 4,43 |

EXL-3215

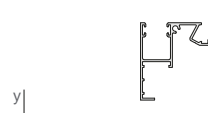
Guía de 80 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,618 |
| mm | 361 |
| lx | 2,80 |
| ly | 11,10 |

EXL-10459

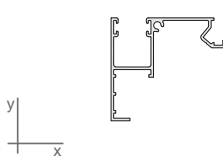
Guía de 43 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,723 |
| mm | 371 |
| lx | 6,66 |
| ly | 6,15 |

EXL-10489

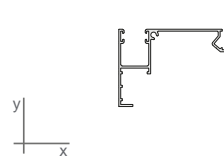
Guía de 54,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,761 |
| mm | 393 |
| lx | 7,15 |
| ly | 10,24 |

EXL-10458

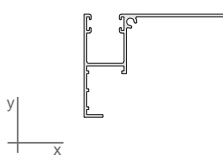
Guía de 73 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,831 |
| mm | 430 |
| lx | 7,84 |
| ly | 20,21 |

EXL-10488

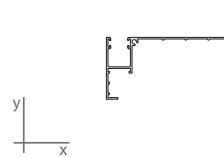
Guía de 84,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,874 |
| mm | 453 |
| lx | 8,21 |
| ly | 28,74 |

EXL-10457

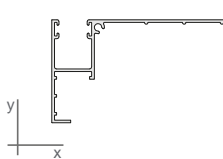
Guía de 103 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,957 |
| mm | 493 |
| lx | 8,82 |
| ly | 47,12 |

EXL-10487

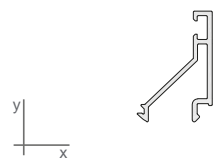
Guía de 114,5 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 1,001 |
| mm | 516 |
| lx | 9,11 |
| ly | 61,09 |

EXL-13615

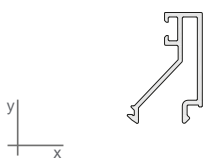
Junquillo de 5x25 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,238 |
| mm | 88 |
| lx | 0,64 |
| ly | 0,29 |

EXL-13614

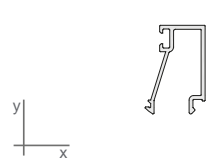
Junquillo de 10x25 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,273 |
| mm | 101 |
| lx | 0,84 |
| ly | 0,29 |

EXL-12654

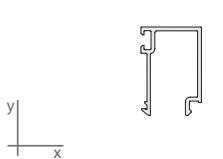
Junquillo de 15x25 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,278 |
| mm | 168 |
| lx | 0,93 |
| ly | 0,42 |

EXL-10493

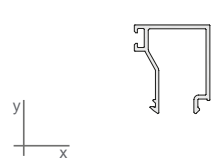
Junquillo de 20x25 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,294 |
| mm | 176 |
| lx | 1,02 |
| ly | 0,62 |

EXL-10494

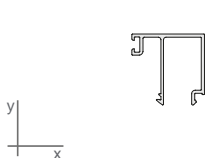
Junquillo de 25x25 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,315 |
| mm | 189 |
| lx | 1,10 |
| ly | 0,89 |

EXL-10495

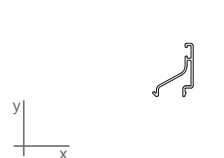
Junquillo de 30x25 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,352 |
| mm | 211 |
| lx | 1,20 |
| ly | 1,25 |

EXL-11285

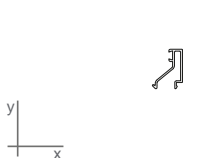
Junquillo de 4x22 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,190 |
| mm | 137 |
| lx | 0,38 |
| ly | 0,24 |

EXL-14154

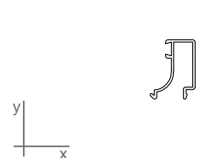
Junquillo de 9x22 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,238 |
| mm | 146 |
| lx | 0,57 |
| ly | 0,27 |

EXL-7280

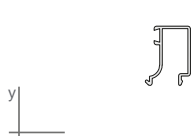
Junquillo de 13x22 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,236 |
| mm | 160 |
| lx | 0,63 |
| ly | 0,27 |

EXL-7671


Junquillo de 16x22 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,240 |
| mm | 162 |
| lx | 0,66 |
| ly | 0,34 |

EXL-7281

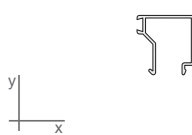
Junquillo de 21x22 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,257 |
| mm | 169 |
| lx | 0,71 |
| ly | 0,55 |

EXL-7282

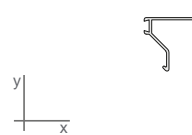
Junquillo de 25x22 mm



| | |
|----|-------|
| kg | 0,273 |
| mm | 181 |
| lx | 0,75 |
| ly | 0,75 |

EXL-7310

Junquillo de 29x22 mm



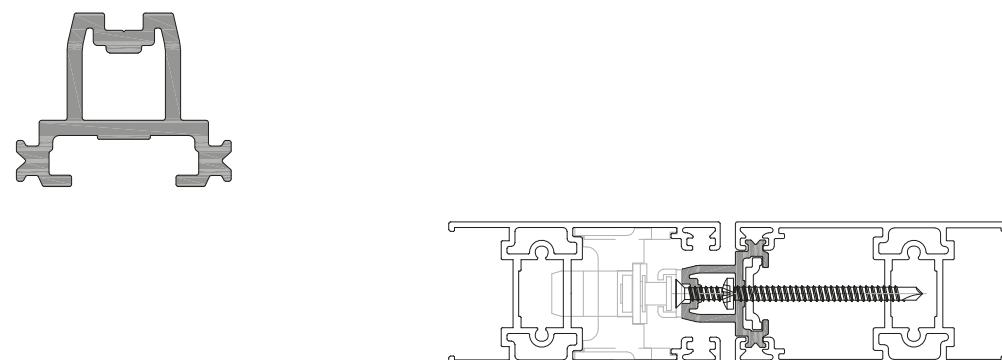
| | |
|----|-------|
| kg | 0,290 |
| mm | 192 |
| lx | 0,80 |
| ly | 1,04 |

Perfiles de PVC

194178

Unión central de hojas - Suministradas como ACCESORIO

Barras de 3000 mm



Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Tope de travesaño



Mecanizado con fresadora



Cepillo



Mecanizado de troquel



Espuma de polietileno



Desagüe



Calzo de acristalamiento



Tornillo de fijación



Realización de apriete



Juego de tapas



Sellado de silicona



Pieza/accesorio



Marcado de operación



Herrajes



Realización de corte manual



Cortavientos



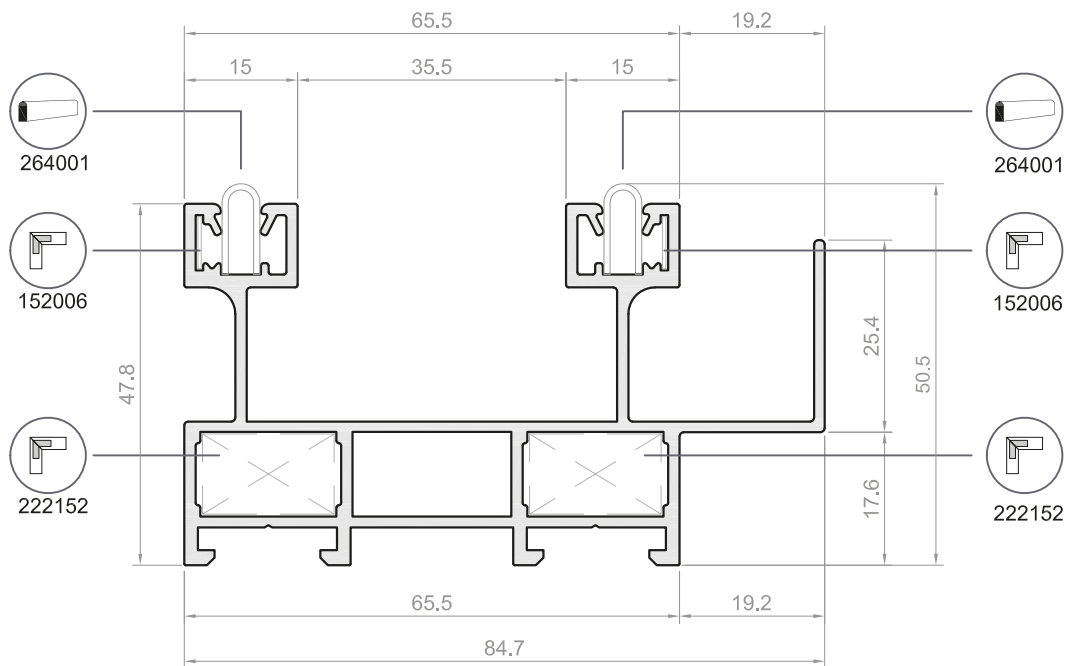
Carril de rodadura



Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso. Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

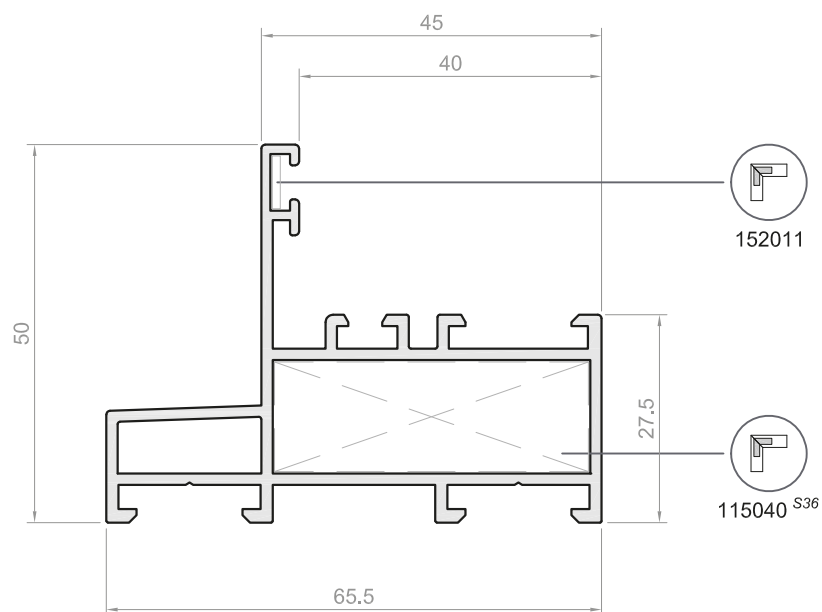
EXL-13900

Marco de 65 mm



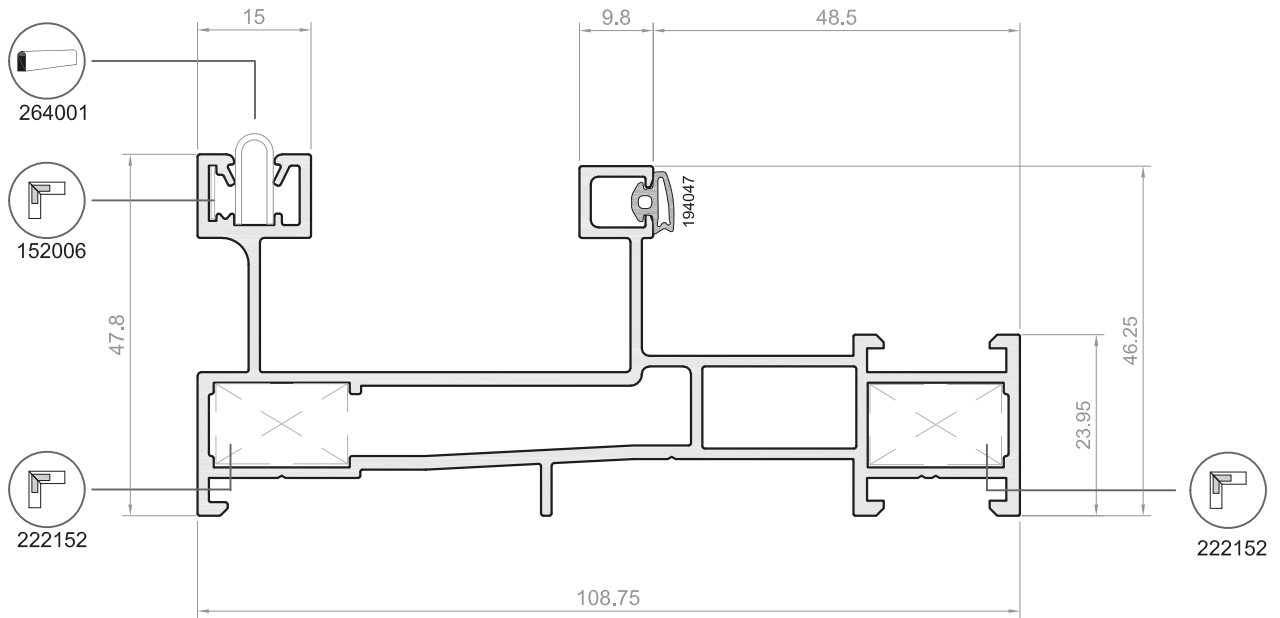
EXL-13901

Marco fijo



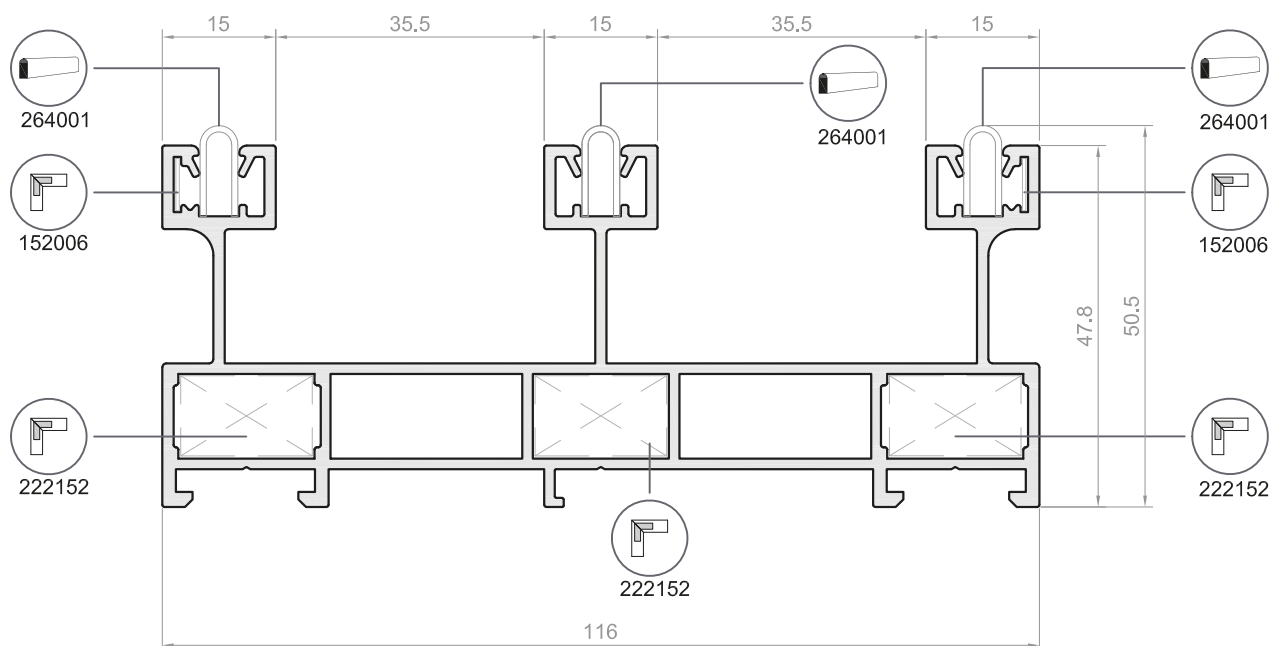
EXL-13902

Marco fijo-hoja



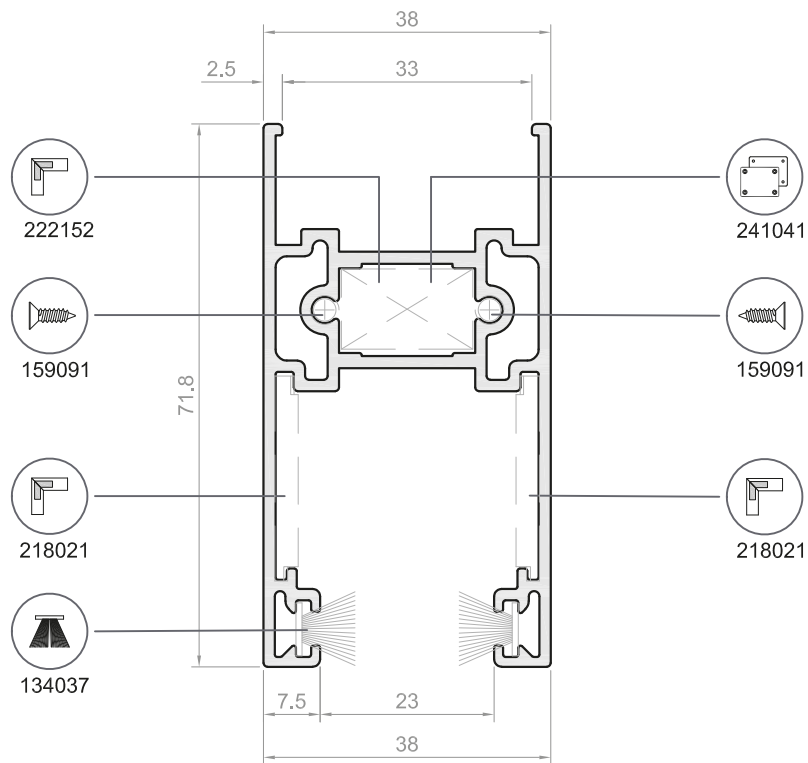
EXL-13903

Marco tricarril de 116 mm



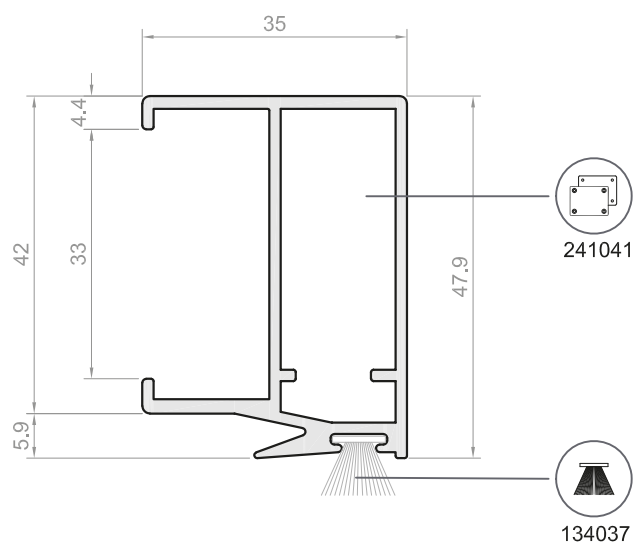
EXL-13904

Hoja de ruedas



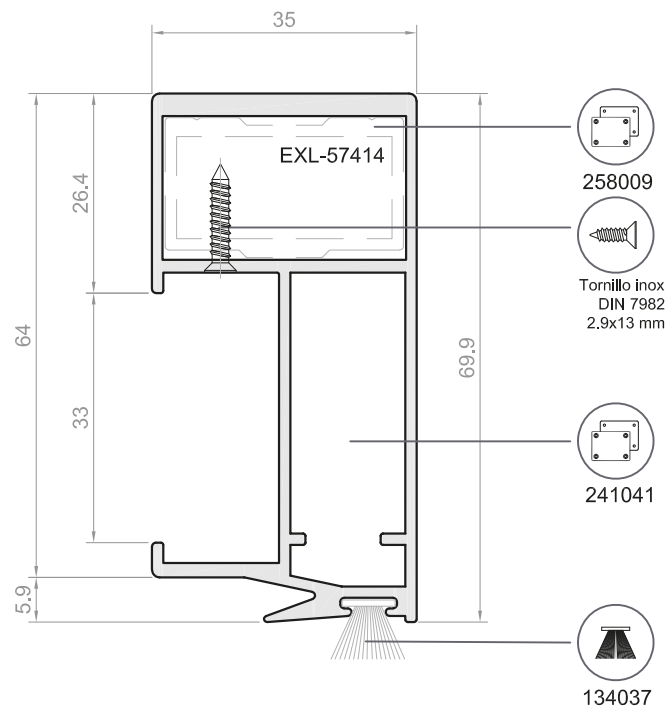
EXL-13905

Hoja central de 35 mm



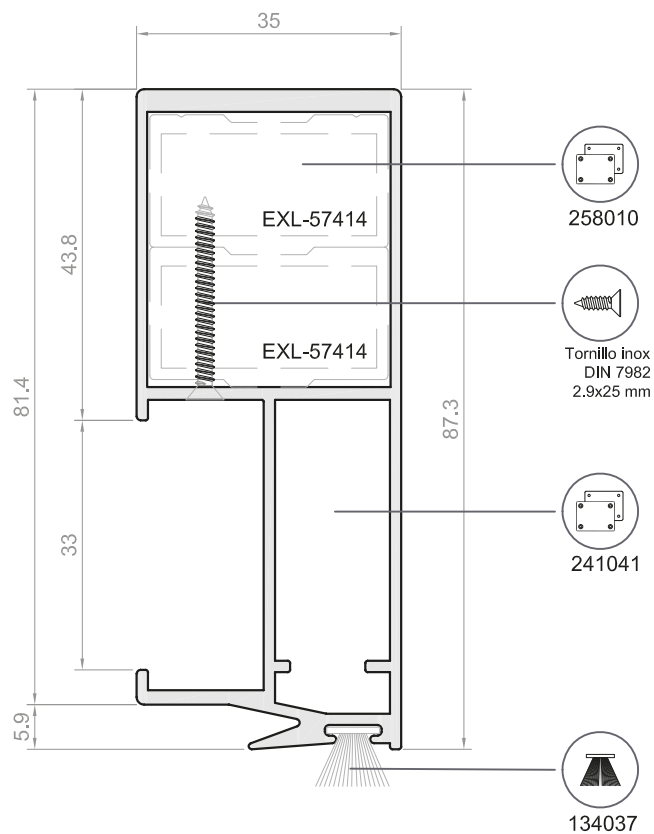
EXL-13906

Hoja central de 35 mm reforzada



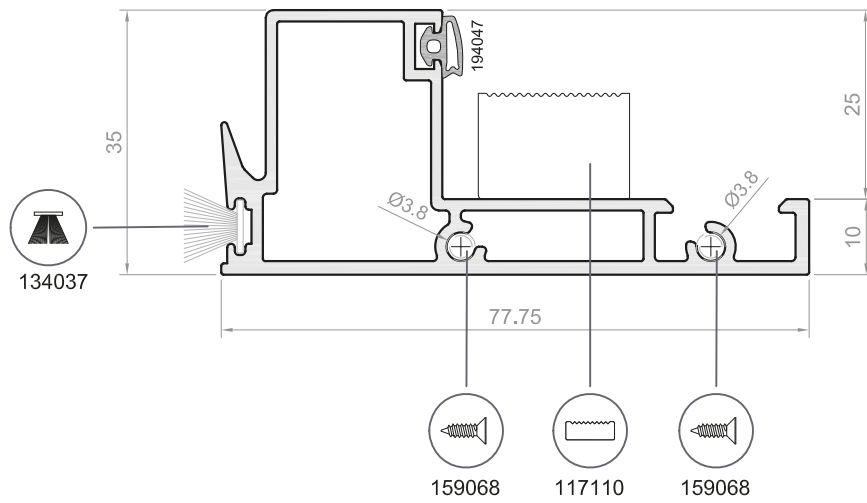
EXL-13907

Hoja central de 35 mm con doble refuerzo



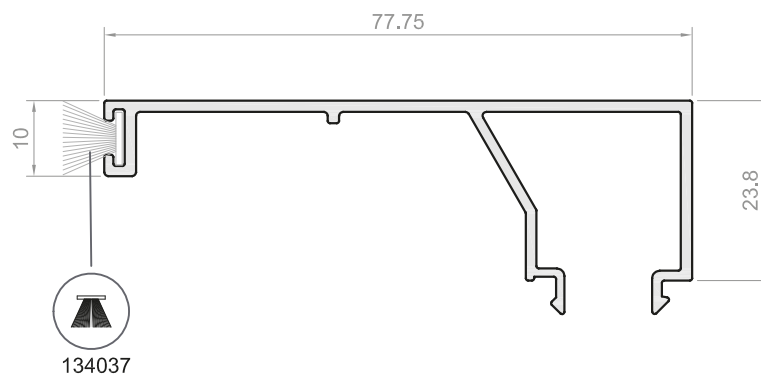
EXL-13908

Cruce para fijo-hoja



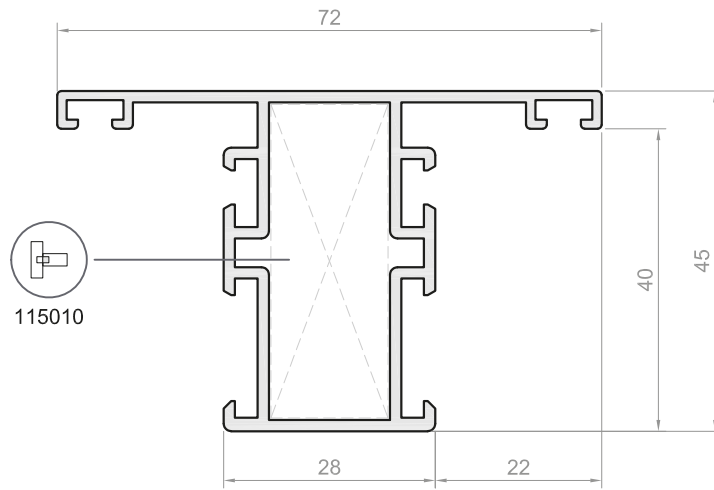
EXL-13909

Tapa clip para marco fijo-hoja



EXL-7360

Travesaño de 72 mm

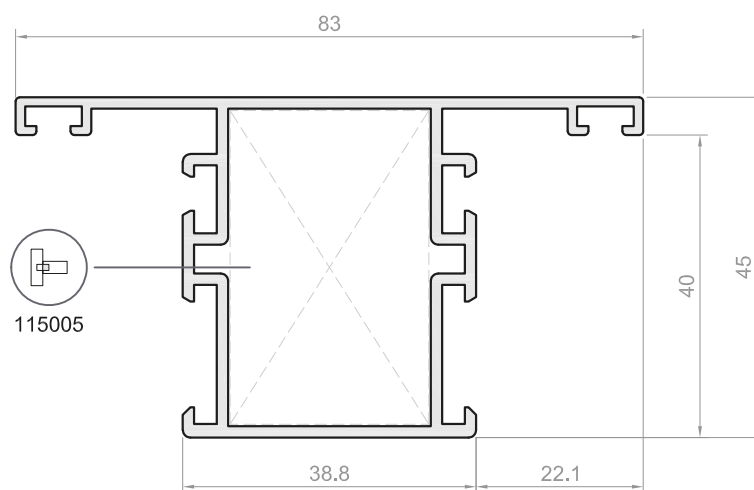


MARCOS

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| | ✓ | | |

EXL-7157

Travesaño de 83 mm

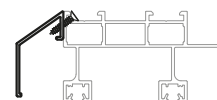
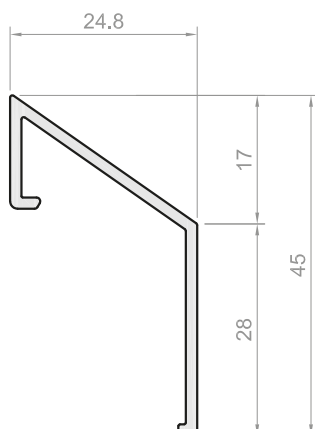


MARCOS

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| | ✓ | | |

EXL-57415

Verteaguas

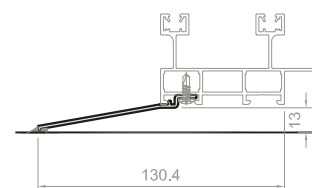
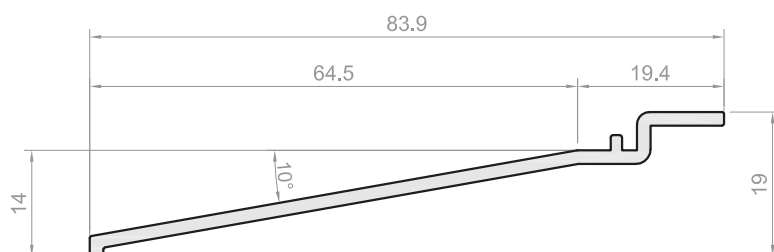


MARCOS

| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-13575

Alargadera de 64,5 mm

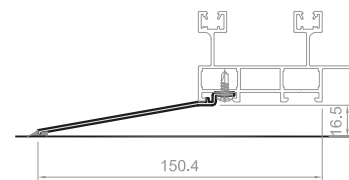
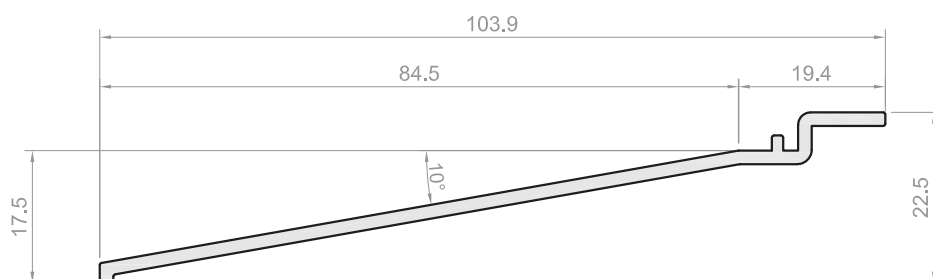


MARCOS

| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-13576

Alargadera de 84,5 mm

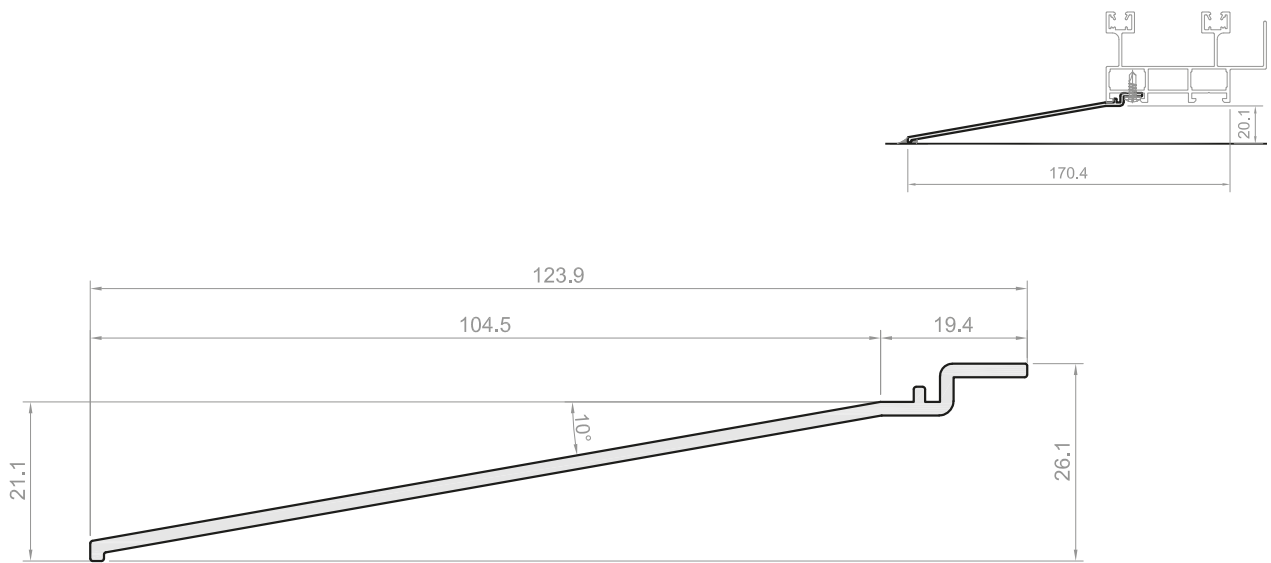


MARCOS

| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-13577

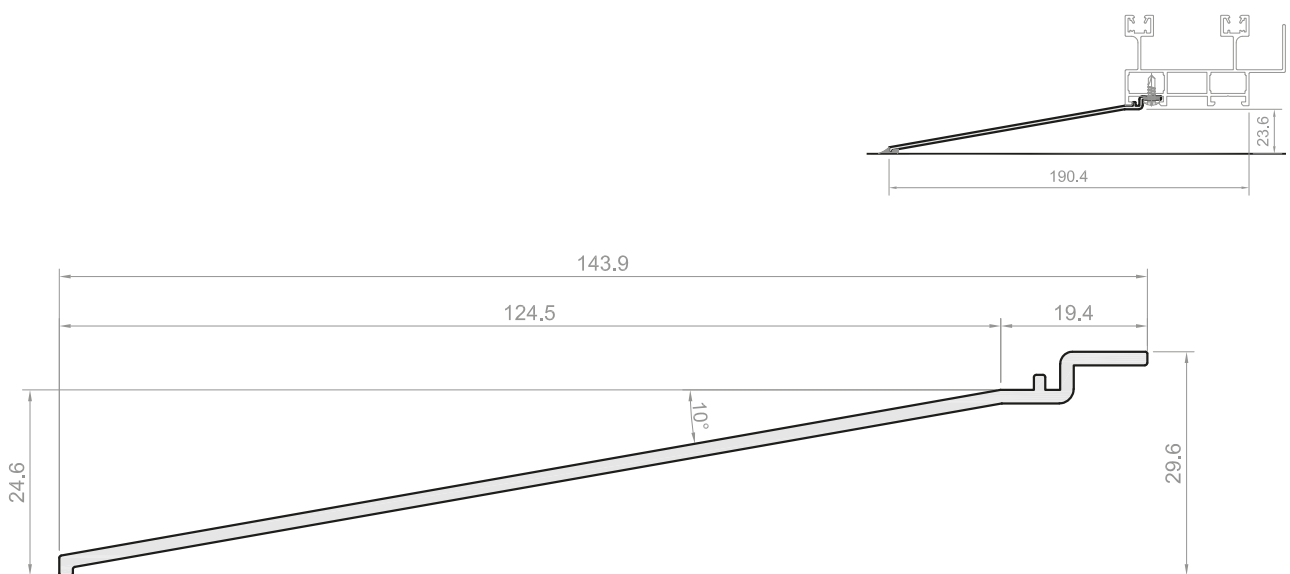
Alargadera de 104,5 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-13578

Alargadera de 124,5 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

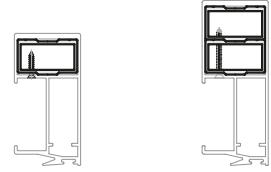
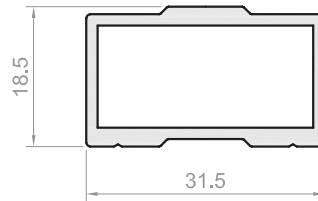
02

EXL-57414

Refuerzo interior para hojas centrales



Se atornillará
cada 300 mm



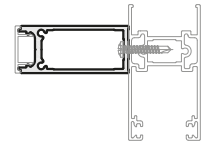
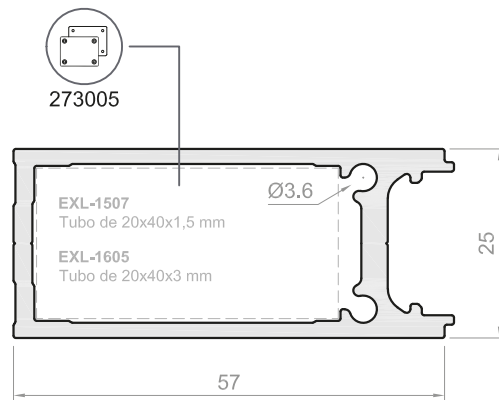
| HOJAS | | |
|------------|------------|------------|
| EXL-139005 | EXL-139006 | EXL-139007 |
| | ✓ | ✓ |

EXL-13268

Refuerzo de 60 mm



Se atornillará
cada 300 mm

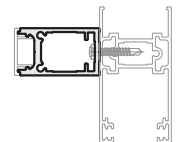
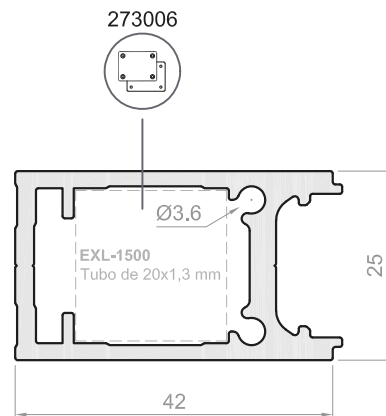


EXL-14055

Refuerzo de 45 mm

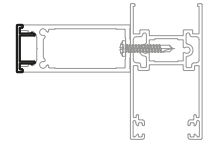
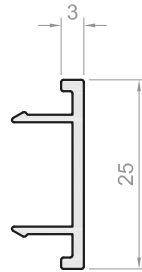


Se atornillará
cada 300 mm



EXL-13269

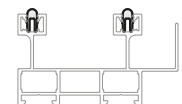
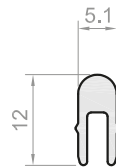
Tapa de refuerzo



| REFUERZOS | |
|-----------|-----------|
| EXL-13268 | EXL-14055 |
| ✓ | ✓ |

EXL-13543

Carril de aluminio

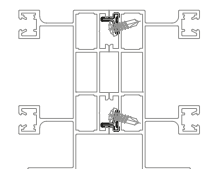
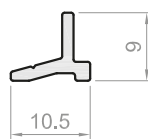


MARCOS

| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-17100

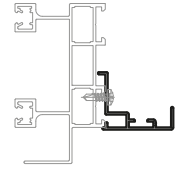
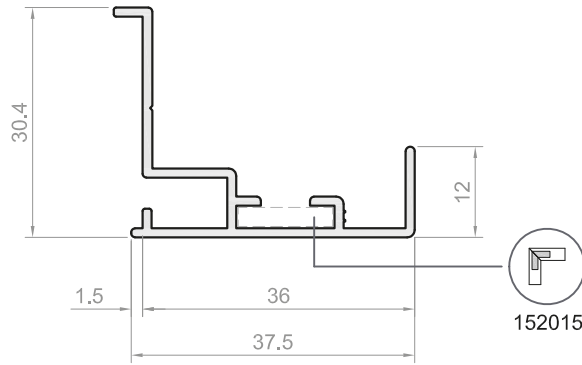
Unión de marcos



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-11626

Solape recto de 37,5 mm con registro



RECOGEDOR

EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438

MARCOS

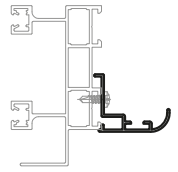
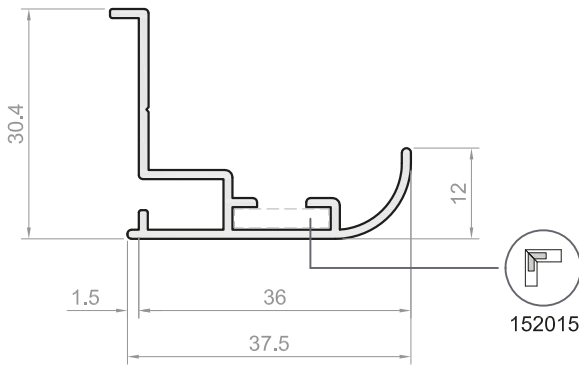
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

GUÍAS

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 |
| ✓ | | | | | | |

EXL-4230

Solape de 37,5 mm con registro



RECOGEDOR

EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438

MARCOS

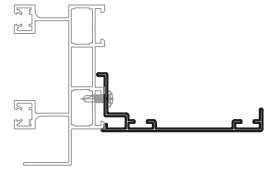
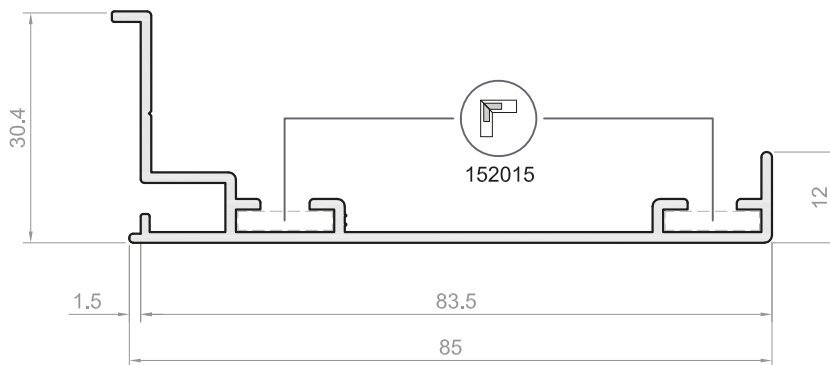
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

GUÍAS

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 |
| ✓ | | | | | | |

EXL-12061

Solape de 85 mm con registro



RECOGEDOR

EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438

MARCOS

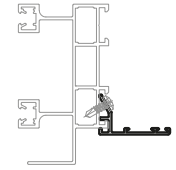
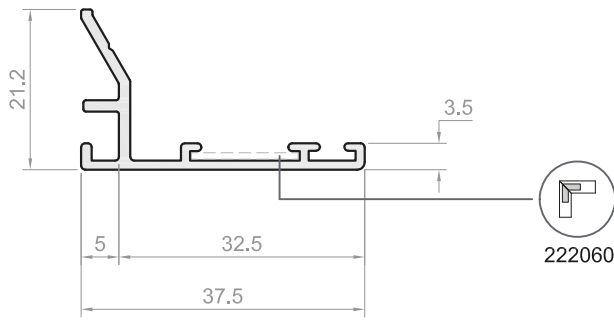
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

GUÍAS

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 |
| ✓ | | | | | | |

EXL-13574

Solape recto de 37,5 mm



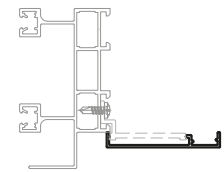
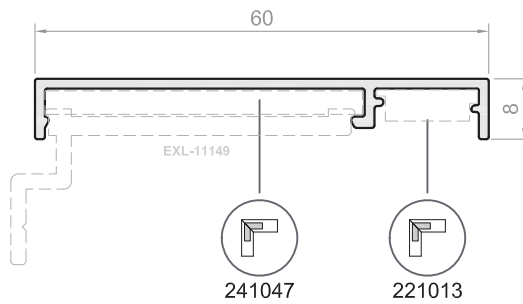
RECOGEDOR

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438 |
|-----------|-----------|-----------|

| MARCOS | | | | GUÍAS | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 | EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | |

EXL-13584

Solape clip de 60 mm



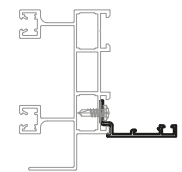
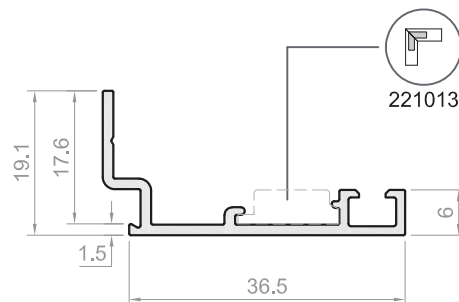
RECOGEDOR

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438 |
|-----------|-----------|-----------|

| MARCOS | | | | GUÍAS | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 | EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |

EXL-10492

Solape de 36,5 mm



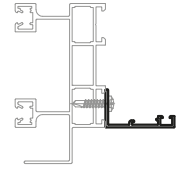
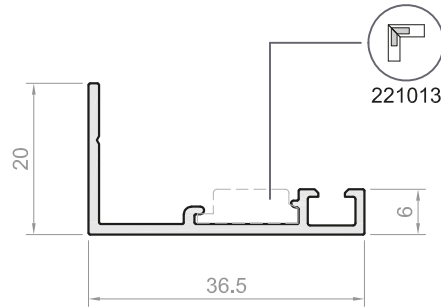
RECOGEDOR

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438 |
|-----------|-----------|-----------|

| MARCOS | | | | GUÍAS | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 | EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | |

EXL-10466

Solape coplanar de 36,5 mm



RECOGEDOR

EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438

MARCOS

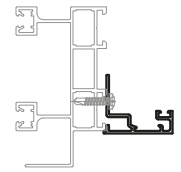
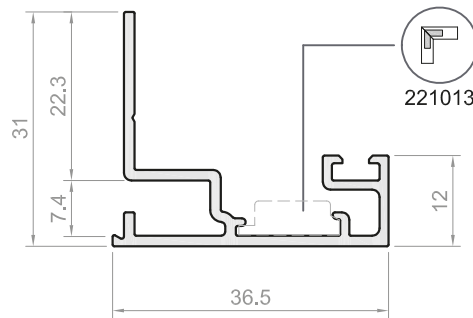
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

GUÍAS

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 |
| | | | | | | |

EXL-10491

Solape de 36,5 mm con registro



RECOGEDOR

EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438

MARCOS

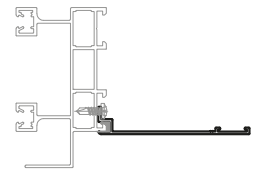
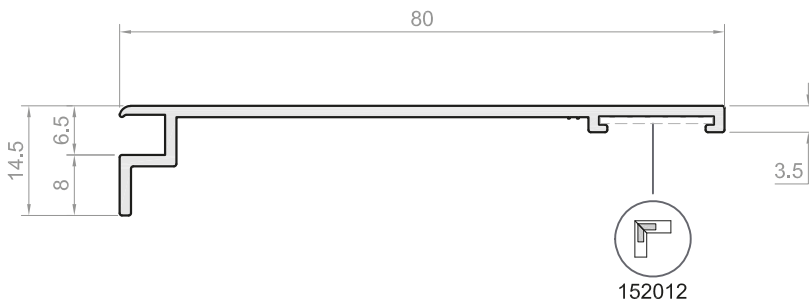
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

GUÍAS

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 |
| | | | | | | |

EXL-12722

Solape de 80 mm



RECOGEDOR

EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438

MARCOS

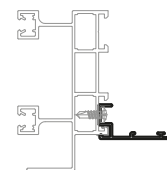
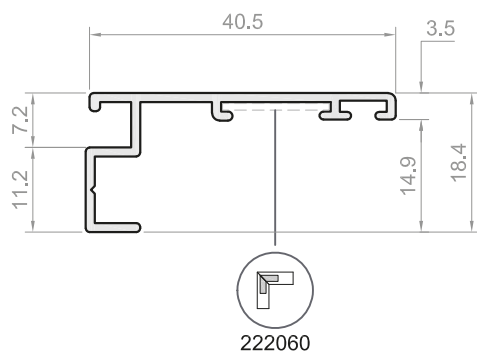
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

GUÍAS

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 |
| | | | | | | |

EXL-11367

Solape de 40,5 mm



RECOGEDOR

EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438

MARCOS

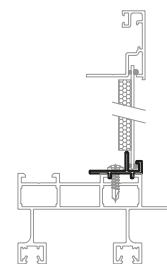
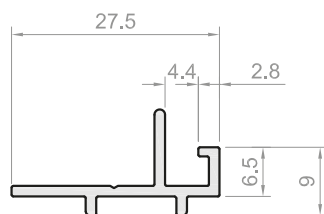
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

GUÍAS

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-3215 | EXL-10457 | EXL-10458 | EXL-10459 | EXL-10487 | EXL-10488 | EXL-10489 |
| | | | | | | |

EXL-10490

Tapa de registro



MARCOS

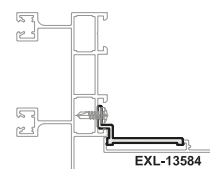
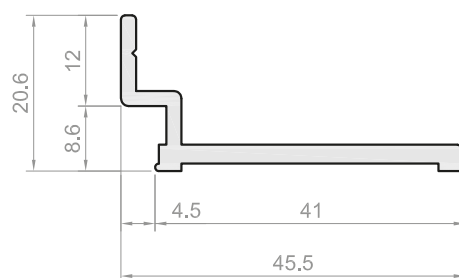
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

SOLAPES

| | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-11626 | EXL-10491 | EXL-4230 | EXL-12061 | EXL-13574 | EXL-13584 | EXL-10492 | EXL-10466 | EXL-12722 | EXL-11367 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |

EXL-11149

Grapa para solape EXL-13584

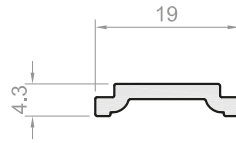
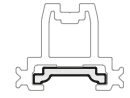


MARCOS

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

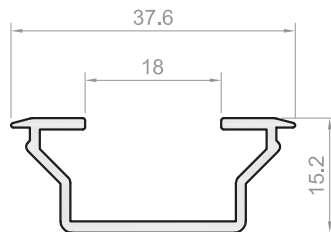
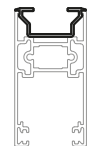
EXL-10880

Pletina falleba



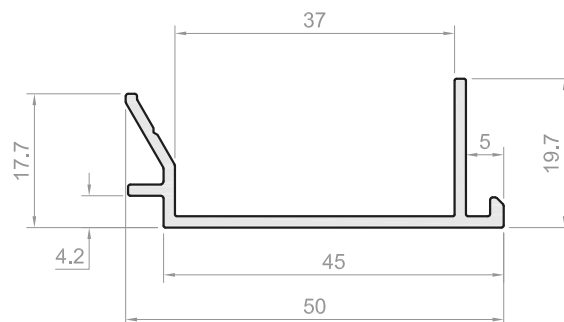
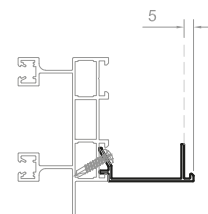
EXL-13910

Reductor de vidrio



EXL-13573

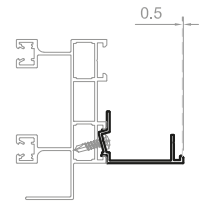
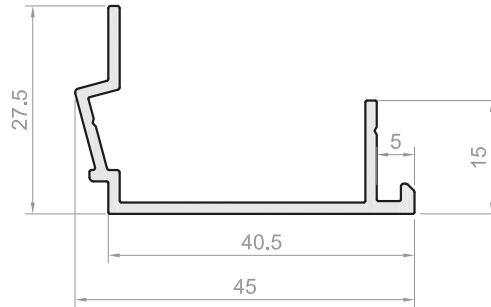
Perfil recogedor de 45 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-57438

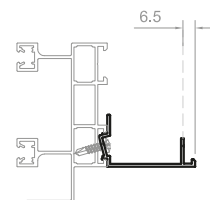
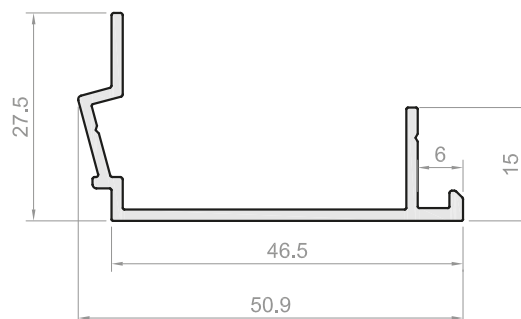
Perfil recogedor de 40,5 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-57439

Perfil recogedor de 46,5 mm

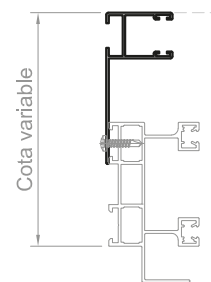
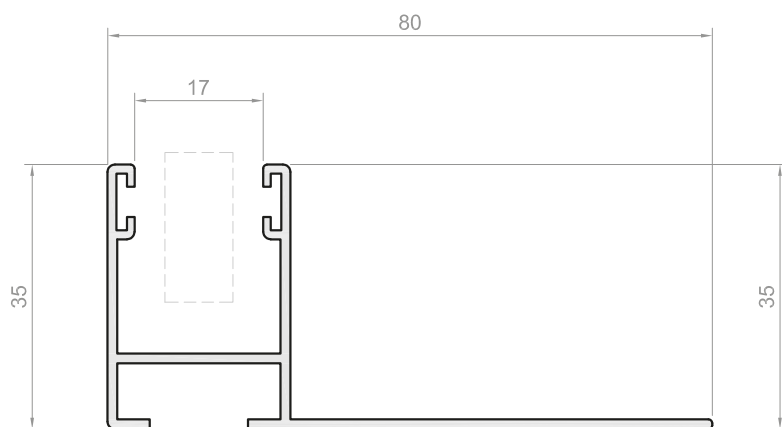


| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

02

EXL-3215

Guía de 80 mm



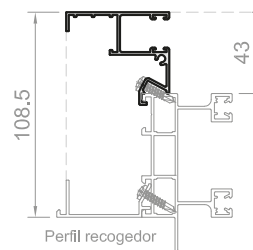
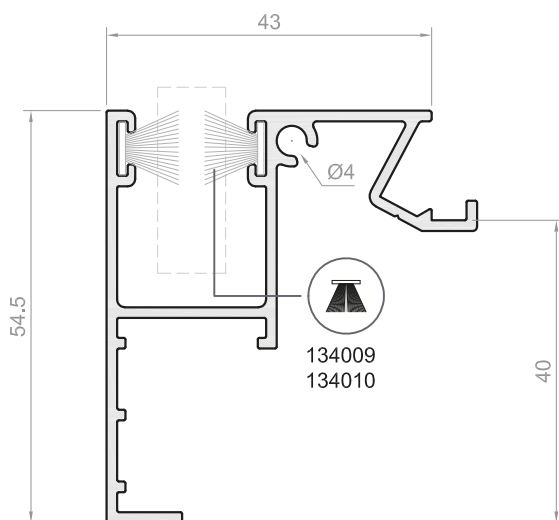
RECOGEDOR

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57438 | EXL-57439 |
|-----------|-----------|-----------|

| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

EXL-10459

Guía de 43 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

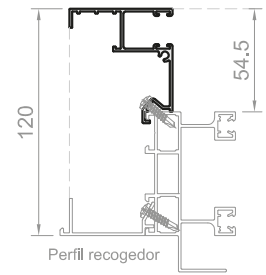
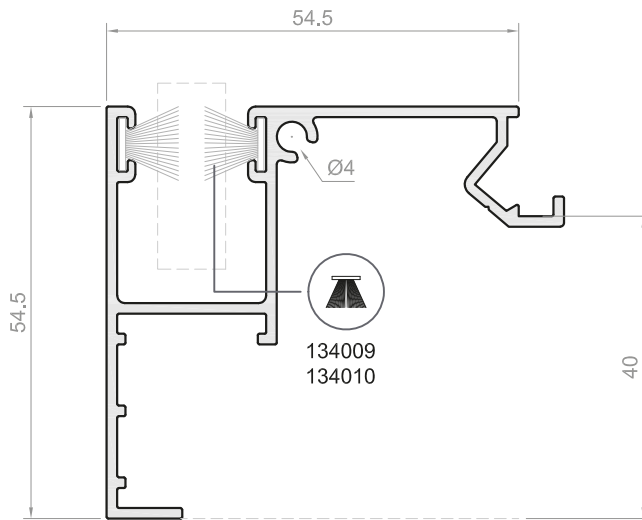
| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57438 | EXL-57439 |
| ✓ | | |

| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-57439 | EXL-57438 | EXL-57439 |
| | ✓ | ✓ |

EXL-10489

Guía de 54,5 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

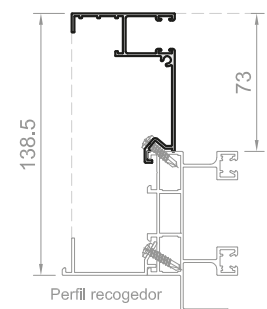
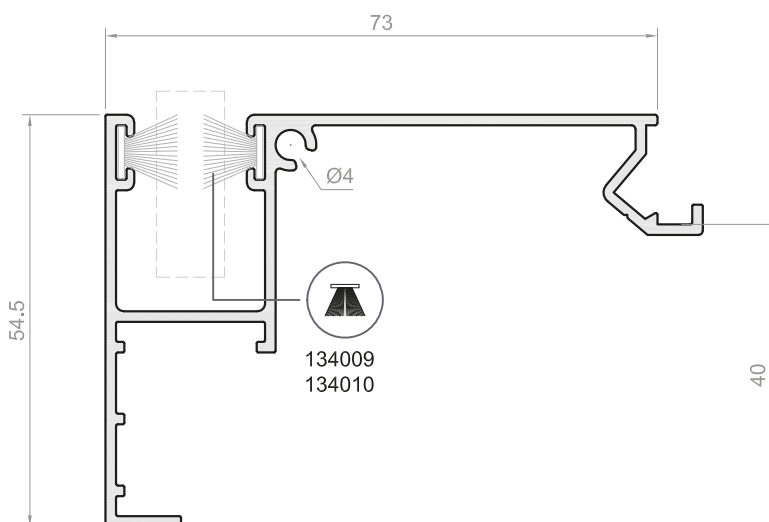
| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| ✓ | | |

| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-57439 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| | ✓ | ✓ |

EXL-10458

Guía de 73 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

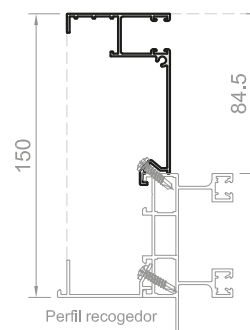
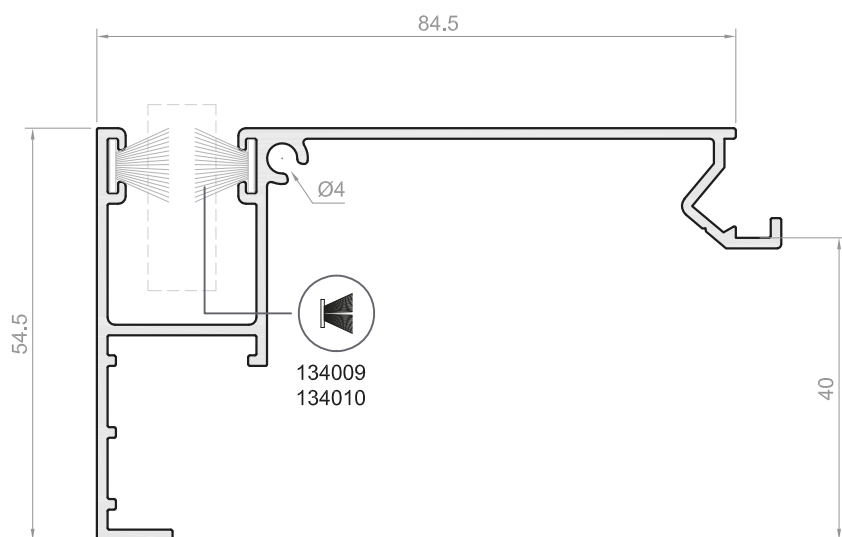
| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| ✓ | | |

| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-57439 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| | ✓ | ✓ |

EXL-10488

Guía de 84,5 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

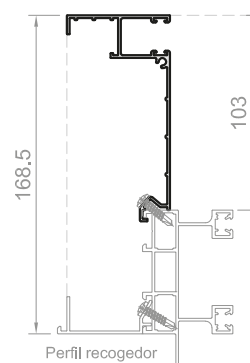
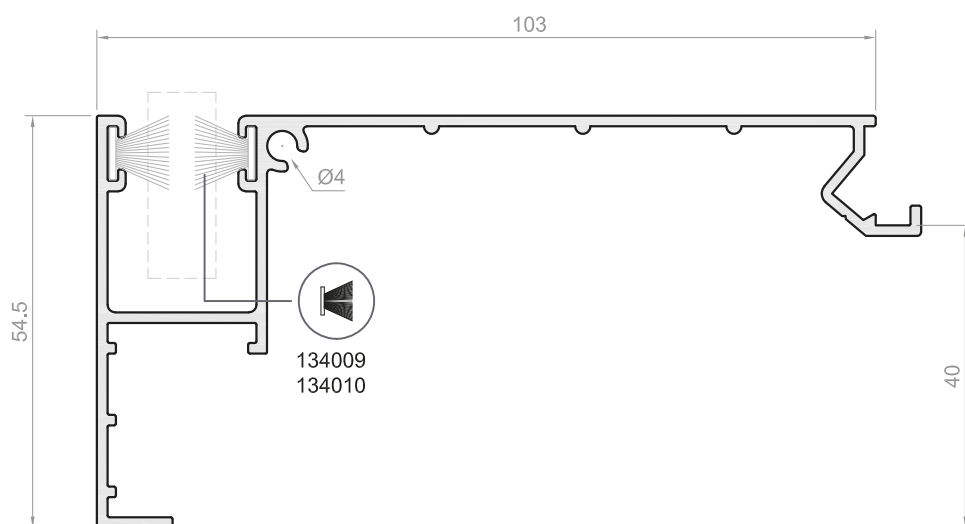
| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| ✓ | | |

| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-57439 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| | ✓ | ✓ |

EXL-10457

Guía de 103 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

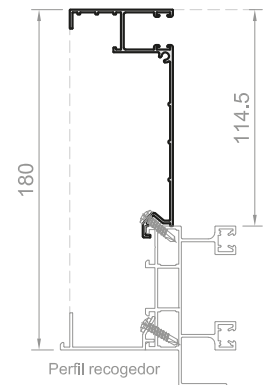
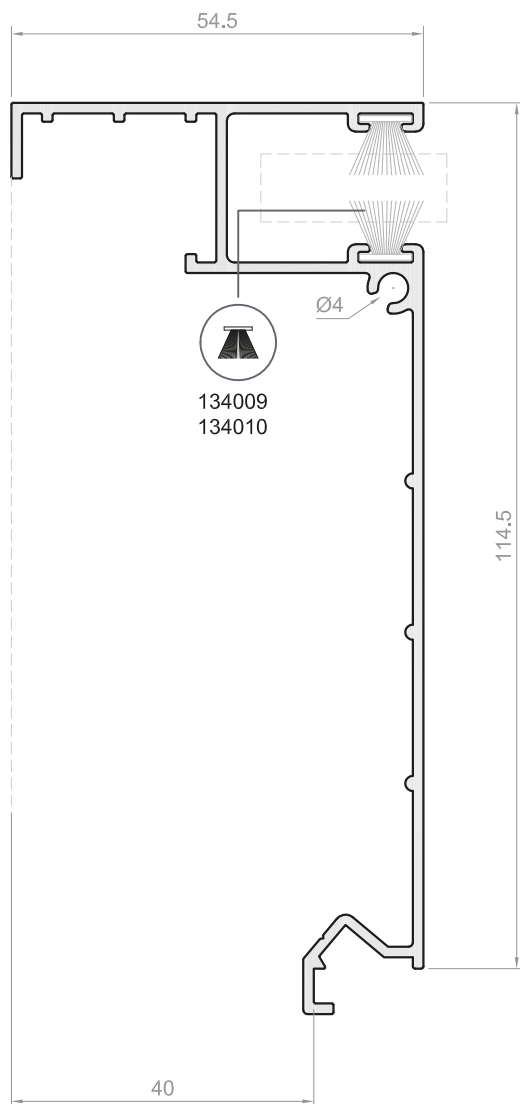
| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| ✓ | | |

| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-57439 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| | ✓ | ✓ |

EXL-10487

Guía de 114,5 mm



| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

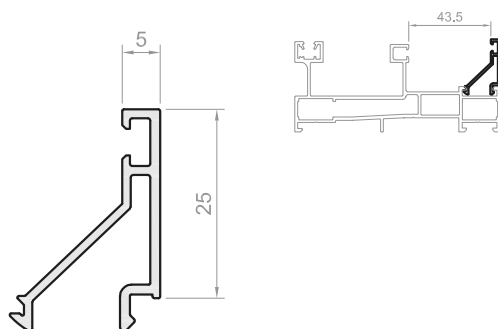
| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13573 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| ✓ | | |

| MARCOS | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13900 | EXL-13901 | EXL-13902 | EXL-13903 |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| RECOGEDOR | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-57439 | EXL-57439 | EXL-57438 |
| | ✓ | ✓ |

EXL-13615

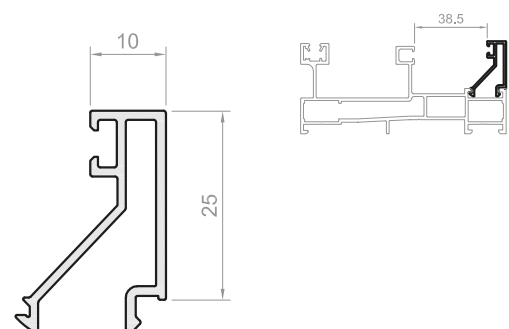
Junquillo de 5x25 mm



La utilización de este perfil implica que la inserción del vidrio en el bastidor no debe superar los 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.

EXL-13614

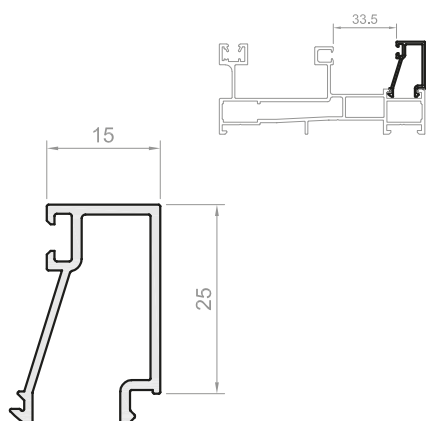
Junquillo de 10x25 mm



La utilización de este perfil implica que la inserción del vidrio en el bastidor no debe superar los 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.

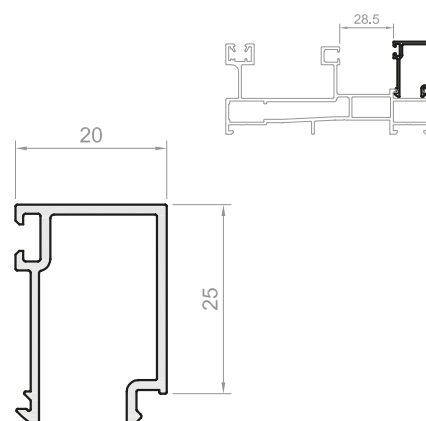
EXL-12654

Junquillo de 15x25 mm



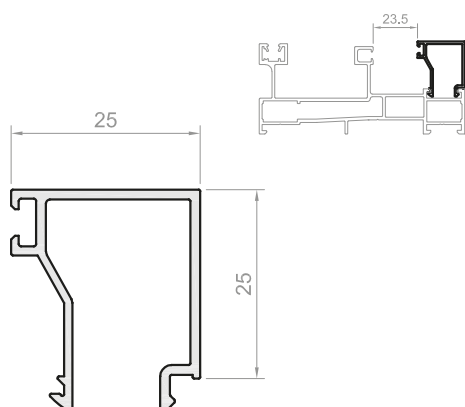
EXL-10493

Junquillo de 20x25 mm



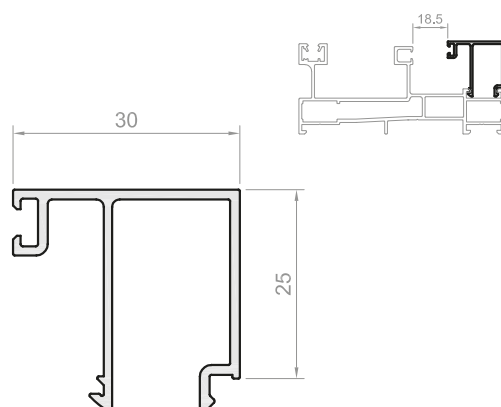
EXL-10494

Junquillo de 25x25 mm



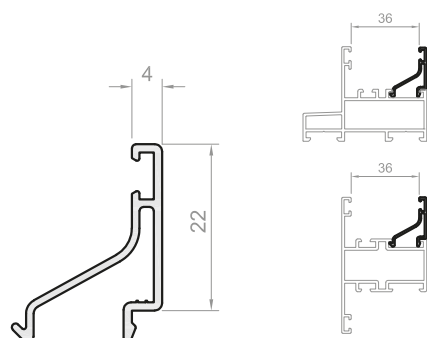
EXL-10495


Junquillo de 30x25 mm



EXL-11285

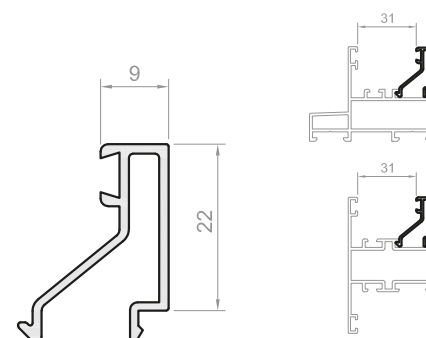
Junquillo de 4x22 mm




 La utilización de este perfil implica que la inserción del vidrio en el bastidor no debe superar los 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.

EXL-14154

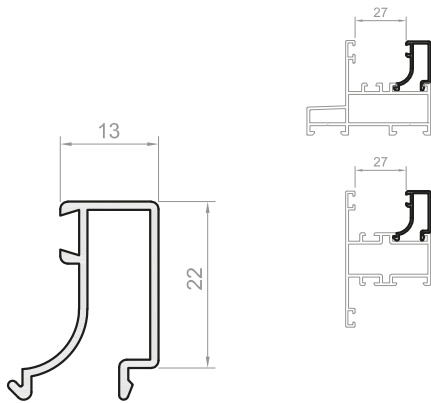
Junquillo de 9x22 mm



 La utilización de este perfil implica que la inserción del vidrio en el bastidor no debe superar los 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.

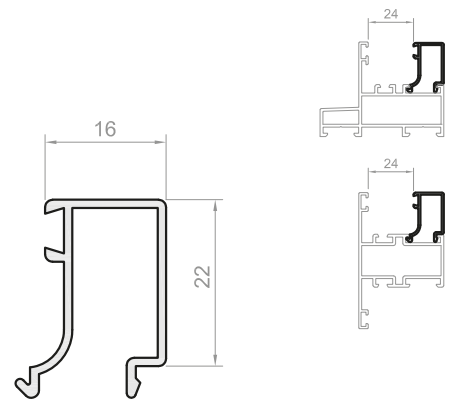
EXL-7280

Junquillo de 13x22 mm



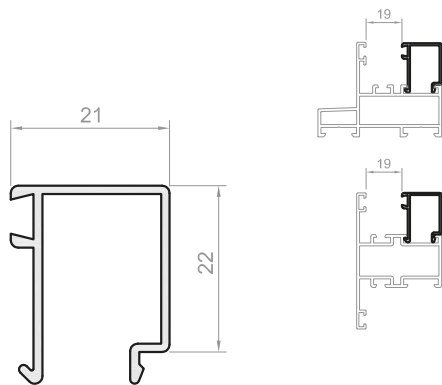
EXL-7671

Junquillo de 16x22 mm



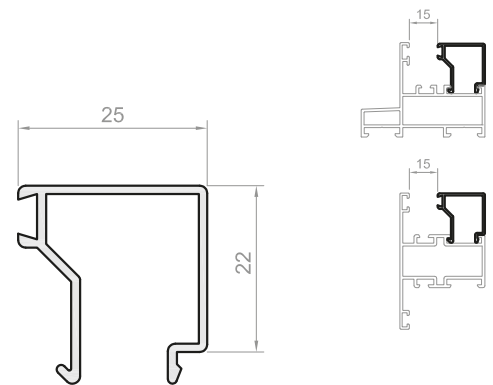
EXL-7281

Junquillo de 21x22 mm



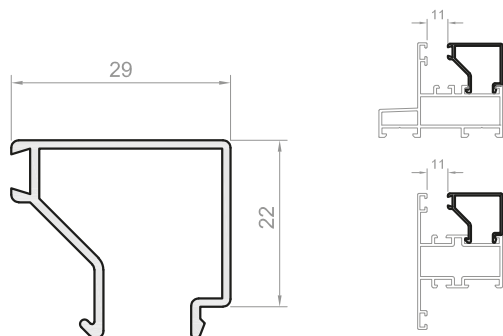
EXL-7282

Junquillo de 25x22 mm



EXL-7310

Junquillo de 29x22 mm



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

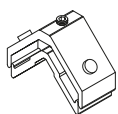
EXLABESA
ARCHITECTURE

03

ACCESORIOS

Escuadras
Juntas
Tapas

Escuadra de unión



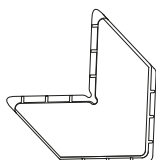
222152 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



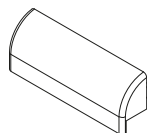
152006 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento (EXL-13904)



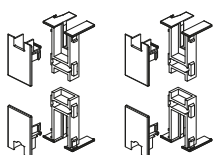
218021 Negro Unidad

Desagüe con lámina



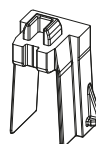
164034 Blanco Unidad
164035 Negro Unidad

Kit de piezas para unión de hoja central (no incluye tornillos)



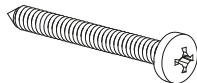
241041 Negro Kit

Tapa de remate para unión de 194178 (unión central de hojas)



241057 Negro Unidad

Tornillo inox (Ø4,2x70 mm) para cruce de fijo



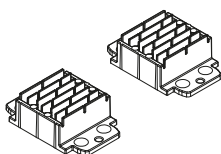
159068 Sin acabado Unidad

Tornillo inox (Ø3,9x38 mm) para kit 241041



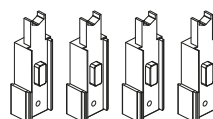
159091 Sin acabado Unidad

Cortavientos



241059 Negro Juego

Amortiguador (EXL-13904)



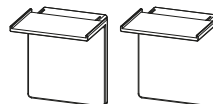
164037 Negro Kit

Juego de tapas para EXL-13906



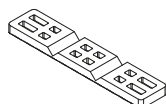
258009 Negro Juego

Juego de tapas para EXL-13907



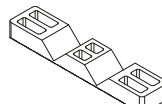
258010 Negro Juego

Calzo de acristalamiento



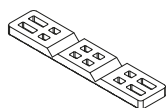
117001 100x20x2 mm Unidad
117002 100x20x3 mm Unidad
117003 100x20x4 mm Unidad
117004 100x20x5 mm Unidad
117005 100x20x6 mm Unidad

Calzo de acristalamiento



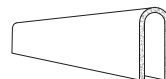
117006 100x20x7 mm Unidad
117007 100x20x8 mm Unidad
117008 100x20x10 mm Unidad
117009 100x20x12 mm Unidad
117010 100x20x14 mm Unidad

Calzo de acristalamiento



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 127352 | 100x30x2 mm | Unidad |
| 127353 | 100x30x3 mm | Unidad |
| 127354 | 100x30x4 mm | Unidad |
| 127355 | 100x30x5 mm | Unidad |
| 127356 | 100x30x6 mm | Unidad |

Carril (longitud 6400 mm)



| | | |
|---------------|------|--------|
| 264001 | Inox | Unidad |
|---------------|------|--------|

Junta canal marco



| | | |
|---------------|-------|-------|
| 194154 | Negro | Metro |
|---------------|-------|-------|

Junta exterior de acristalamiento de 2 mm de EPDM



| | | |
|---------------|-------|-------|
| 194047 | Negro | Metro |
|---------------|-------|-------|

Junta de acristalamiento



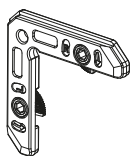
| | | |
|---------------|--------|-------|
| 110028 | 1,5 mm | Metro |
| 110015 | 3 mm | Metro |
| 110016 | 4 mm | Metro |
| 110017 | 5 mm | Metro |
| 110019 | 6 mm | Metro |
| 110022 | 7 mm | Metro |

Cepillo de 7x8 mm con lámina para hoja



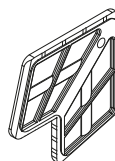
| | | |
|---------------|-------------|-------|
| 134037 | Sin acabado | Metro |
|---------------|-------------|-------|

Escuadra de alineamiento



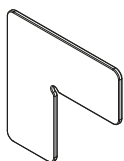
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 221013 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Escuadra de alineamiento



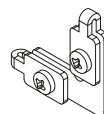
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 241047 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Escuadra de alineamiento



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 152012 | Sin acabado | Unidad |
| 222060 | Sin acabado | Unidad |

Escuadra de alineamiento



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 152015 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Tapa para perfil de refuerzo EXL-13268



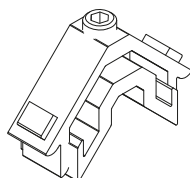
| | | |
|---------------|-------|--------|
| 273005 | Negro | Unidad |
|---------------|-------|--------|

Tapa para perfil de refuerzo EXL-14055



| | | |
|---------------|-------|--------|
| 273006 | Negro | Unidad |
|---------------|-------|--------|

Escuadra de unión serie 36



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 115040 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

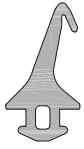
S36

Escuadra de alineamiento



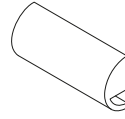
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 152011 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Junta central



| | | |
|---------------|-------|-------|
| 194041 | Negro | Metro |
|---------------|-------|-------|

Tapa de desagüe



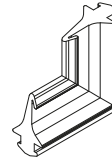
| | | |
|---------------|--------|--------|
| 184001 | Blanco | Unidad |
| 184002 | Negro | Unidad |

Junta de batiente de marco



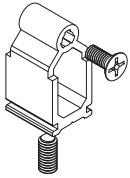
| | | |
|---------------|-------|-------|
| 110056 | Negro | Metro |
|---------------|-------|-------|

Ángulo vulcanizado



| | | |
|---------------|-------|--------|
| 194034 | Negro | Unidad |
|---------------|-------|--------|

Tope de travesaño cerrado



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 115005 | Sin acabado | Unidad |
| 115010 | Sin acabado | Unidad |

Junta de batiente de marco



| | | |
|---------------|-------|-------|
| 110026 | Negro | Metro |
|---------------|-------|-------|

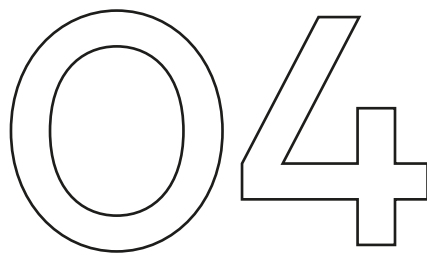
Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



| | |
|-----------|-----------|
| QUALICOAT | ISO 9001 |
| QUALIDECO | ISO 14001 |
| QUALANOD | ISO 45001 |

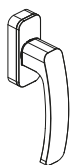
EXLABESA
ARCHITECTURE



HERRAJES

Elementos
Multipuntos
Cierres

Manilla multipunto Premium



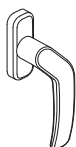
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 129572 | Blanco | Unidad |
| 129573 | Negro | Unidad |
| 129574 | Anodizado plata | Unidad |
| 129575 | Anodizado inox | Unidad |
| 129576 | Colores RAL | Unidad |

Manilla multipunto Logic



| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 123500 | Blanco | Unidad |
| 123501 | Negro | Unidad |
| 123453 | Anodizado inox | Unidad |
| 123503 | Anodizado plata | Unidad |
| 123504 | Colores RAL | Unidad |
| 123505 | RAL 9006 | Unidad |

Manilla multipunto acodada Nova - Izquierda



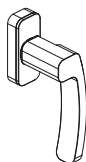
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 123397 | Blanco | Unidad |
| 123399 | Negro | Unidad |
| 123401 | Anodizado plata | Unidad |
| 123403 | Colores RAL | Unidad |
| 123563 | Anodizado inox | Unidad |

Manilla multipunto acodada Nova - Derecha



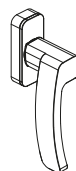
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 123396 | Blanco | Unidad |
| 123398 | Negro | Unidad |
| 123400 | Anodizado plata | Unidad |
| 123402 | Colores RAL | Unidad |
| 123562 | Anodizado inox | Unidad |

Manilla multipunto acodada Premium - Izquierda



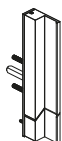
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 129583 | Blanco | Unidad |
| 129585 | Negro | Unidad |
| 129587 | Anodizado plata | Unidad |
| 129589 | Anodizado inox | Unidad |
| 129591 | Colores RAL | Unidad |

Manilla multipunto acodada Premium - Derecha



| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 129582 | Blanco | Unidad |
| 129584 | Negro | Unidad |
| 129586 | Anodizado plata | Unidad |
| 129588 | Anodizado inox | Unidad |
| 129590 | Colores RAL | Unidad |

Accionador multipunto con tirador Infinity - Izquierda



| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 129622 | Blanco | Unidad |
| 129624 | Negro | Unidad |
| 129626 | Anodizado inox | Unidad |
| 129628 | Anodizado plata | Unidad |
| 129747 | Colores RAL | Unidad |

Accionador multipunto con tirador Infinity - Derecha



| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 129621 | Blanco | Unidad |
| 129623 | Negro | Unidad |
| 129625 | Anodizado inox | Unidad |
| 129627 | Anodizado plata | Unidad |
| 129746 | Colores RAL | Unidad |

Tirador exterior Infinity



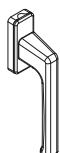
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 129616 | Blanco | Unidad |
| 129617 | Negro | Unidad |
| 129618 | Anodizado inox | Unidad |
| 129619 | Anodizado plata | Unidad |

Accionador multipunto con tirador Premium



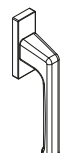
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 129577 | Blanco | Unidad |
| 129578 | Negro | Unidad |
| 129579 | Anodizado plata | Unidad |
| 129580 | Anodizado inox | Unidad |
| 129581 | Colores RAL | Unidad |

Manilla multipunto con llave interior



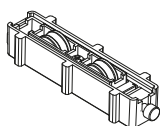
| | | |
|---------------|--------|--------|
| 127105 | Blanco | Unidad |
| 127107 | Negro | Unidad |

Manilla multipunto con llave exterior



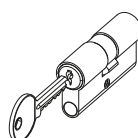
| | | |
|---------------|--------|--------|
| 127106 | Blanco | Unidad |
| 127108 | Negro | Unidad |

Rueda tándem agujas



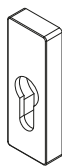
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 164041 | 60 kg/hoja | Unidad |
| 164019 | 120 kg/hoja | Unidad |
| 164020 | 200 kg/hoja | Unidad |
| 164033 | 300 kg/hoja | Unidad |

Cilindro llave normal (30x30 mm) leva 15 mm



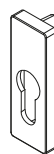
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 130004 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Embellecedor bombillo interior



| | | |
|---------------|--------|--------|
| 127112 | Blanco | Unidad |
| 127114 | Negro | Unidad |

Embellecedor bombillo exterior



| | | |
|---------------|--------|--------|
| 127111 | Blanco | Unidad |
| 127113 | Negro | Unidad |

Multipunto entrada 15 mm con cerradero



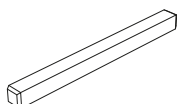
| | | |
|---------------|-----------------------|--------|
| 123139 | 300 mm | Unidad |
| 123030 | 600 mm | Unidad |
| 123031 | 1000 mm | Unidad |
| 123186 | 1600 mm | Unidad |
| 127103 | 1600 mm para cilindro | Unidad |

Tornillo de manilla para multipunto con cilindro 127103



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 127110 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Cuadradillo de 7x131 mm



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 127109 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Calzo para multipuntos



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 123381 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Cerradero para multipunto con cilindro 127103



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 127097 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Seguro antielevación para multipunto con cilindro 127103



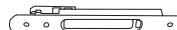
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 127098 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Cierre embutido con tornillo oculto (no incluye enganche de marco)



| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 118347 | Blanco | Unidad |
| 118348 | Negro | Unidad |
| 118349 | Anodizado plata | Unidad |
| 118350 | Colores RAL | Unidad |

Cierre embutido con tornillo visto (no incluye enganche de marco)



| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 118337 | Blanco | Unidad |
| 118338 | Negro | Unidad |
| 118339 | Anodizado plata | Unidad |
| 118340 | Colores RAL | Unidad |

Cierre embutido con tornillo oculto y retención (no incluye enganche de marco)



| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 118351 | Blanco | Unidad |
| 118352 | Negro | Unidad |
| 118353 | Anodizado plata | Unidad |
| 118354 | Colores RAL | Unidad |

Cierre embutido con tornillo visto y retención (no incluye enganche de marco)



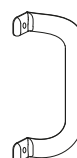
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 118341 | Blanco | Unidad |
| 118342 | Negro | Unidad |
| 118343 | Anodizado plata | Unidad |
| 118344 | Colores RAL | Unidad |

Enganche de marco corredera



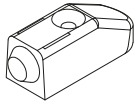
| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 241044 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

Asa para cierre embutido



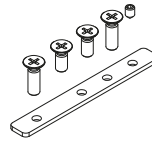
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 118049 | Blanco | Unidad |
| 118050 | Negro | Unidad |
| 118221 | Colores RAL | Unidad |
| 118267 | Anodizado plata | Unidad |

Tope corredera



| | | |
|---------------|----------|--------|
| 208009 | Blanco | Unidad |
| 208010 | Negro | Unidad |
| 208011 | RAL 9006 | Unidad |

Contraplaca cerraderos de marco



| | | |
|---------------|-------------|--------|
| 152018 | Sin acabado | Unidad |
|---------------|-------------|--------|

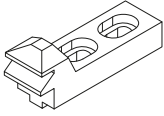
Uñero exterior Infinity



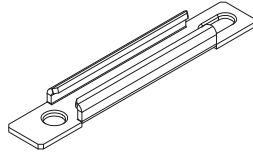
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 282004 | Blanco | Unidad |
| 282005 | Negro | Unidad |
| 282003 | Anodizado plata | Unidad |
| 282006 | Colores RAL | Unidad |

CERRADEROS

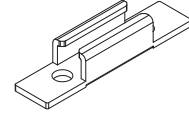
Elementos de herraje



Cerradero cierre embutido



Cerradero multipunto (entrada 15)



Cerradero multipunto (entrada 15) con cilindro

La instalación de los cerraderos de marco de los multipuntos y/o cierres embutidos no puede ser directa. Debe utilizarse el kit de contraplaca **152018**.

Instalación con contraplaca de cerraderos de marco (opción con regulación).

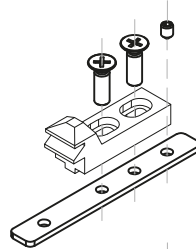
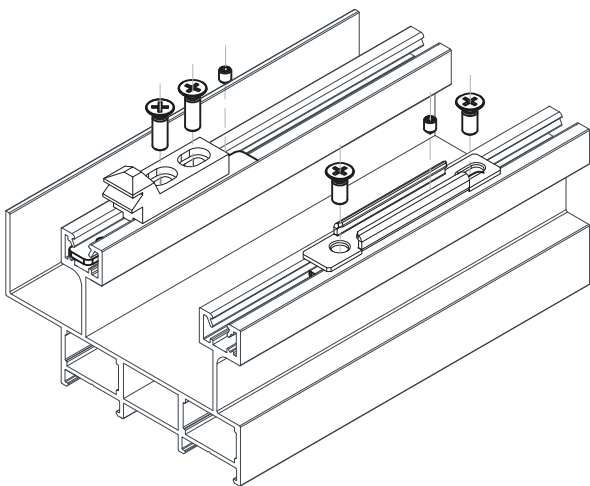
Esta contraplaca es de uso obligatorio y se compone de: contraplaca, tornillos, prisionero y el cerradero que deberemos seleccionar dependiendo del tipo de cierre a usar (cierre de embutir o cierre multipunto).

Su instalación en el marco debe realizarse antes de ensamblar los perfiles de marco conjuntamente con el cerradero seleccionado para la función de cierre de la hoja.

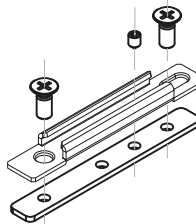
Una vez ensamblado el marco, y después de la colocación de la hoja en el marco, se podrán regular los cerraderos libremente ya que todavía no estarán atornillados. Se recomienda apretar primero los 2 tornillos para configurar la regulación correcta, acto seguido apretar el prisionero que fijará definitivamente el cerradero al marco y por último se podrá instalar la junta de canal del marco.

Dependiendo del cerradero de marco que se use, los tornillos y el prisionero variarán su posición en la contraplaca para facilitar su correcto funcionamiento.

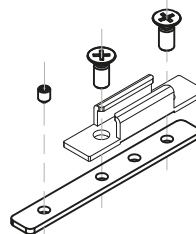
La contraplaca no puede utilizarse en los cerraderos que se instalen en la unión central de hojas (194178); estos deberán ir siempre atornillados.



Montaje de la contraplaca para el cerradero de cierre embutido
(2 tornillos DIN 965 M4x16 y prisionero DIN 914 M4X6)



Montaje de la contraplaca para los cerraderos de los multipuntos de entrada 15
(123139, 123030, 123031, 123186) (2 tornillos DIN 965 M4x10 y prisionero DIN 914 M4X6)



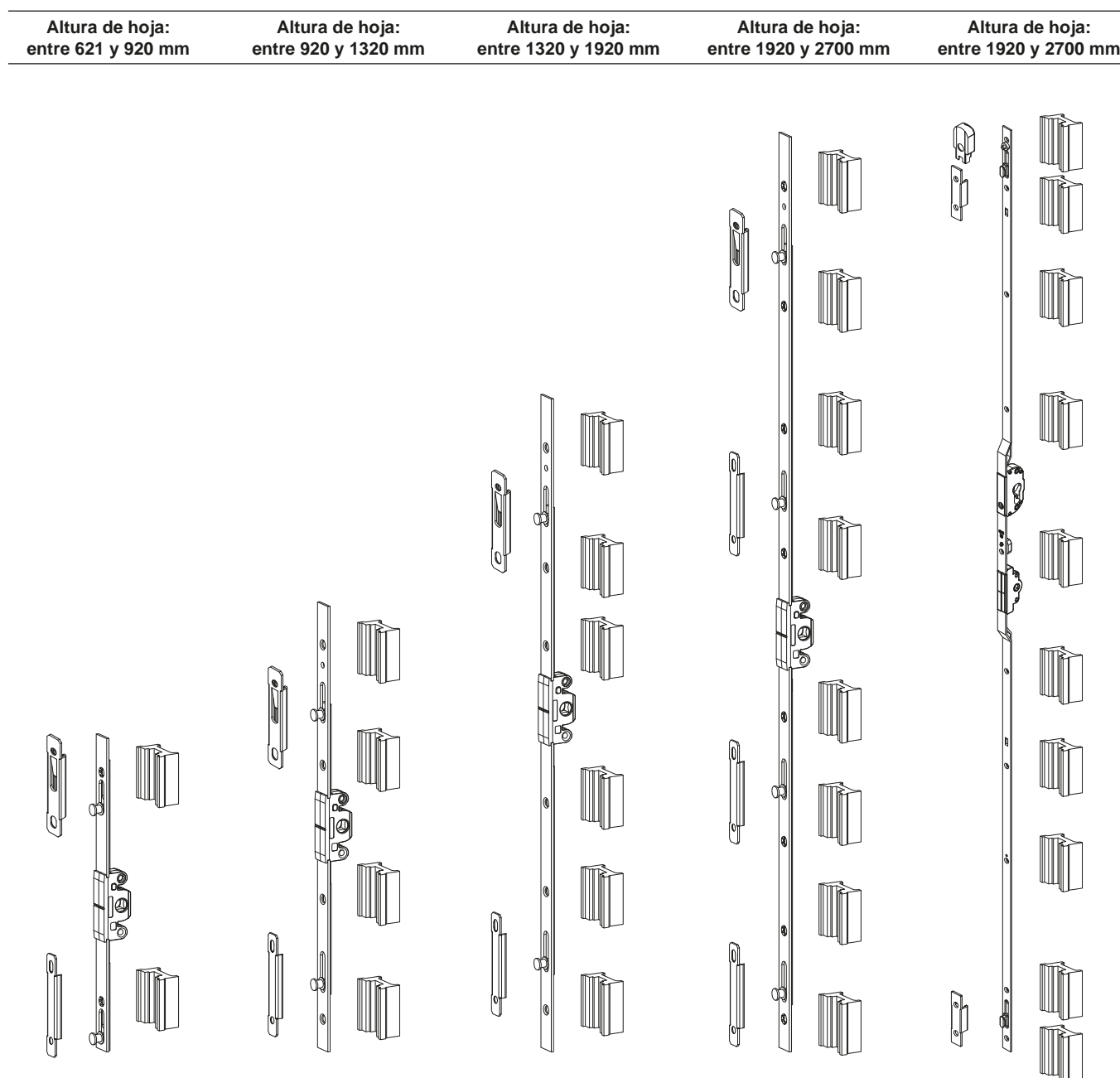
Montaje de la contraplaca para el cerradero de multipunto de entrada 15 con cilindro
(127097) (2 tornillos DIN 965 M4x10 y prisionero DIN 914 M4X6)

COMPOSICIÓN DEL HERRAJE MULTIPUNTO

Multipuntos y cierres embutidos

CONDICIONANTES EN LA ELECCIÓN DE MULTIPUNTOS

- **En función de la altura de la hoja**
En alturas de hojas superiores a 1320 mm se debe usar multipunto de cara a garantizar el cierre de las hojas.
- **En función de la accesibilidad exterior de la ventana**
En ventanas que sean accesibles desde el exterior, por motivos de seguridad anti-efracción, se deben instalar multipuntos independientemente de la altura de la hoja.



| Multipunto entrada 15 (300 mm) | | Multipunto entrada 15 (600 mm) | | Multipunto entrada 15 (1000 mm) | | Multipunto entrada 15 (1600 mm) | | Multipunto entrada 15 (1600 mm) para cilindro | |
|---|----------|---|----------|---|----------|---|----------|---|----------|
| Referencia | Unidades | Referencia | Unidades | Referencia | Unidades | Referencia | Unidades | Referencia | Unidades |
| 123139 Multipunto + 2 cerraderos | 1 | 123030 Multipunto + 2 cerraderos | 1 | 123031 Multipunto + 2 cerraderos | 1 | 123186 Multipunto + 4 cerraderos | 1 | 127103 Multipunto | 1 |
| | | | | | | | | 127097 Cerradero | 2 |

CONFIGURACIONES DE HERRAJE

| CIERRE EMBUTIDO | | Altura de hoja | | | | |
|---|--------------------|--|--|--|-----------|-----------|
| Descripción | Referencia | 400-620 | 620-920 | 920-1320 | 1320-1920 | 1920-2700 |
| Cierre embutido | 118338 o (tabla 2) | 1 | 1 | 1 | - | - |
| Enganche de marco con microventilación | 241044 | 1 | 1 | 1 | - | - |
| Asa para cierre embutido con tornillo visto | 118050 o (tabla 3) | Opcional (1) solo con tornillo visto | Opcional (1) solo con tornillo visto | Opcional (1) solo con tornillo visto | - | - |
| Contraplaca para cerraderos de marco | 152018 | (1) | (1) | (1) | - | - |

| MULTIPUNTO | | Altura de hoja | | | | |
|--|--------------------|----------------|---------|----------|-----------|-----------|
| Descripción | Referencia | 400-620 | 620-920 | 920-1320 | 1320-1920 | 1920-2700 |
| Manilla multipunto | 129573 o (tabla 4) | - | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Multipunto entrada 15 (300 mm) 2 puntos | 123139 | - | 1 | - | - | - |
| Multipunto entrada 15 (600 mm) 2 puntos | 123030 | - | - | 1 | - | - |
| Multipunto entrada 15 (1000 mm) 3 puntos | 123031 | - | - | - | 1 | - |
| Multipunto entrada 15 (1600 mm) 4 puntos | 123186 | - | - | - | - | 1 |
| Calzo para multipunto | 123381 | - | 2 | 4 | 6 | 8 |
| Contraplaca para cerraderos de marco | 152018 | - | (2) | (2) | (2) | (4) |

| MULTIPUNTO CON LLAVE | | Altura de hoja | | | | |
|---|-----------------|----------------|---------|----------|-----------|-----------|
| Descripción | Referencia | <620 | 620-920 | 920-1320 | 1320-1920 | 1920-2700 |
| Multipunto entrada 15 (1600 mm) para cilindro | 127103 | - | - | - | - | 1 |
| Calzo para multipunto | 123381 | - | - | - | - | 10 |
| Manilla interior para multipunto. Negro o blanco | 127107 o 127105 | - | - | - | - | 1 |
| Manilla exterior para multipunto. Negro o blanco | 127108 o 127106 | - | - | - | - | 1 |
| Cuadrado (largo 7x131 mm) | 127109 | - | - | - | - | 1 |
| Tornillo de manilla para multipunto | 127110 | - | - | - | - | 2 |
| Escudo bombillo interior. Negro o blanco | 127114 o 127112 | - | - | - | - | 1 |
| Escudo bombillo exterior. Negro o blanco | 127113 o 127111 | - | - | - | - | 1 |
| Seguro antielevación para multipunto | 127098 | - | - | - | - | 1 |
| Cerradero para mutlipunto | 127097 | - | - | - | - | 2 |
| Cilindro con llave normal (30x30 mm) - leva 15 mm | 130004 | - | - | - | - | 1 |
| Contraplaca para cerraderos de marco | 152018 | - | (2) | (2) | (2) | (4) |

TABLA 1. RODAMIENTOS

| Descripción | Referencia | Peso máx./hoja |
|-------------------------------|------------|----------------|
| Tándem regulable nylon agujas | 164041 | 60 kg |
| | 164019 | 120 kg |
| | 164020 | 200 kg |
| | 164033 | 300 kg |

TABLA 2. CIERRES EMBUTIDOS

| Color | TORNILLO VISTO | | TORNILLO OCULTO | |
|-------------|----------------|-------------|-----------------|-------------|
| | Sin retenc. | Con retenc. | Sin retenc. | Con retenc. |
| Blanco | 118337 | 118341 | 118347 | 118351 |
| Negro | 118338 | 118342 | 118348 | 118352 |
| Anod. plata | 118339 | 118343 | 118349 | 118353 |
| RAL | 118340 | 118344 | 118350 | 118354 |

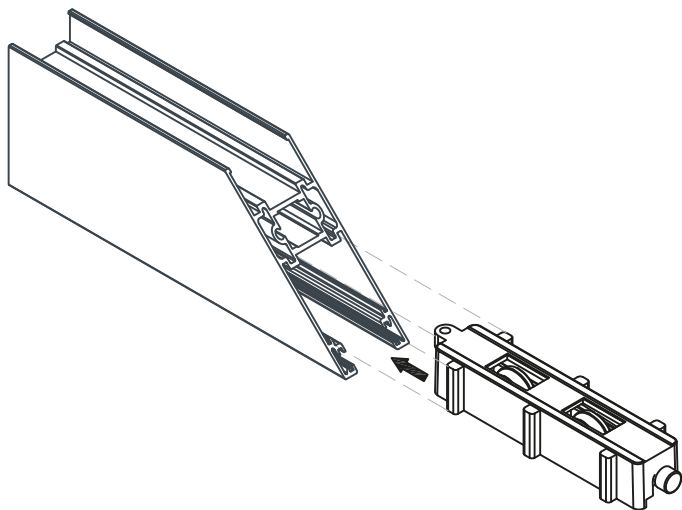
TABLA 3. ASAS

| Color | Referencia |
|-------------|------------|
| Blanco | 118049 |
| Negro | 118050 |
| Anod. plata | 118267 |
| RAL | 118221 |

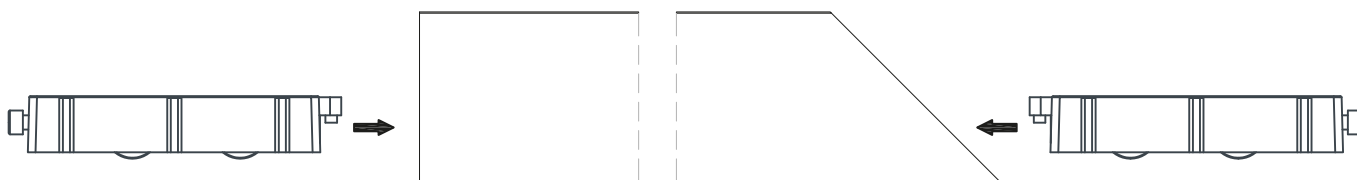
TABLA 4. MANILLAS

| Color | PREMIUM | | | | INFINITY | | | | LOGIC | NOVA | | MULTIPUNTO CON LLAVE | |
|-------------|----------|---------|-----------|------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|----------------|----------|---------|-----------|----------------------|----------|
| | Sin mano | Derecha | Izquierda | Accionador con tirador | Accionador con tirador (derecha) | Accionador con tirador (izquierda) | Tirador exterior (opcional) | Uñero exterior | Sin mano | Derecha | Izquierda | Interior | Exterior |
| Blanco | 129572 | 129582 | 129583 | 129577 | 129621 | 129622 | 129616 | 282004 | 123500 | 123396 | 123397 | 127105 | 127106 |
| Negro | 129573 | 129584 | 129585 | 129578 | 129623 | 129624 | 129617 | 282005 | 123501 | 123398 | 123399 | 127107 | 127108 |
| Anod. plata | 129574 | 129586 | 129587 | 129579 | 129627 | 129628 | 129619 | 282003 | 123453 | 123400 | 123401 | - | - |
| Anod. inox | 129575 | 129588 | 129589 | 129580 | 129625 | 129626 | 129618 | - | 123503 | 123562 | 123563 | - | - |
| RAL | 129576 | 129590 | 129591 | 129581 | 129746 | 129747 | - | 282006 | 123504 | 123402 | 123403 | - | - |
| RAL 9006 | - | - | - | - | - | - | - | - | 123505 | - | - | - | - |

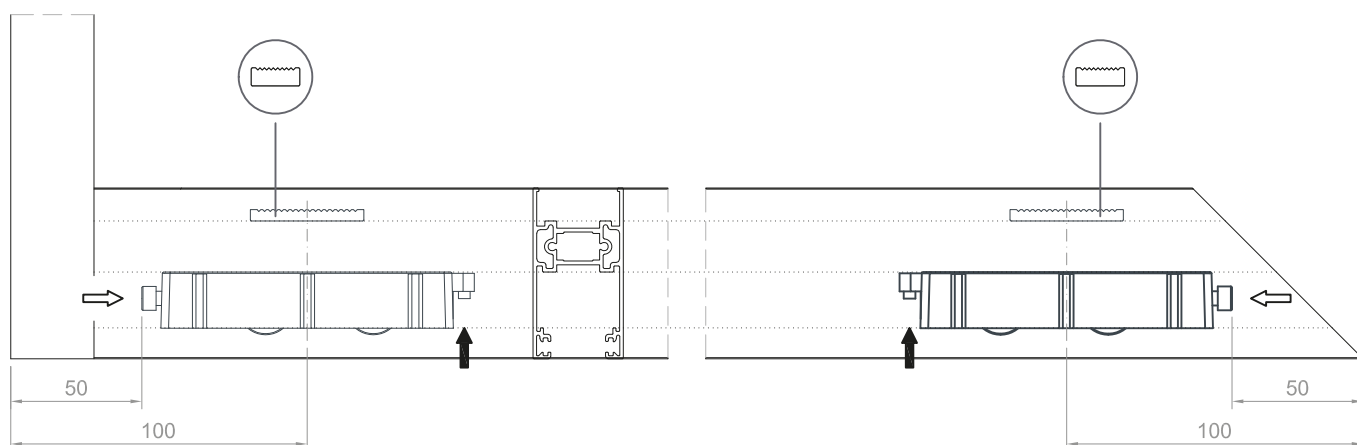
COLOCACIÓN DE RODAMIENTOS



DIBUJO 1



DIBUJO 2



COLOCACIÓN

- **En función del peso de la hoja**
En función del peso de la hoja acristalada, instalar rodamientos adecuados para evitar un mal funcionamiento.
- **Colocación**
 1. Introducir los rodamientos en la hoja inferior, uno a cada lado (dibujo 1)
 2. Desde el exterior de la hoja hasta la carcasa debe haber una distancia de 50 mm (dibujo 2)
 3. Atornillar el rodamiento a la hoja (flecha dibujo 2)
 4. Si es necesario, regular la altura del rodamiento con una llave allen desde el exterior de la hoja

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

05

SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Tope de travesaño



Mecanizado con fresadora



Cepillo



Mecanizado de troquel



Espuma de polietileno



Desagüe



Calzo de acristalamiento



Tornillo de fijación



Realización de apriete



Juego de tapas



Sellado de silicona



Pieza/accesorio



Marcado de operación



Herrajes



Realización de corte manual



Cortavientos



Carril de rodadura



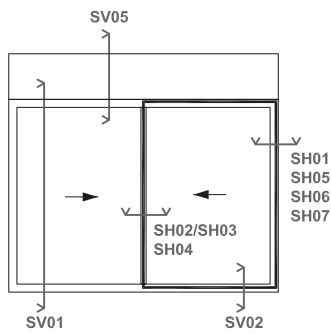
Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

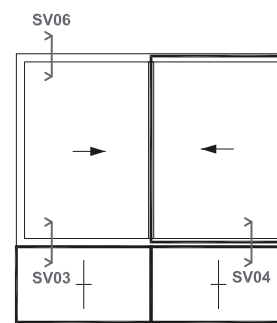
Índice

Secciones horizontales / Secciones verticales

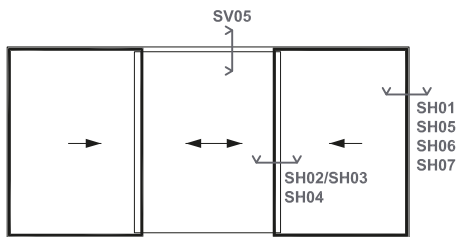
Ventana corredera de 2 hojas



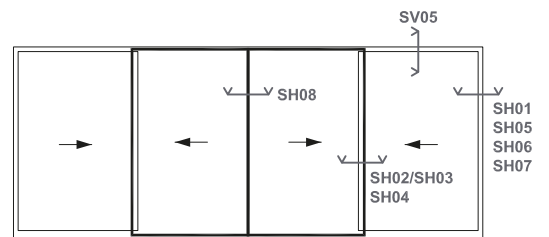
Ventana corredera de 2 hojas



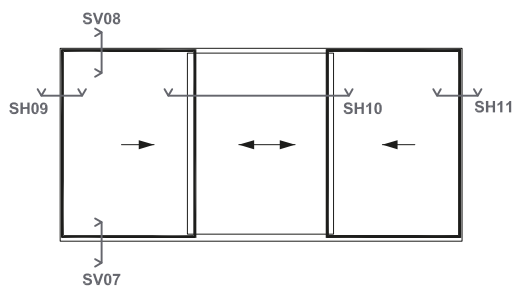
Ventana corredera de 3 hojas



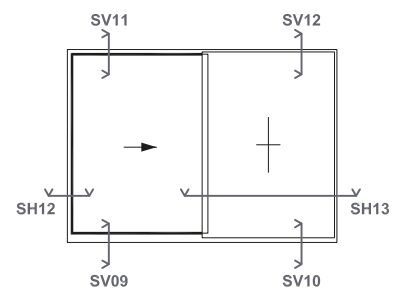
Ventana corredera de 4 hojas



Ventana corredera de 3 carriles

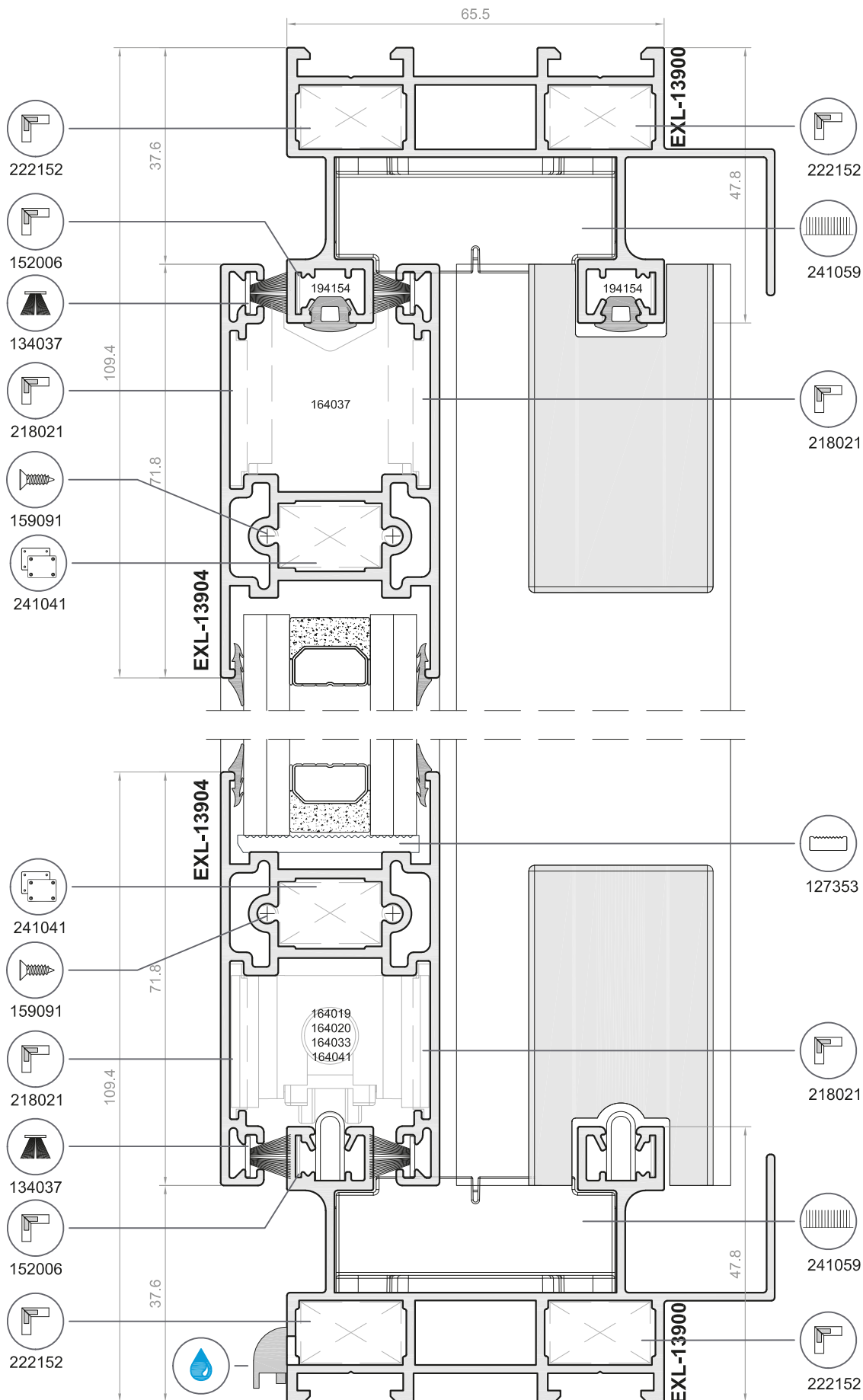
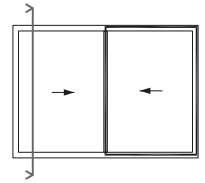


Ventana corredera de 1 hoja + fijo



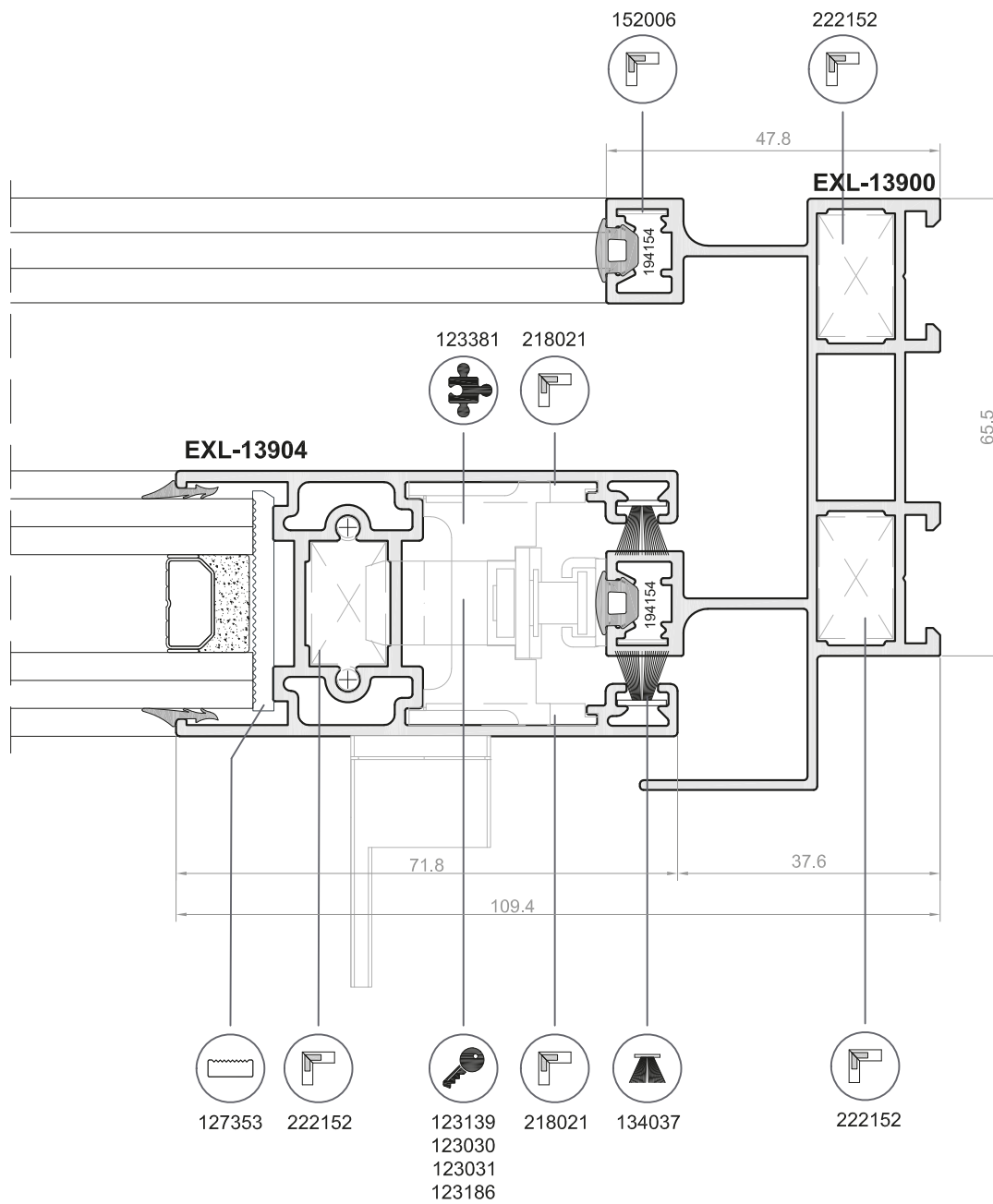
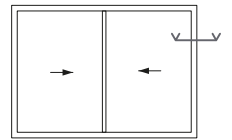
SV01

Ventana corredera de 2 hojas



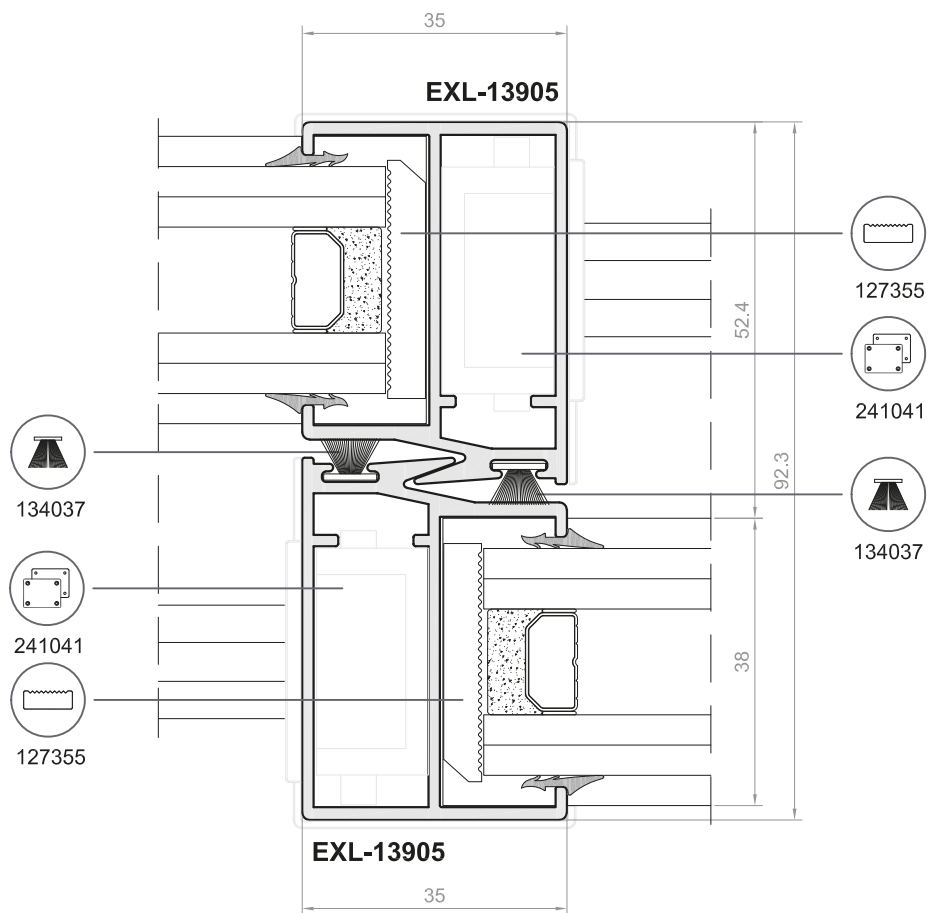
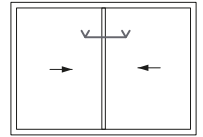
SH01

Ventana corredera de 2 hojas



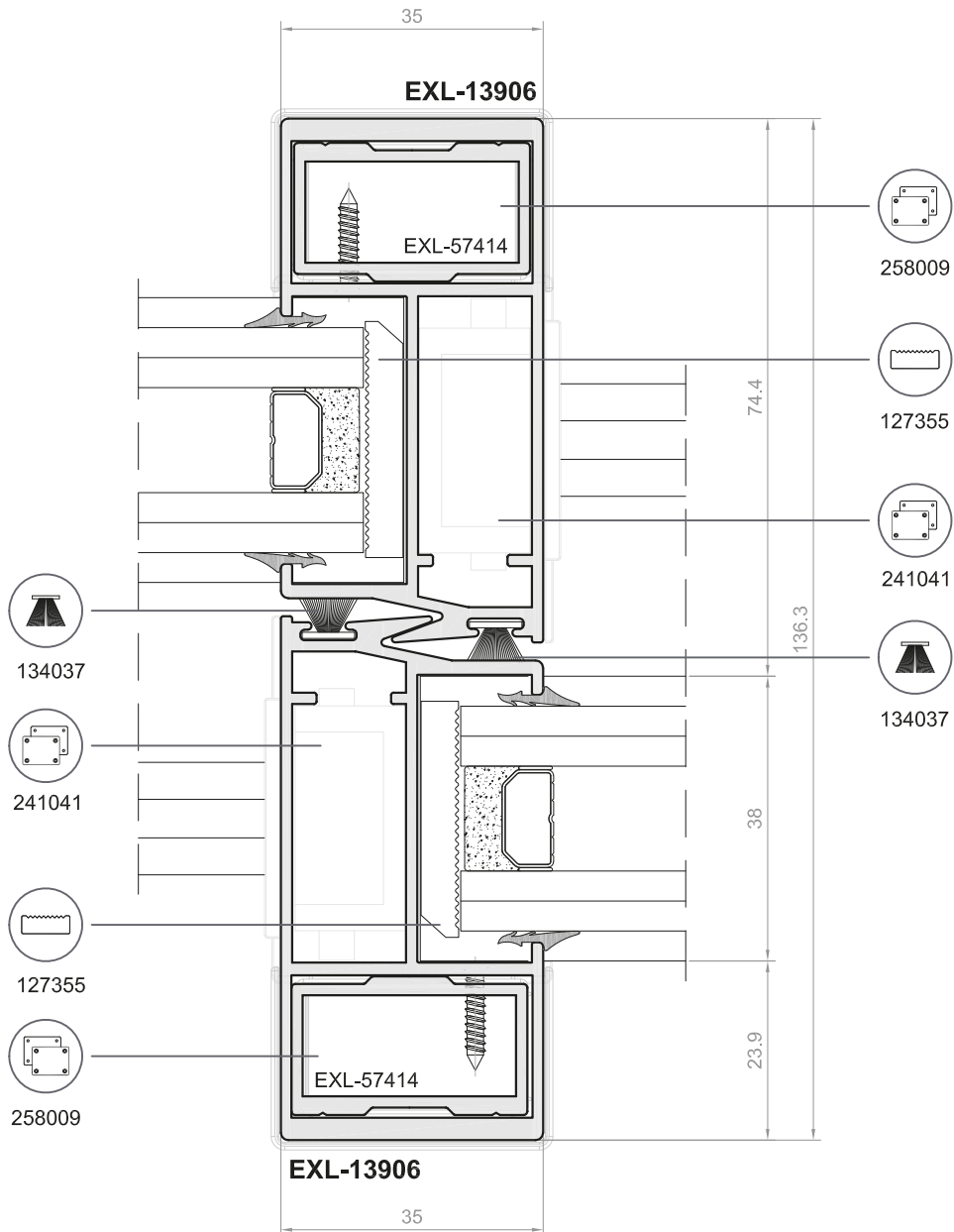
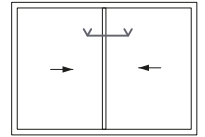
SH02

Ventana corredera de 2 hojas



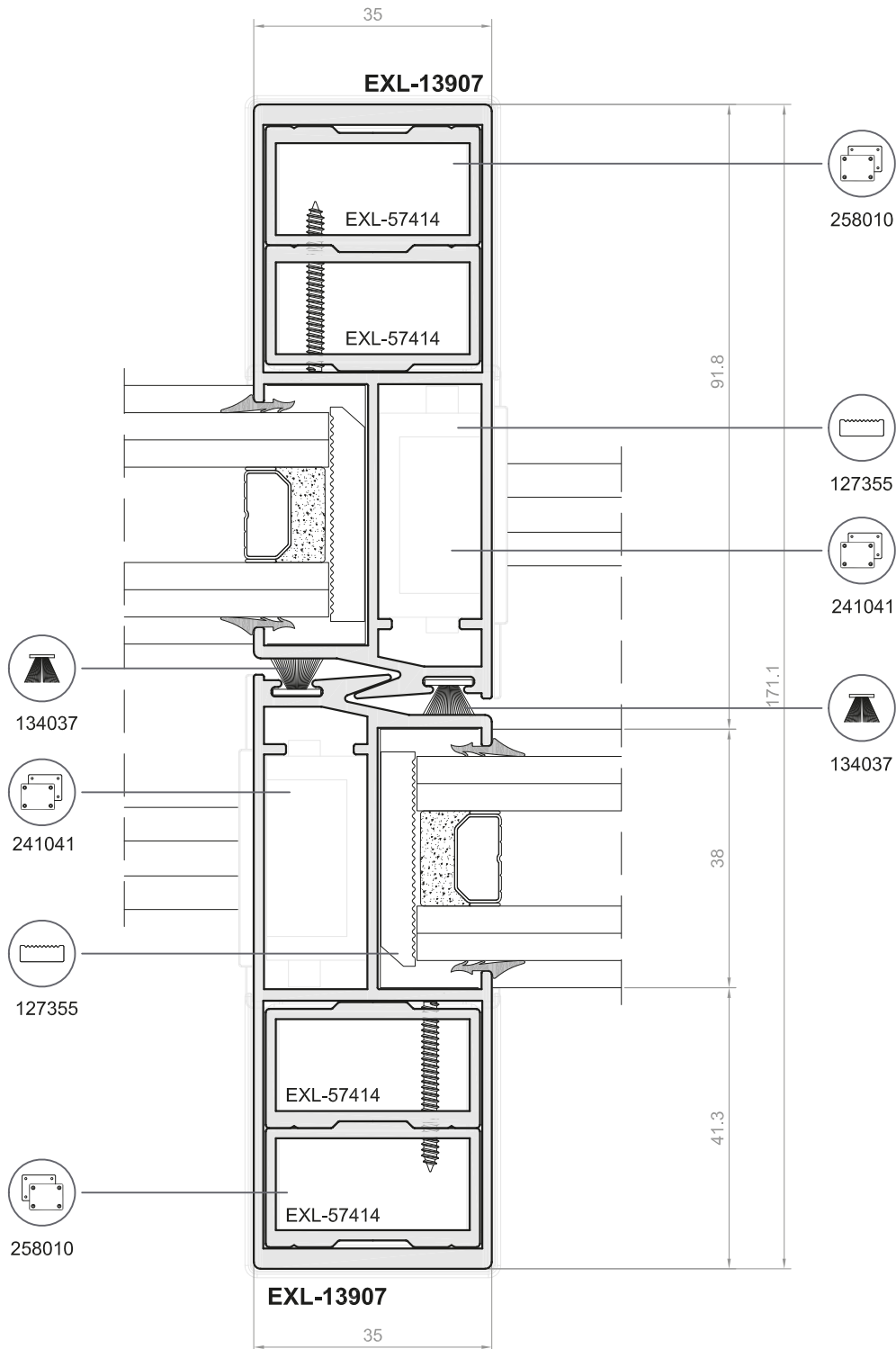
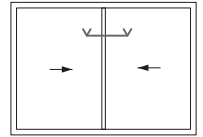
SH03

Ventana corredera de 2 hojas



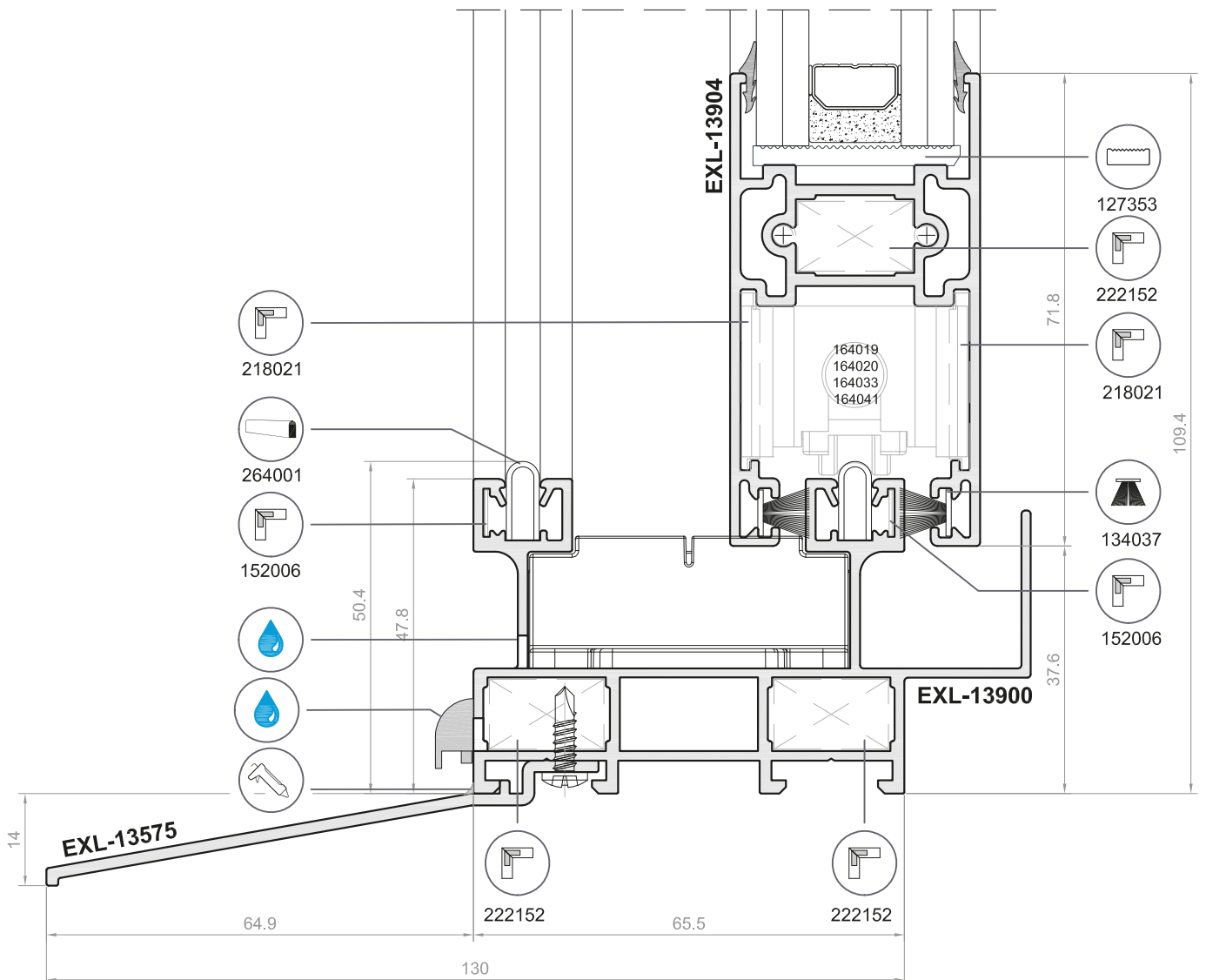
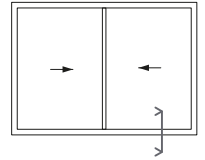
SH04

Ventana corredera de 2 hojas



SV02

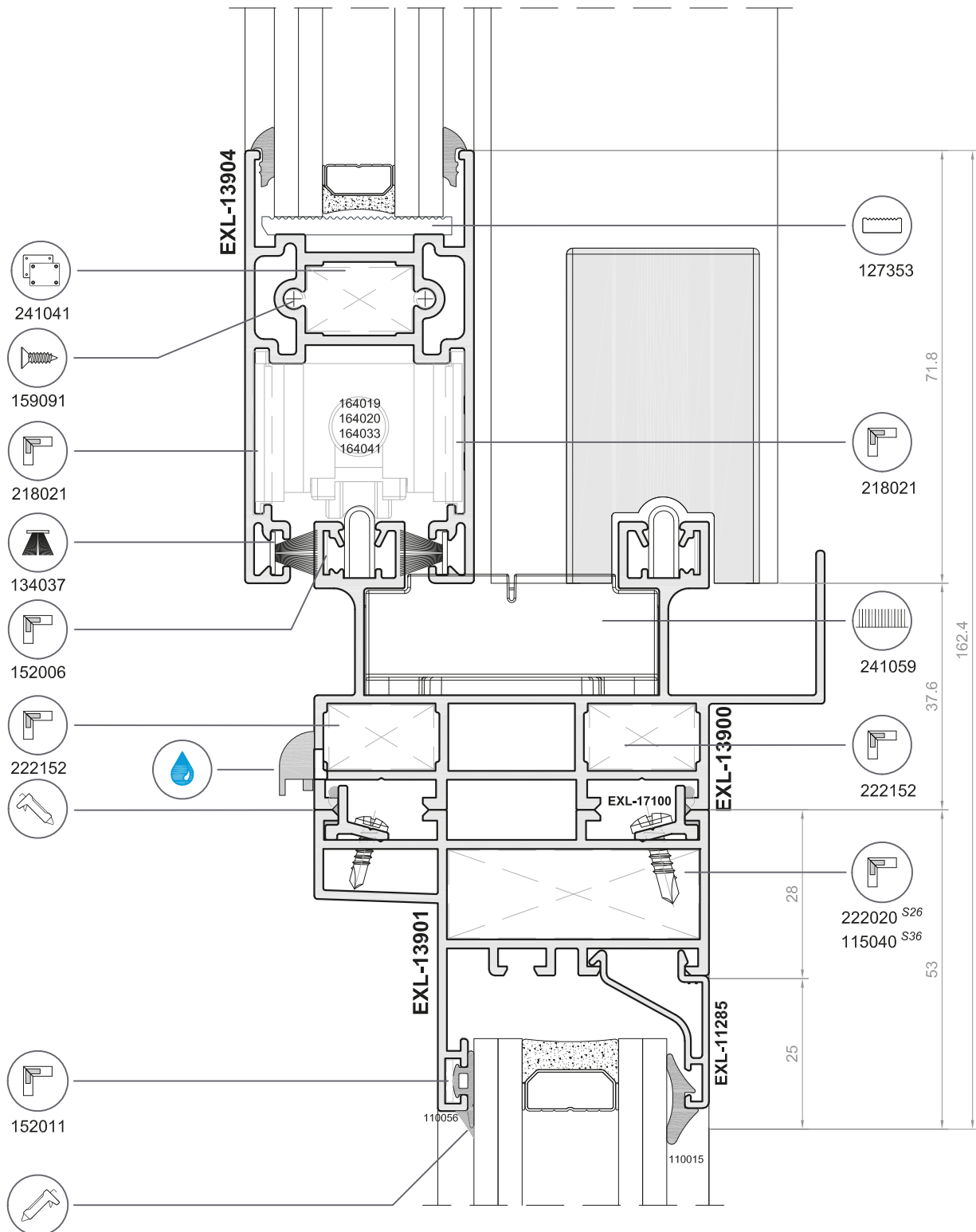
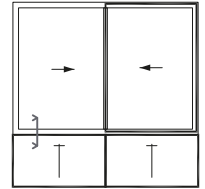
Ventana corredera de 2 hojas



05

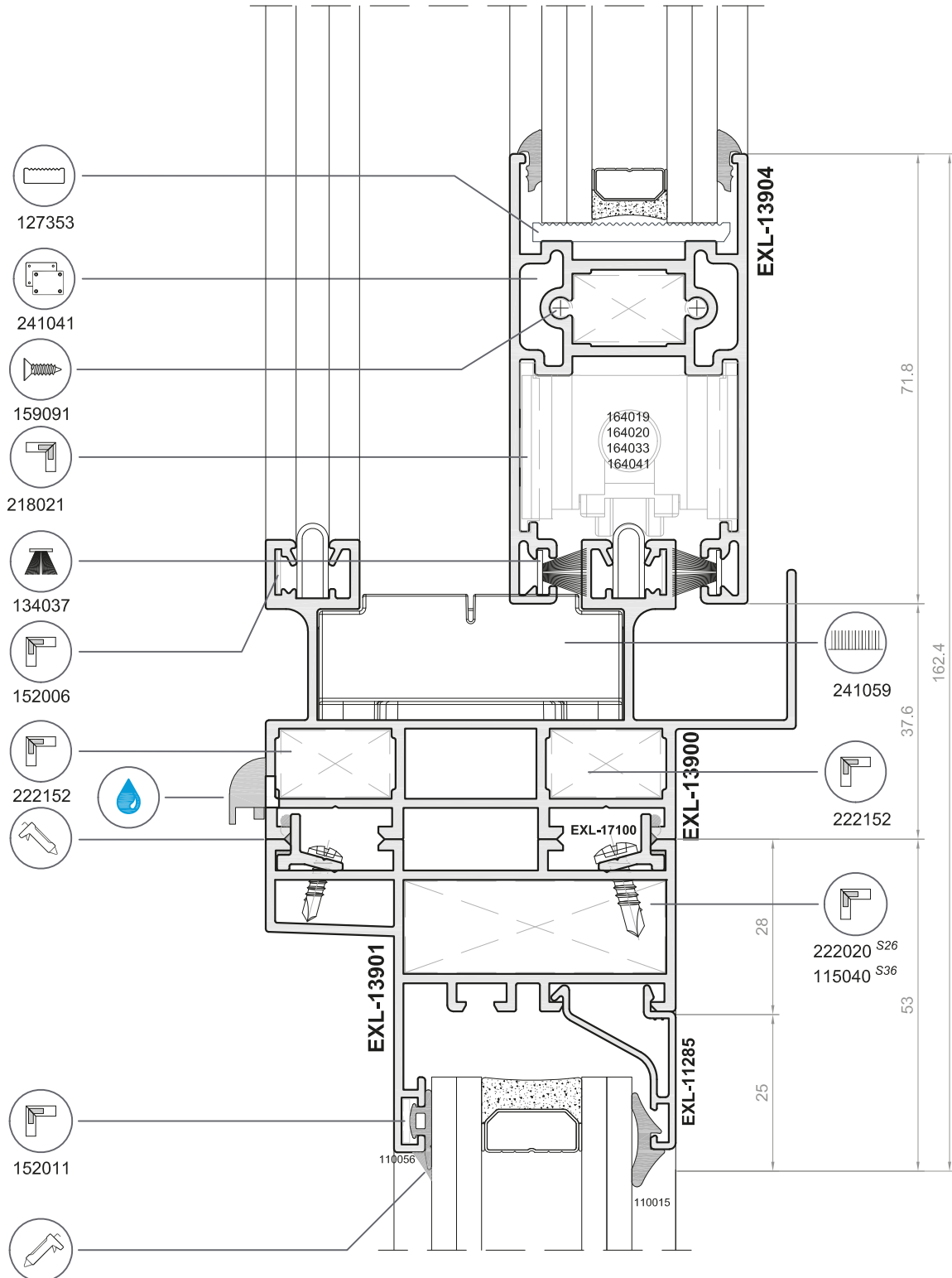
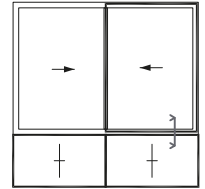
SV03

Ventana corredera de 2 hojas



SV04

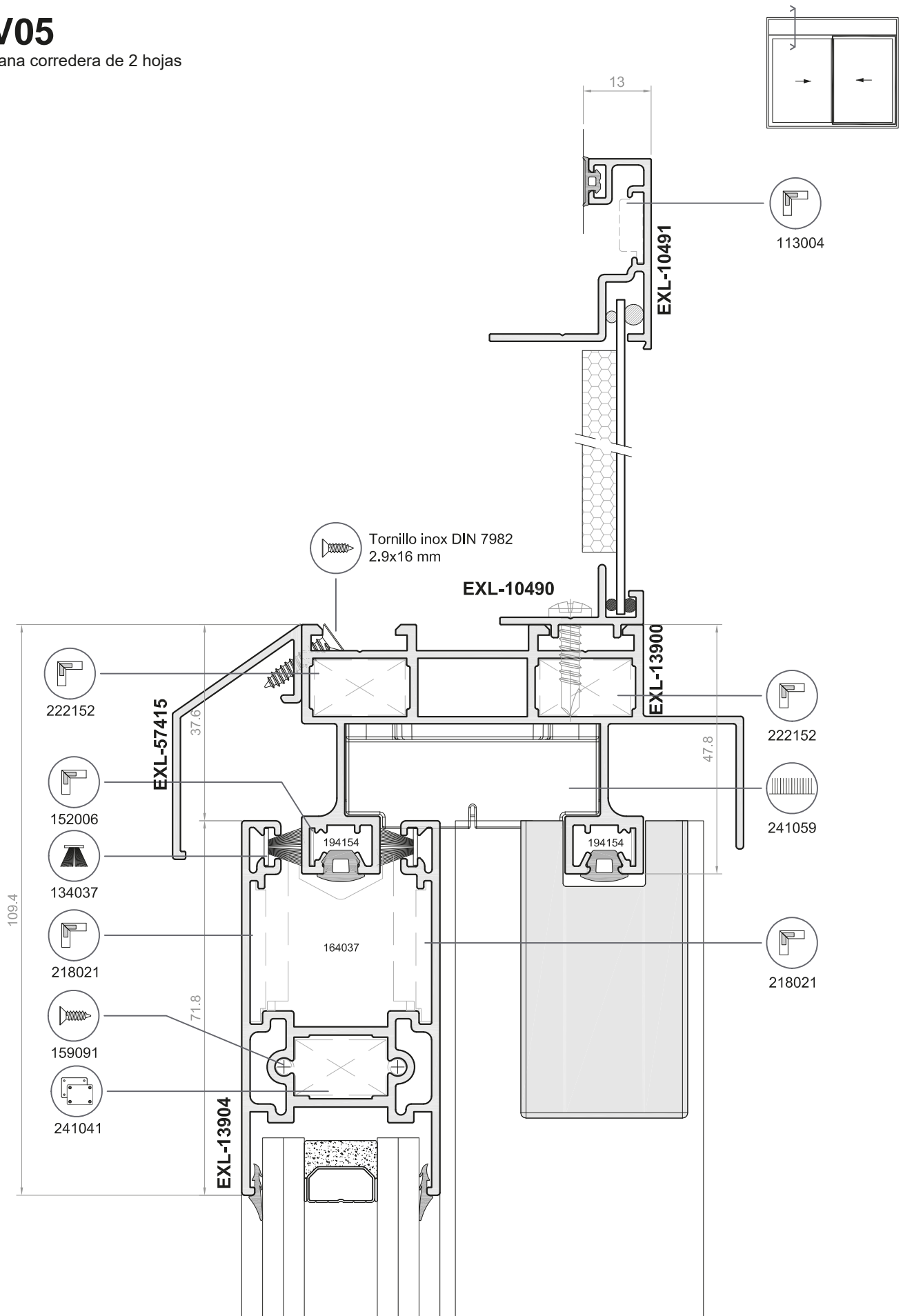
Ventana corredera de 2 hojas



05

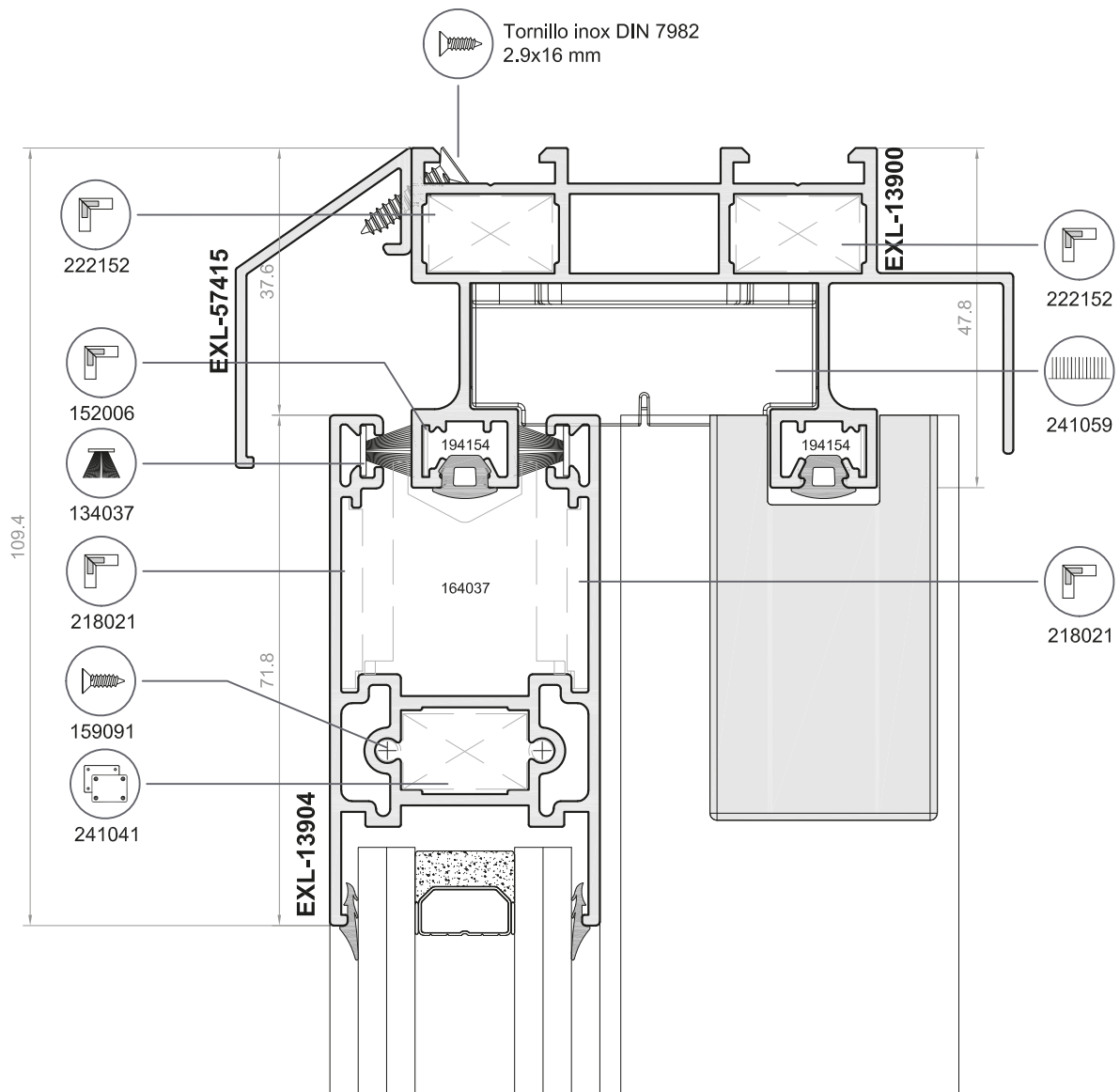
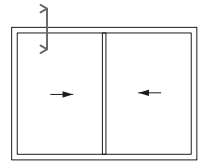
SV05

Ventana corredera de 2 hojas



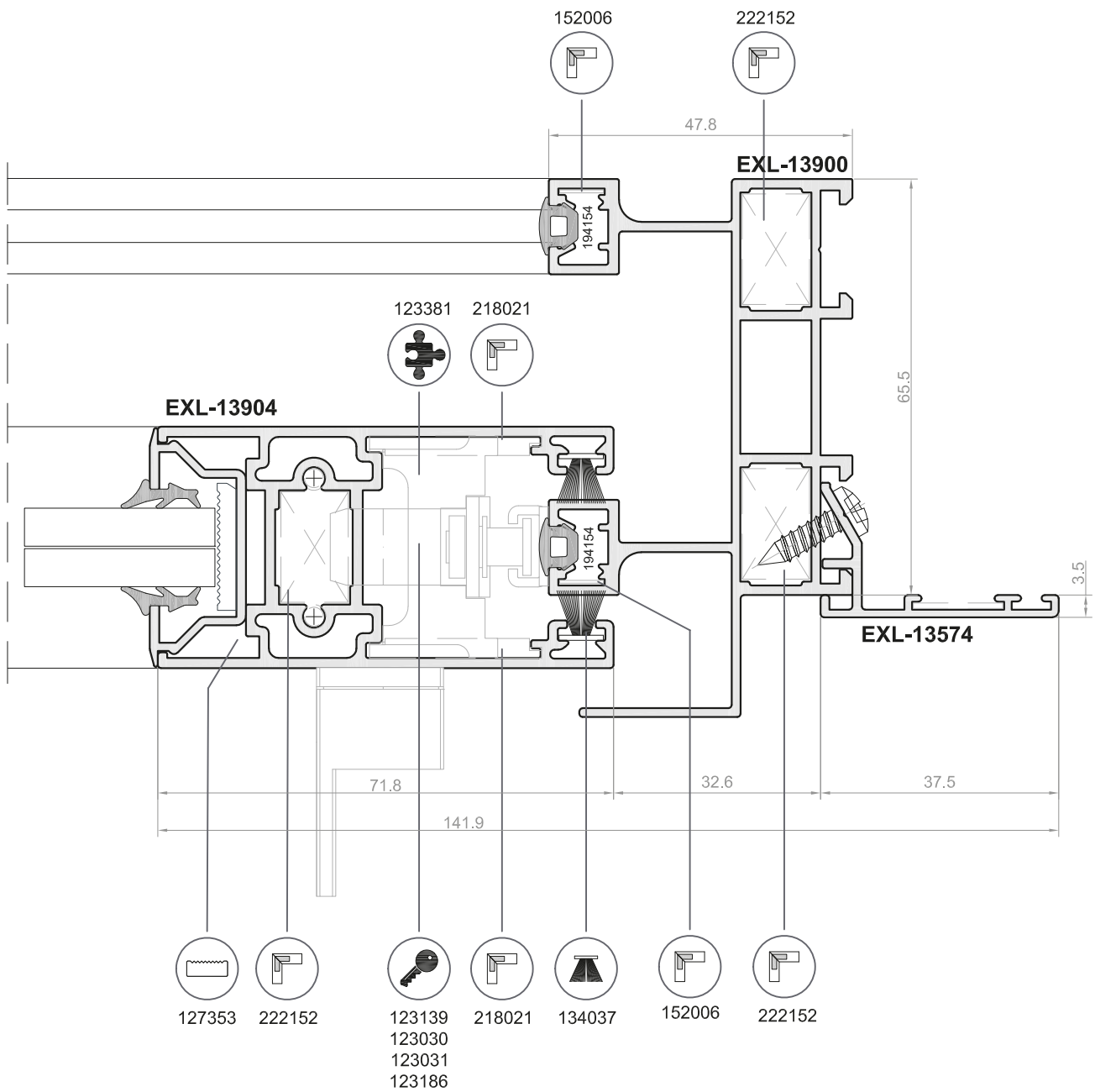
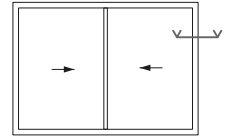
SV06

Ventana corredera de 2 hojas



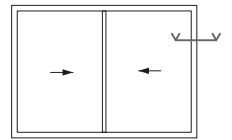
SH05

Ventana corredera de 2 hojas

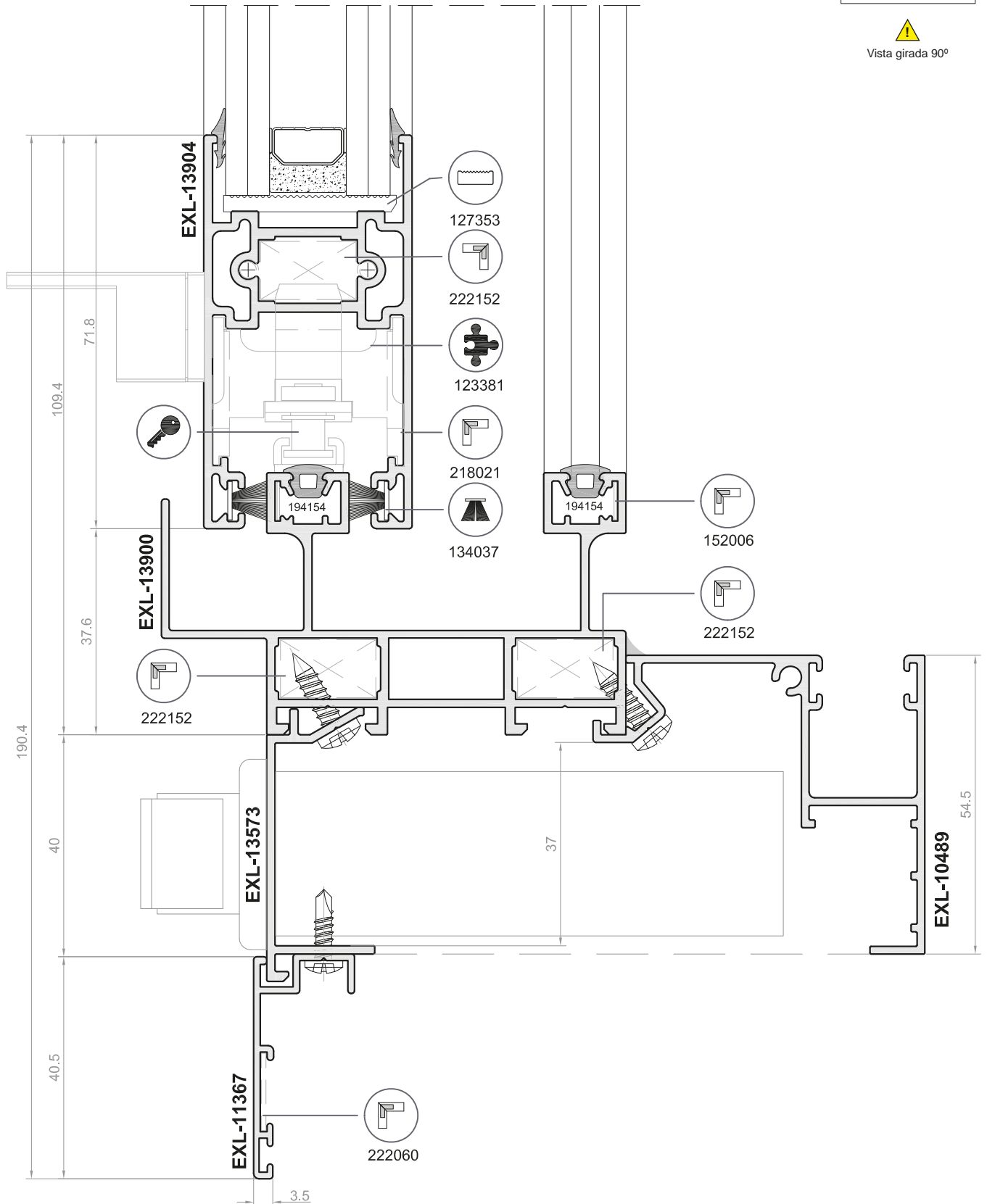


SH06

Ventana corredera de 2 hojas

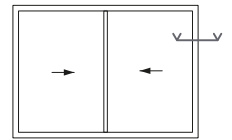


 Vista girada 90°

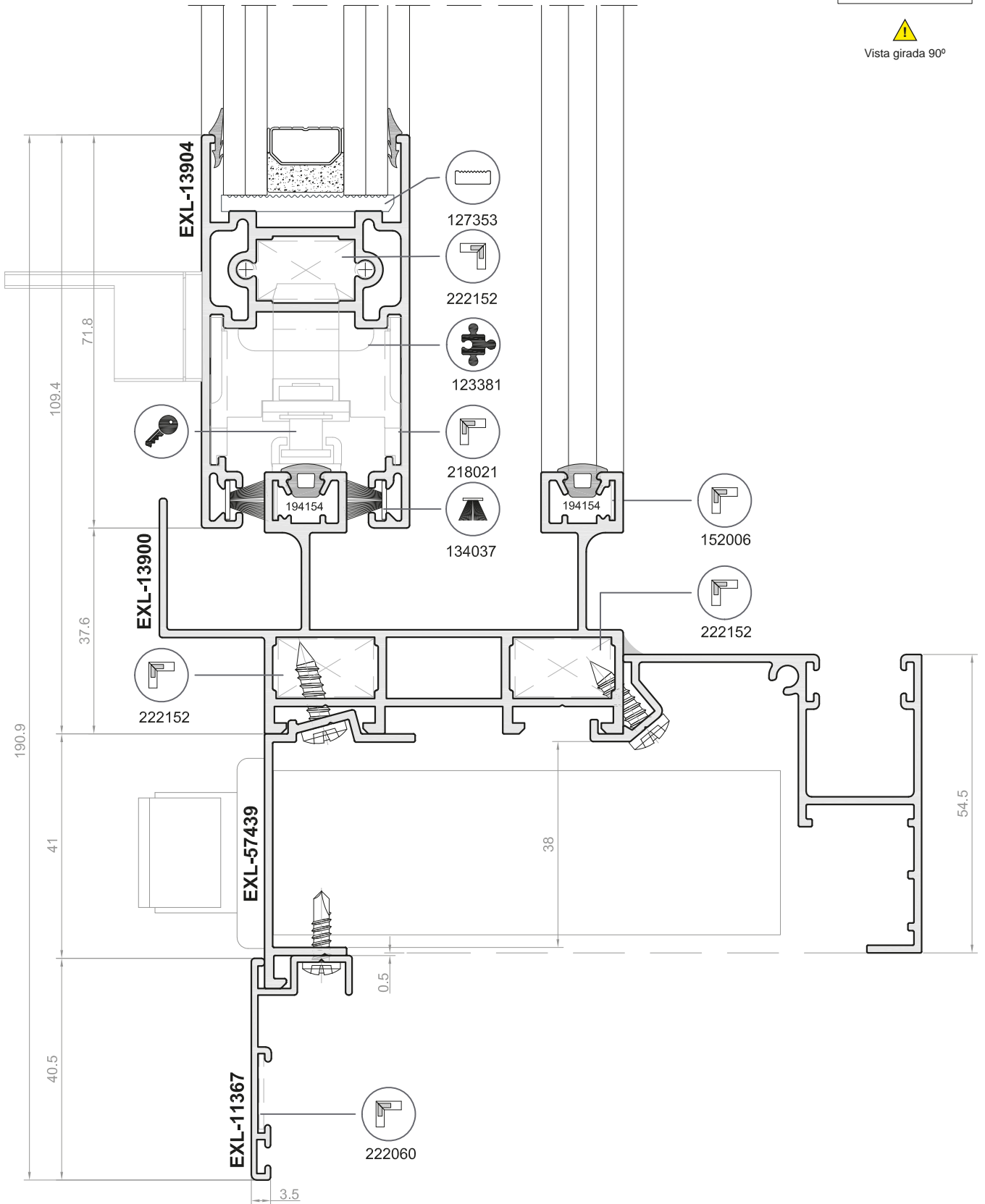


SH07

Ventana corredera de 2 hojas

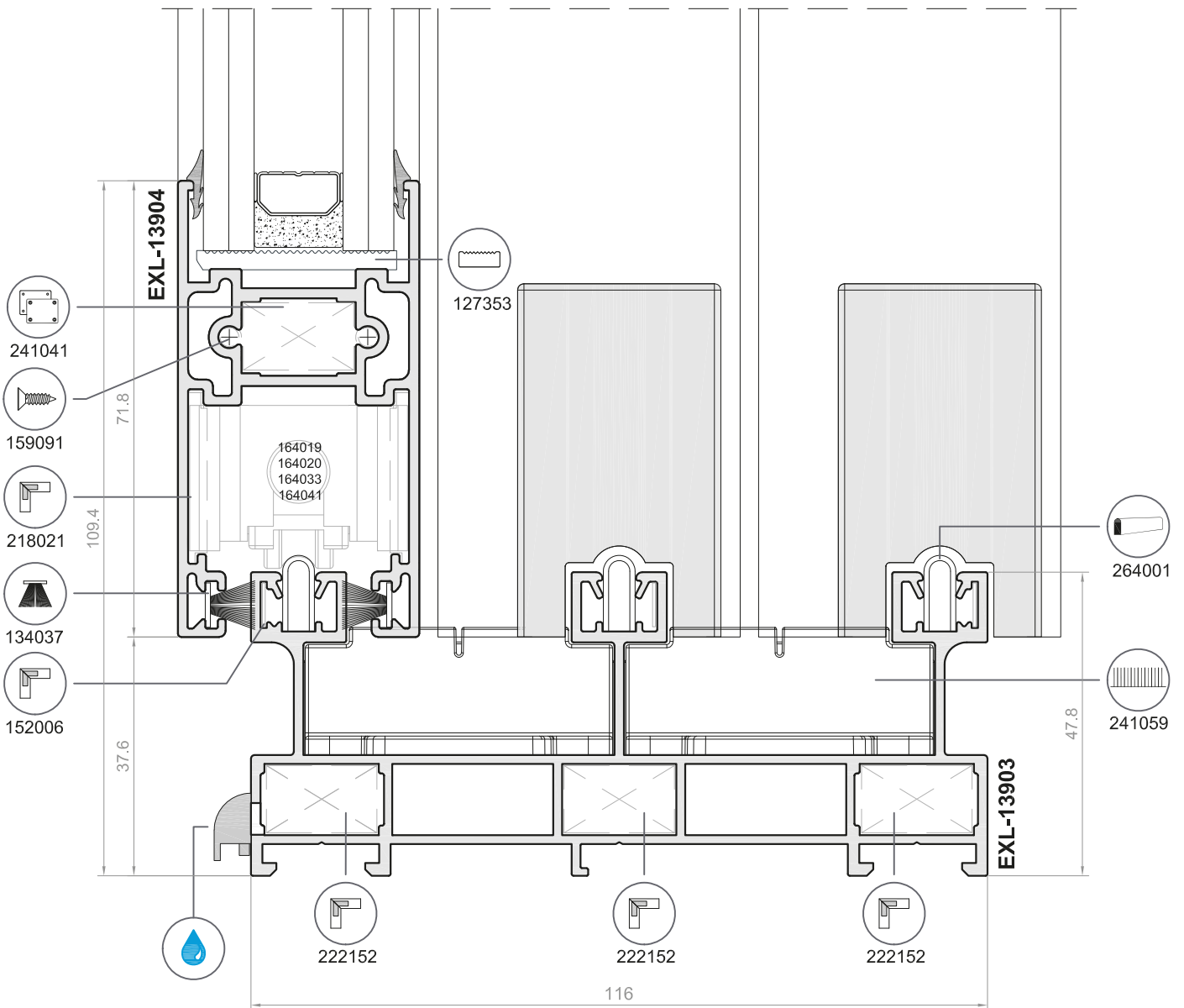
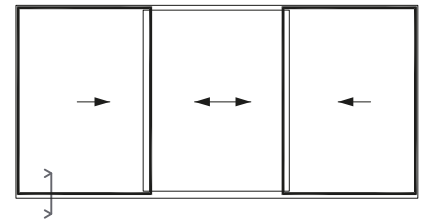


 Vista girada 90°



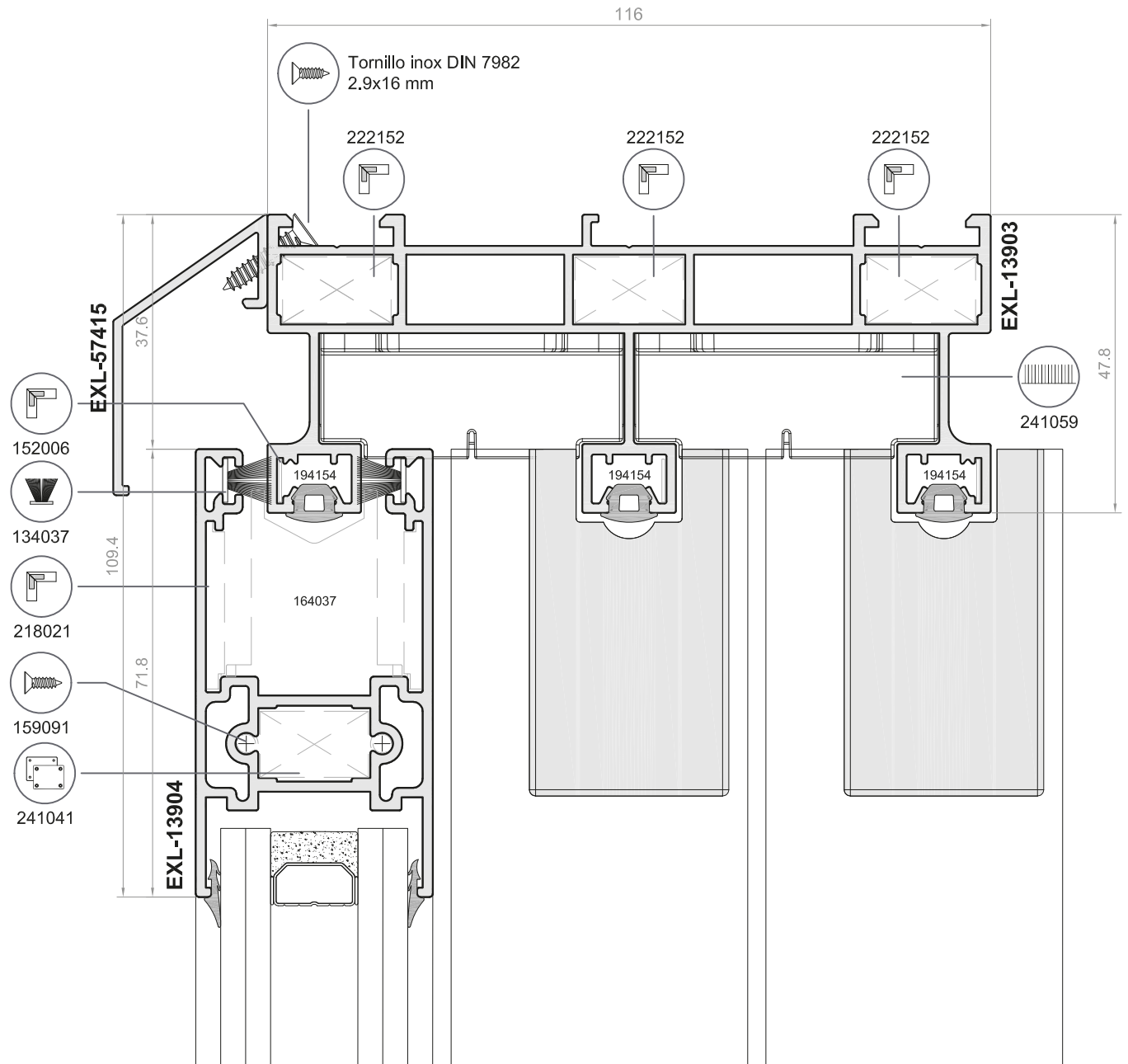
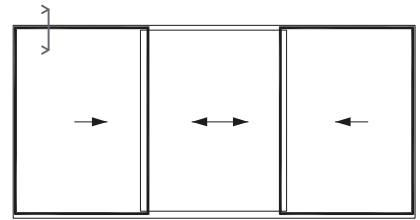
SV07

Ventana corredera de 3 carriles



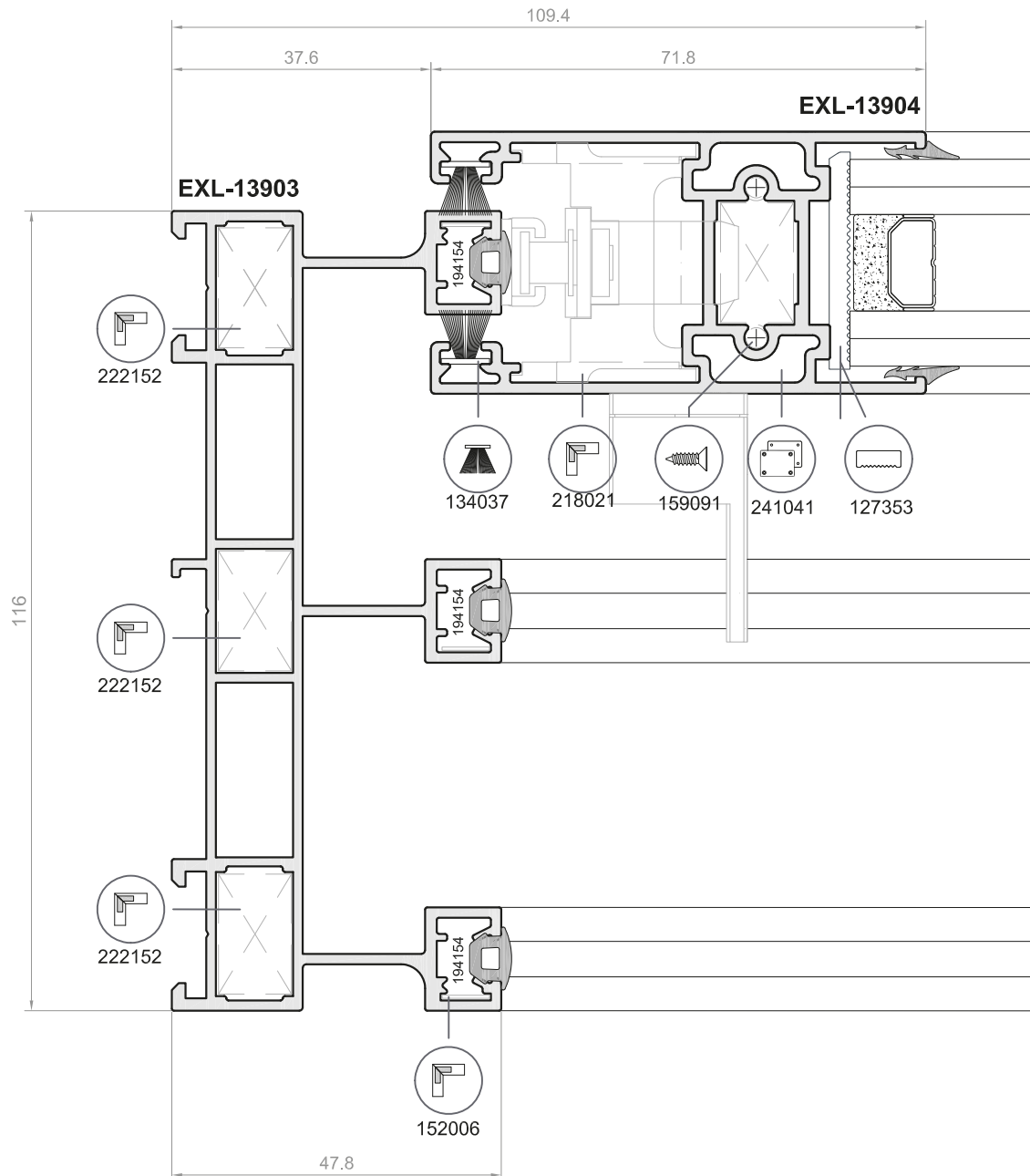
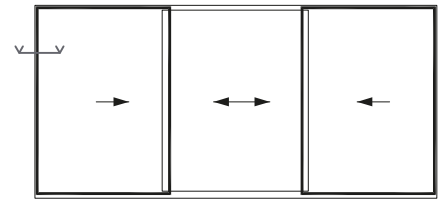
SV08

Ventana corredera de 3 carriles



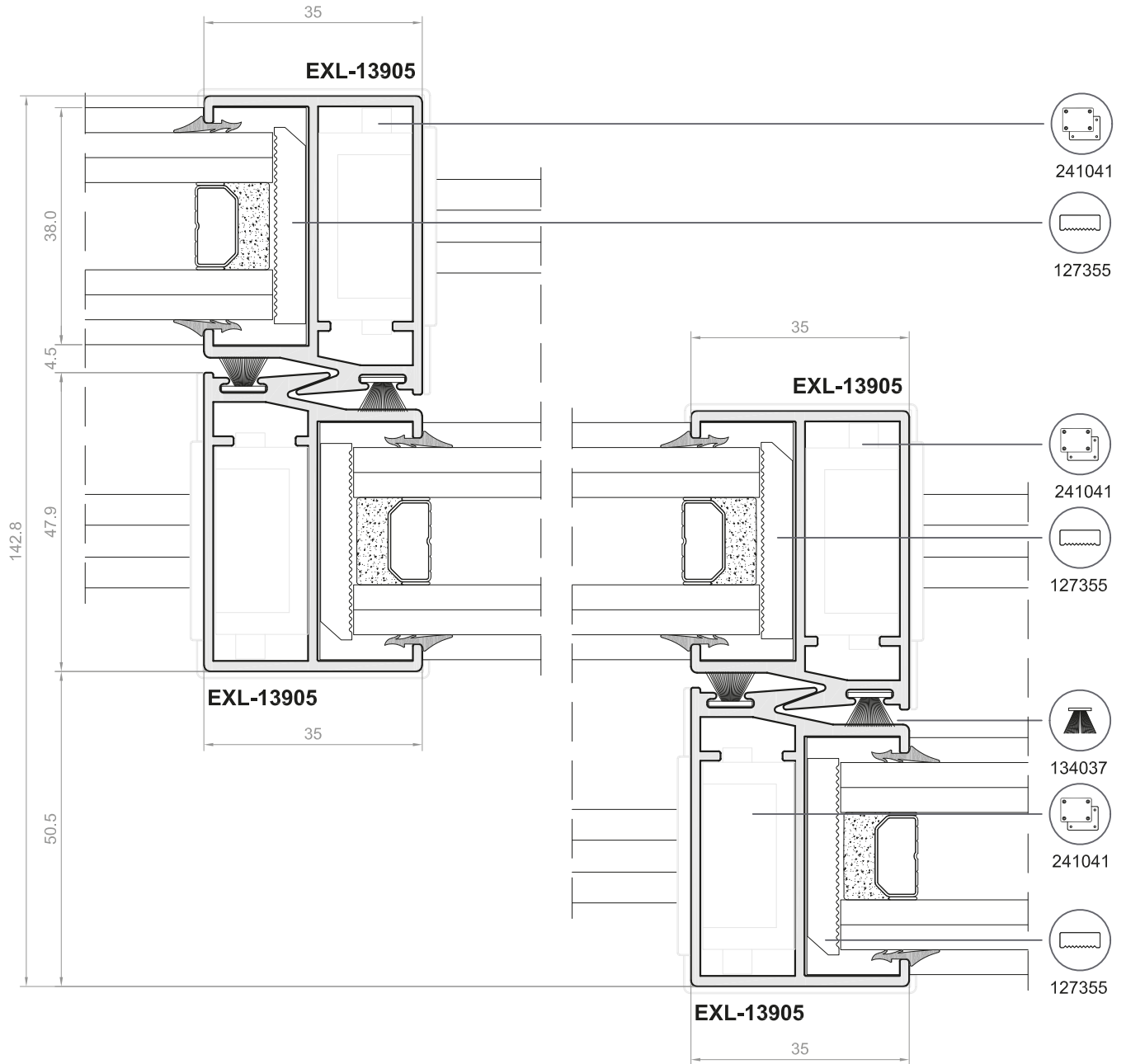
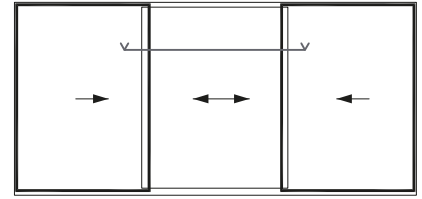
SH09

Ventana corredera de 3 carriles



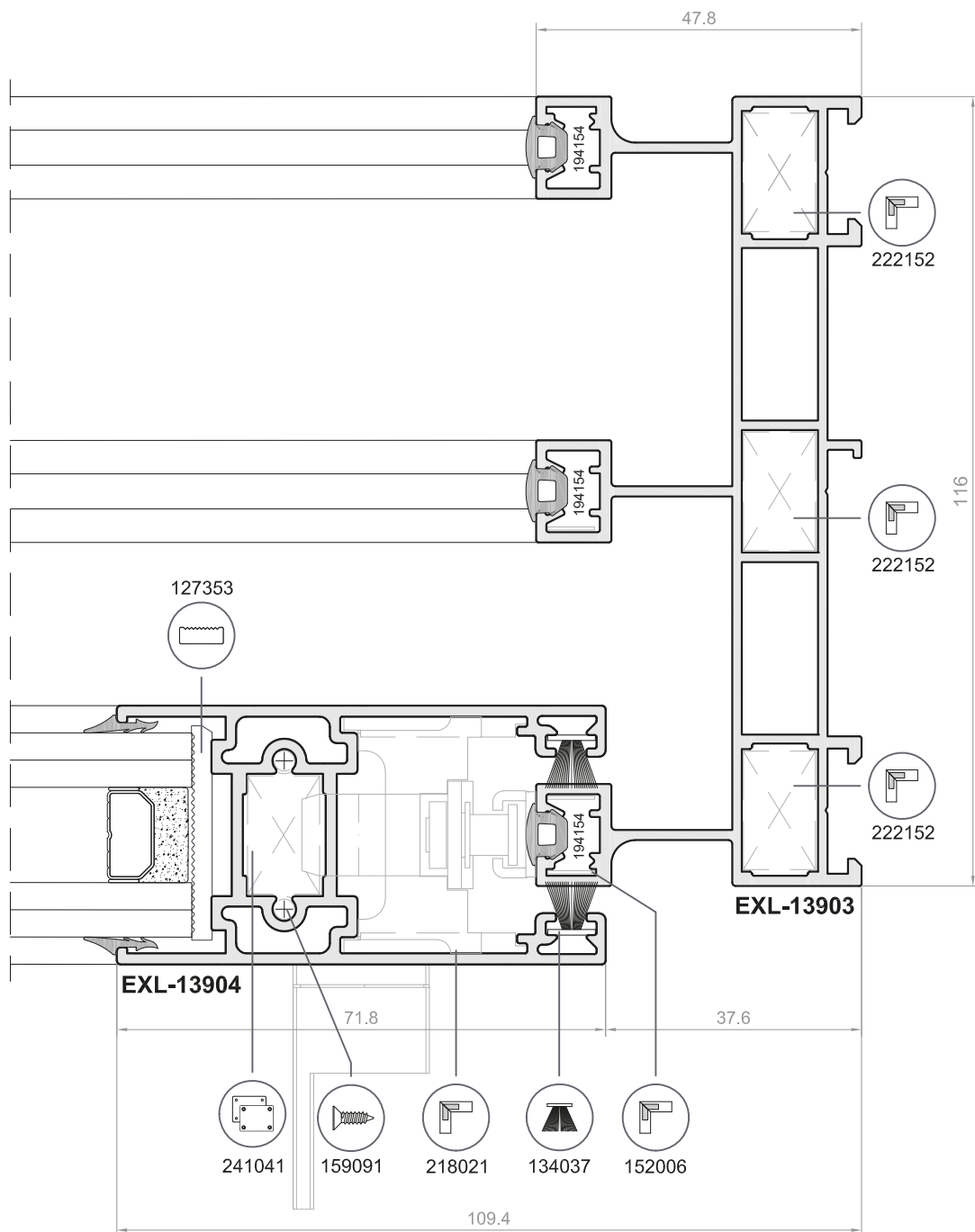
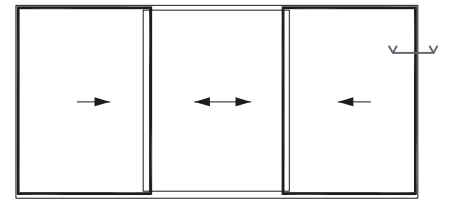
SH10

Ventana corredera de 3 carriles



SH11

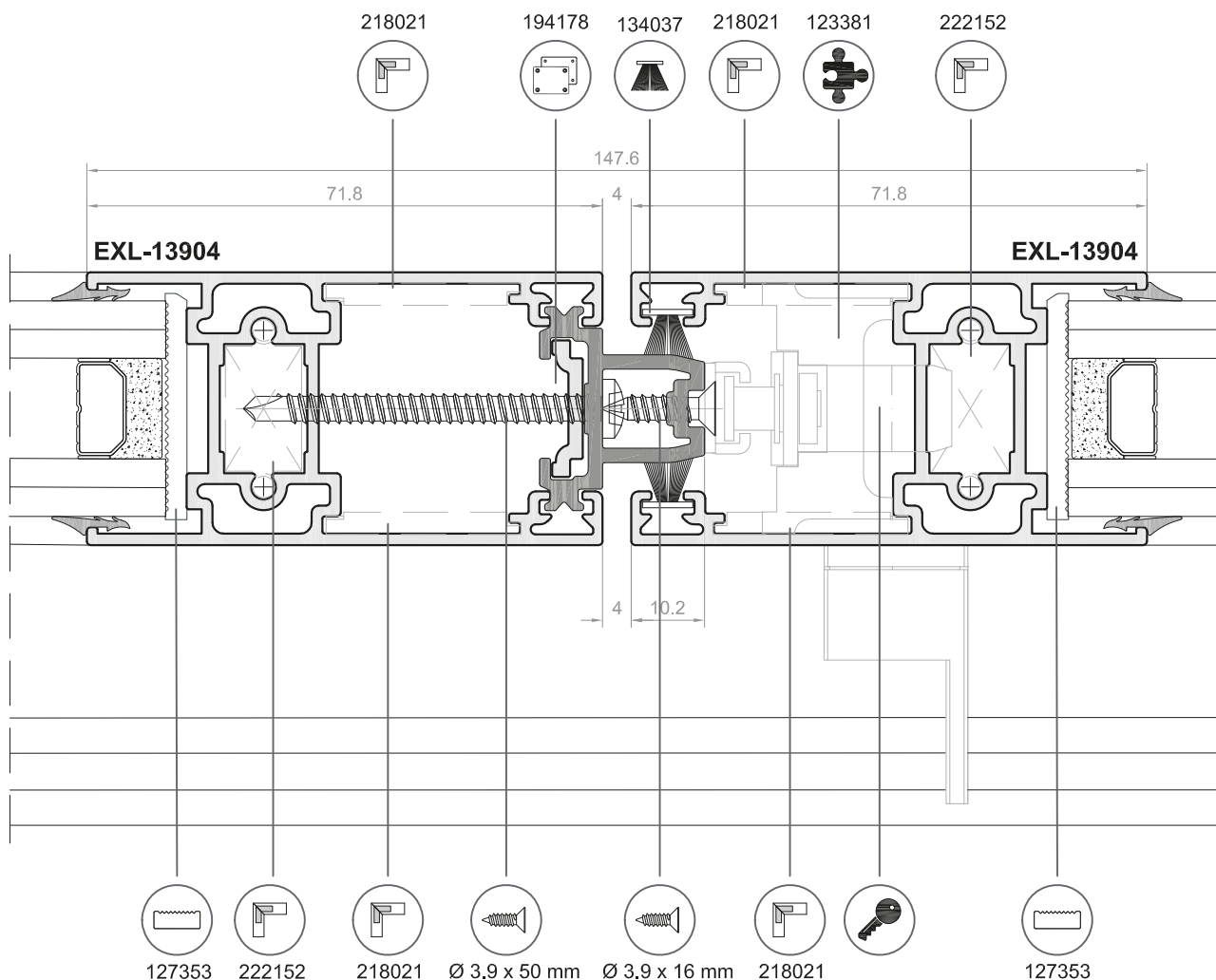
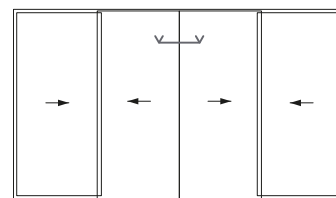
Ventana corredera de 3 carriles



05

SH08

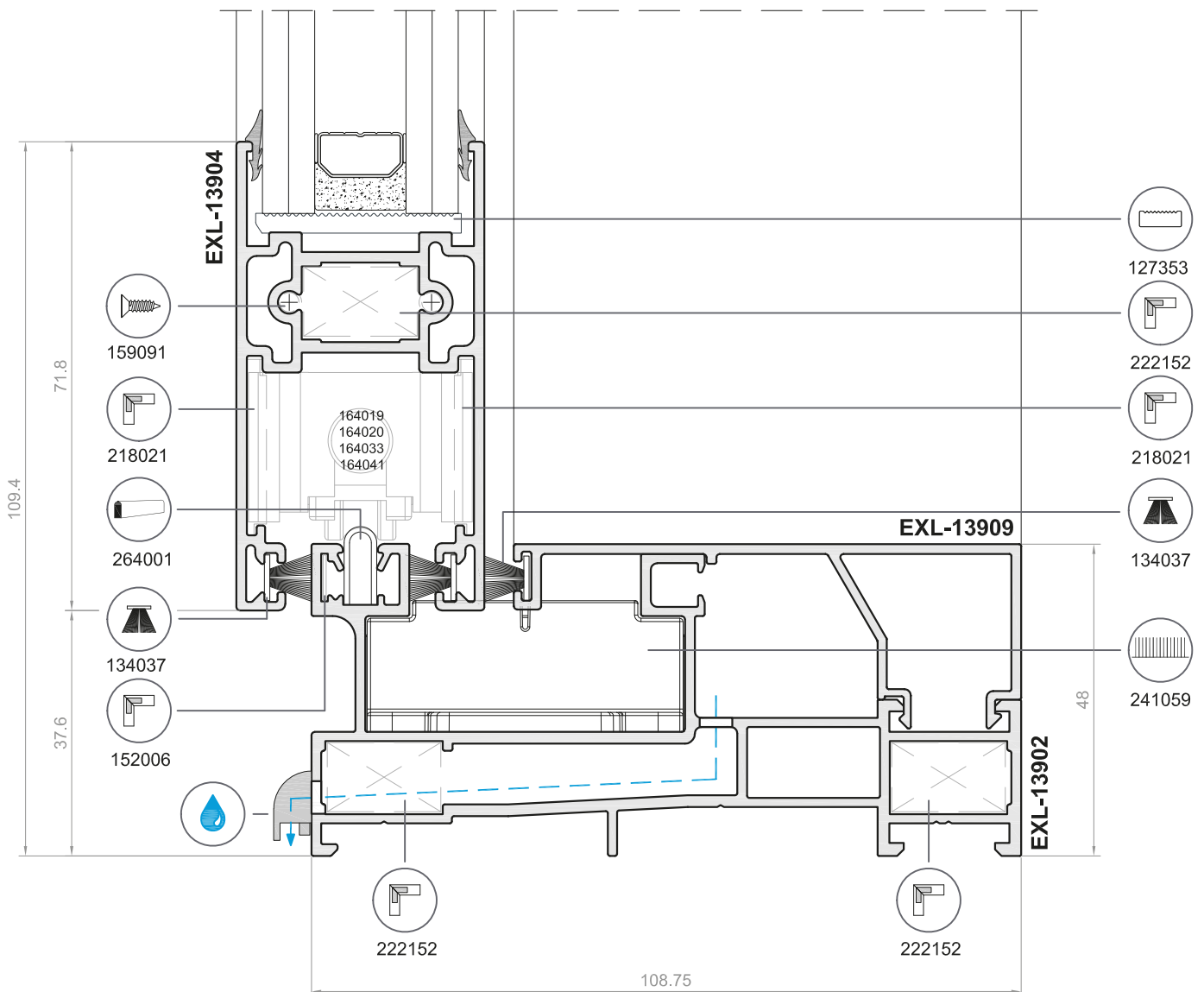
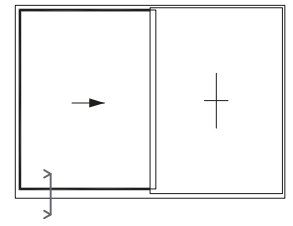
Ventana corredera de 4 hojas



En el perfil **194178** (Unión central de hojas) las tapas de remate **241057** pueden ser montadas en la hoja después del ensamblaje y apriete de las escuadras

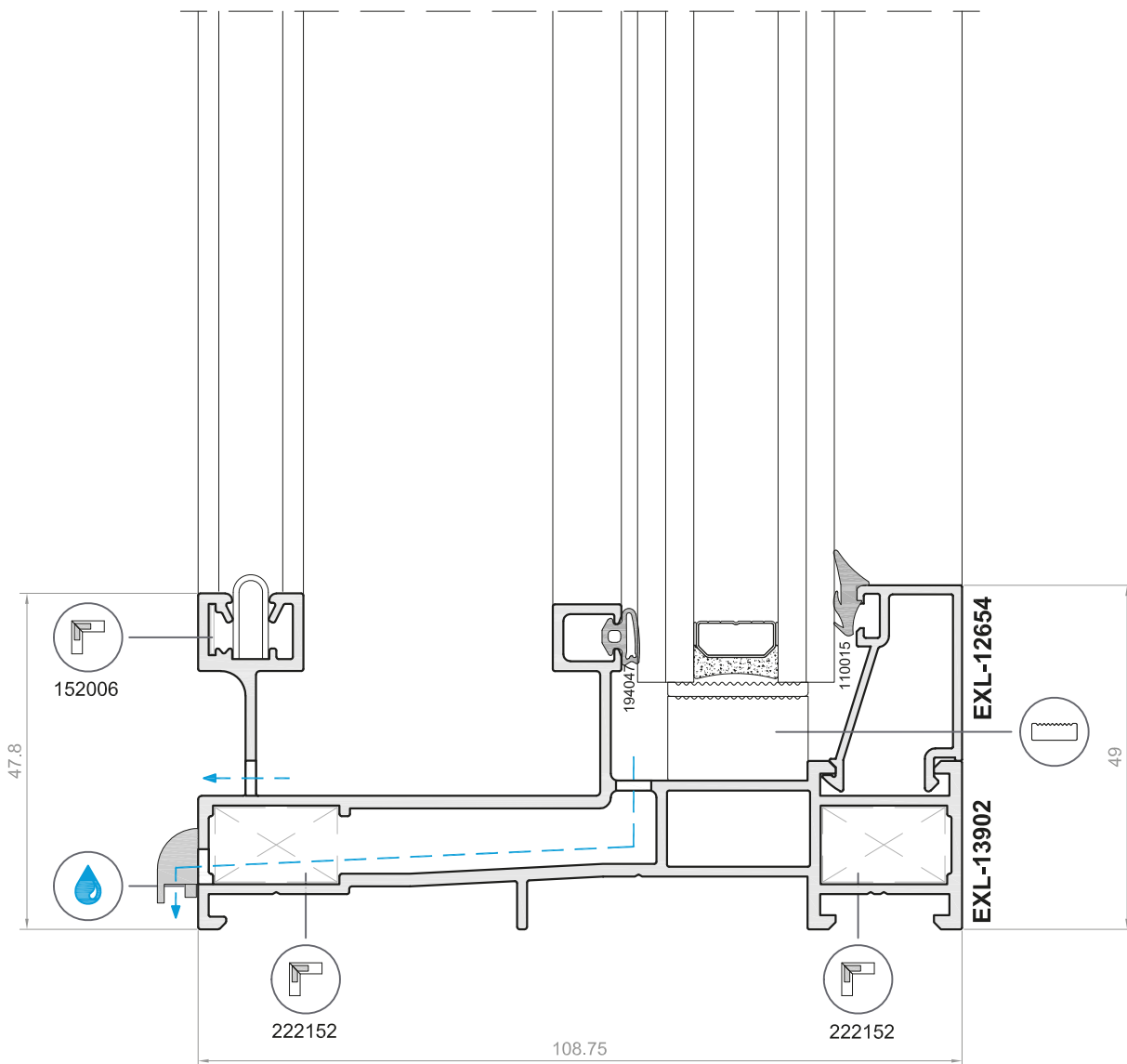
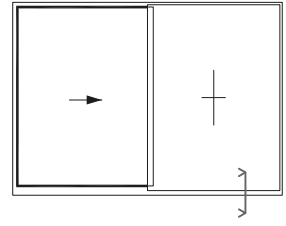
SV09

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



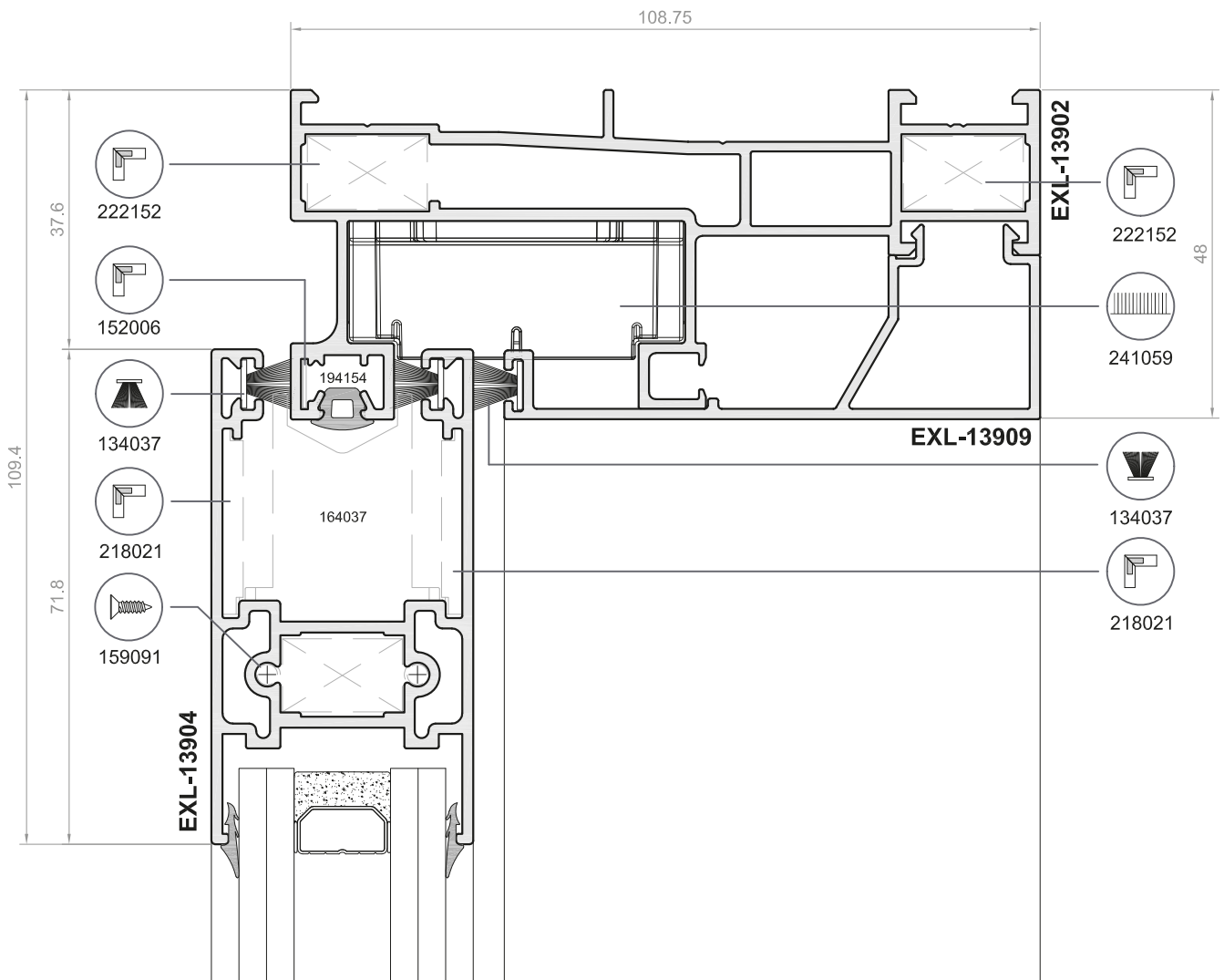
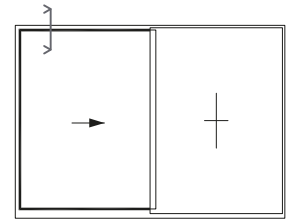
SV10

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



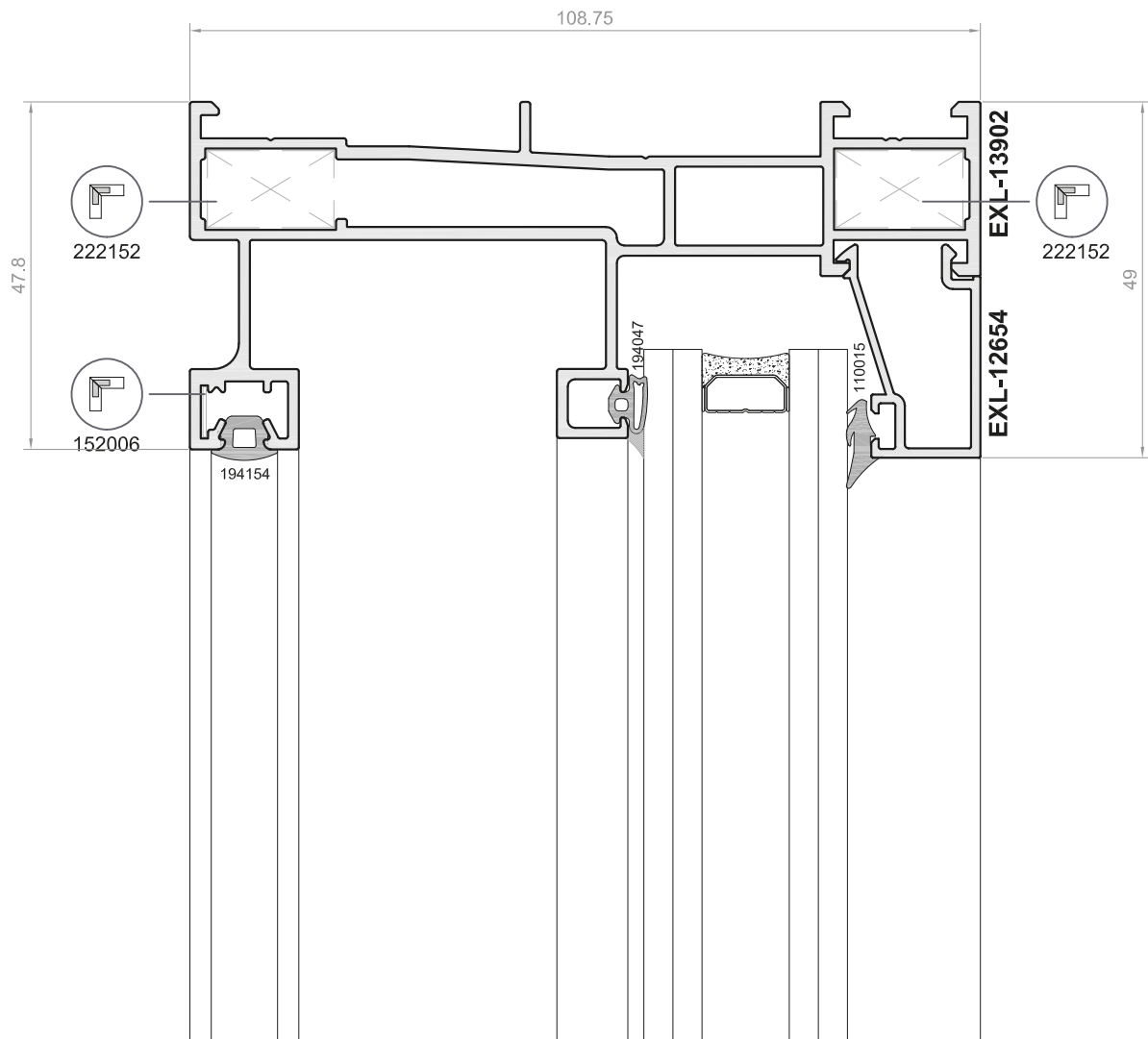
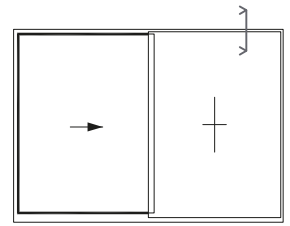
SV11

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



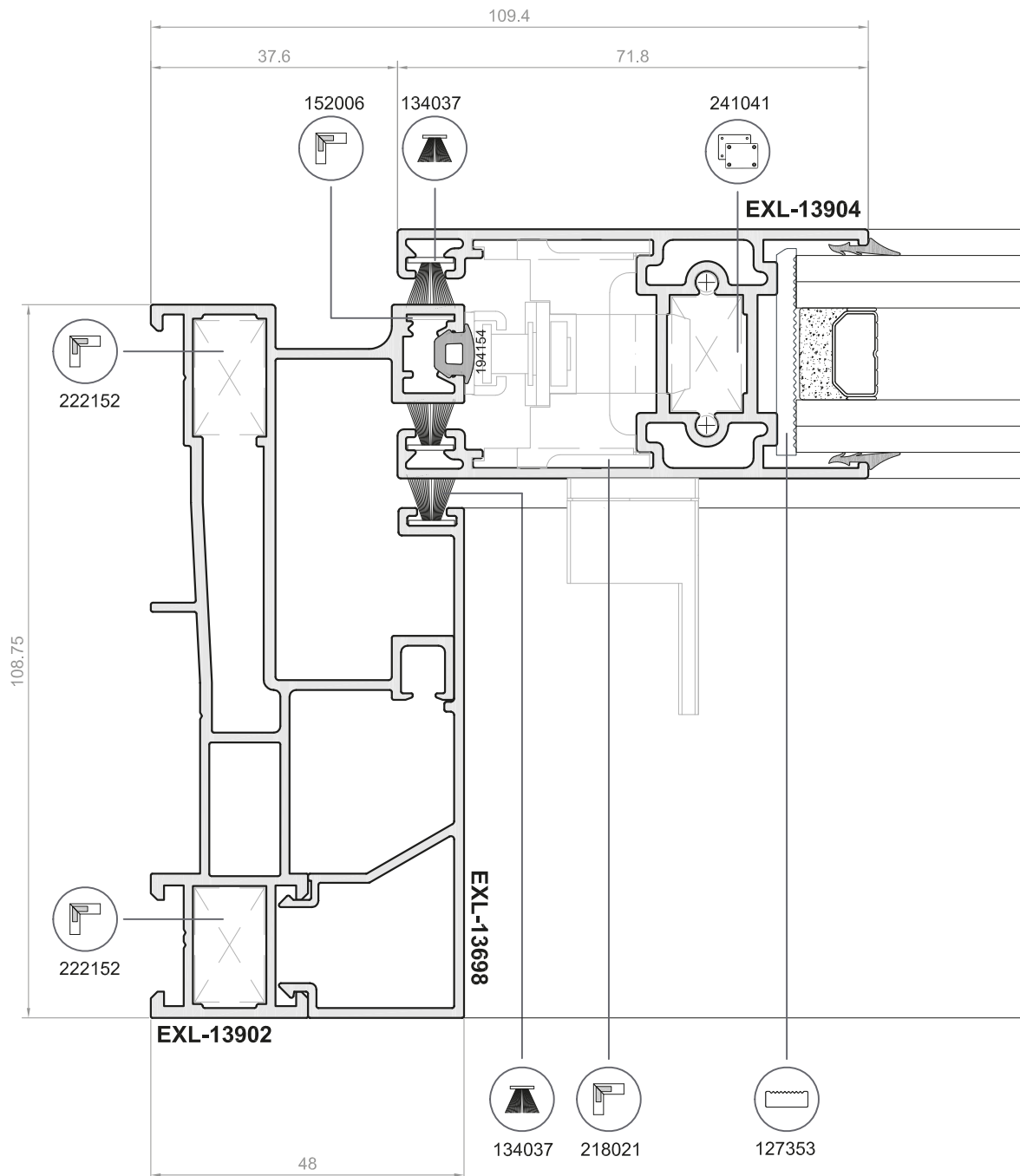
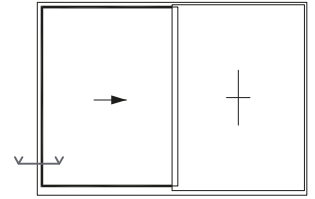
SV12

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



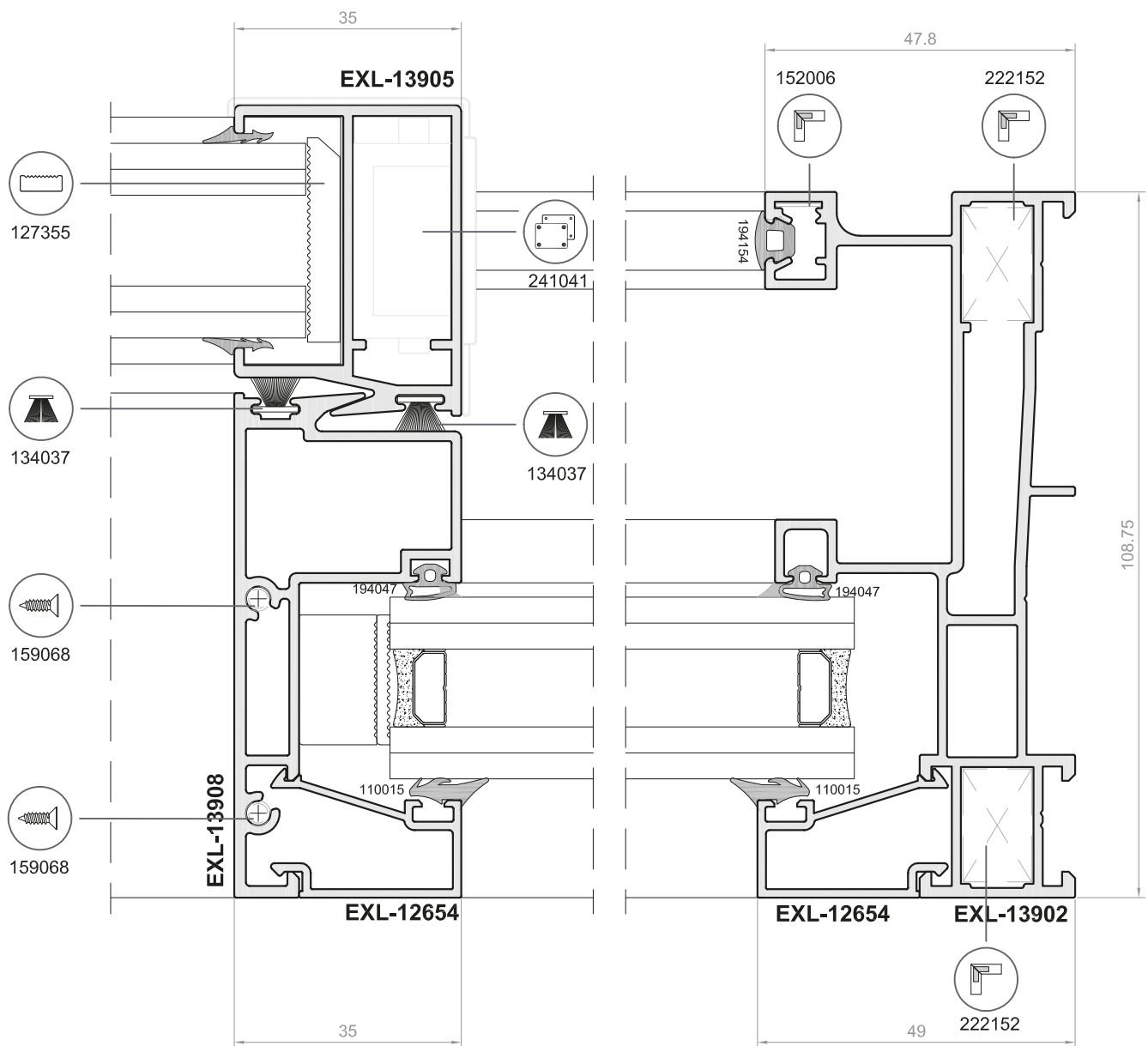
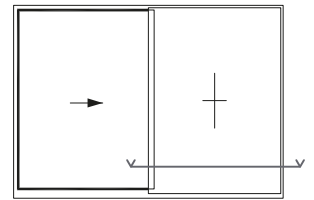
SH12

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



SH13

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso.
Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

EXLABESA
ARCHITECTURE

06

MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



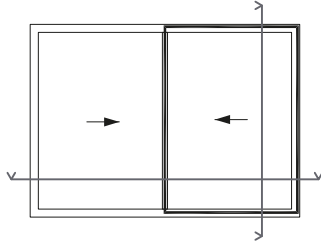
QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

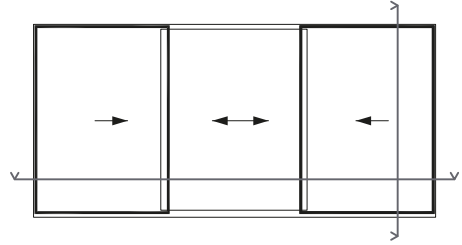
Índice

Hojas de corte

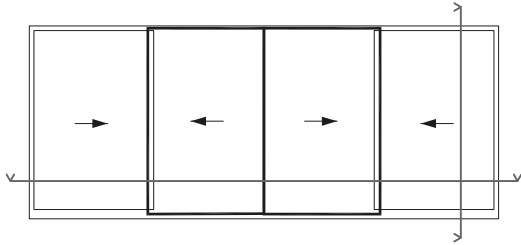
HC01



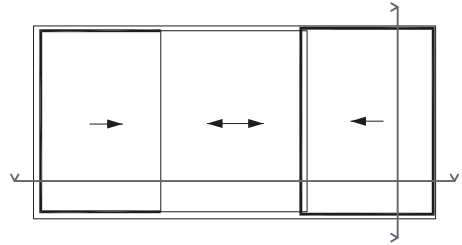
HC02



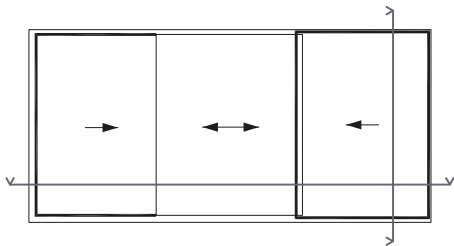
HC03



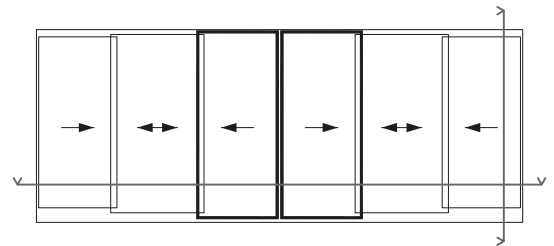
HC04



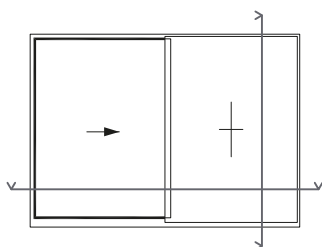
HC05



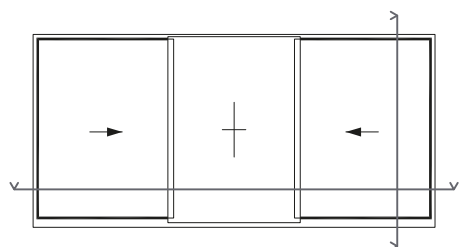
HC06



HC07



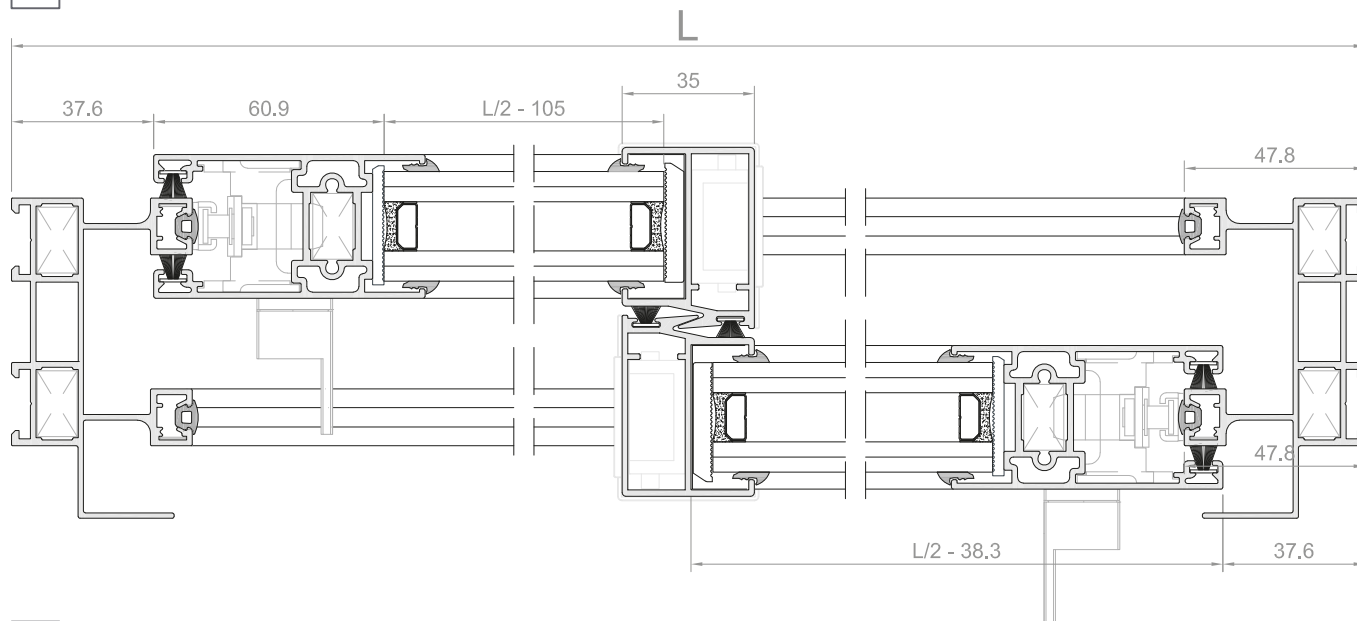
HC08



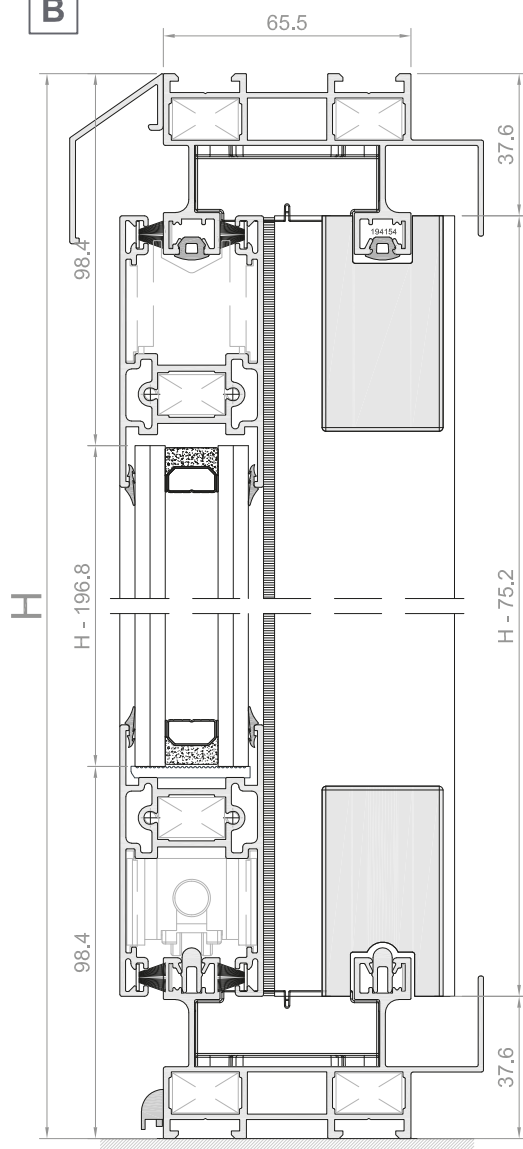
HC01

Ventana corredera de 2 hojas

A

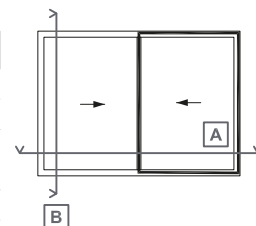


B



PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------|-------|------|------------|
| | EXL-13900 | | 2 | L |
| | | | 2 | H |
| | EXL-57415 | | 1 | L |
| | EXL-13904 | | 2 | H - 75.2 |
| | | | 4 | L/2 - 38.3 |
| | EXL-13905 | | 2 | H - 75.2 |
| | EXL-13543 | | 2 | L - 95.6 |



ACCESORIOS

| Diseño | Referencia | uds. | Diseño | Referencia | uds. |
|--------|----------------|--------------|--------|-------------------------------|------------|
| | 241041 | 1 | | En función de acristalamiento | |
| | 222152 | 12 | | 134037 | 4 L 6 H |
| | 152006 | 8 | | 194154 | 2 L 4 H |
| | 241059 | 1 | | 218021 | 8 |
| | 164037 | 1 | | 127355 | 4 |
| | 164034 (L-160) | /800 | | 127353 | 12 |
| | 164035 | | | | |
| | 159091 | 8 | | | |
| | 159070 | 1 cada 20 cm | | | |

Perfiles compatibles

- EXL-13906
- EXL-13907

Vidrio

- L/2 - 105 x H - 196.8
- L/2 - 105 x H - 196.8

* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

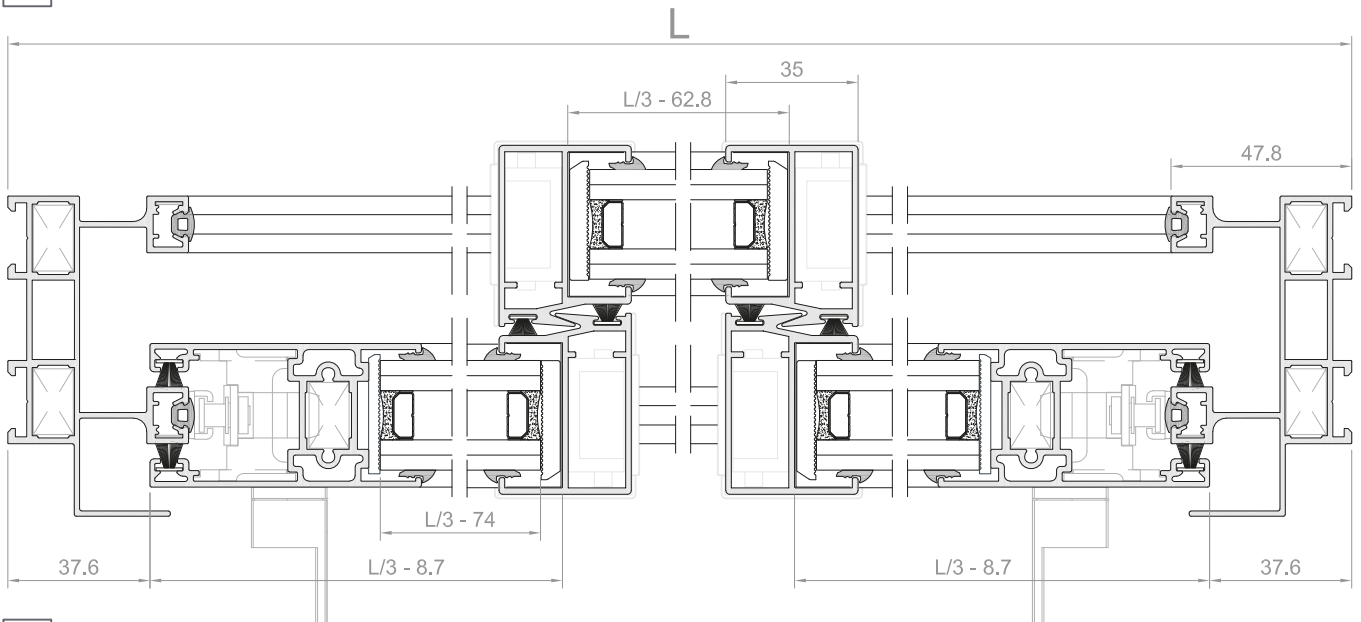
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

0 1 2 3 4 5

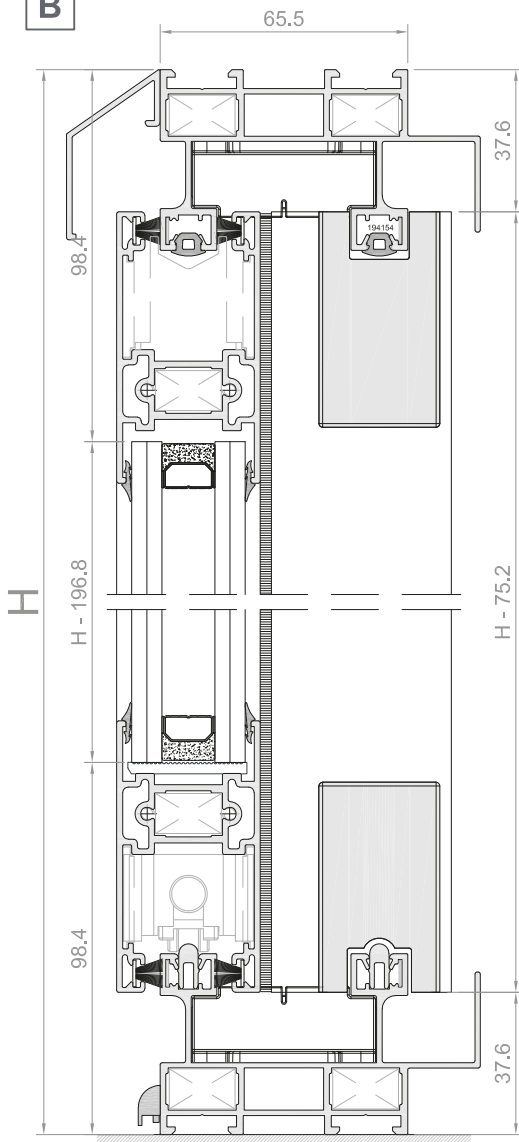
HC02

Ventana corredera de 3 hojas

A

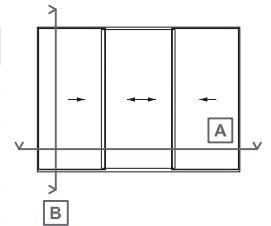


B



PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------|-------|------|------------|
| | EXL-13900 | | 2 | L |
| | | | 2 | H |
| | EXL-57415 | | 1 | L |
| | EXL-13904 | | 2 | H - 75.2 |
| | | | 4 | L/3 - 8.7 |
| | | | 2 | L/3 - 62.8 |
| | EXL-13905 | | 4 | H - 75.2 |
| | EXL-13543 | | 2 | L - 95.6 |



ACCESORIOS

| Diseño | Referencia | uds. | Diseño | Referencia | uds. |
|--------|----------------|--------------|--------|-------------------------------|------------|
| | 241041 | 2 | | En función de acristalamiento | |
| | 222152 | 12 | | 134037 | 4 L 6 H |
| | 152006 | 8 | | 194154 | 2 L 4 H |
| | 241059 | 2 | | 218021 | 8 |
| | 164037 | 1 | | 127355 | 8 |
| | 164034 (L-160) | 1 | | 127353 | 16 |
| | 164035 (/800) | | | | |
| | 159091 | 16 | | | |
| | 159070 | 1 cada 20 cm | | | |

Perfiles compatibles

- 1 EXL-13906
- EXL-13907

Vidrio

- V₁ L/3 - 74 x H - 196.8
- V₂ L/3 - 74 x H - 196.8
- V₃ L/3 - 74 x H - 196.8

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

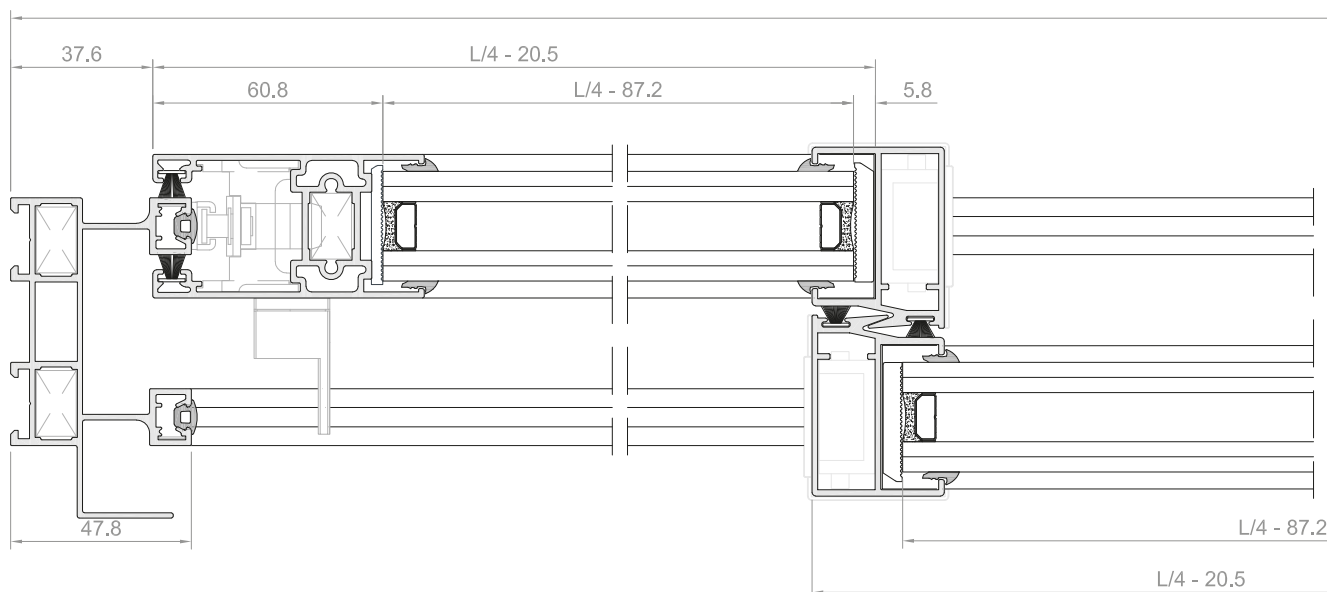
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

0 1 2 3 4 5

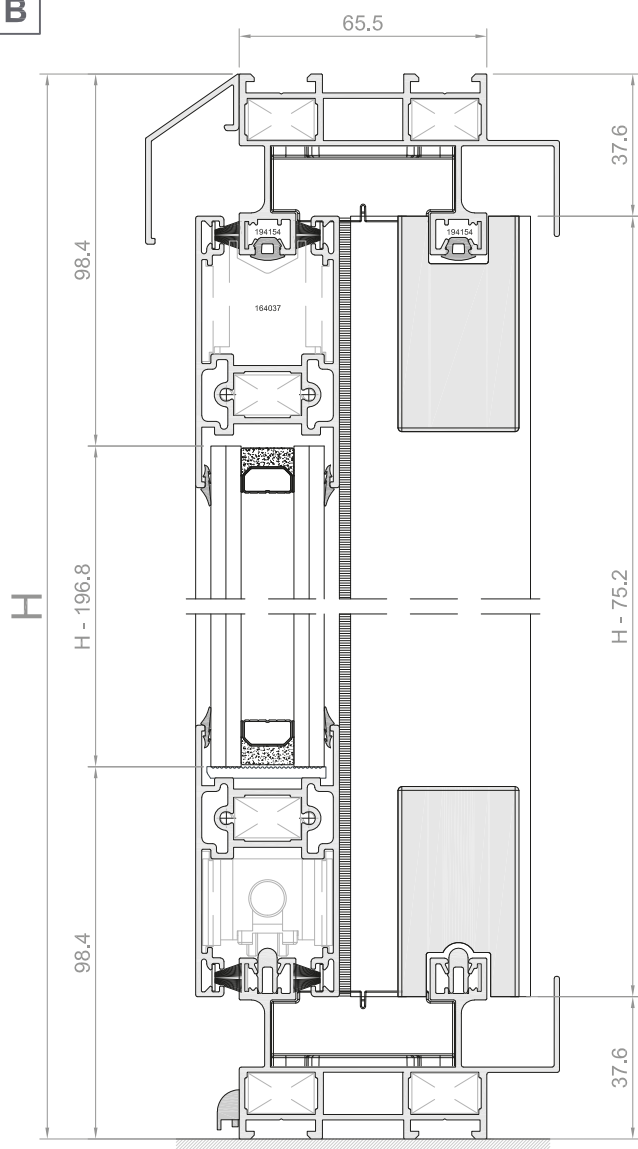
HC03

Ventana corredera de 4 hojas

A

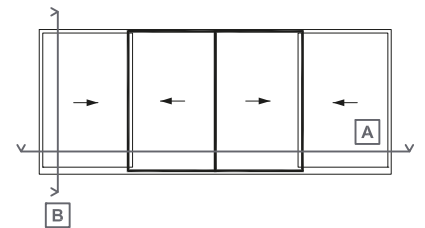
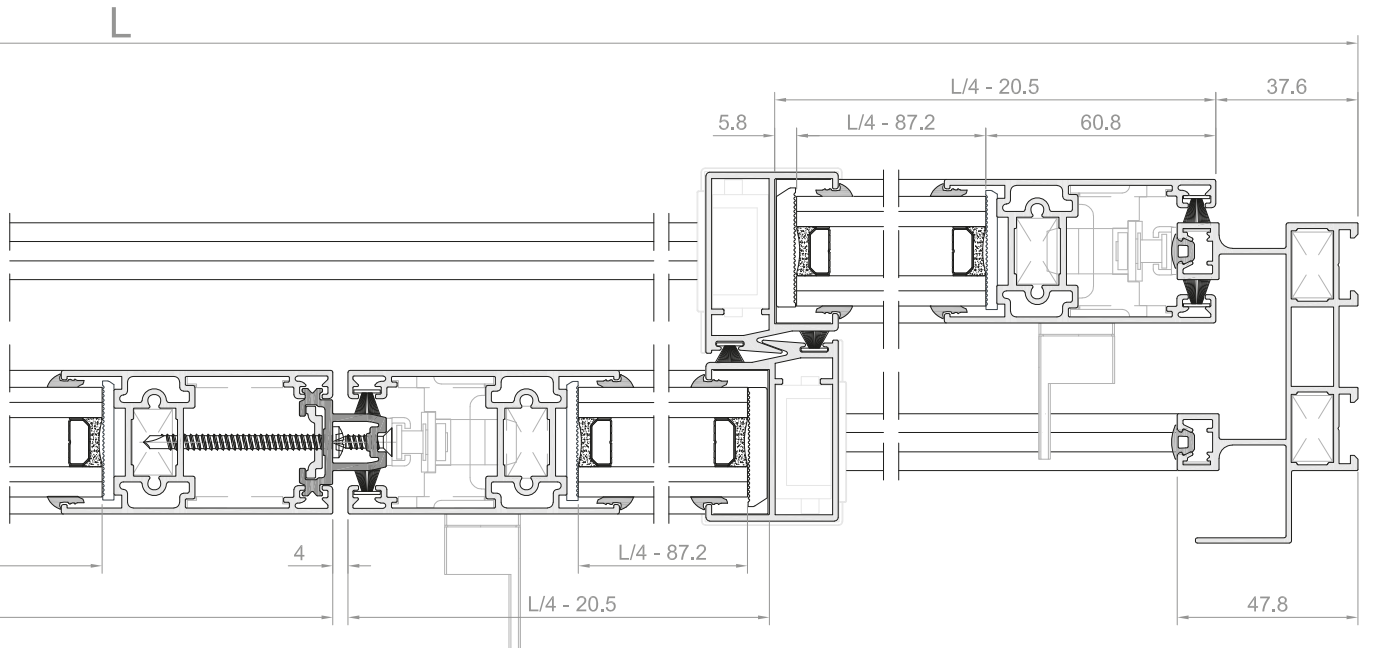


B



ACCESORIOS

| Diseño | Referencia | uds. | Diseño | Referencia | uds. |
|--------|-----------------------|-----------------|--------|-------------------------------|-------------|
| | 241041 | 2 | | En función de acristalamiento | |
| | 222152 | 16 | | 134037 | 4 L 10 H |
| | 152006 | 8 | | 194154 | 4 L 4 H |
| | 241059 | 2 | | 218021 | 16 |
| | 164037 | 2 | | 241057 | 2 |
| | 164034 (L-160) | /800 | | 127355 | 8 |
| | 164035 | | | 127353 | 24 |
| | 159091 | 16 | | | |
| | 159070 | 1 cada 20 cm | | | |



PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------|-------|------|------------|
| | EXL-13900 | | 2 | L |
| | | | 2 | H |
| | EXL-57415 | | 1 | L |
| | EXL-13904 | | 4 | H - 75.2 |
| | | | 8 | L/4 - 20.5 |
| | EXL-13905 | | 4 | H - 75.2 |
| | EXL-13543 | | 2 | L - 95.6 |
| | 194178 | | 1 | H - 156 |
| | EXL-10880 | | 1 | H - 156 |

Perfiles compatibles

- 1 EXL-13906
- EXL-13907

Vidrio

- V₁ L/4 - 87.2 x H - 196.8
- V₂ L/4 - 87.2 x H - 196.8
- V₃ L/4 - 87.2 x H - 196.8
- V₄ L/4 - 87.2 x H - 196.8

*

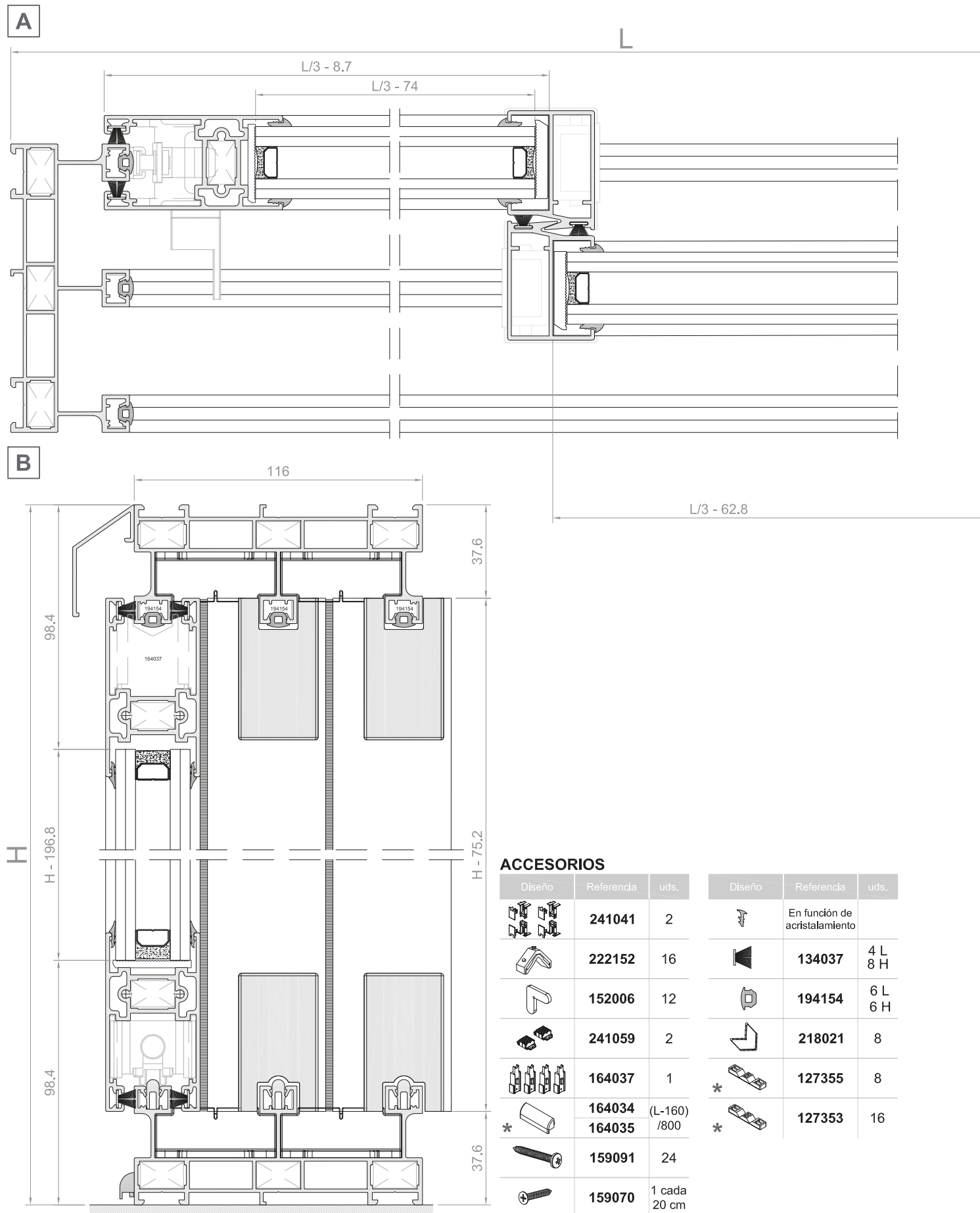
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

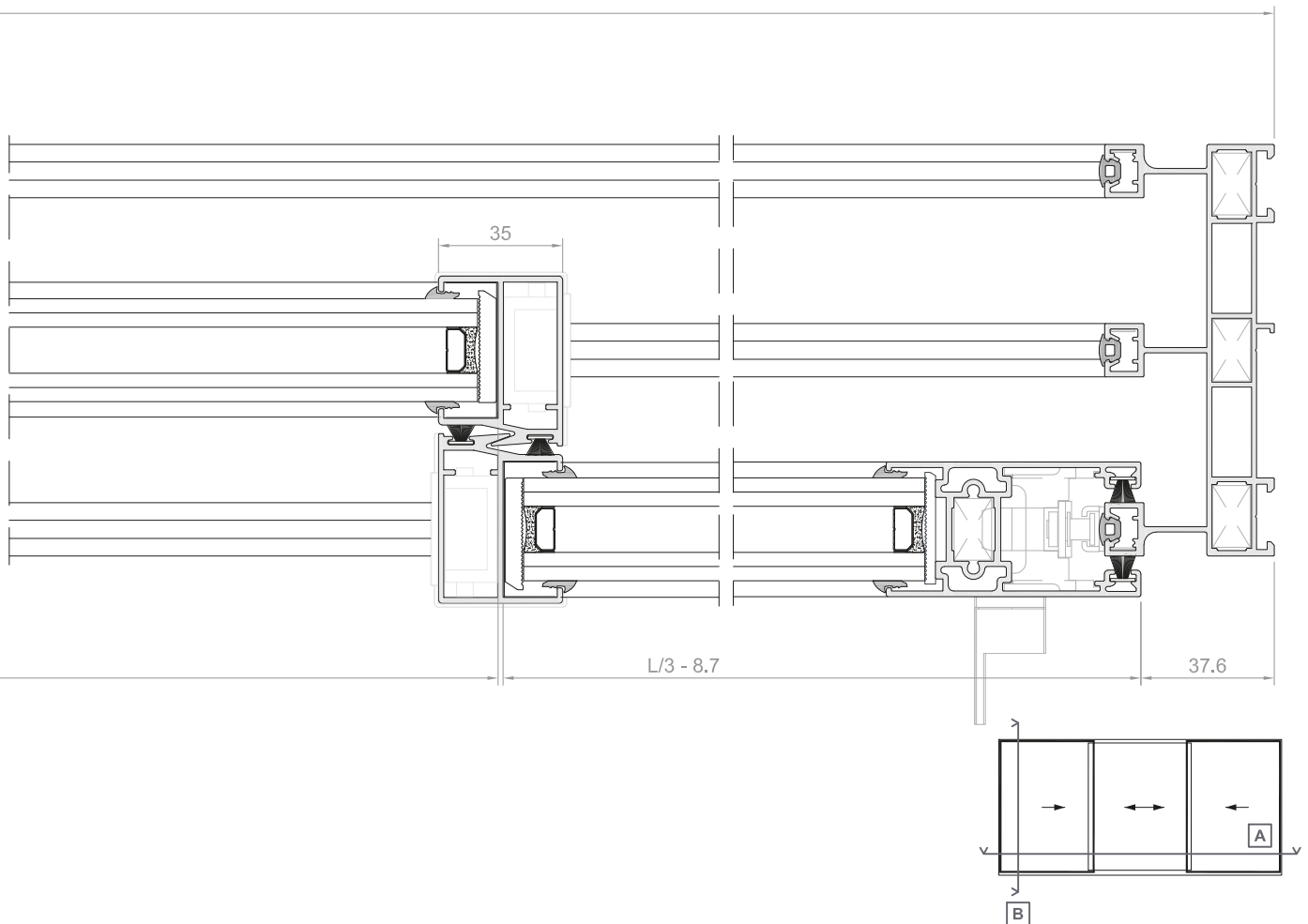
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



HC04

Ventana corredera de 3 hojas





PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------|-------|------|------------|
| | EXL-13903 | | 2 | L |
| | | | 2 | H |
| | EXL-57415 | | 1 | L |
| | EXL-13904 | | 2 | H - 75.2 |
| | | | 4 | L/3 - 8.7 |
| | | | 2 | L/3 - 62.8 |
| | EXL-13905 | | 4 | H - 75.2 |
| | EXL-13543 | | 3 | L - 95.6 |

Perfiles compatibles

- ① EXL-13906
- EXL-13907

Vidrio

- ① L/3 - 74 x H - 196.8
- ② L/3 - 74 x H - 196.8
- ③ L/3 - 74 x H - 196.8

*

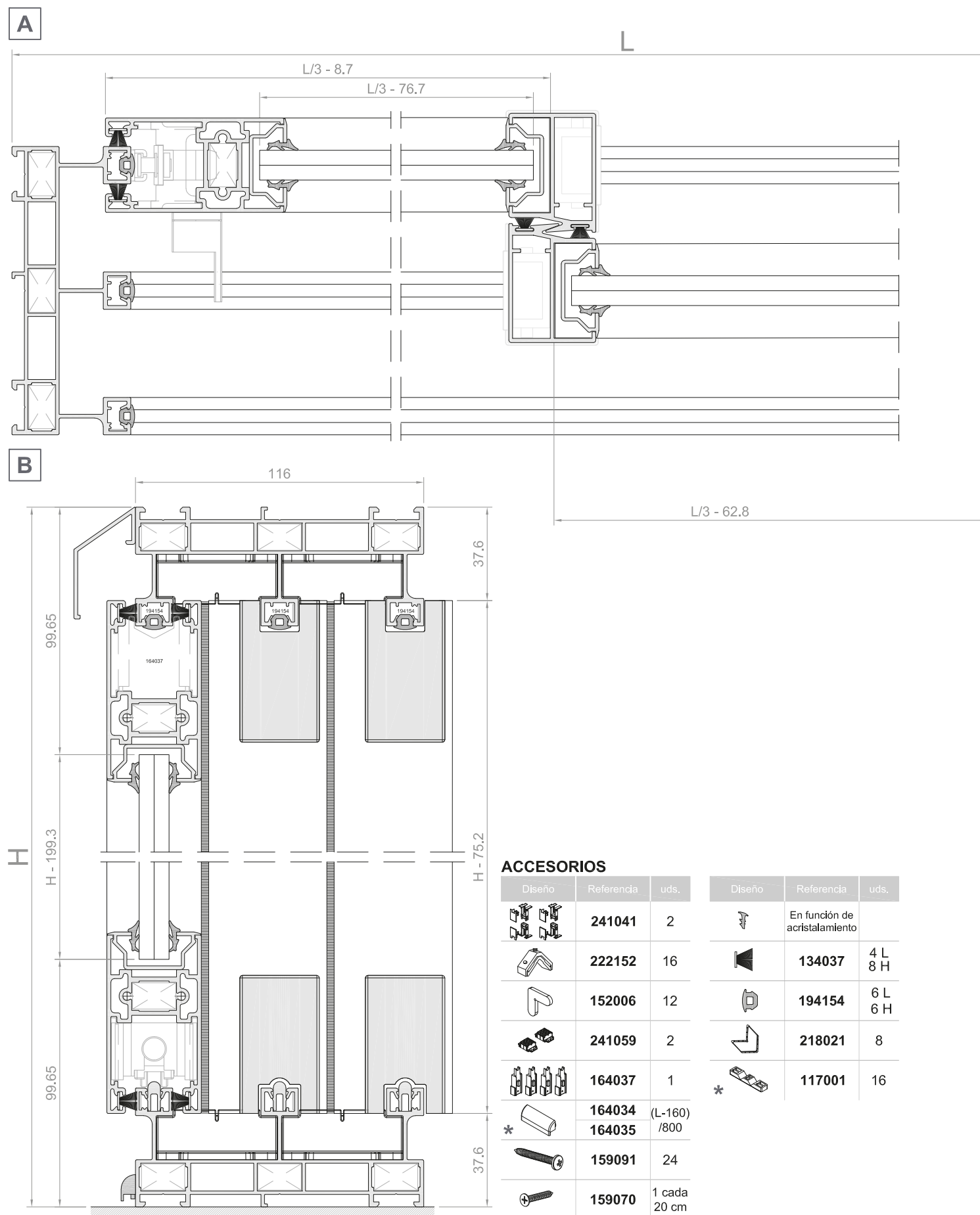
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

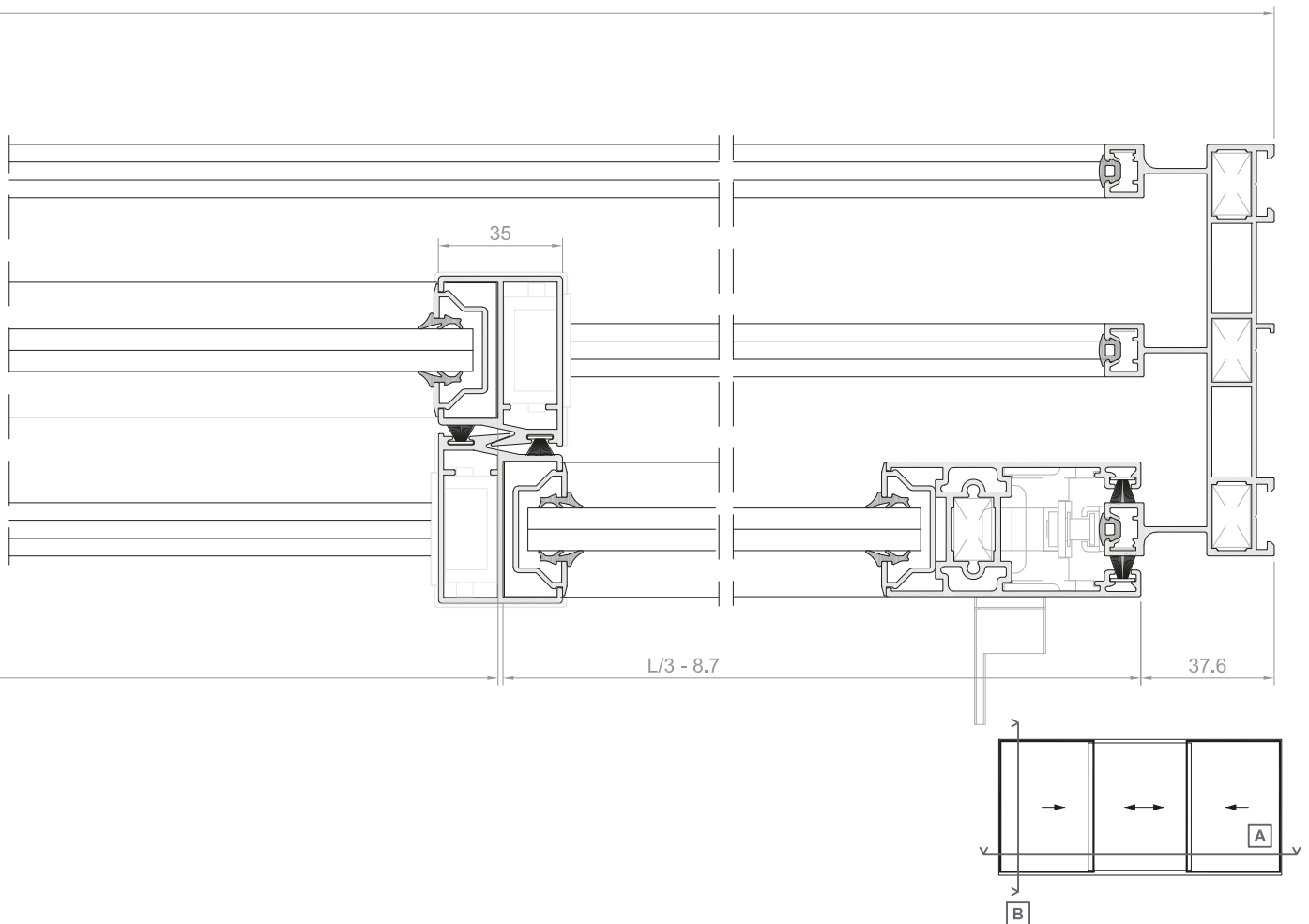
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



HC05

Ventana corredera de 3 hojas





PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------|-------|------|-----------------|
| | EXL-13903 | | 2 | L |
| | | | 2 | H |
| | EXL-57415 | | 1 | L |
| | EXL-13904 | | 2 | H - 75.2 |
| | | | 4 | L/3 - 8.7 |
| | | | 2 | L/3 - 62.8 |
| | EXL-13905 | | 4 | H - 75.2 |
| | EXL-13543 | | 3 | L - 95.6 |
| | EXL-13910 | | 4 | Hhoja L - 115.8 |
| | | | 4 | Lhoja L - 79 |
| | | | 2 | Hhoja C - 115.8 |
| | | | 2 | Lhoja C - 42.2 |

Perfiles compatibles

- 1 EXL-13906
- EXL-13907

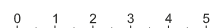
Vidrio

- V₁ L/3 - 76.7 x H - 199.3
- V₂ L/3 - 76.7 x H - 199.3
- V₃ L/3 - 76.7 x H - 199.3

*

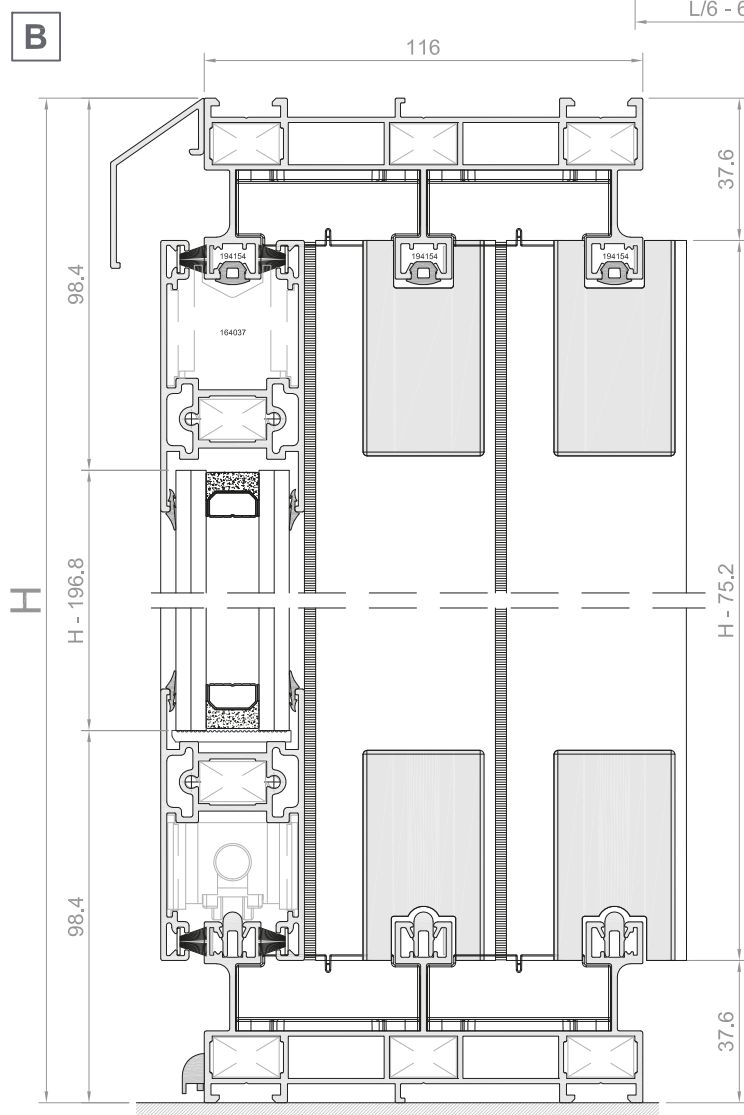
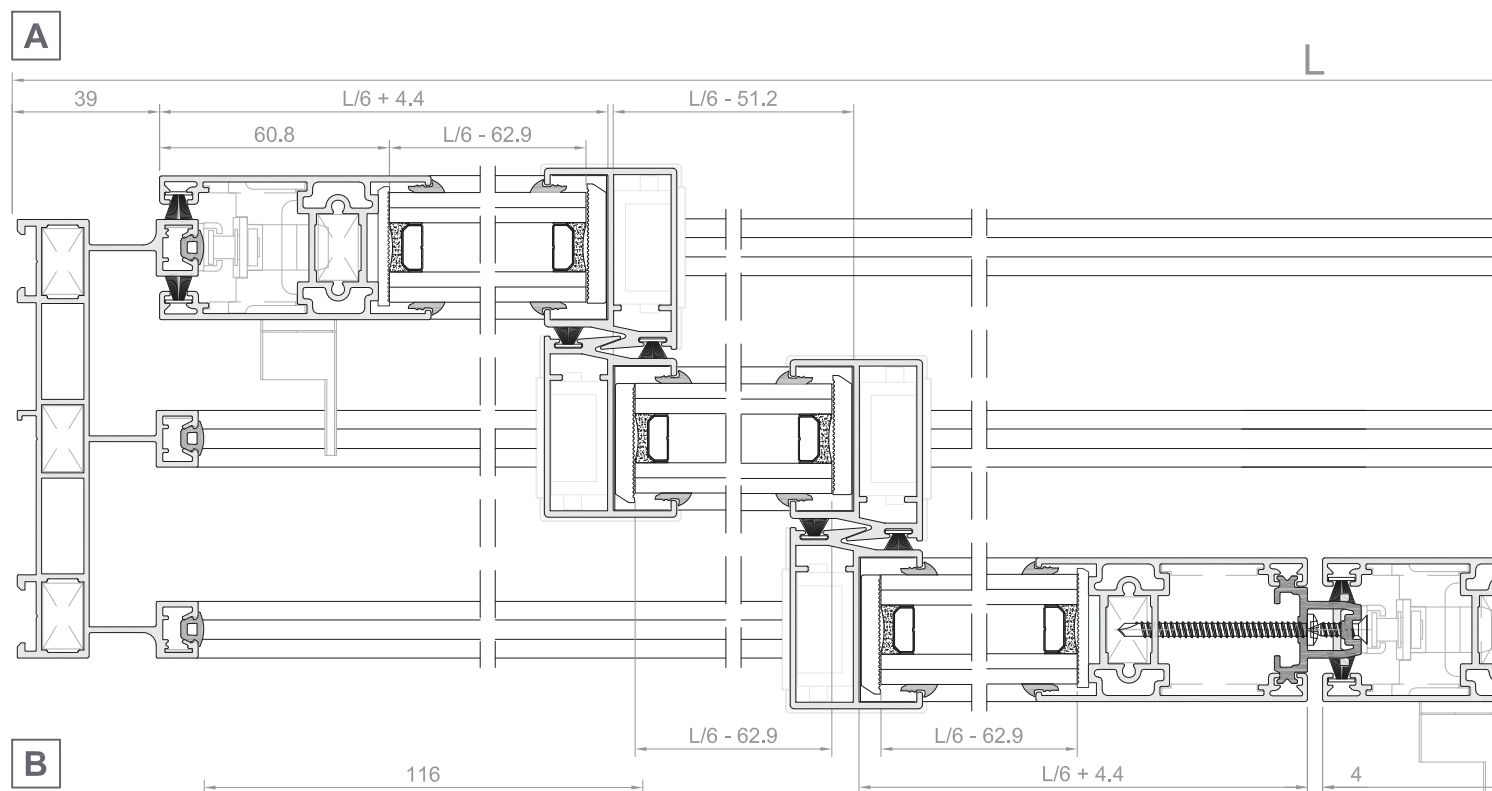
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



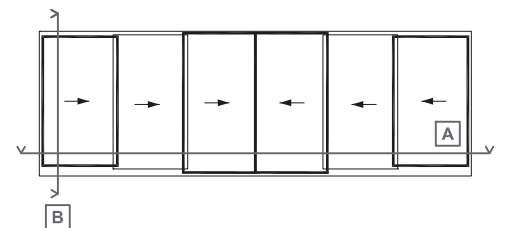
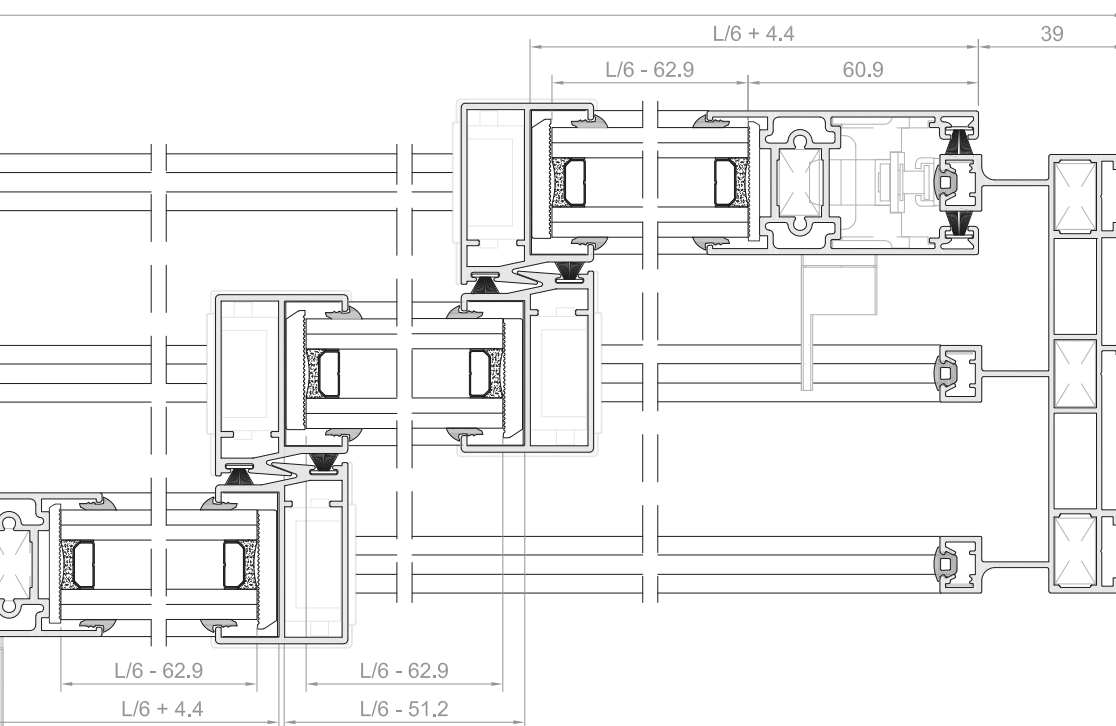
HC06

Ventana corredera de 6 hojas



ACCESORIOS

| Diseño | Referencia | uds. | Diseño | Referencia | uds. |
|--------|-----------------------|-----------------|--------|-------------------------------|------------|
| | 241041 | 4 | | En función de acristalamiento | |
| | 222152 | 20 | | 134037 | 4 L 8 H |
| | 152006 | 12 | | 194154 | 6 L 6 H |
| | 241059 | 4 | | 218021 | 8 |
| | 164037 | 2 | | 127355 | 8 |
| | 164034 (L-160) | /800 | | 127353 | 16 |
| | 164035 | | | 241057 | 2 |
| | 159091 | 32 | | | |
| | 159070 | 1 cada 20 cm | | | |



PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------|-------|------|------------|
| | EXL-13903 | | 2 | L |
| | | | 2 | H |
| | EXL-13904 | | 4 | H - 75.2 |
| | | | 8 | L/6 + 4.4 |
| | | | 4 | L/6 - 51.2 |
| | EXL-57415 | | 1 | L |
| | EXL-13905 | | 8 | H - 75.2 |
| | EXL-13543 | | 3 | L - 95.6 |
| | 194178 | | 1 | H - 156 |
| | EXL-10880 | | 1 | H - 156 |

Perfiles compatibles

- ① EXL-13906
- EXL-13907

Vidrio

- Ⓥ₁ L/6 - 62.4 x H - 196.8
- Ⓥ₂ L/6 - 62.4 x H - 196.8
- Ⓥ₃ L/6 - 62.4 x H - 196.8
- Ⓥ₄ L/6 - 62.4 x H - 196.8
- Ⓥ₅ L/6 - 62.4 x H - 196.8

*

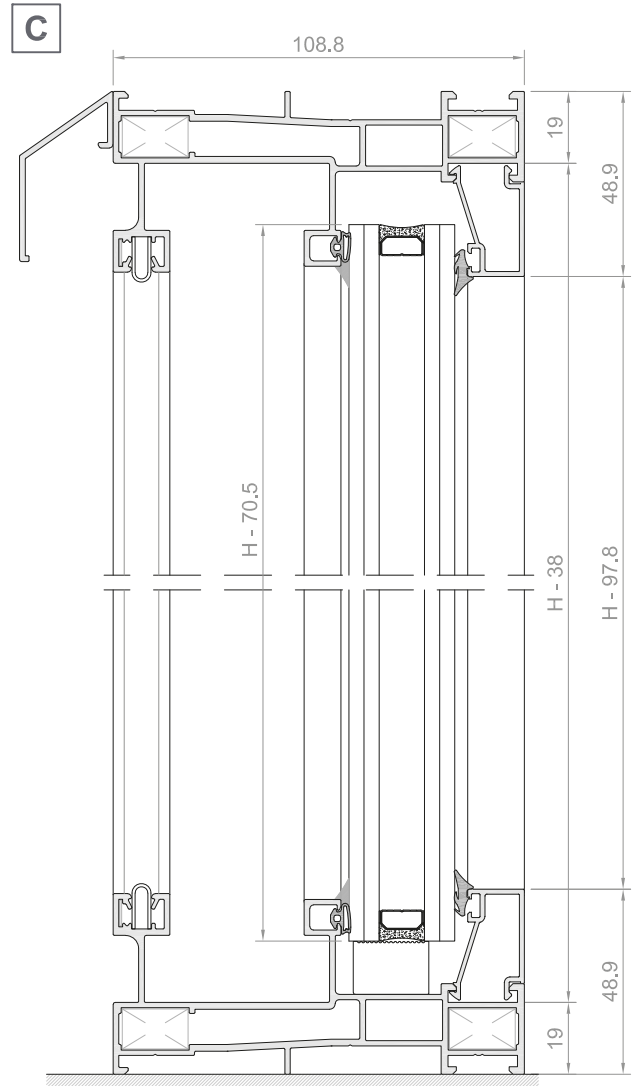
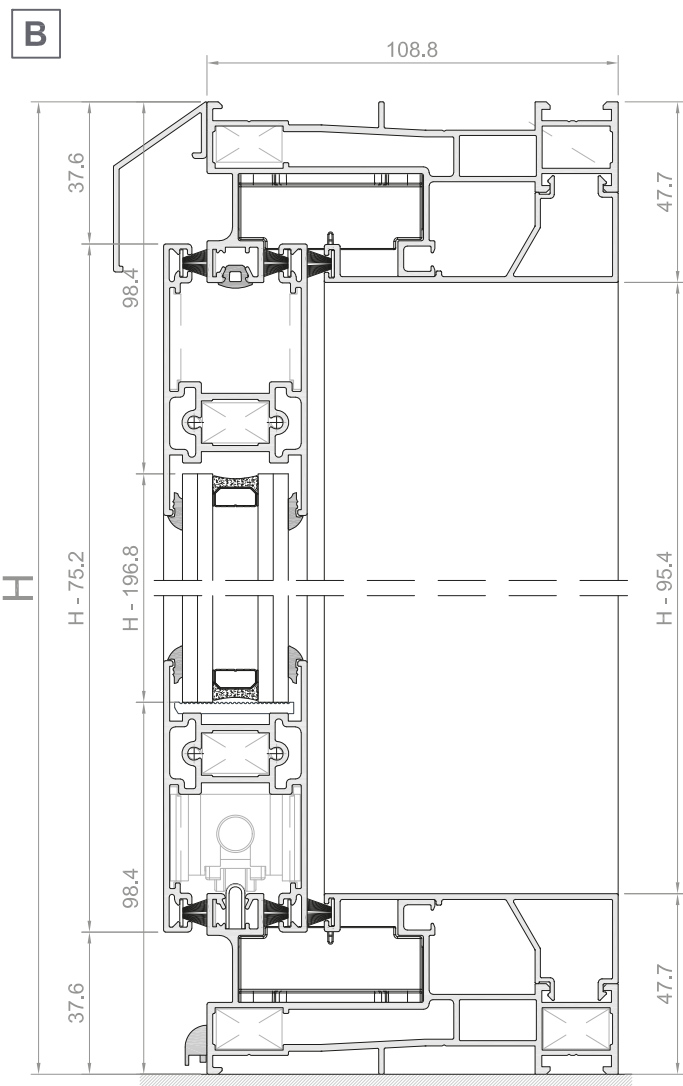
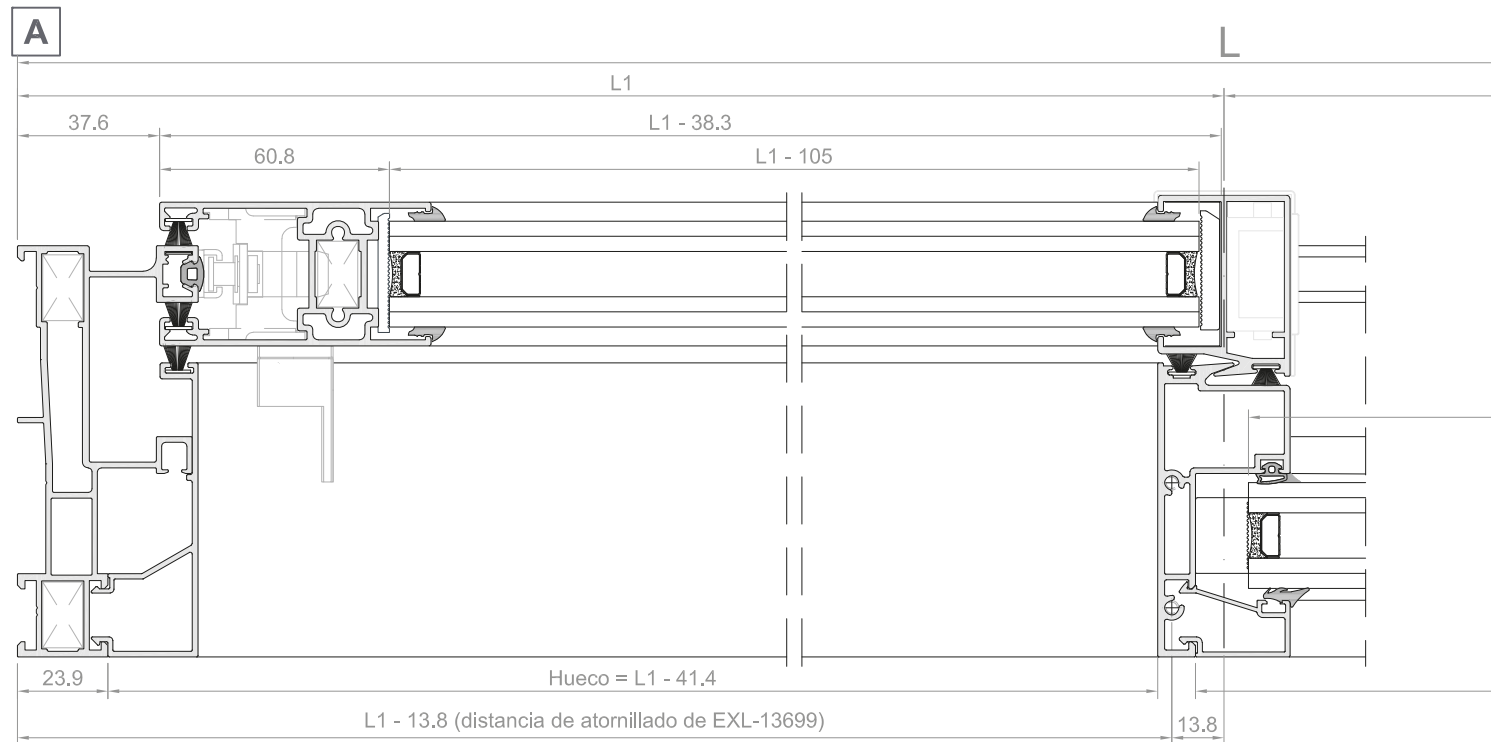
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

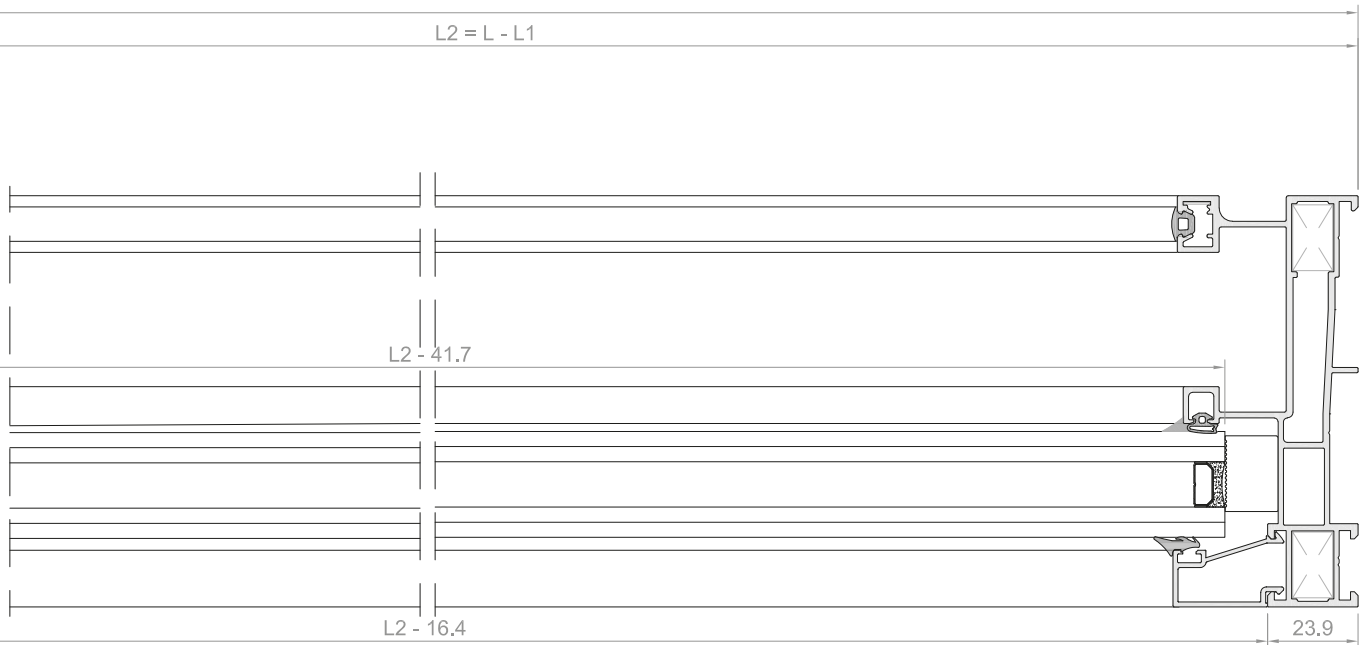
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

0 1 2 3 4 5

HC07

Ventana corredera de 1 hoja + fijo



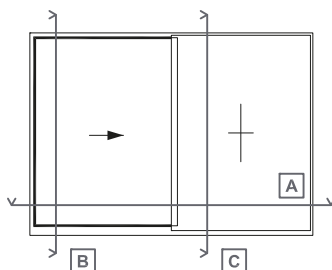


PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------------|-------|--------|-----------------------|
| | EXL-13902 | | 2 2 | L H |
| | EXL-57415 | | 1 | L |
| | EXL-13543 | | 1 | L - 95.6 |
| | EXL-13904 | | 1 2 | H - 75.2 L1 - 38.3 |
| | EXL-13905 | | 1 | H - 75.2 |
| | EXL-13908 | | 1 | H - 38 |
| | EXL-13909 | | 1 2 | H - 95.4 L1 - 41.4 |
| | EXL-12654 | | 2 2 | H - 97.8 L2 - 16.4 |

ACCESORIOS

| Diseño | Referencia | uds. | Diseño | Referencia | uds. |
|--------|---------------|--------------|--------|-------------------------------|--------------|
| | 241041 | 1 | | En función de acristalamiento | |
| | 222152 | 10 | | 134037 | 2 L 2 H |
| | 152006 | 4 | | 194154 | 2 L 2 H |
| | 241059 | 1 | | 218021 | 4 |
| | 164037 | 1 | | 117110 | 4 |
| | 164034 | (L-160) | | 127353 | 8 |
| | 164035 | /800 | | 159068 | 4 |
| | 159091 | 4 | | 159070 | 1 cada 20 cm |
| | 159070 | 1 cada 20 cm | | | |



Perfiles compatibles

-
- EXL-13906**
- EXL-13907**

Vidrio

-
- V1** L1 - 105 x H - 196,8
-
- V2** L2 - 41,7 x H - 70,5

*

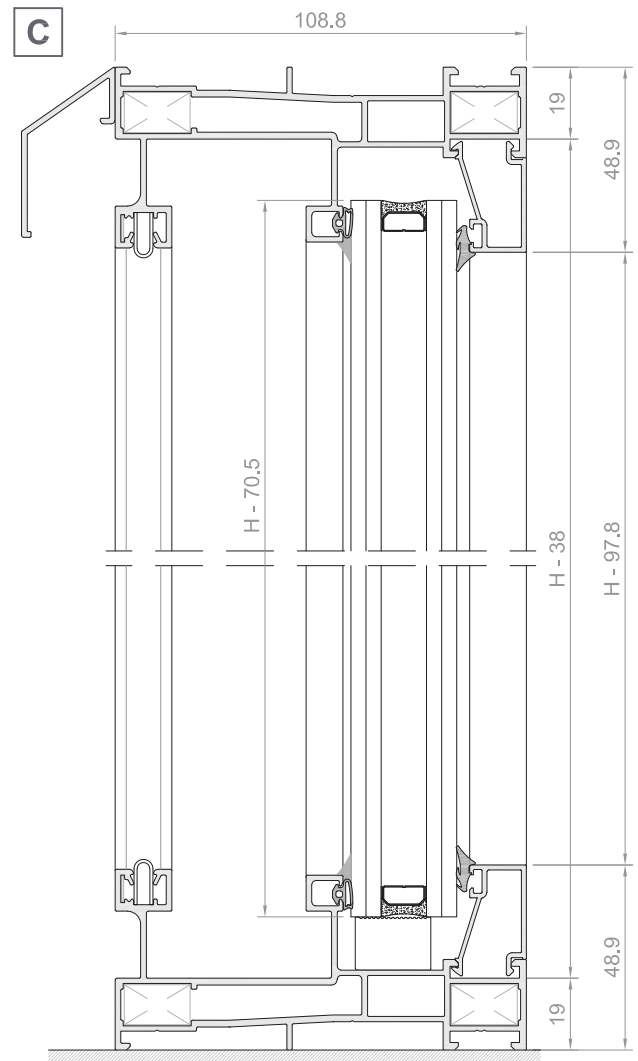
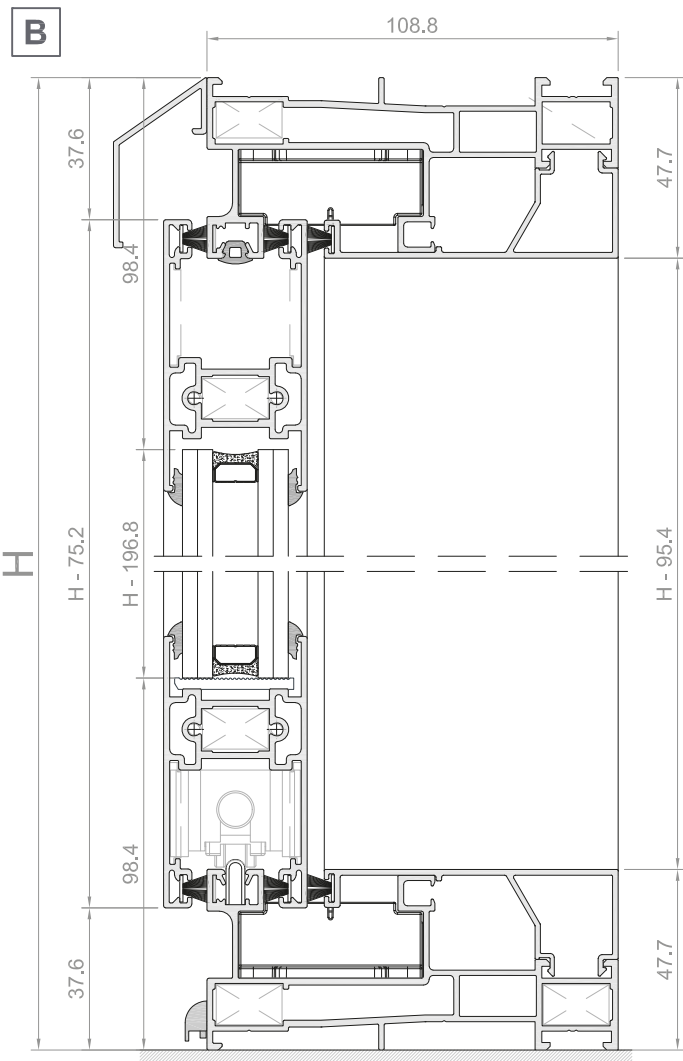
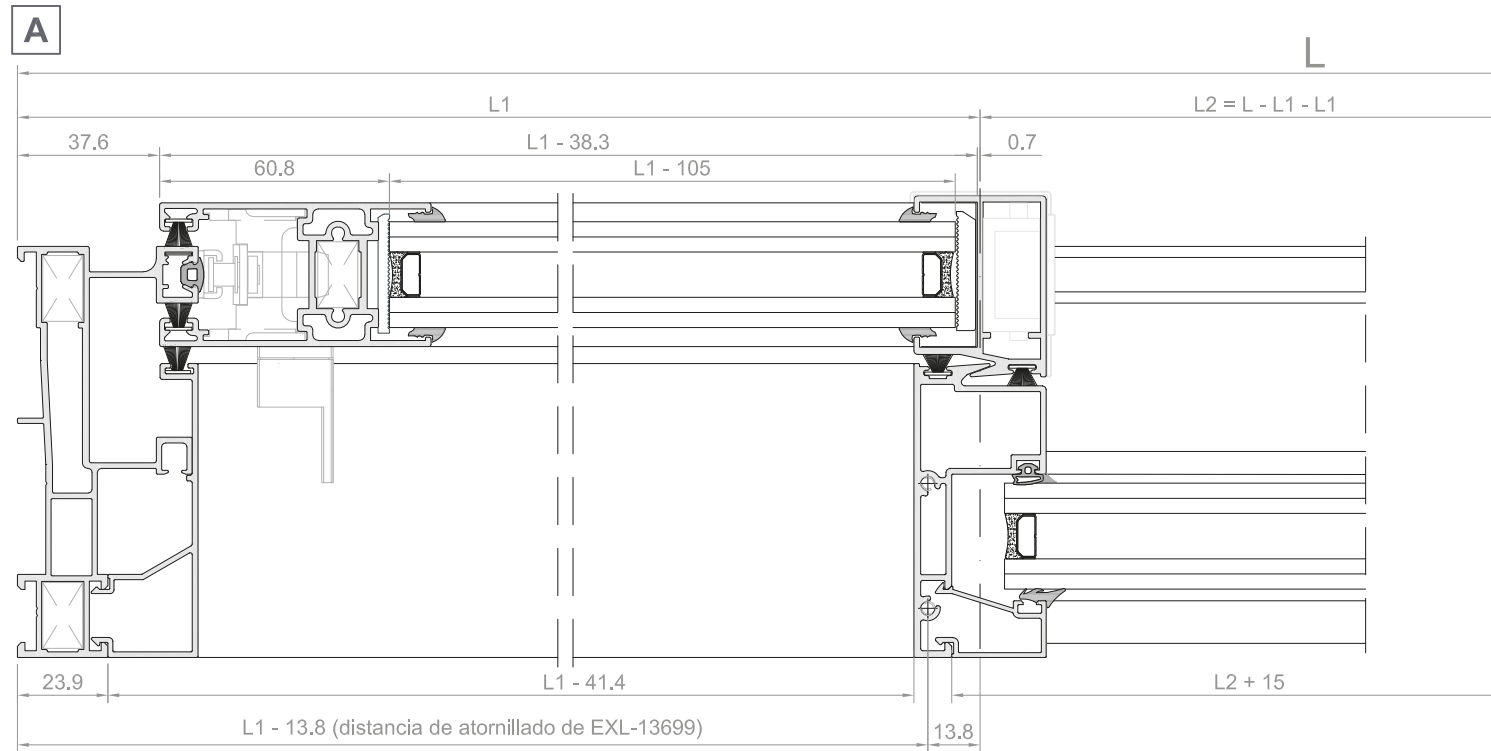
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

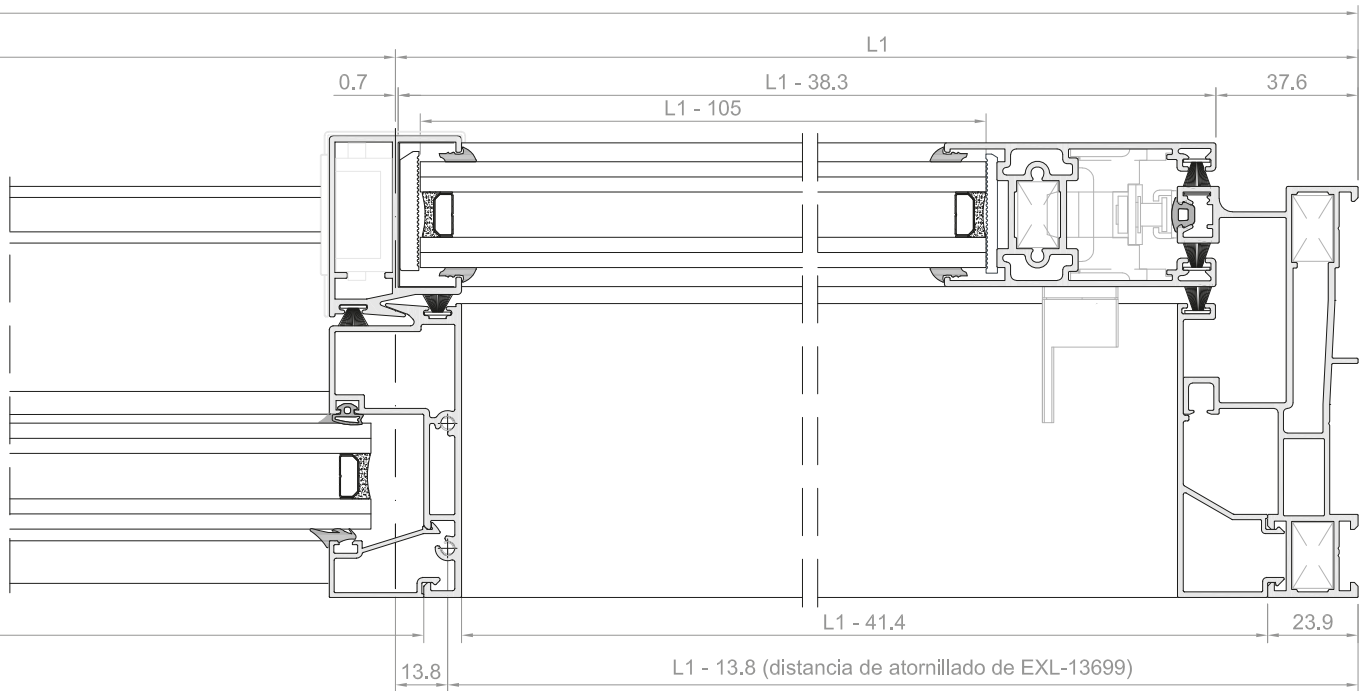
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



HC08

Ventana corredera de 2 hojas + fijo



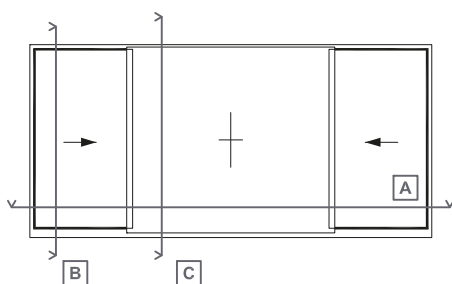


PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------------|-------|-----------|----------|
| | EXL-13902 | | 2 | L |
| | | 2 | H | |
| | EXL-57415 | | 1 | L |
| | EXL-13543 | | 1 | L - 99 |
| | EXL-13904 | | 2 | H - 78 |
| | | 4 | L1 - 39.7 | |
| | EXL-13905 | | 2 | H - 78 |
| | EXL-13908 | | 2 | H - 38 |
| | EXL-13909 | | 2 | H - 95.4 |
| | | 4 | L1 - 41.4 | |
| | EXL-12654 | | 2 | H - 97.8 |
| | | 2 | L2 - 16.4 | |

ACCESORIOS

| Diseño | Referencia | uds. | Diseño | Referencia | uds. |
|--------|---------------|--------------|--------|-------------------------------|--------------|
| | 241041 | 1 | | En función de acristalamiento | |
| | 222152 | 12 | | 134037 | 2 L 2 H |
| | 152006 | 4 | | 194154 | 2 L 2 H |
| | 241059 | 2 | | 218021 | 8 |
| | 164037 | 1 | | 127355 | 6 |
| | 164034 | (L-160) | | 127353 | 14 |
| | 164035 | /800 | | 159068 | 8 |
| | 159091 | 8 | | 159070 | 1 cada 20 cm |
| | 159070 | 1 cada 20 cm | | | |



Vidrio

- L1 - 105 x H - 196.8
- L2 - 13 x H - 70.5
- L1 - 105 x H - 196.8

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



| | |
|-----------|-----------|
| QUALICOAT | ISO 9001 |
| QUALIDECO | ISO 14001 |
| QUALANOD | ISO 45001 |

EXLABESA
ARCHITECTURE

07

MANUAL

Fabricación
Acrilamiento
Mantenimiento

Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema **CFS-65**. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema.

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación de ventanas del sistema.

01 PROCESO DE CORTE

02 MECANIZADOS

- 2.1 Troquel principal CFS-65 / CRS-77 eLite II
- 2.2 Troquel complementario CFS-65 / CRS-77 eLite
- 2.3 Troquel Abisagrada Cámara Europea II
- 2.4 Fresados
- 2.5 Mecanizados no incluidos en el troquel

03 ENSAMBLAJE

- 3.1 Preparación del marco
- 3.2 Colocación de juntas, cepillos y carril de rodadura
- 3.3 Ensamblaje de perfiles
- 3.4 Colocación del cortavientos en el marco inferior
- 3.5 Colocación del cortavientos en el marco superior

04 HERRAJE

- 4.1 Instalación del herraje

05 ACRISTALAMIENTO

- 5.1 Calzos
- 5.2 Colocación de los calzos
- 5.3 Desagües y descompresiones
- 5.4 Tablas de acristalamiento
- 5.5 Colocación del vidrio

06 MANTENIMIENTO

- 6.1 Normativa
- 6.2 Recomendaciones
- 6.3 Mantenimiento
- 6.4 Precauciones

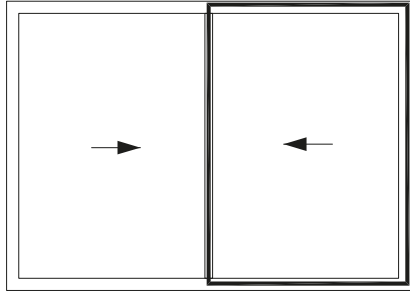
01 PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte (pudiendo ser este a 90° o 45°), la altura, etc.

La configuración del tipo de ventana varía las dimensiones de corte de los perfiles. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las **HOJAS DE CORTE** de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hojas de corte en función del tipo de ventana.

A continuación, mostramos un ejemplo de una de las hojas de corte:



PERFILES

| Diseño | Referencia | Corte | uds. | mm |
|--------|------------|-------|------|-------|
| ⊕ | | | ... | L |
| | | | ... | H |
| | | | ... | L |
| | | | ... | H |
| | | | ... | L / H |
| | | | ... | L |
| | | | ... | H |
| | | | ... | L |
| | | | ... | H |
| | | | ... | L |
| | | | ... | H |

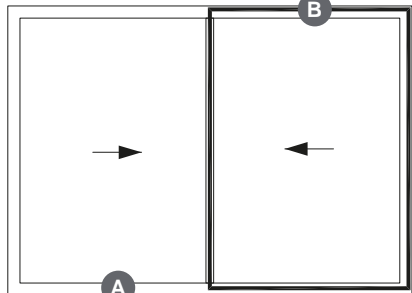
Compatibilidad de perfiles

Una vez realizado el corte, se debe identificar mediante un etiquetado de manera manual o informatizada. Este proceso es de gran utilidad para el correcto mecanizado y ensamblaje de estos elementos.

Se recomienda realizar el etiquetado en las caras no vistas de la perfilería para evitar dañar el acabado superficial.

En este etiquetado se deben describir los siguientes puntos:

- Descripción de la obra
- Tipo de ventana
- Posición del perfil
- Referencia del perfil



A

| | |
|------------|-----------------------------------|
| OBRA | Exlabesa Architectural Lab |
| VENTANA | V12_Ventana de 2 hojas |
| POSICIÓN | Marco inferior |
| REFERENCIA | EXL-13900 |

B

| | |
|------------|-----------------------------------|
| OBRA | Exlabesa Architectural Lab |
| VENTANA | V12_Ventana de 2 hojas |
| POSICIÓN | Hoja superior |
| REFERENCIA | EXL-13904 |



Este catálogo mantiene el mismo criterio en todos los elementos para identificar lado derecho e izquierdo. Para ello, el posicionamiento con respecto a la vista de la ventana es desde la parte interior.

02 MECANIZADOS

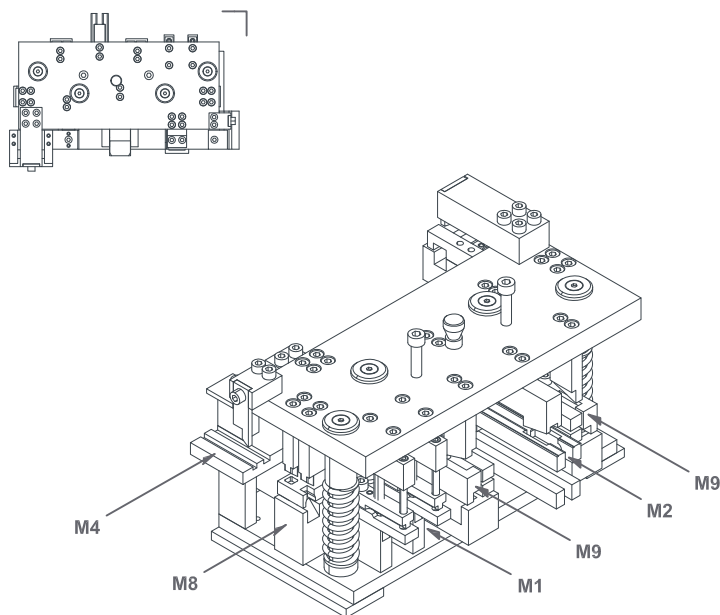
Una vez realizado el corte y etiquetado de los perfiles, se procederá a realizar los mecanizados necesarios para la fabricación de la ventana. Para ello, se dispone de varios troqueles específicos:

- 2.1 Troquel principal CFS-65 / CRS-77 eLite II
- 2.2 Troquel complementario CFS-65 / CRS-77 eLite
- 2.3 Troquel Abisagrada Cámara Europea II

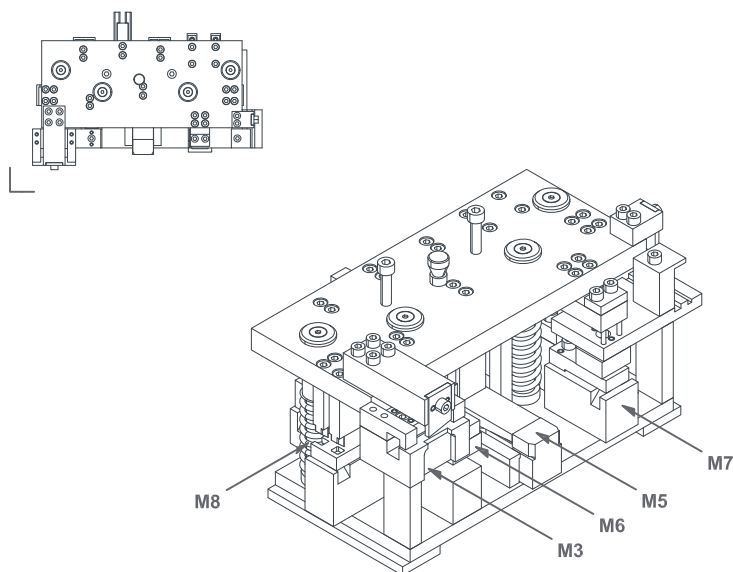
Estos troqueles constan de varias posiciones, las cuales se detallan y se deben realizar en el siguiente orden en función del tipo de perfil utilizado.

2.1 TROQUEL PRINCIPAL CFS-65 / CRS-77 eLite II

V1 Vista isométrica



V2 Vista isométrica

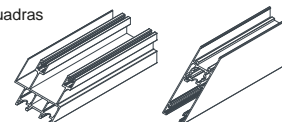


MECANIZADOS DEL TROQUEL

M1

Mecanizado de escuadras (marco/hoja)

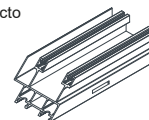
EXL-13900
EXL-13904



M2

Mecanizado de desagüe exterior indirecto

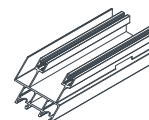
EXL-13900



M3

Mecanizado de desagüe directo

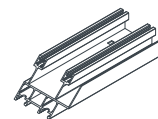
EXL-13900



M4

Mecanizado de desagüe indirecto

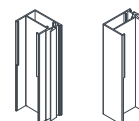
EXL-13900



M5

Mecanizado de pestañas en la hoja central

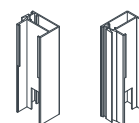
EXL-13905
EXL-13906
EXL-13907



M6

Mecanizado de paso de carril en la hoja central

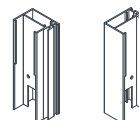
EXL-13905
EXL-13906
EXL-13907



M7

Mecanizado de taladro para el atornillado de la hoja central

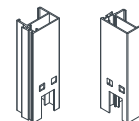
EXL-13905
EXL-13906
EXL-13907



M8

Mecanizado para cabeza de tornillos de la hoja central

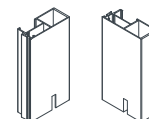
EXL-13905
EXL-13906
EXL-13907



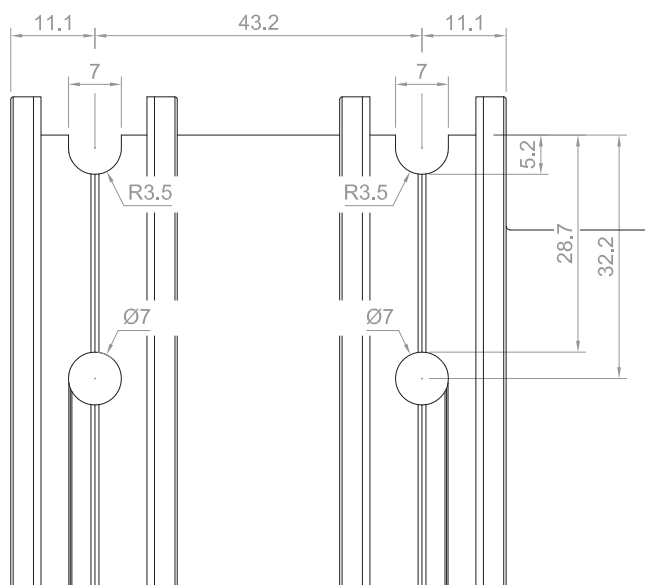
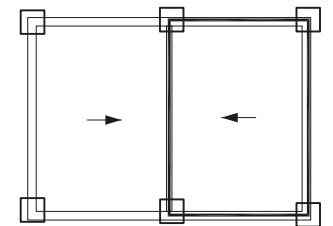
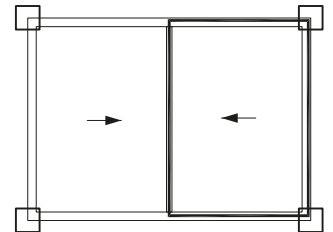
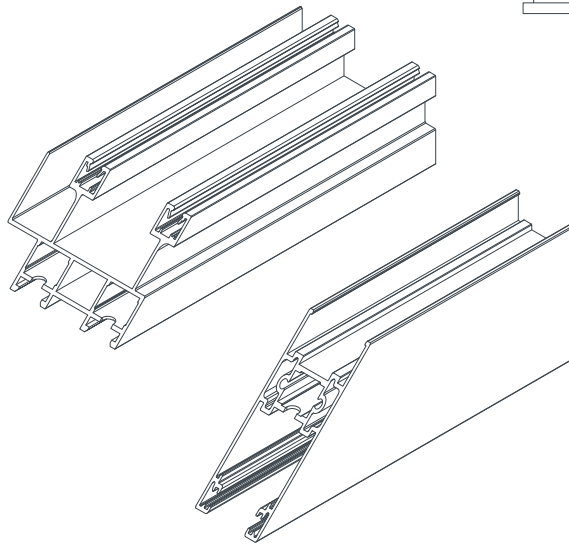
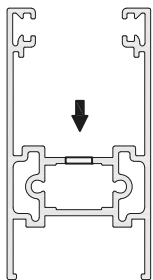
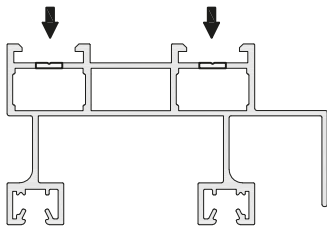
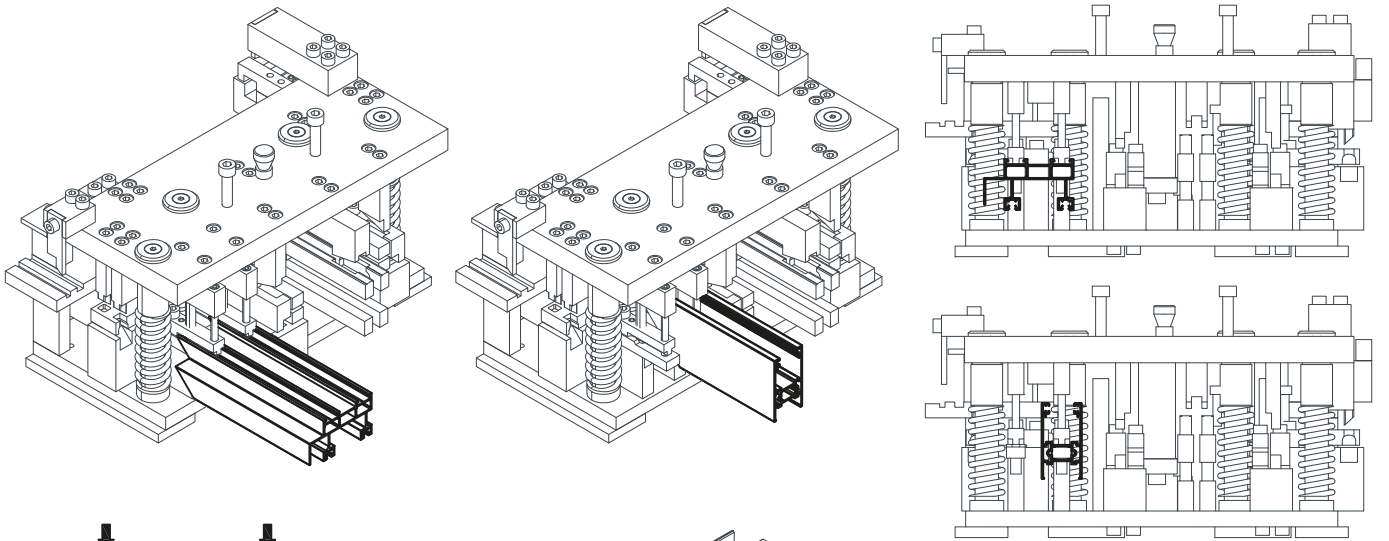
M9

Mecanizado de refuerzos de la hoja central

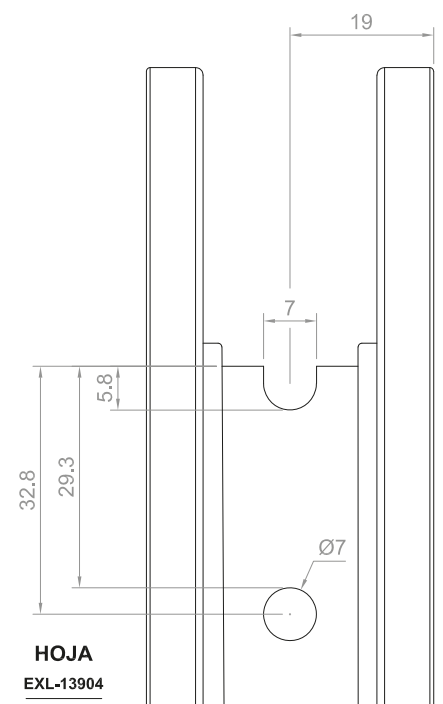
EXL-13906
EXL-13907



M1 MECANIZADO DE ESCUADRAS (MARCO/HOJA)



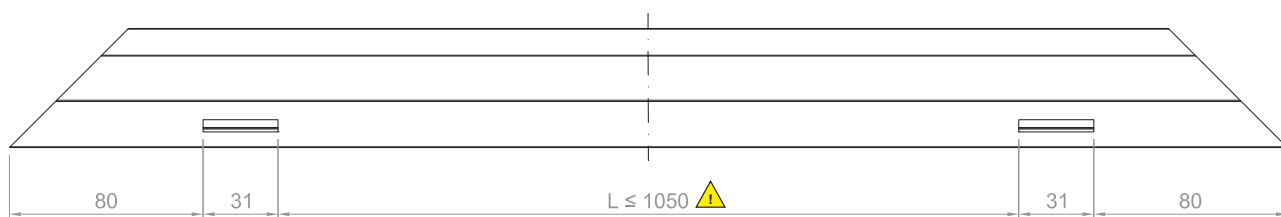
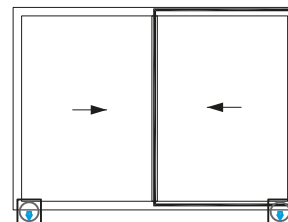
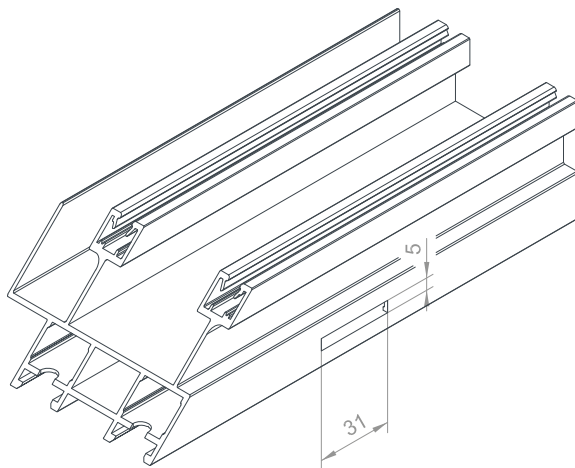
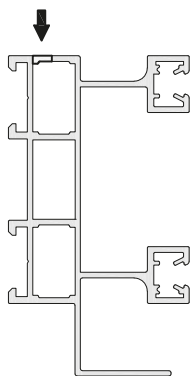
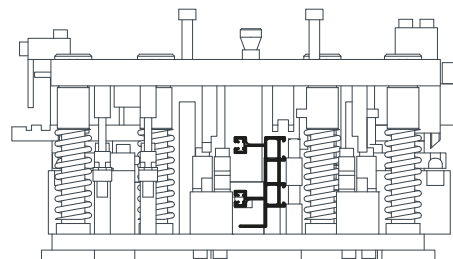
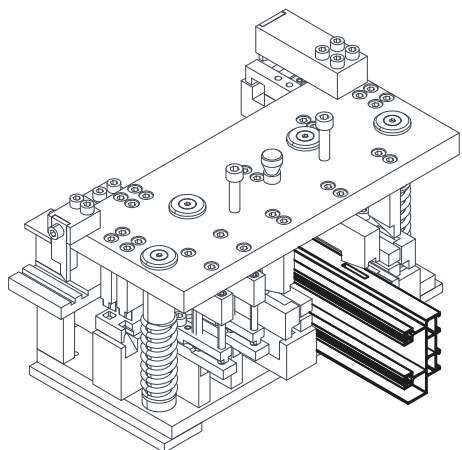
MARCO
EXL-13900



HOJA
EXL-13904



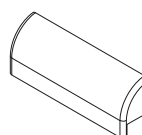
M2 MECANIZADO DE DESAGÜE EXTERIOR INDIRECTO



Los **mecanizados laterales** se realizan **con el troquel**.
Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente **con la fresadora**.

Obligatorio: deflector de desagüe con lámina.
Minimiza la entrada de aire.

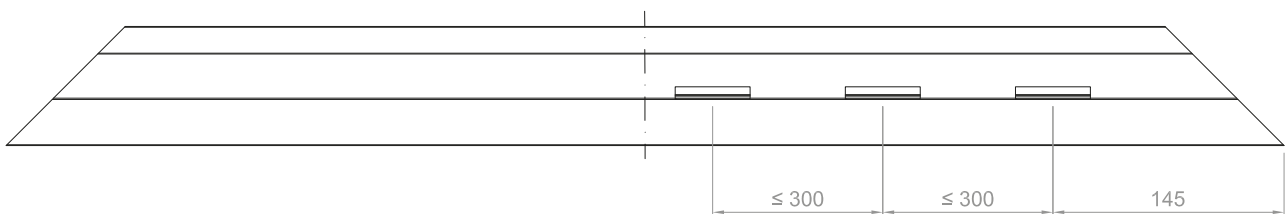
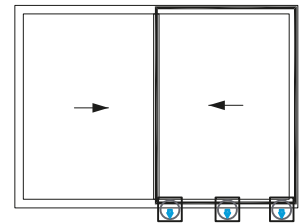
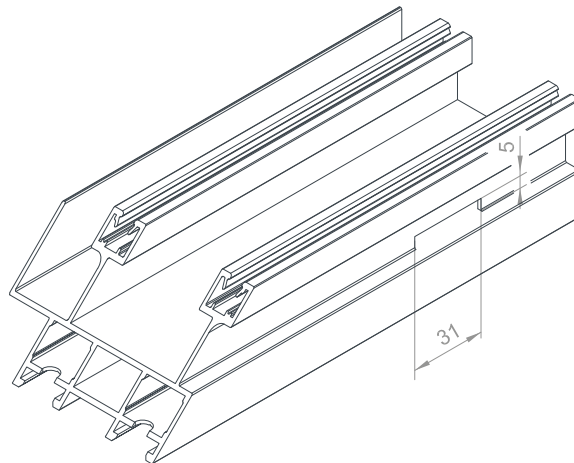
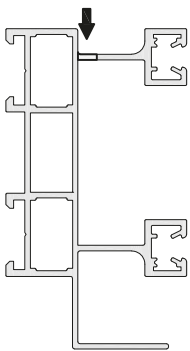
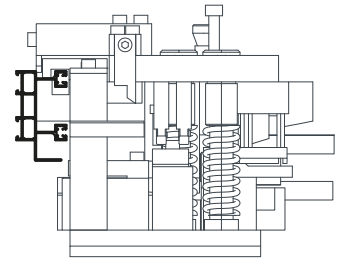
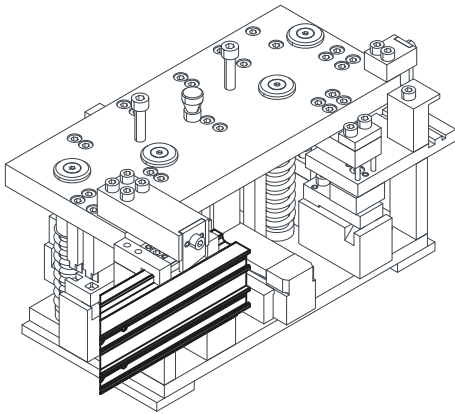
MARCO
EXL-13900



164034
Desagüe con lámina. **Blanco**

164035
Desagüe con lámina. **Negro**

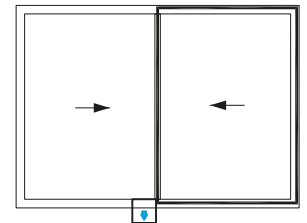
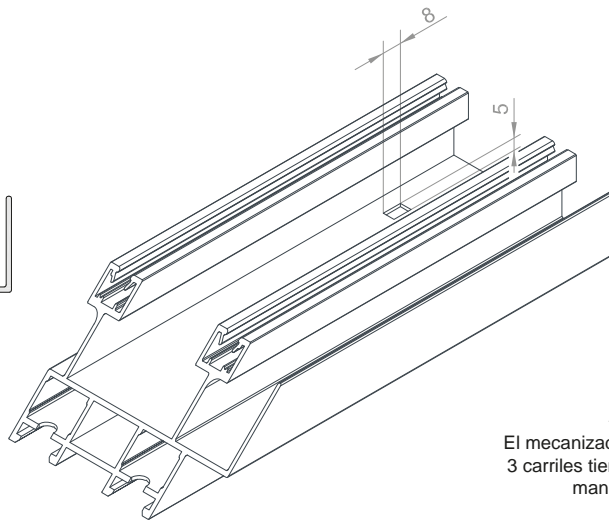
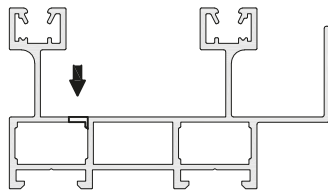
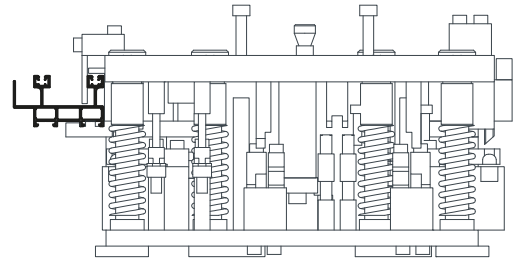
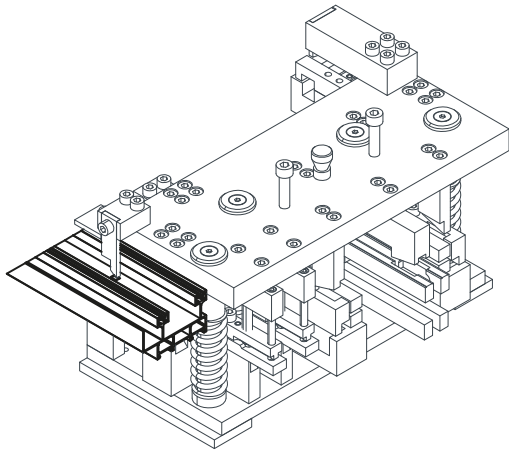
M3 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO



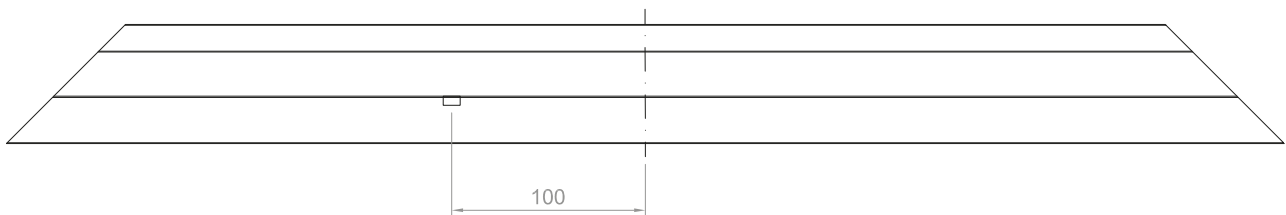
MARCO
EXL-13900



M4 MECANIZADO DE DESAGÜE INDIRECTO



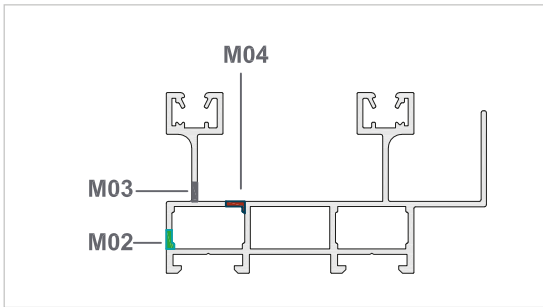
El mecanizado en el marco de 3 carriles tiene que realizarse manualmente



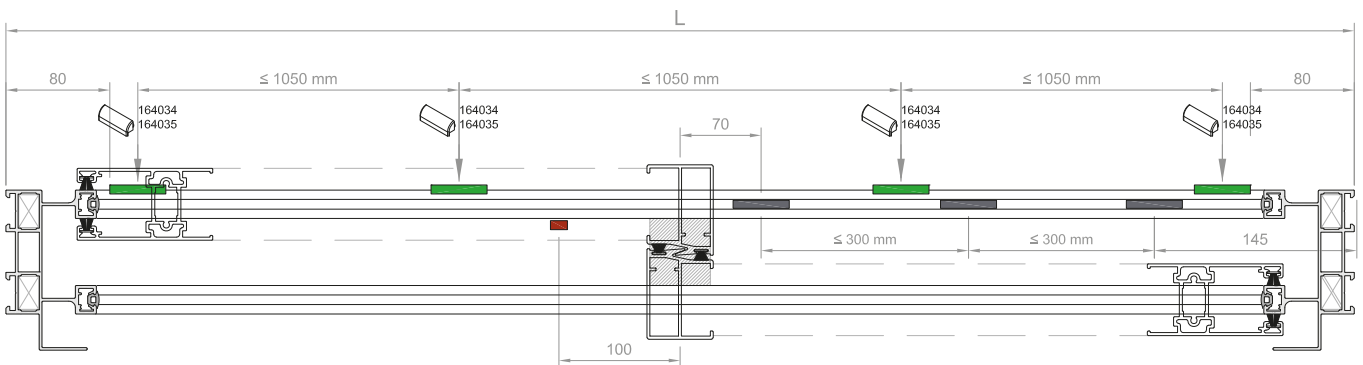
MARCO
EXL-13900



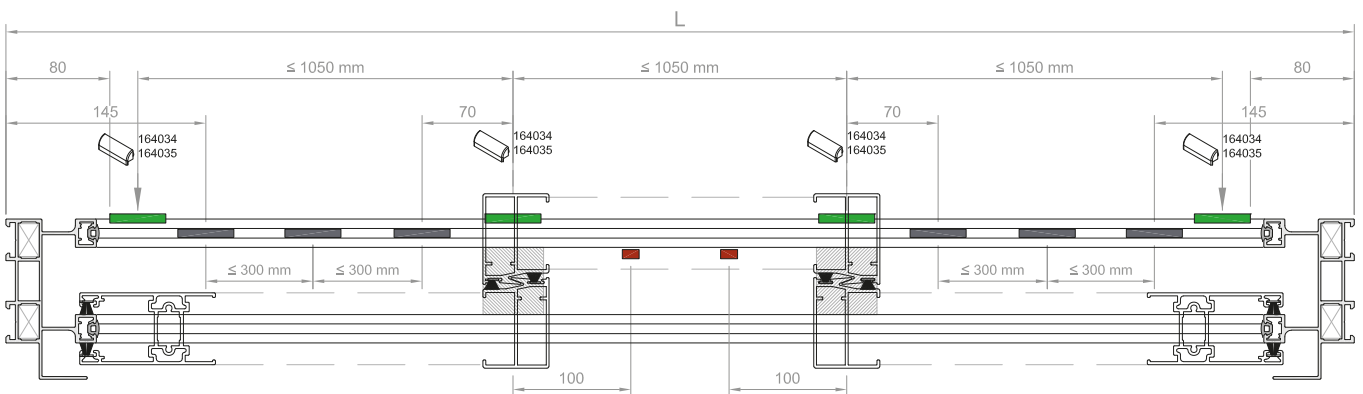
POSICIÓN DE DESAGUES EN MARCO



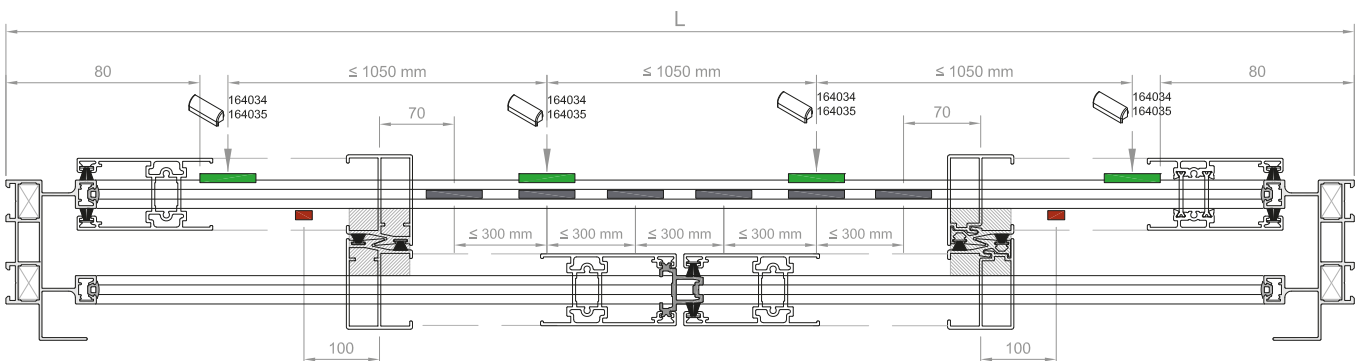
1 Desagües en marco para ventana de 2 hojas en 2 carriles



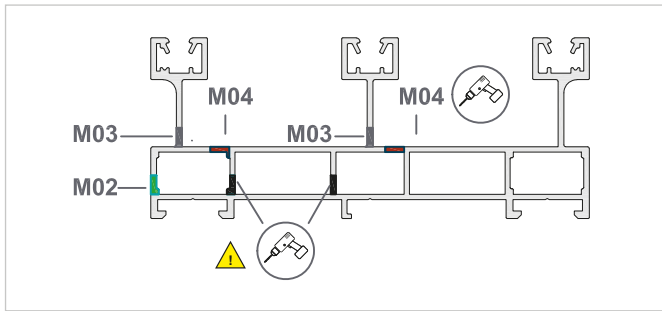
2 Desagües en marco para ventana de 3 hojas en 2 carriles



3 Desagües en marco para ventana de 4 hojas en 2 carriles

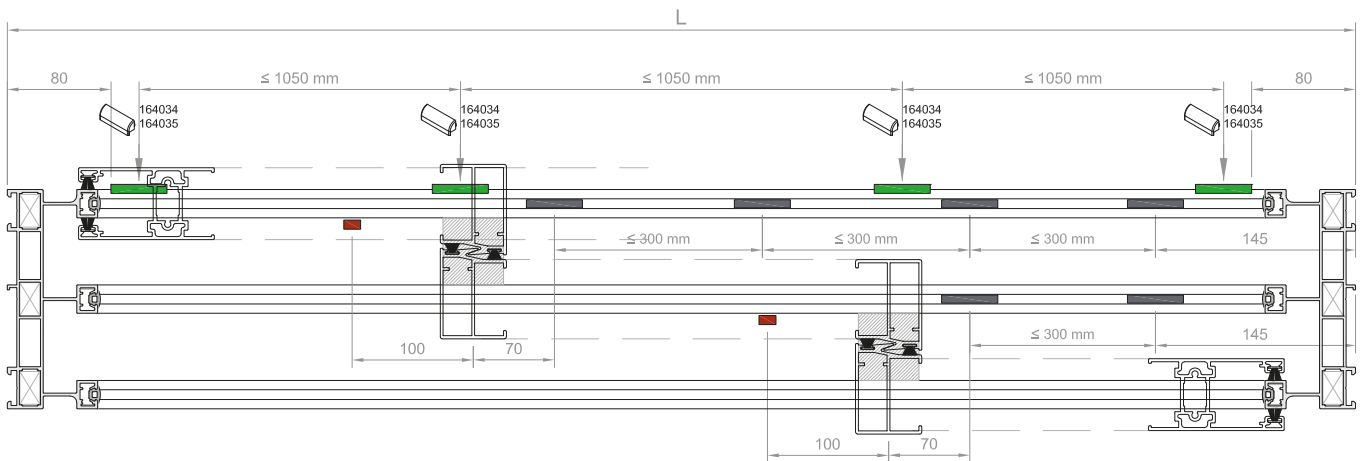


POSICIÓN DE DESAGUES EN MARCO

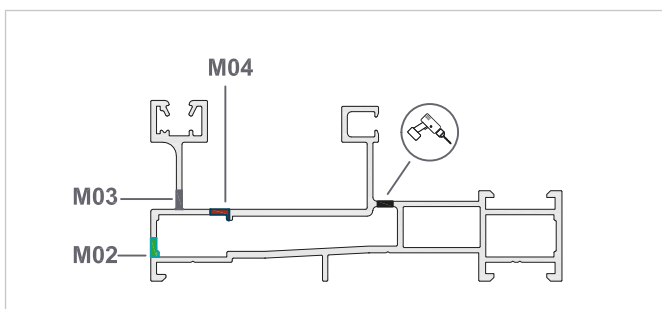
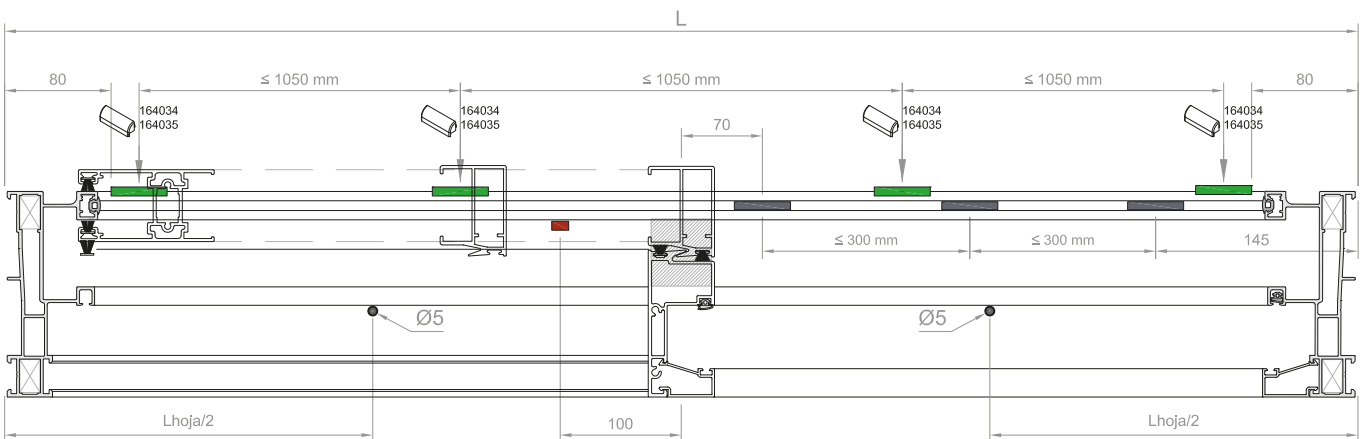


A través de los **mecanizados laterales y centrales** se debe realizar un mecanizado manual con una broca de $\varnothing 5$ mm para el desagüe del carril interior a través del tubular

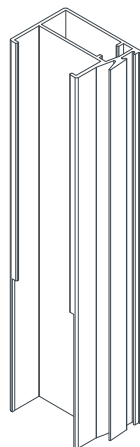
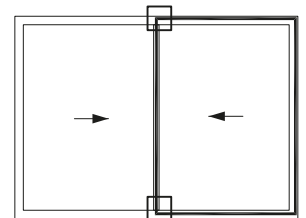
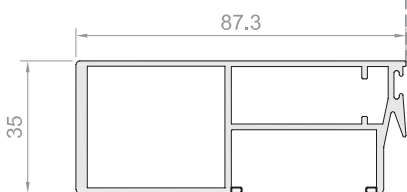
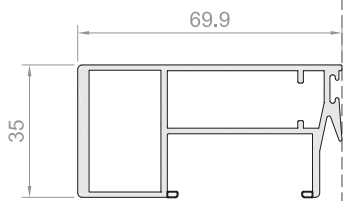
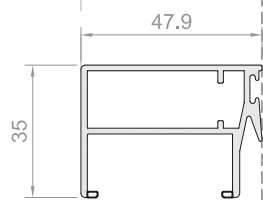
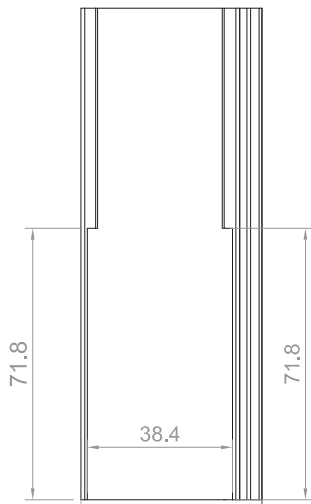
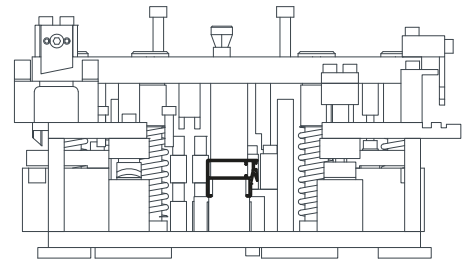
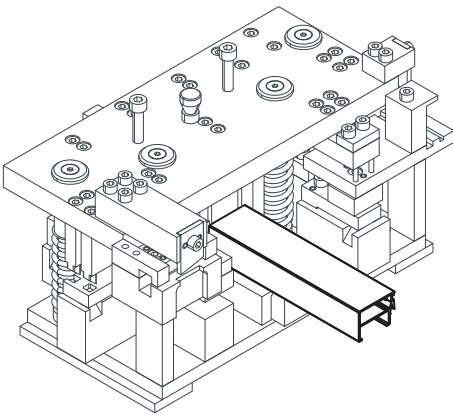
4 Desagües en marco de 3 carriles



5 Desagües en marco fijo-hoja



M5 MECANIZADO DE PESTAÑAS EN LA HOJA CENTRAL

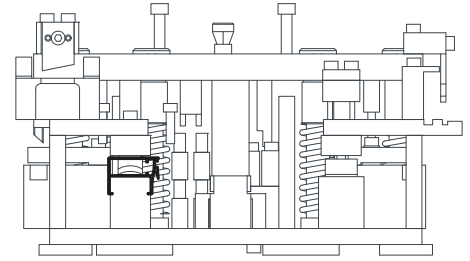
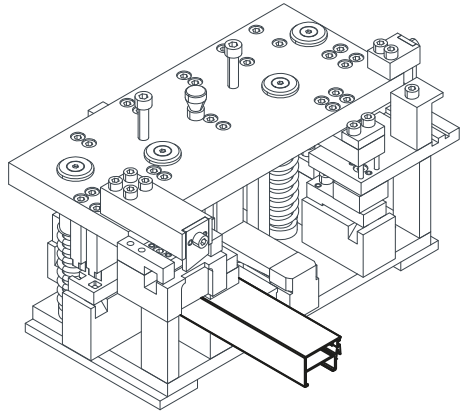


HOJA CENTRO

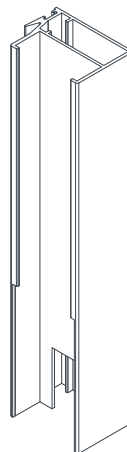
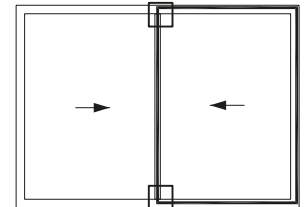
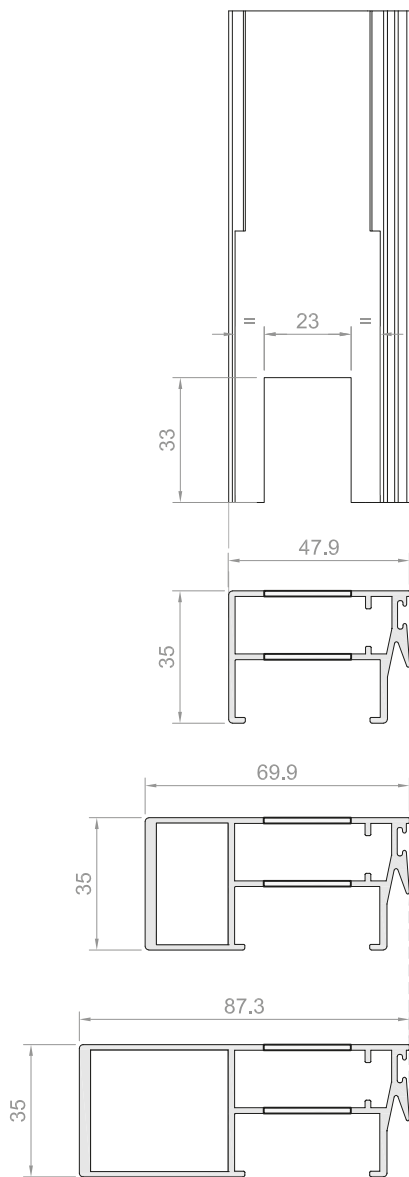
| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13905 | EXL-13906 | EXL-13907 |
|-----------|-----------|-----------|



M6 MECANIZADO DE PASO DE CARRIL EN LA HOJA CENTRAL



Realizar antes el mecanizado M5

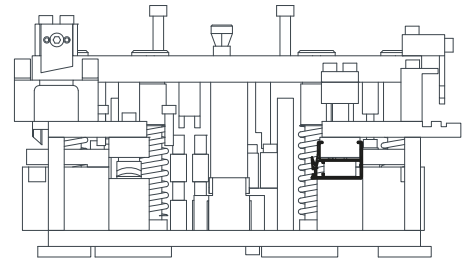
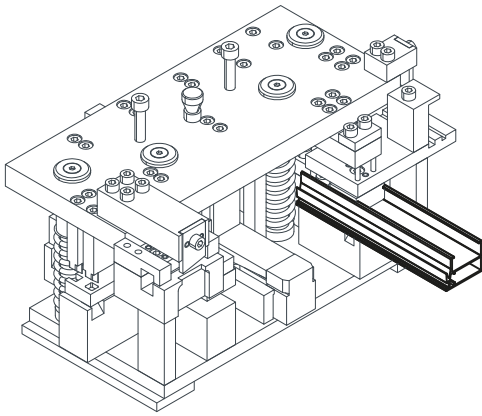


HOJA CENTRO

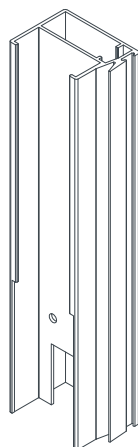
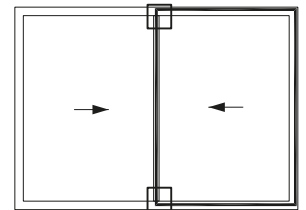
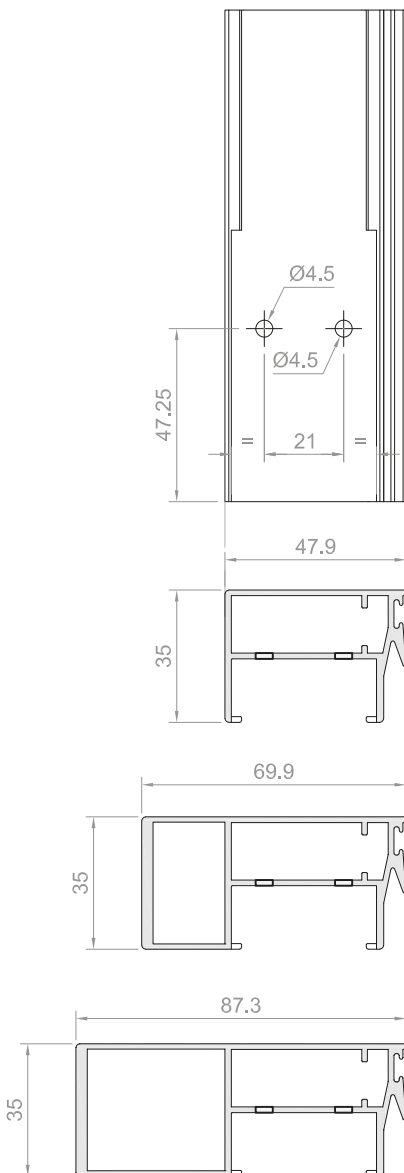
EXL-13905 | EXL-13906 | EXL-13907



M7 MECANIZADO DE TALADRO PARA EL ATORNILLADO DE LA HOJA CENTRAL



Realizar antes el mecanizado M5

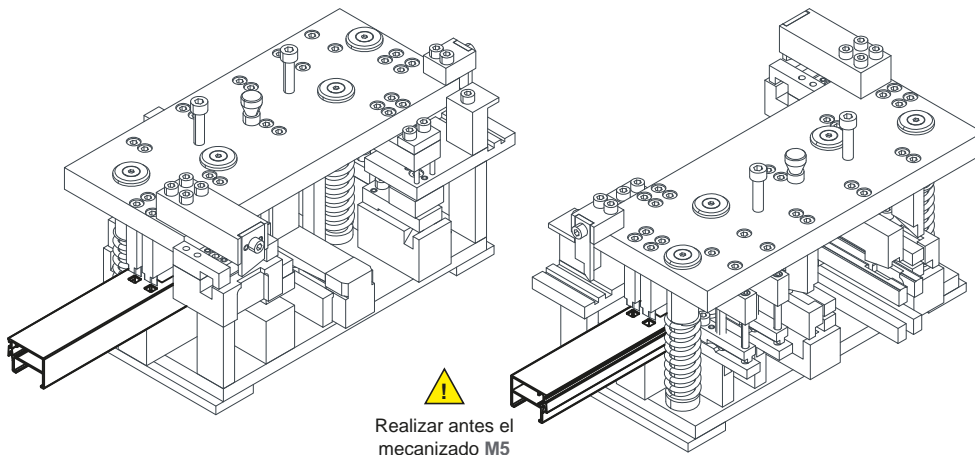


HOJA CENTRO

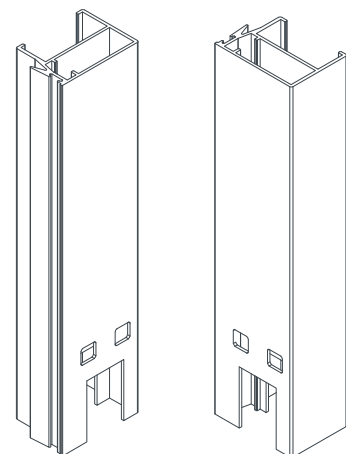
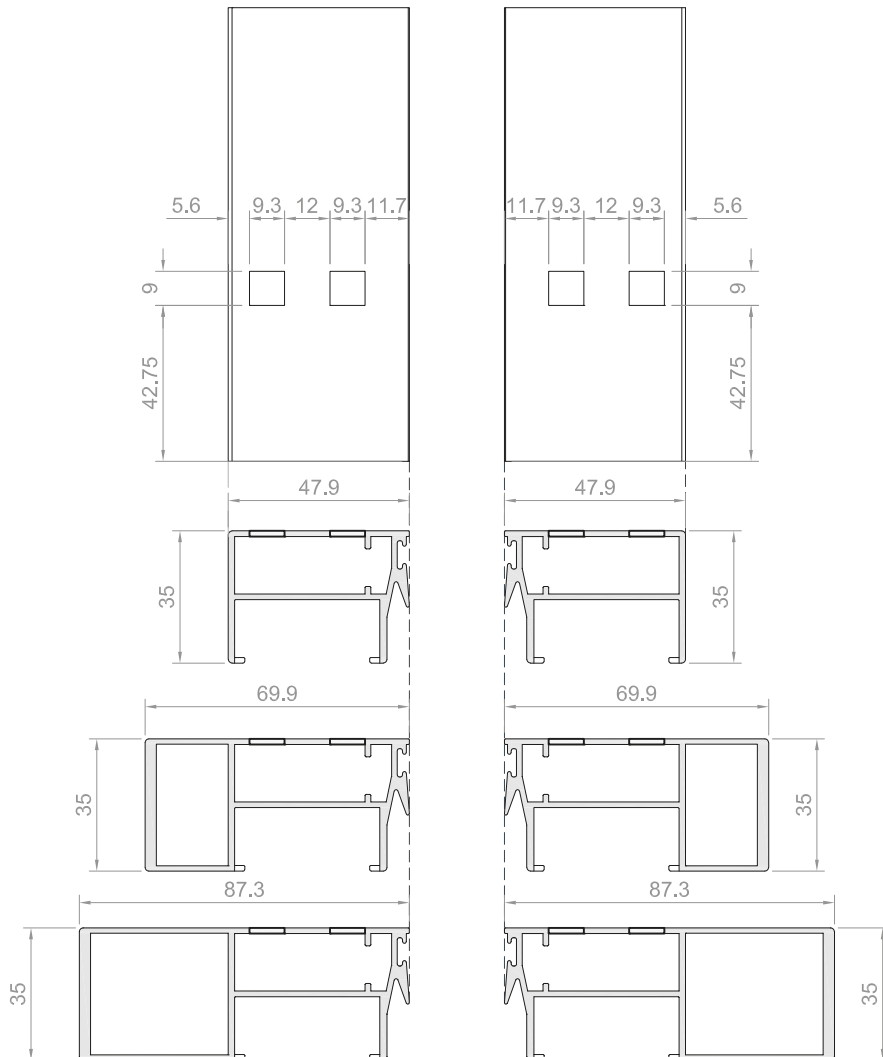
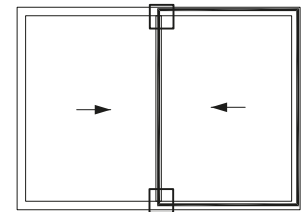
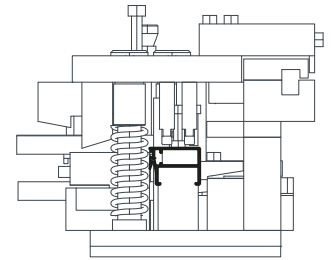
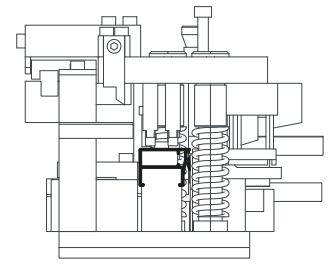
| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| EXL-13905 | EXL-13906 | EXL-13907 |
|-----------|-----------|-----------|



M8 MECANIZADO PARA CABEZA DE TORNILLOS DE LA HOJA CENTRAL



⚠
Realizar antes el
mecanizado M5

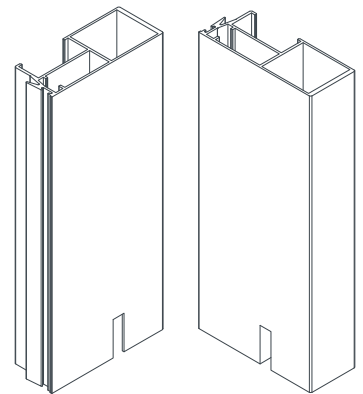
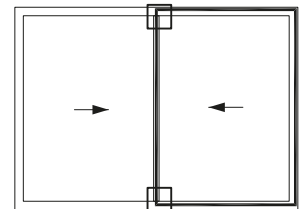
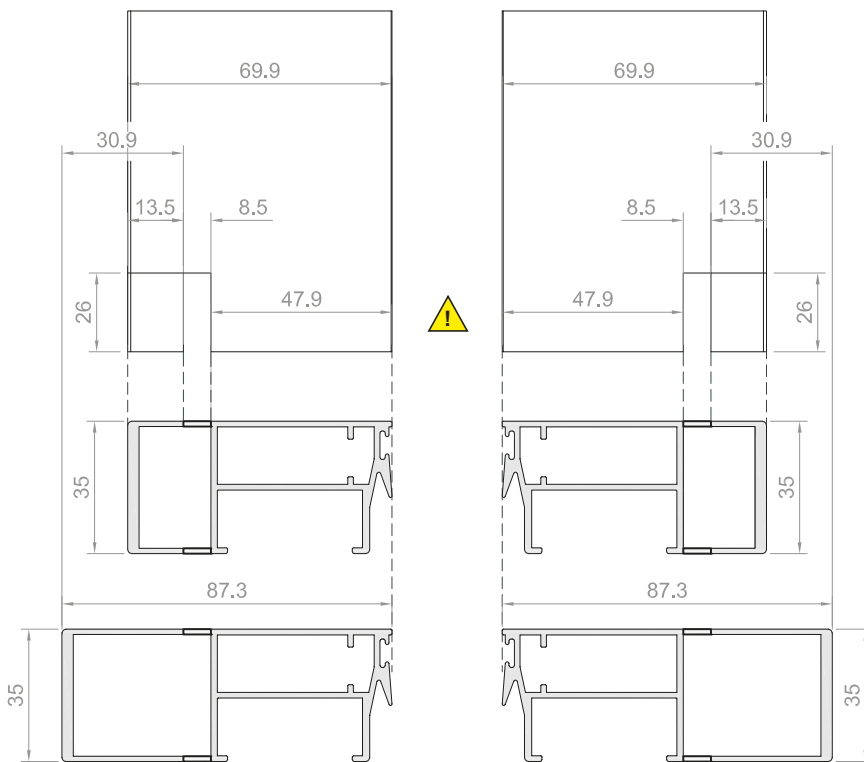
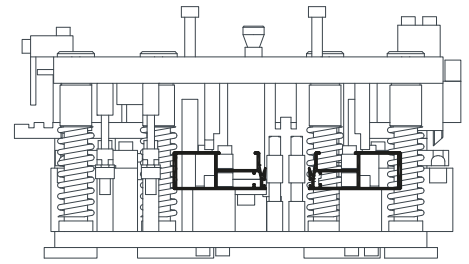
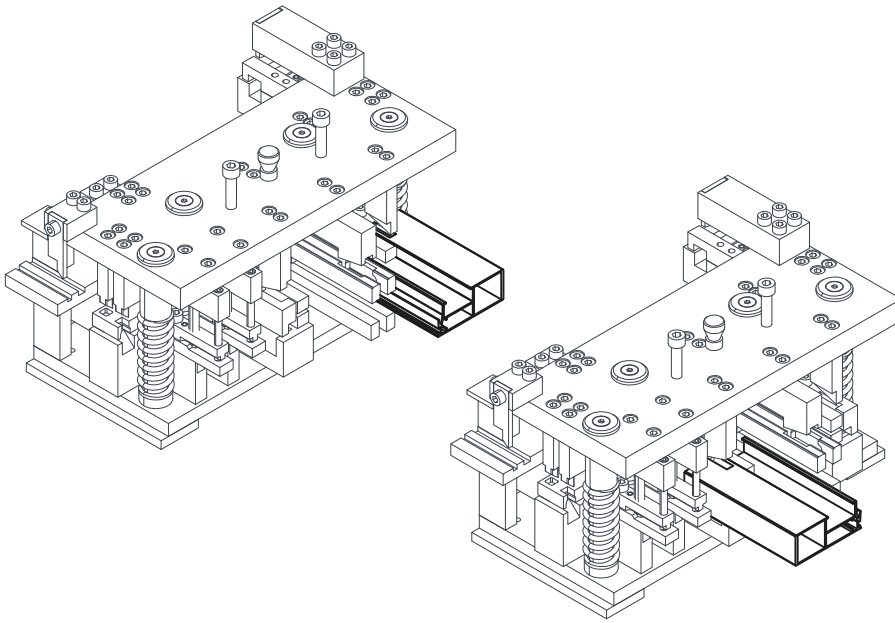


HOJA CENTRO

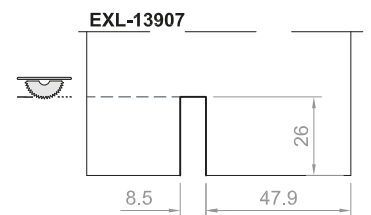
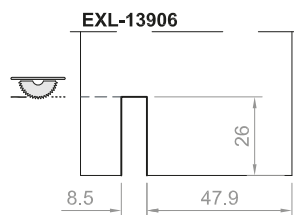
EXL-13905 | EXL-13906 | EXL-13907



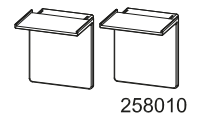
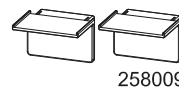
M9 MECANIZADO DE REFUERZOS DE LA HOJA CENTRAL



El mecanizado servirá de guía para el corte de sierra y el montaje de las tapas

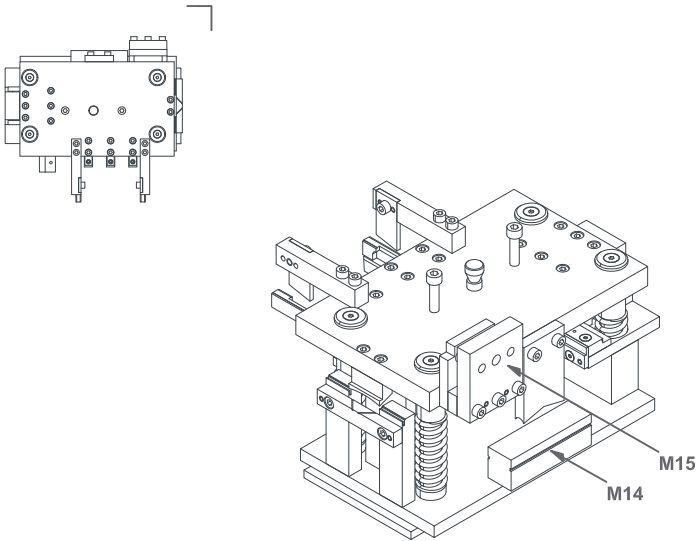


| HOJA CENTRO | | |
|-------------|-----------|-----------|
| EXL-13905 | EXL-13906 | EXL-13907 |
| ✓ | ✓ | ✓ |

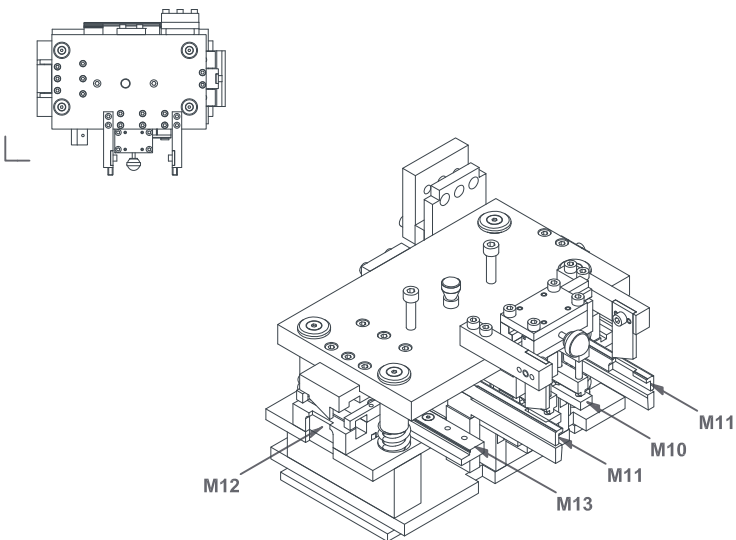


2.2 TROQUEL CFS-65 / CRS-77 eLite COMPLEMENTARIO

V1 Vista isométrica



V2 Vista isométrica

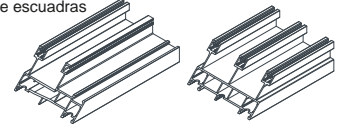


MECANIZADOS DEL TROQUEL

M10

Mecanizado de escuadras

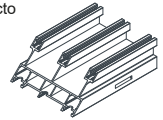
EXL-13902
EXL-13903



M11

Mecanizado de desagüe exterior indirecto

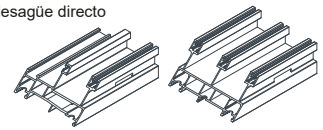
EXL-13903



M12

Mecanizado de desagüe directo

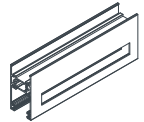
EXL-13902
EXL-13903



M13

Mecanizado de cierre embutido

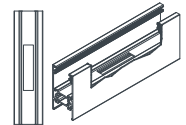
EXL-13904



M14

Mecanizado de multipunto

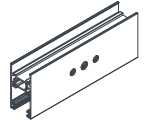
EXL-13904



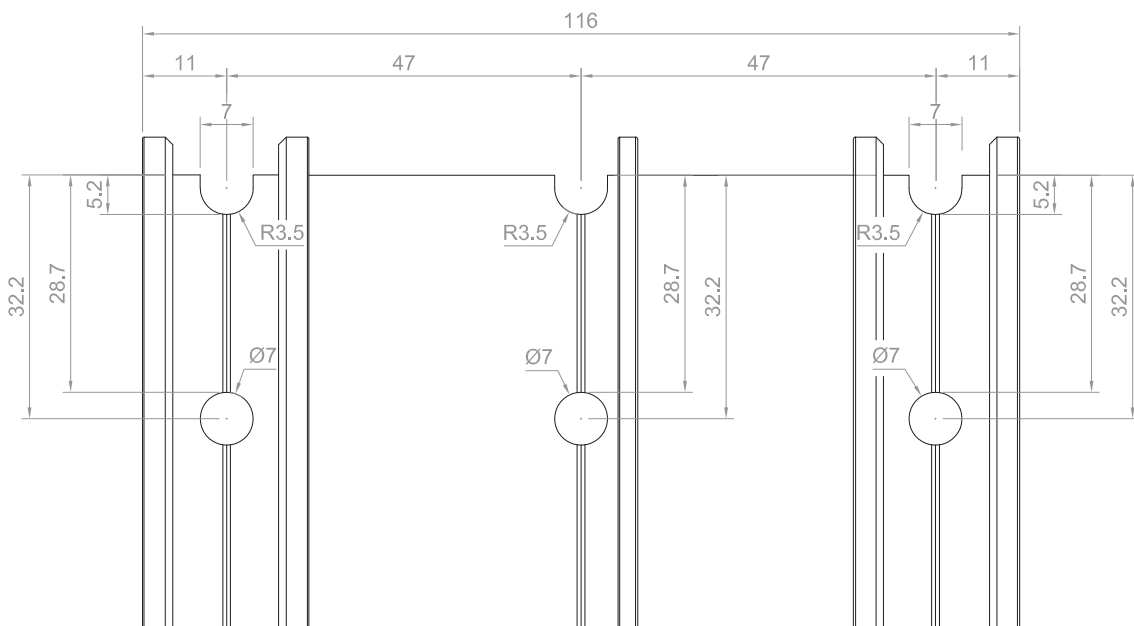
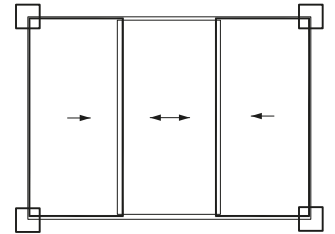
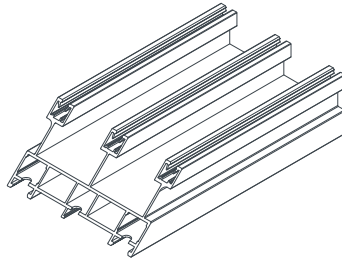
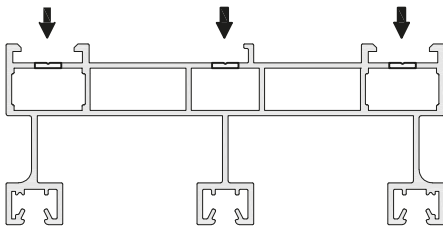
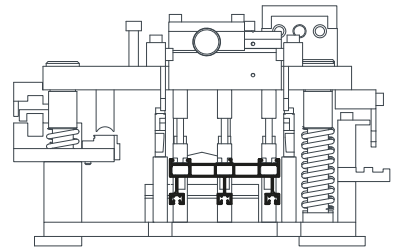
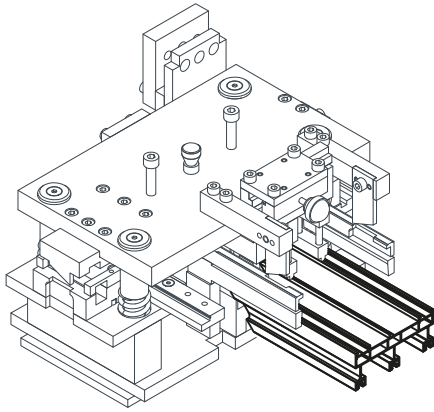
M15

Plantilla para taladros de multipunto

EXL-13904



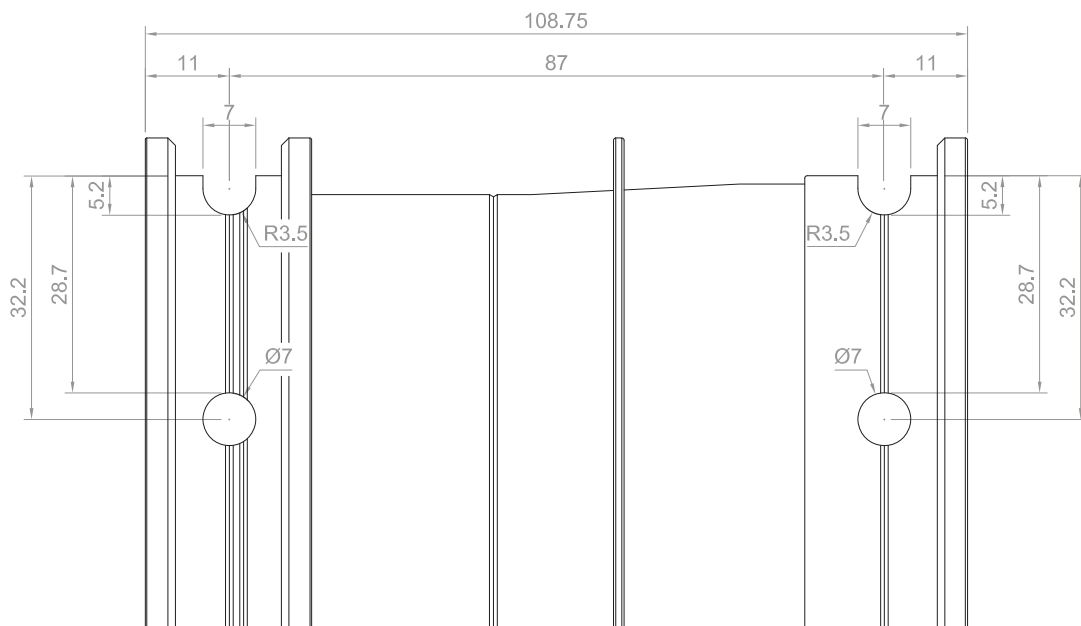
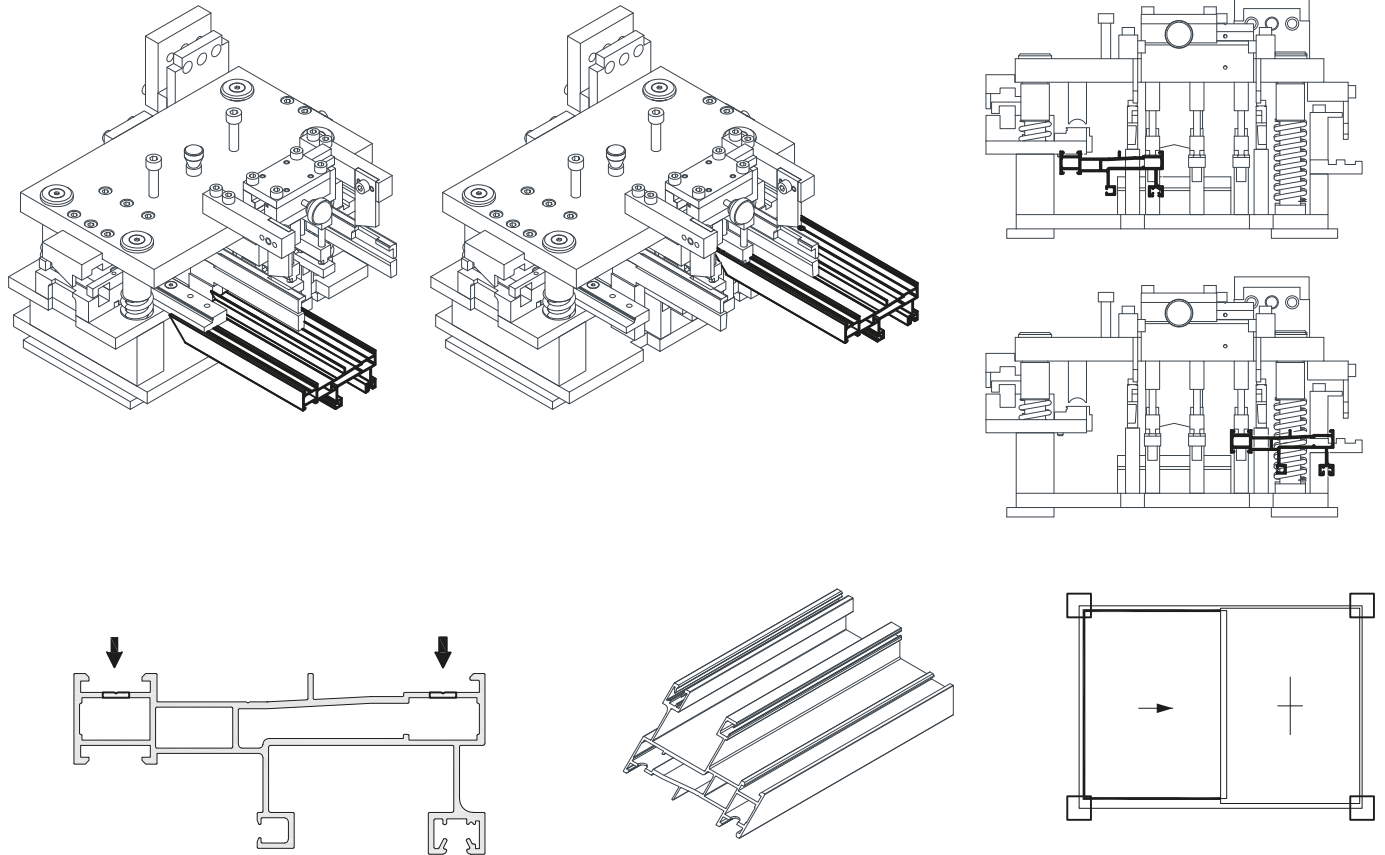
M10 MECANIZADO DE ESCUADRAS (MARCO DE 3 CARRILES)



MARCO
EXL-13903



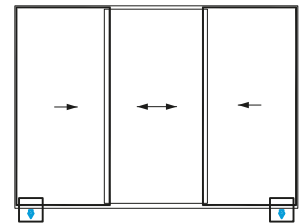
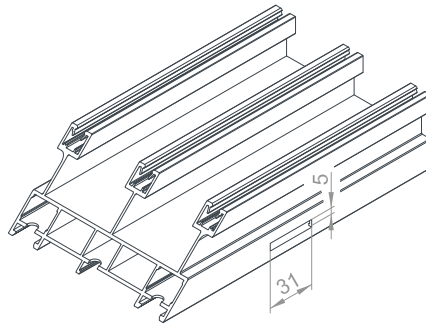
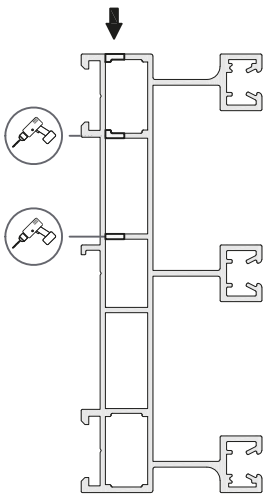
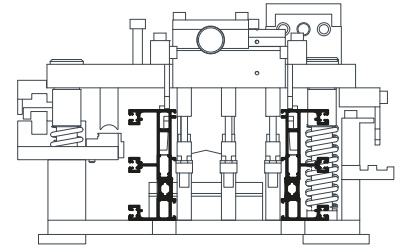
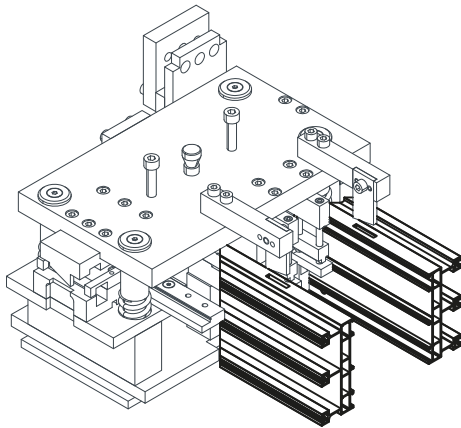
M10 MECANIZADO DE ESCUADRAS (MARCO FIJO-HOJA)



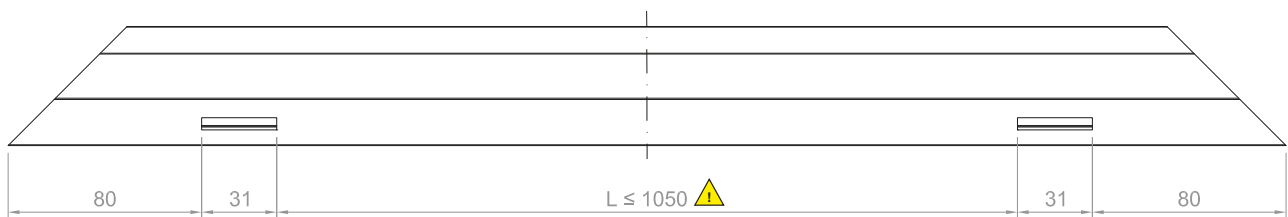
MARCO
EXL-13902



M11 MECANIZADO DE DESAGÜE EXTERIOR INDIRECTO (MARCO DE 3 CARRILES)

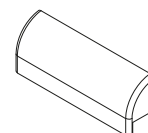


A través de los **mecanizados laterales y centrales** se debe realizar un mecanizado manual con una broca de $\varnothing 5$ mm para el desagüe del carril interior a través del tubular



Los **mecanizados laterales** se realizan **con el troquel**.
 Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente **con la fresadora**.
Obligatorio: deflector de desagüe con lámina.
 Minimiza la entrada de aire.

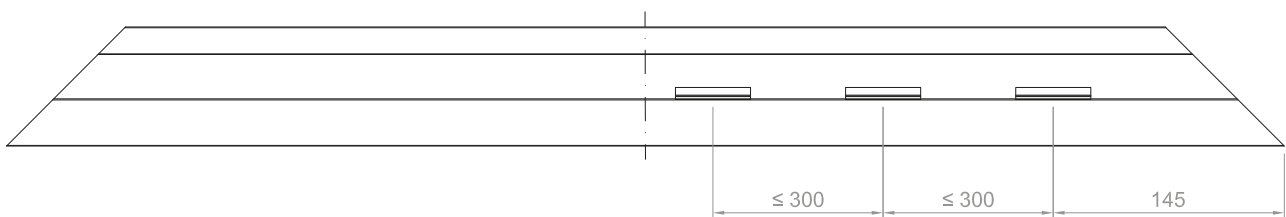
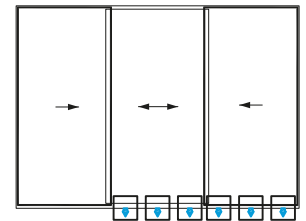
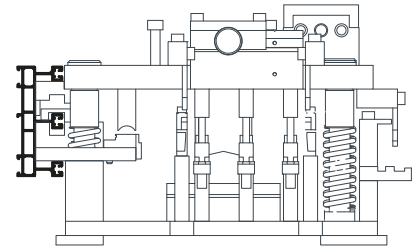
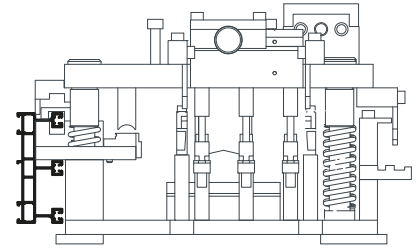
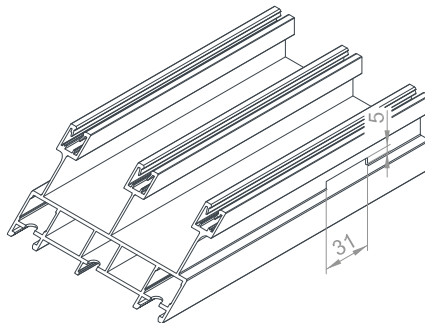
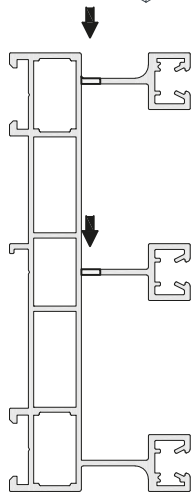
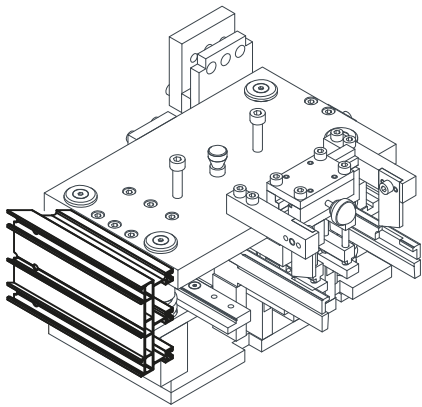
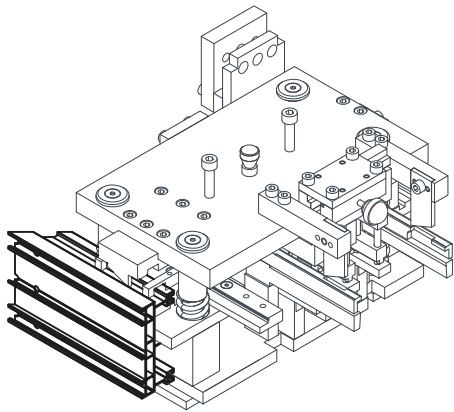
MARCO
EXL-13903



164034
Desagüe con lámina. **Blanco**

164035
Desagüe con lámina. **Negro**

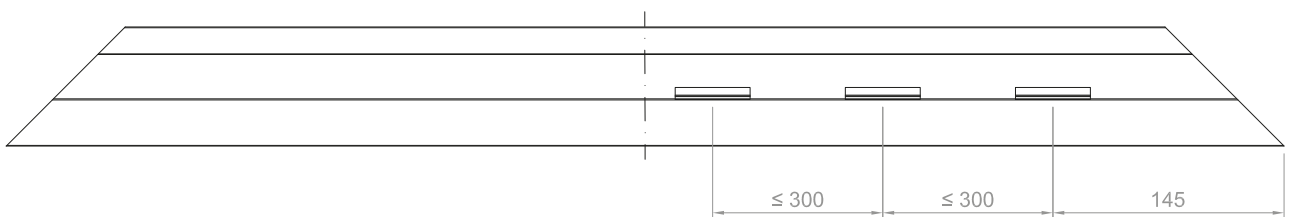
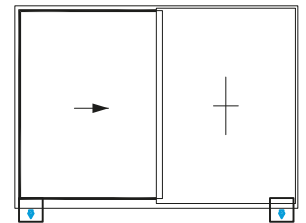
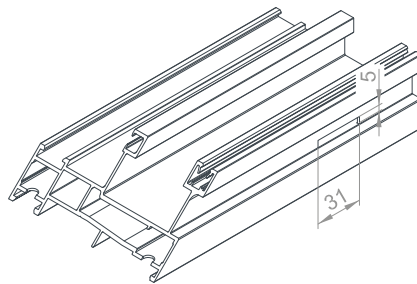
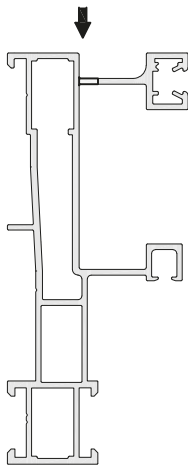
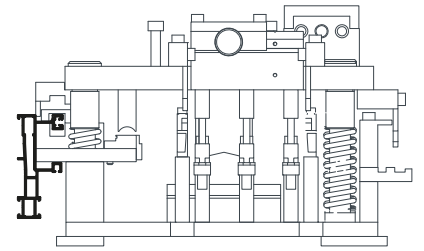
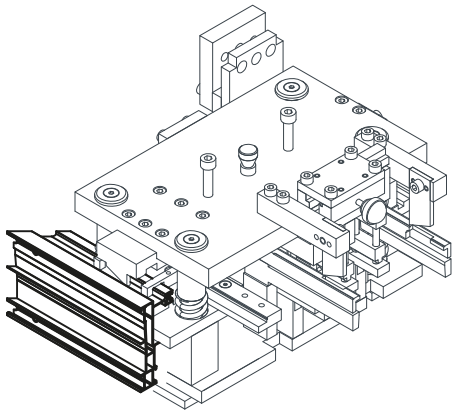
M12 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO (MARCO DE 3 CARRILES)



MARCO
EXL-13903



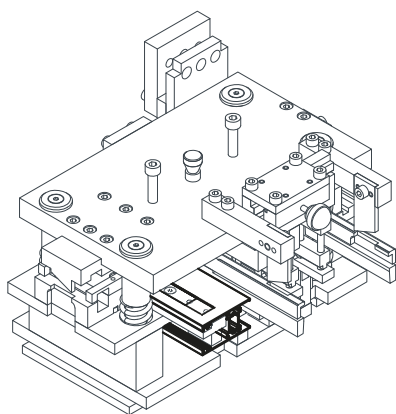
M12 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO (MARCO FIJO-HOJA)



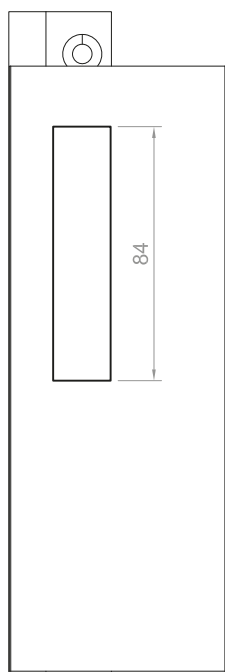
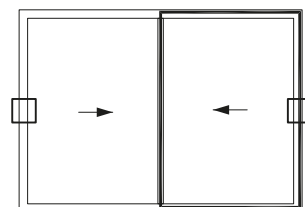
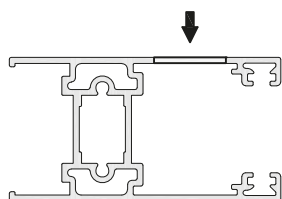
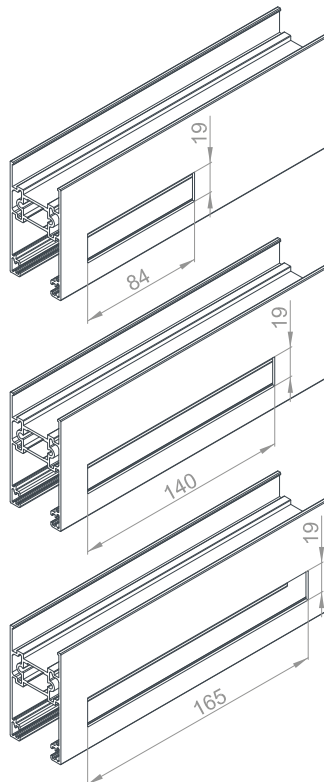
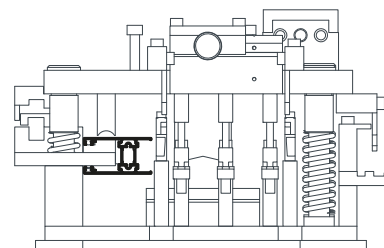
MARCO
EXL-13902



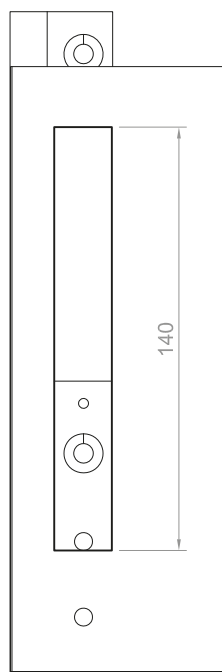
M13 MECANIZADO DE CIERRE EMBUTIDO



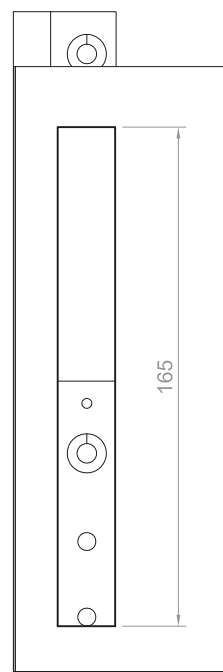
El mecanizado del cierre de la hoja se realiza en dos golpes de troquel (para medidas de 140 y 165 mm)



Primer golpe de troquel (84 mm)



Segundo golpe de troquel haciendo tope en la parte exterior del primer bulón (140 mm)

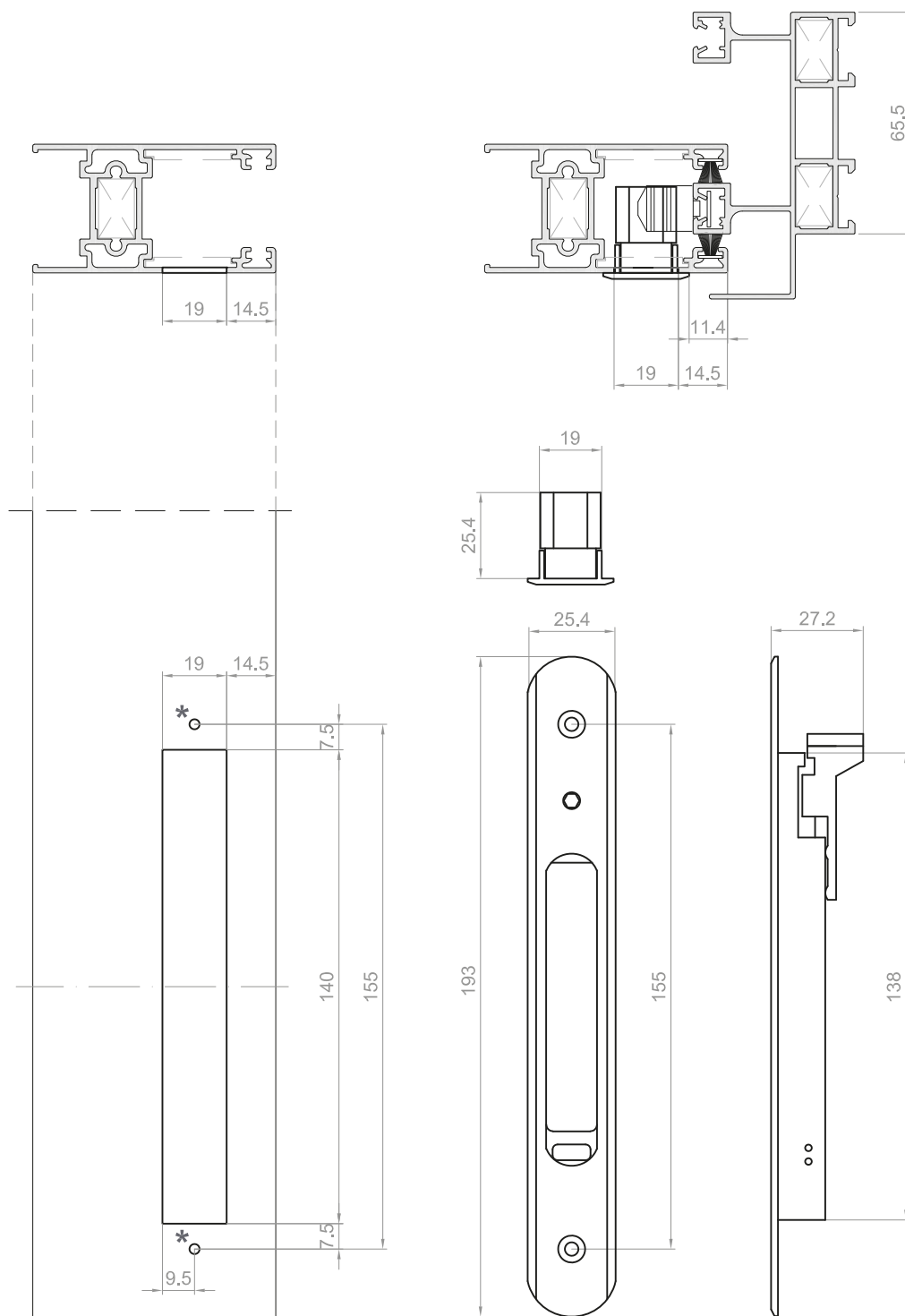


Tercer golpe de troquel haciendo tope en la parte exterior del segundo bulón (165 mm)

HOJA
EXL-13904



MECANIZADO DE HERRAJE PARA CIERRE EMBUTIDO CON TORNILLO VISTO



*
Mecanizados no
Incluidos en el troquel.

Cierre embutido con tornillo visto
(no incluye enganche de marco)



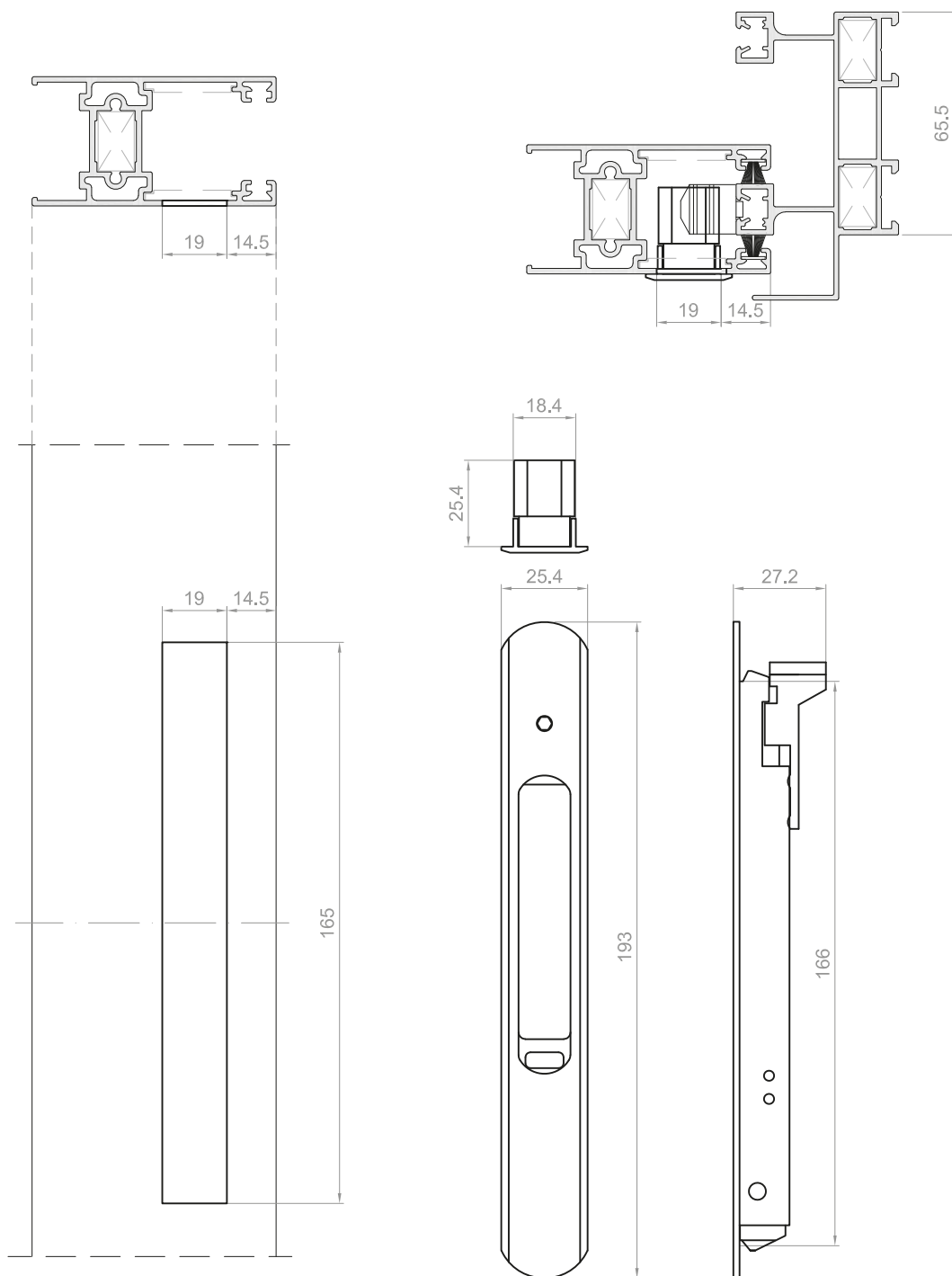
| | | |
|--------|-----------------|--------|
| 118337 | Blanco | Unidad |
| 118338 | Negro | Unidad |
| 118339 | Anodizado plata | Unidad |
| 118340 | Colores RAL | Unidad |

Cierre embutido con tornillo visto y retención
(no incluye enganche de marco)



| | | |
|--------|-----------------|--------|
| 118341 | Blanco | Unidad |
| 118342 | Negro | Unidad |
| 118343 | Anodizado plata | Unidad |
| 118344 | Colores RAL | Unidad |

MECANIZADO DE HERRAJE PARA CIERRE EMBUTIDO CON TORNILLO OCULTO

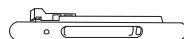


Cierre embutido con tornillo oculto
(no incluye enganche de marco)



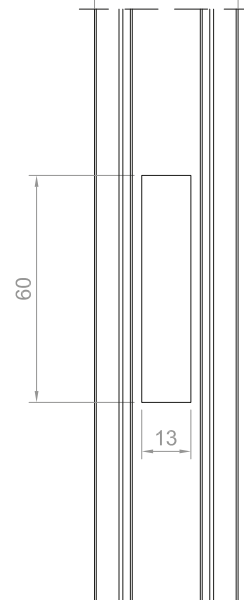
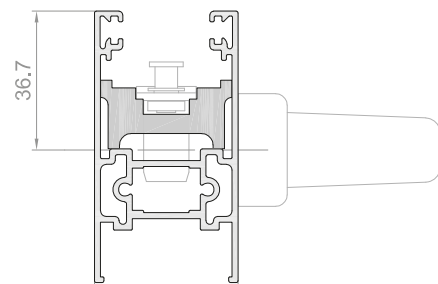
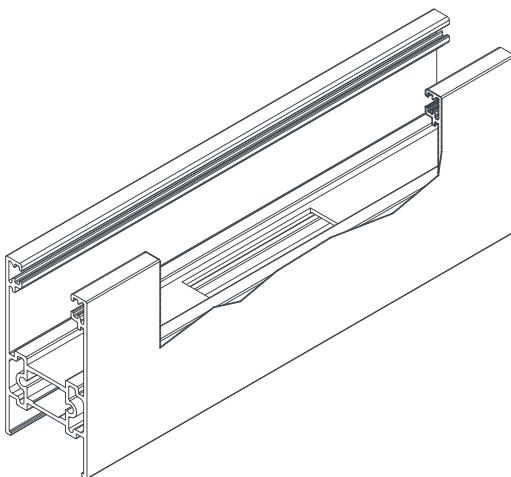
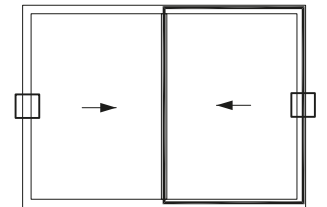
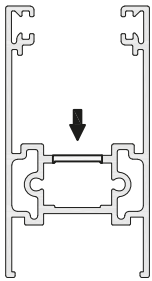
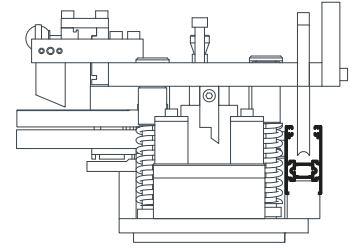
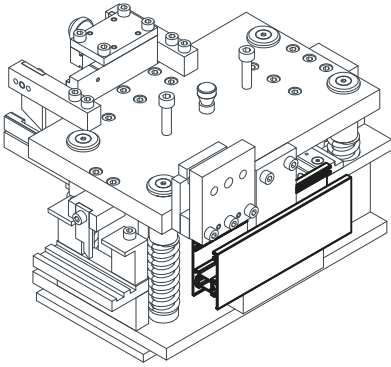
| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 118347 | Blanco | Unidad |
| 118348 | Negro | Unidad |
| 118349 | Anodizado plata | Unidad |
| 118350 | Colores RAL | Unidad |

Cierre embutido con tornillo oculto y retención
(no incluye enganche de marco)



| | | |
|---------------|-----------------|--------|
| 118351 | Blanco | Unidad |
| 118352 | Negro | Unidad |
| 118353 | Anodizado plata | Unidad |
| 118354 | Colores RAL | Unidad |

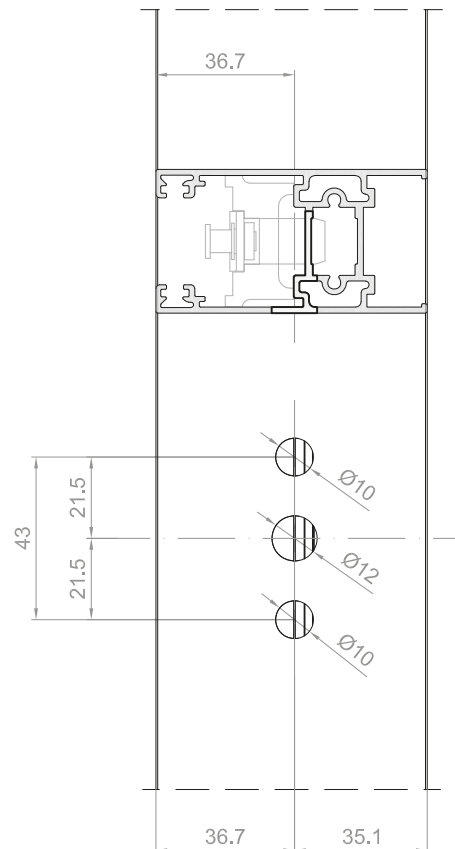
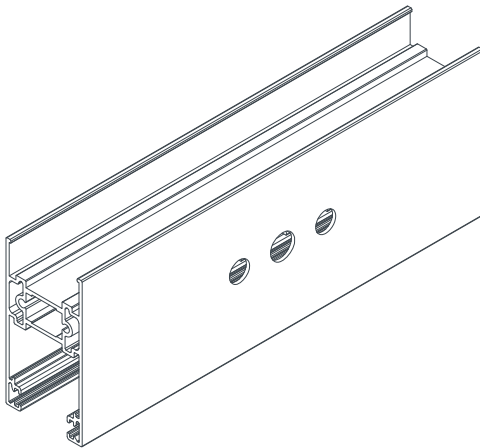
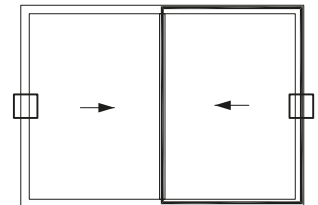
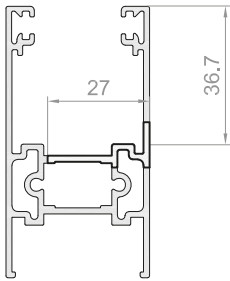
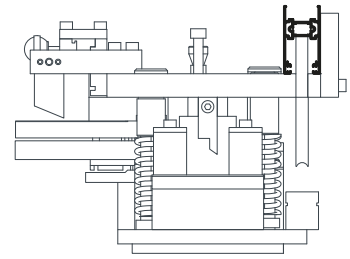
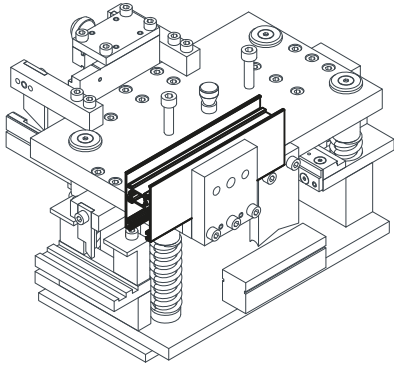
M14 MECANIZADO DE MULTIPUNTO



HOJA
EXL-13904



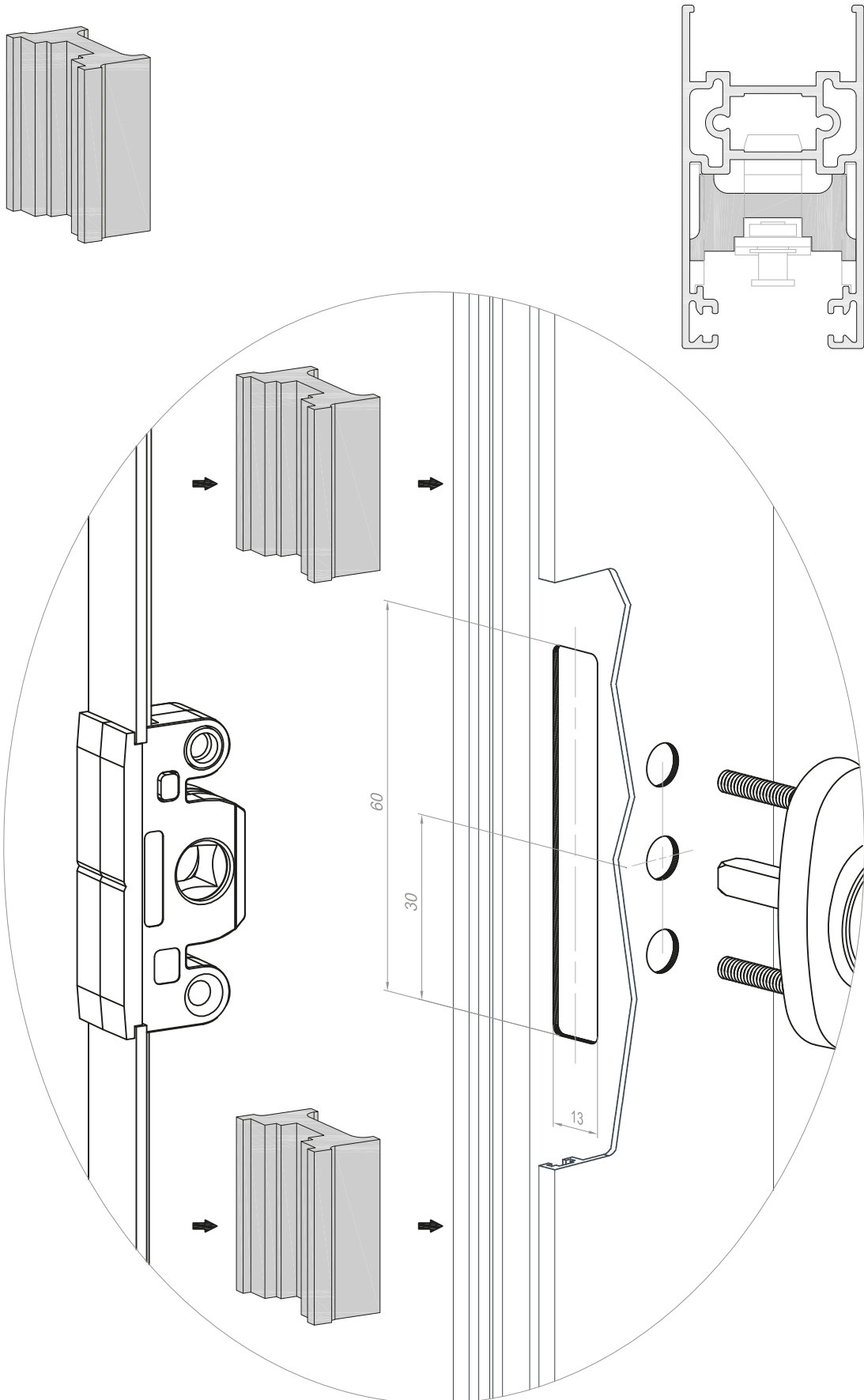
M15 PLANTILLA PARA TALADROS DE MULTIPUNTO



HOJA
EXL-13904



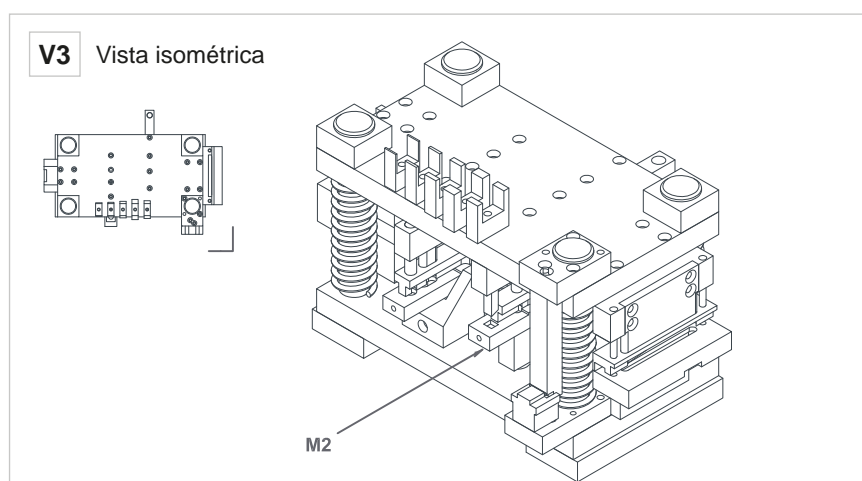
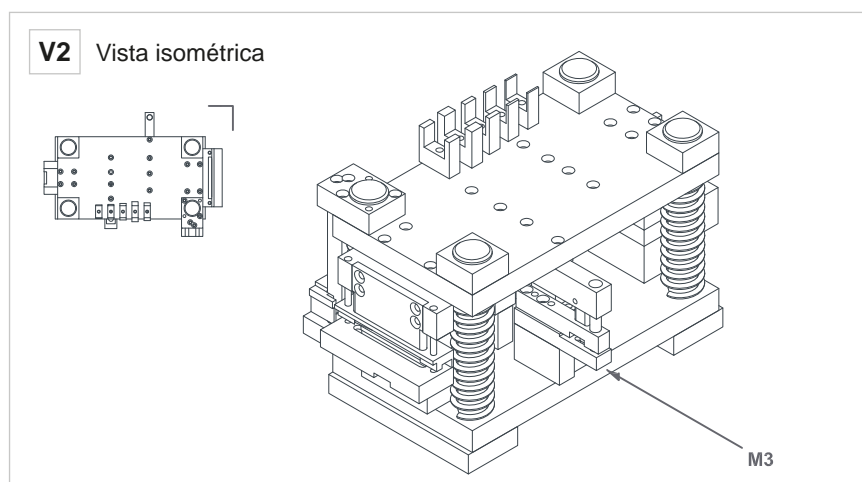
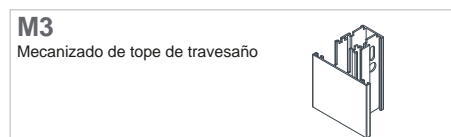
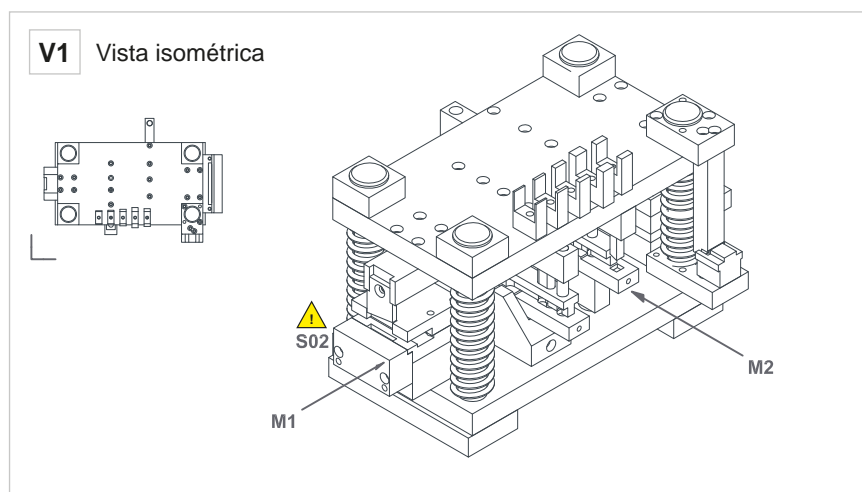
COLOCACIÓN DEL CALZO PARA EL MULTIPUNTO 123381



2.3 TROQUEL ABISAGRADA CÁMARA EUROPEA II

Una vez cortados y etiquetados los perfiles, se realizarán los mecanizados necesarios para la fabricación del bastidor. Se deben elegir las operaciones necesarias en función de la utilidad del bastidor (fijo).

MECANIZADOS DEL TROQUEL

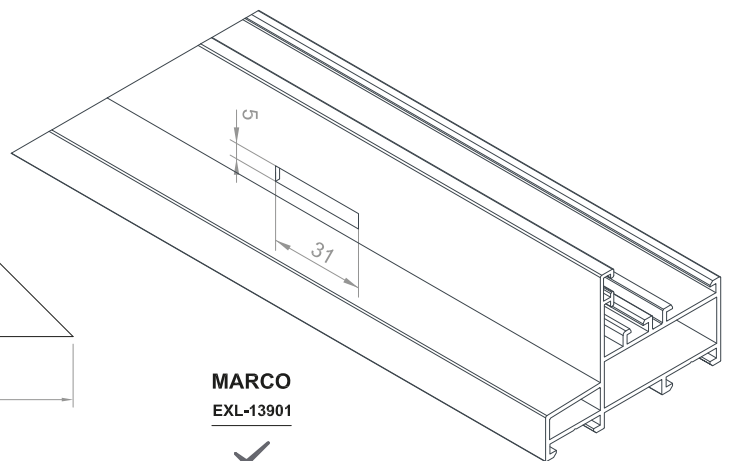
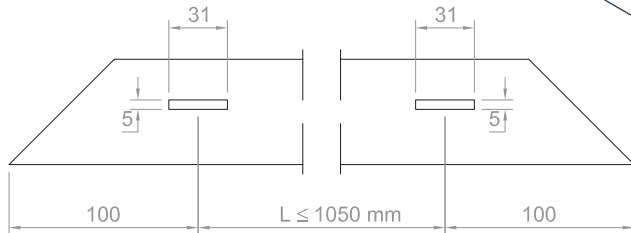
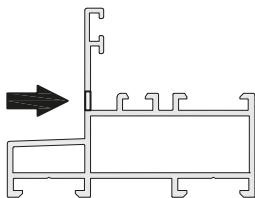
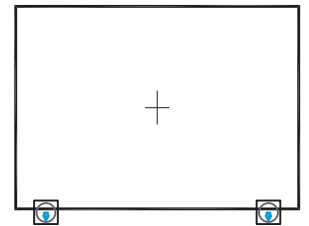
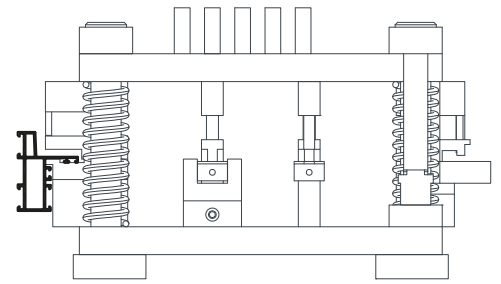
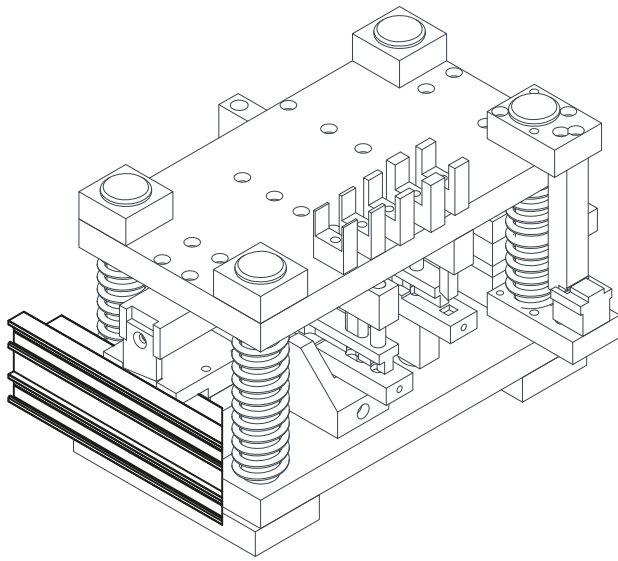


Suplementos del troquel

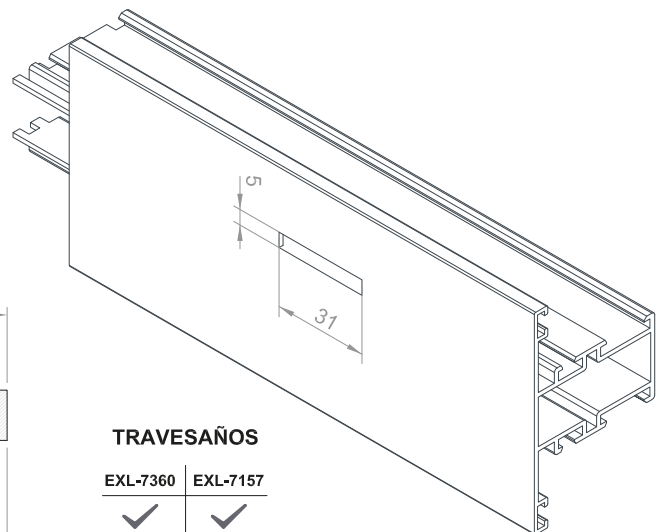
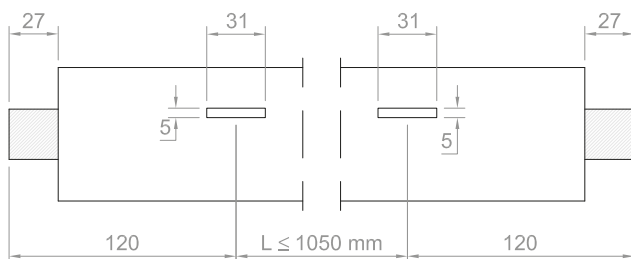
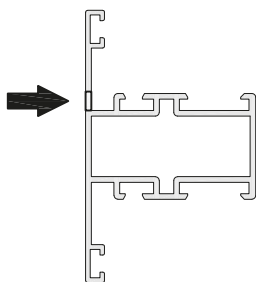


El sistema CFS-65 no necesita el suplemento para el mecanizado de desagüe (**S02**) por lo que, en caso de recibir el troquel con este suplemento instalado, se debe retirar antes de realizar los mecanizados de desagüe.

M1 MECANIZADO DE DESAGÜE (MARCO FIJO)



MARCO
EXL-13901



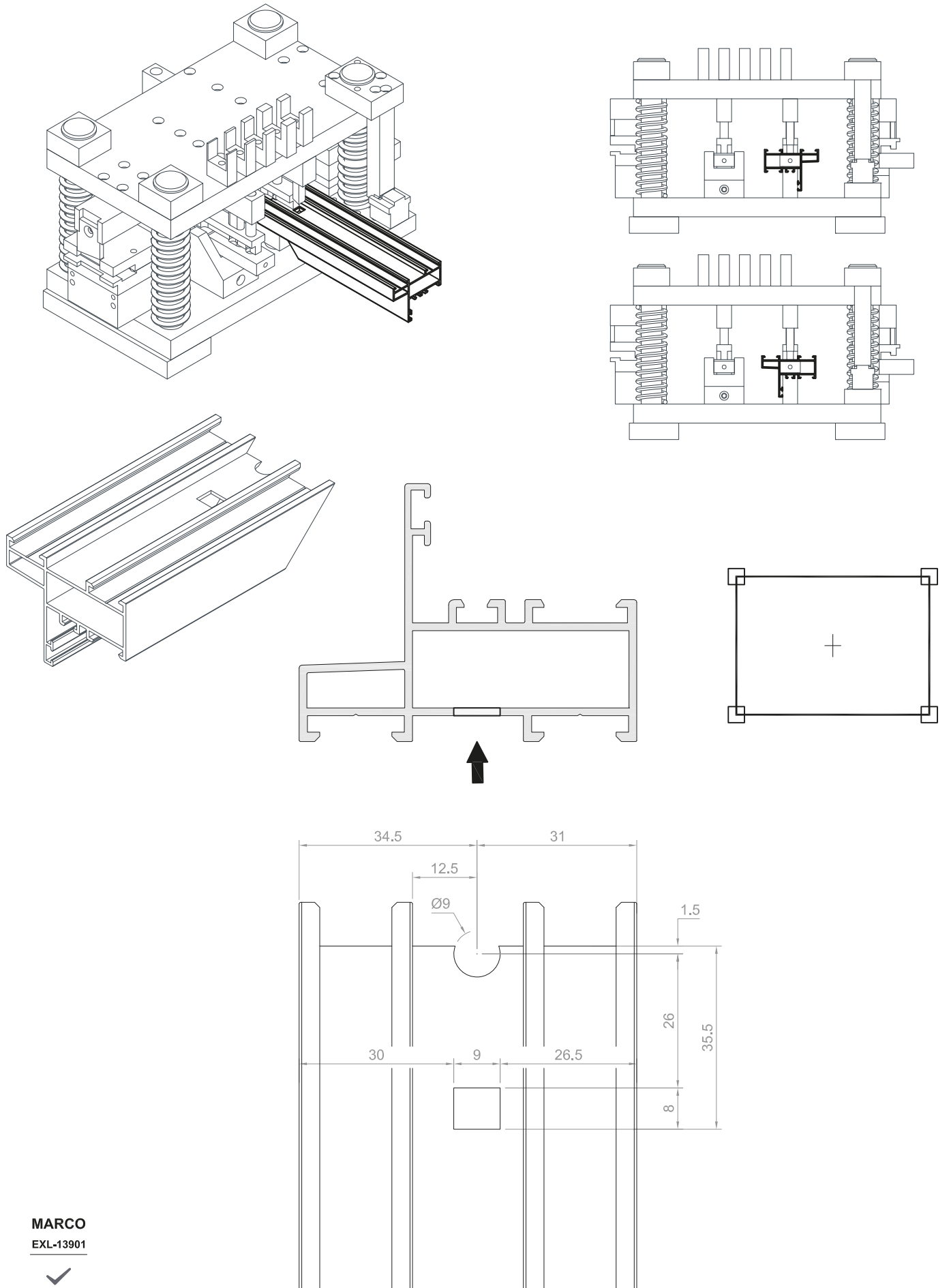
TRAVESAÑOS

EXL-7360 | EXL-7157



Consultar el apartado de **Desagües y descompresiones**. En este apartado se describen las unidades y los diferentes tipos de desagües y descompresiones necesarios para el correcto funcionamiento del sistema.

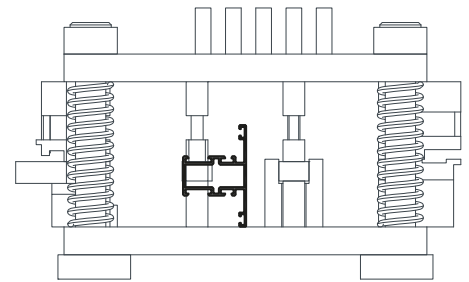
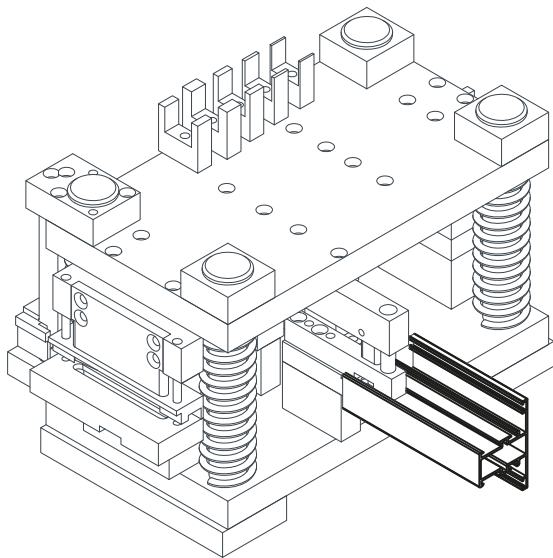
M2 MECANIZADO DE ESCUADRAS DE MARCO SERIE 26 / 36



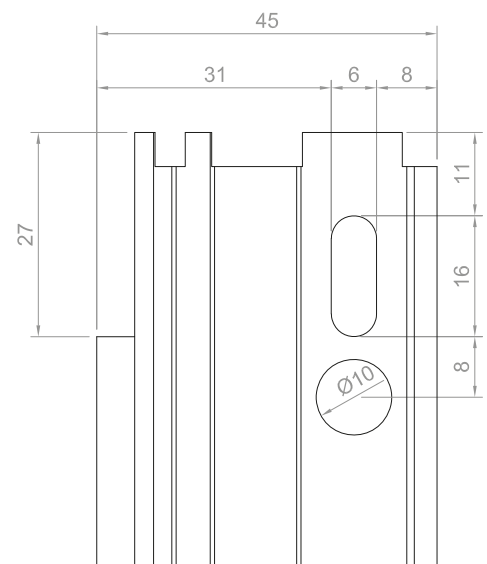
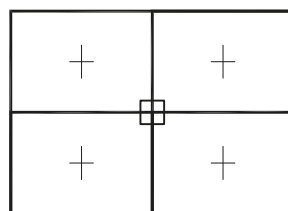
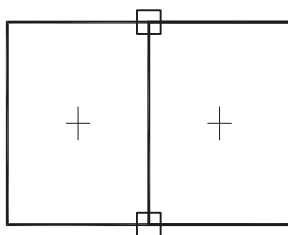
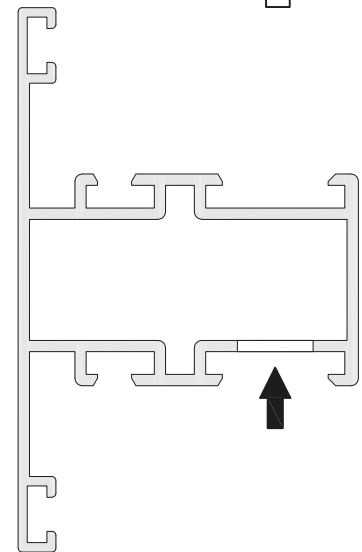
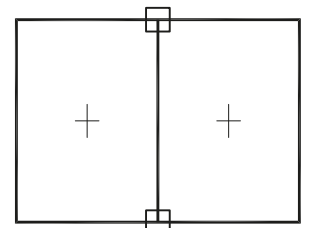
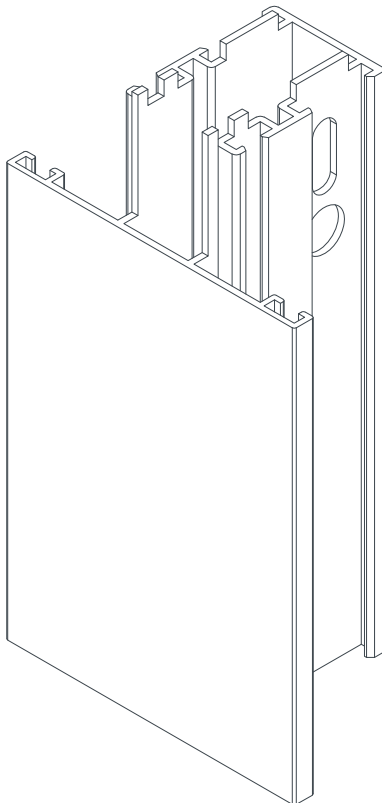
MARCO
EXL-13901



M3 MECANIZADO DE TOPE DE TRAVESAÑO



Antes de mecanizar el tope se deben fresar los perfiles según se indica en el apartado **Fresados**.



TRAVESAÑOS

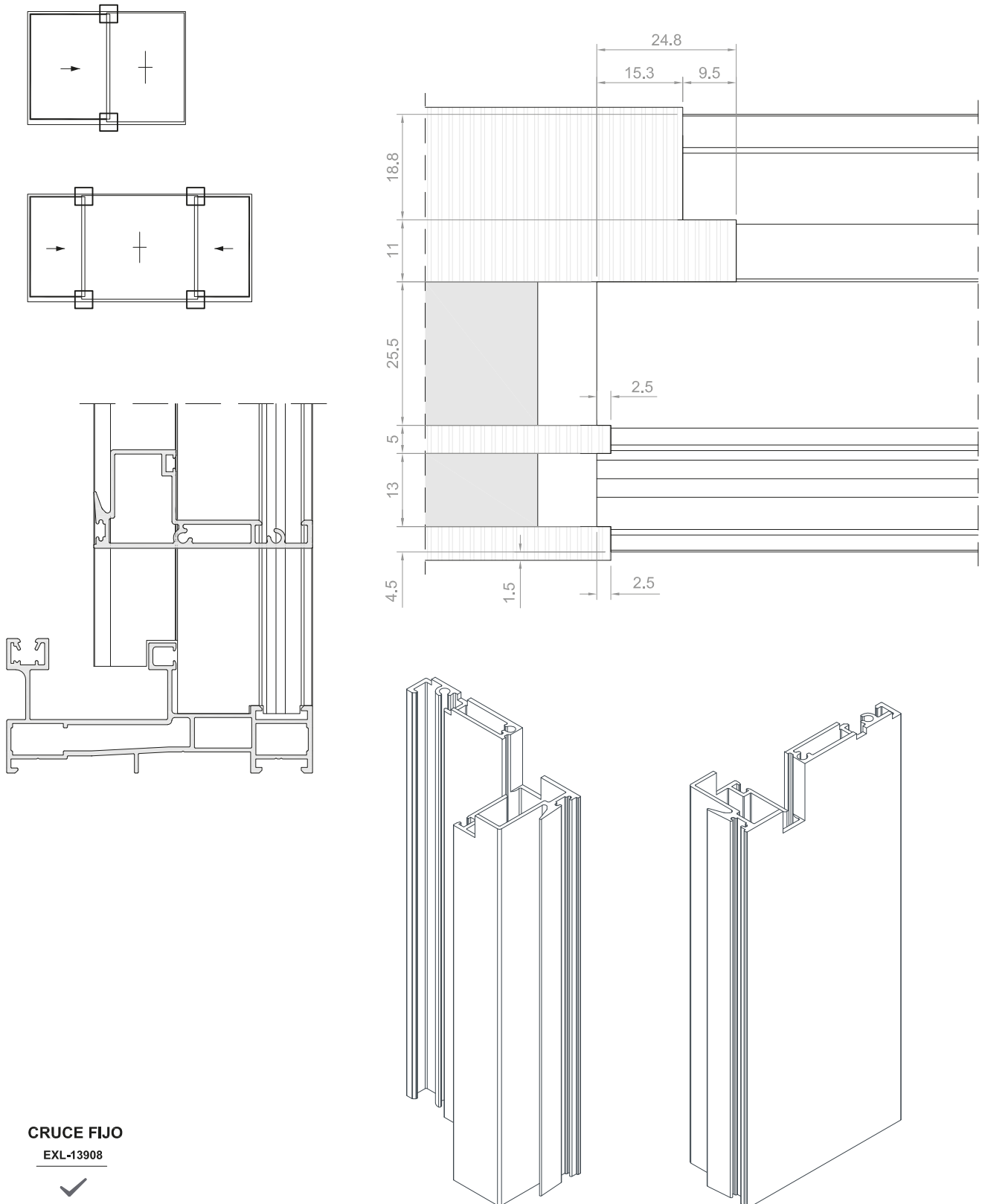
EXL-7360 | EXL-7157



2.4 FRESADOS

A Fresado de cruce fijo

El encuentro entre cruce fijo con marco para fijo requiere del fresado de uno de los elementos de la unión. Para ello, se indica el tipo de mecanizado necesario.

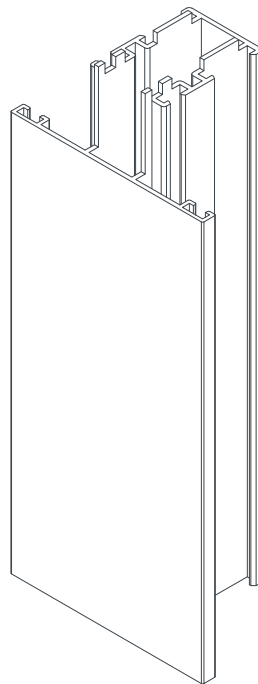
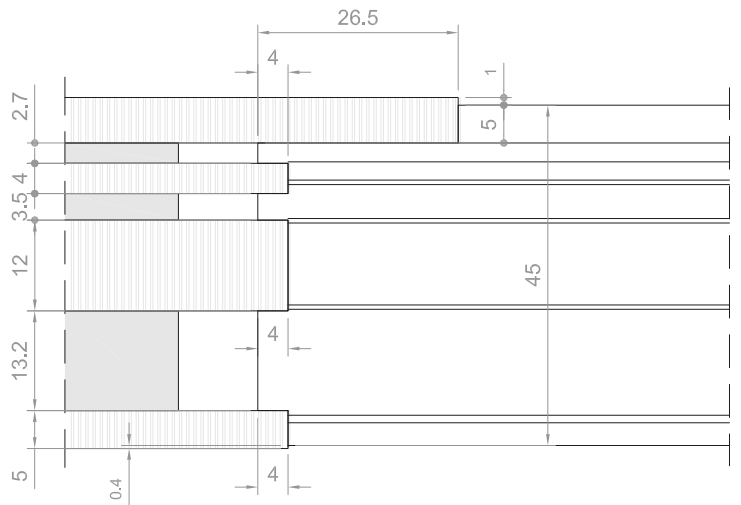
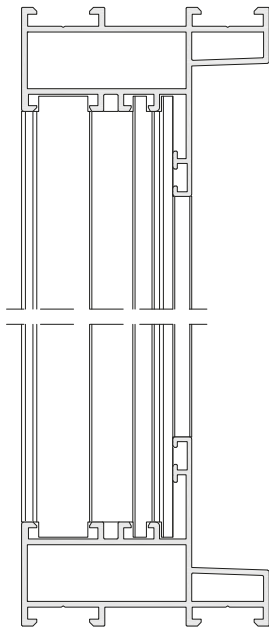
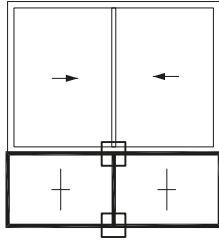


CRUCE FIJO
EXL-13908



B Fresado de travesaño para marco fijo

Los encuentros entre travesaño-marco y travesaño-travesaño requieren del fresado de uno de los elementos de la unión. Para ello, se indican los tipos de mecanizados necesarios.



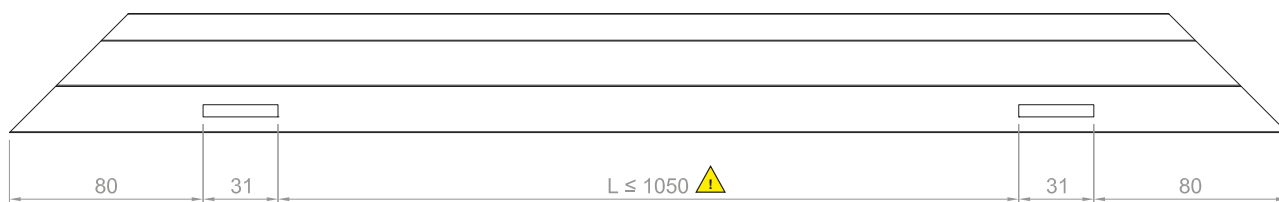
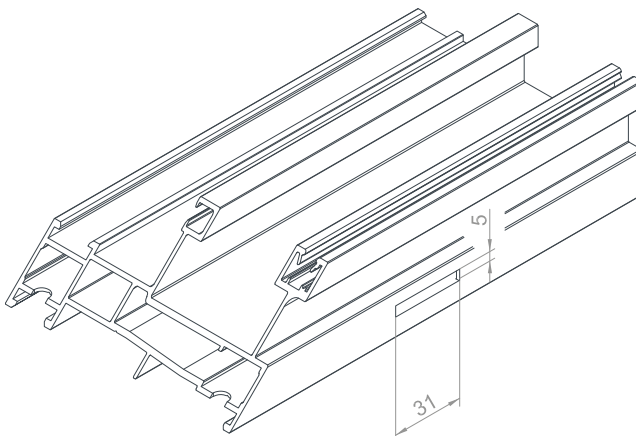
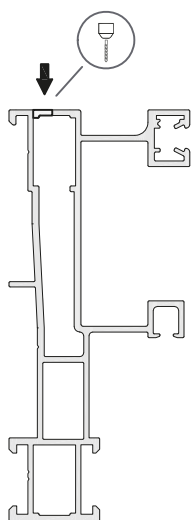
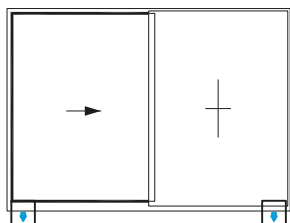
TRAVESAÑOS

EXL-7360 | EXL-7157



2.5 MECANIZADOS NO INCLUIDOS EN EL TROQUEL

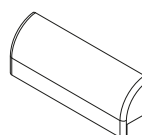
Los desagües exteriores indirectos se deben realizar manualmente o con copiadora. La medida de los mecanizados es de 31x5 mm a 80 mm, tanto desde el extremo como desde el centro del marco inferior, realizando una salida indirecta del agua a través del tubular de marco.



Los **mecanizados laterales** se realizan **con el troquel**.

Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente **con la fresadora**.

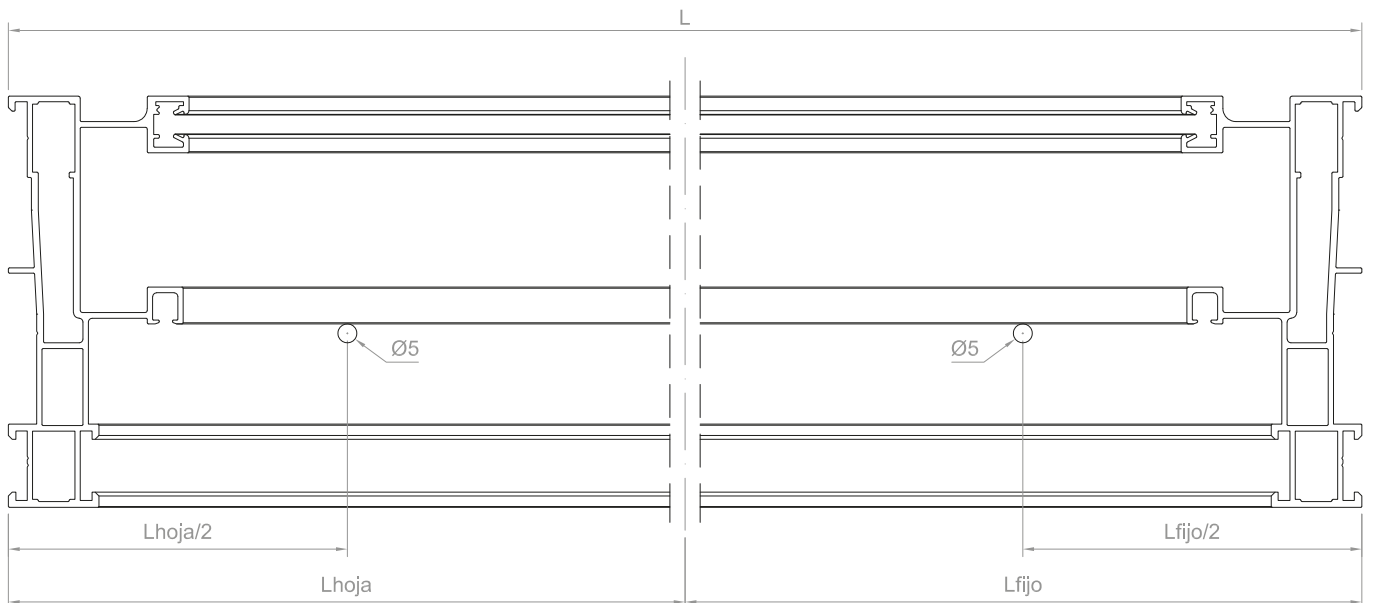
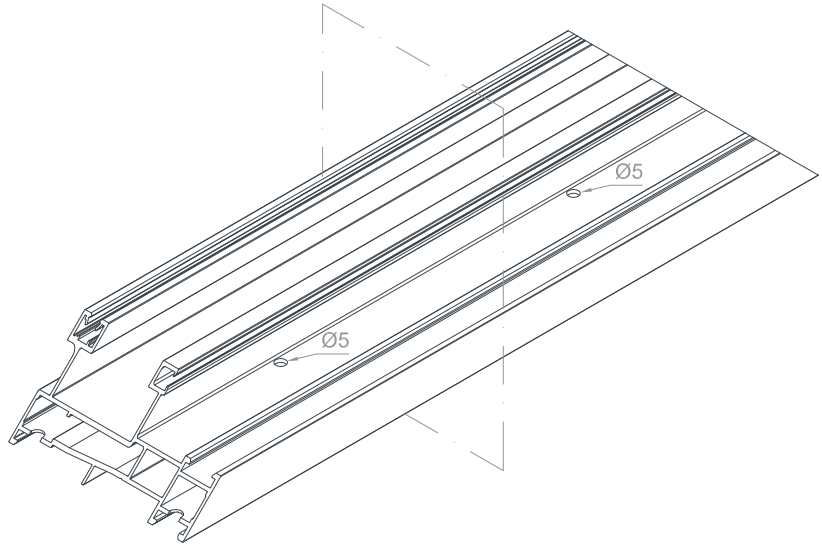
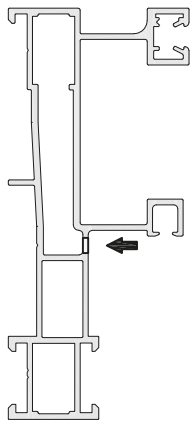
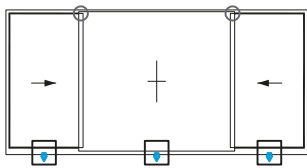
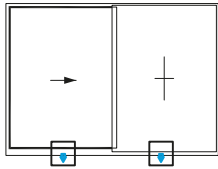
Obligatorio: deflector de desagüe con lámina. Minimiza la entrada de aire.



164034
Desagüe con lámina. **Blanco**

164035
Desagüe con lámina. **Negro**

El desagüe del fijo se realiza con un orificio de $\varnothing 5$ mm. Debe hacerse un desagüe por hoja móvil o en cada fijo, produciendo así una salida indirecta de agua a través del tubular de marco.



03 ENSAMBLAJE

Una vez que los perfiles han sido cortados y mecanizados, se ensamblarán.

Est proceso se debe realizar en un entorno adecuado, ya que en esta fase los perfiles pueden sufrir desperfectos durante su manipulación. Los pasos a seguir son los siguientes:

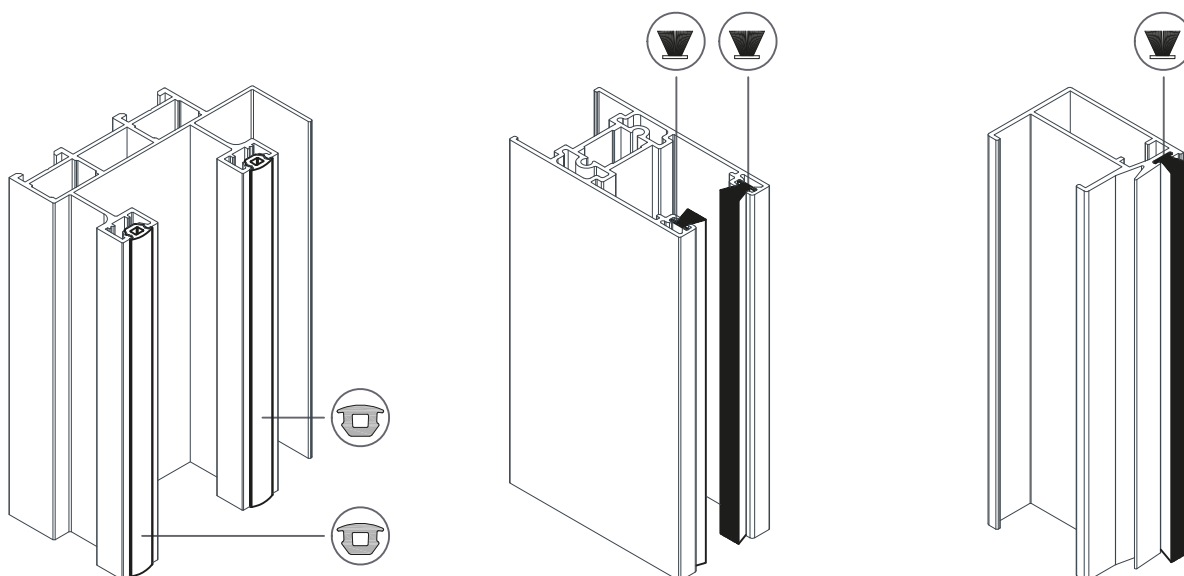
3.1 PREPARACIÓN DEL MARCO

Antes de proceder al ensamblaje del perfil de marco se debe de realizar una comprobación de todos los mecanizados, (escuadras, desagües, etc.).

3.2 COLOCACIÓN DE JUNTAS, CEPILLOS Y CARRIL DE RODADURA

El primer punto es la colocación de los cepillos en las hojas aprovechando el corte de los perfiles como guía. La junta del marco lateral y del superior se instalará al final del proceso, después de colocar los cerraderos del marco. No obstante, para la colocación de estas juntas se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Las juntas se deben cortar con un exceso de material de aproximadamente un 10% de la longitud del perfil.
- Ya posicionadas y cortadas, se debe comprobar que están bien colocadas y que mantienen un aspecto uniforme.



Junta canal marco

194154

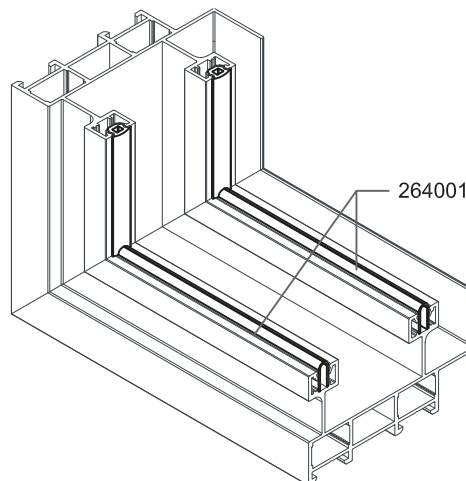
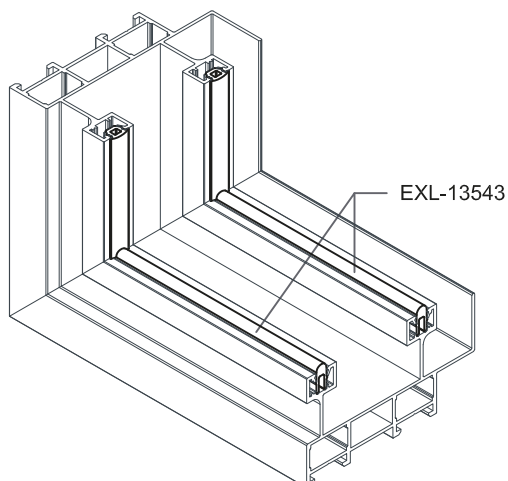


Cepillo 7x8 con lámina

134037

Opciones para el carril de rodadura:

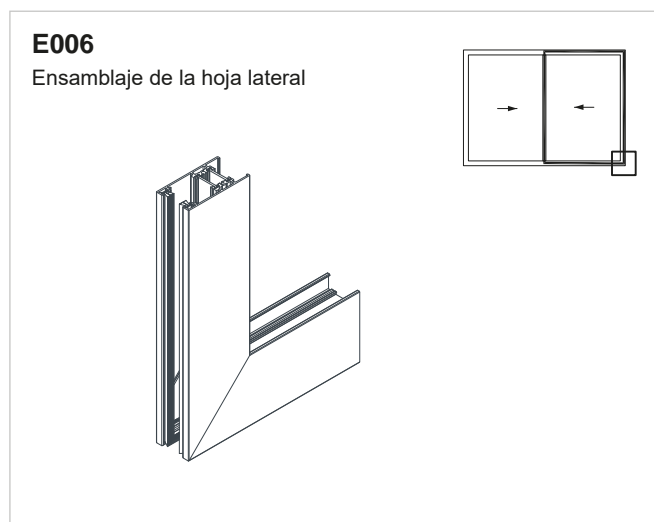
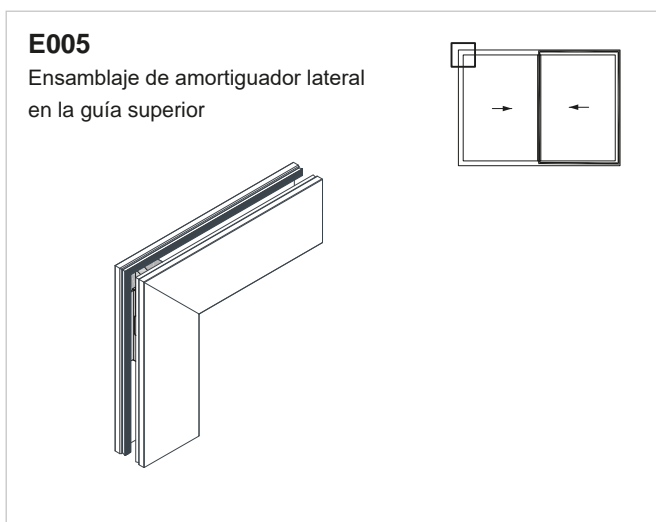
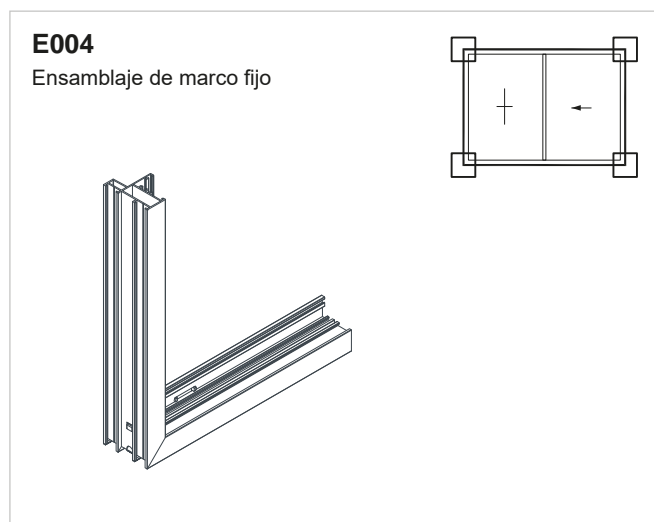
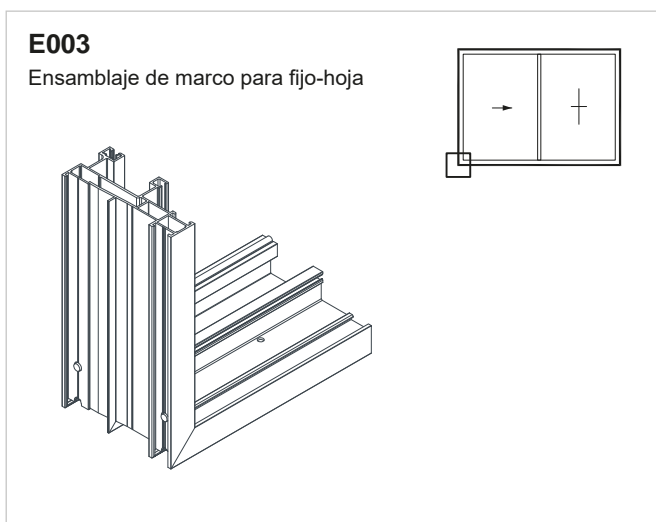
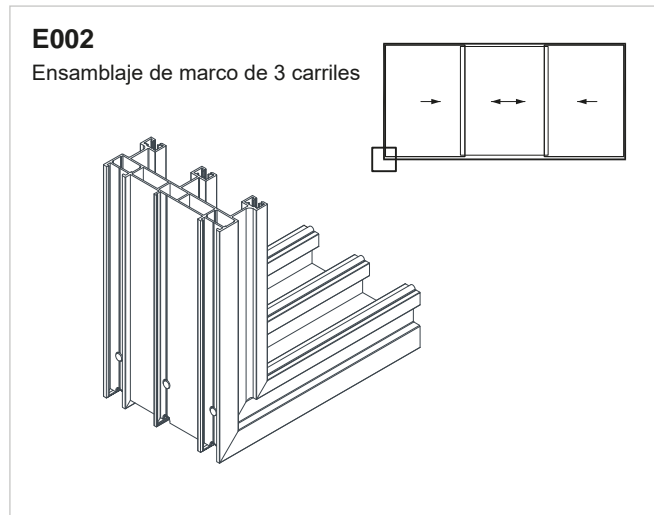
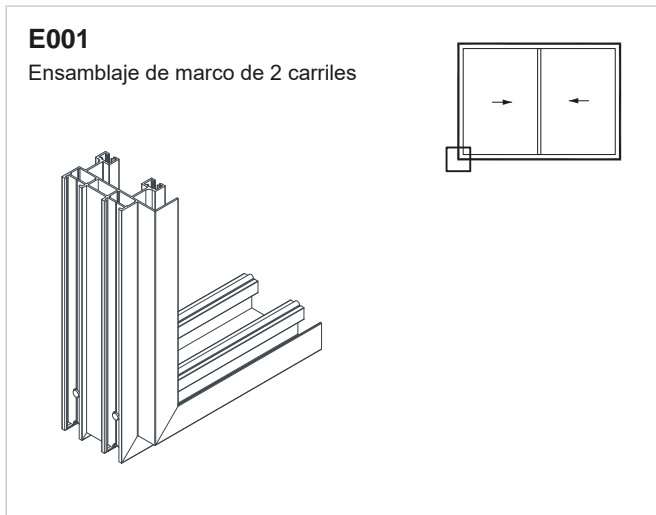
- Carril de aluminio (EXL-13543), se coloca clipándolo verticalmente.
- Carril de inox (264001), se coloca verticalmente.
- En ambos casos se recomienda realizar un leve sellado de silicona en el carril para evitar filtraciones de agua.



3.3 ENSAMBLAJE DE PERFILES

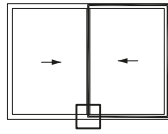
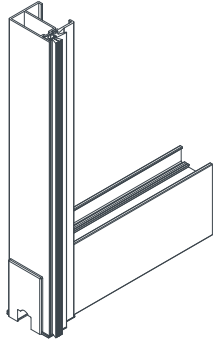
Cuando se hayan comprobado los mecanizados y colocado los cepillos, se ensamblan los perfiles. Esta tarea requiere la utilización de elementos de unión (escuadras, tornillería, etc.). Todos estos elementos se identifican en cada perfil y se recogen en el apartado de **ACCESORIOS**.

Los ensamblajes entre perfiles necesitan un sellado de silicona en las partes en contacto entre los mismos para conseguir una correcta estanqueidad del sistema.



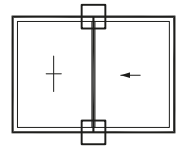
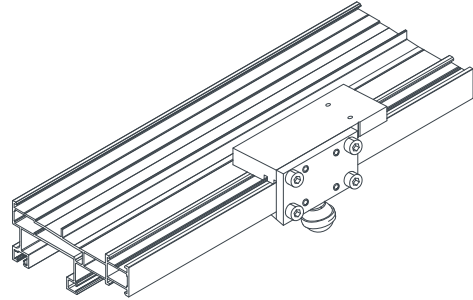
E007

Ensamblaje de la hoja central



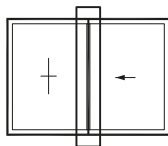
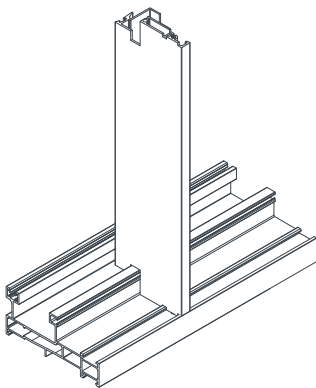
E008

Mecanizado de cruce fijo-hoja



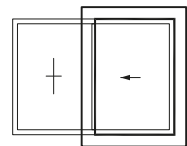
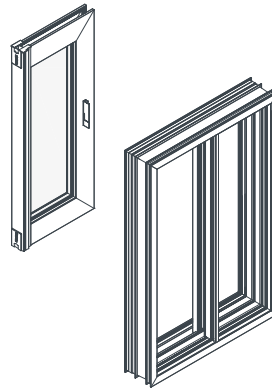
E009

Ensamblaje de cruce fijo-hoja



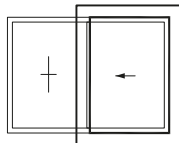
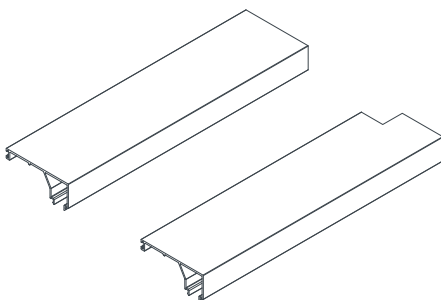
E010

Montaje de hoja y cortavientos superior



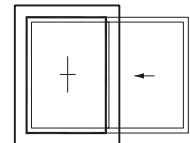
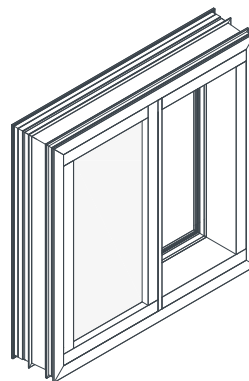
E011

Mecanizado y colocación de tapas clip en marco fijo-hoja



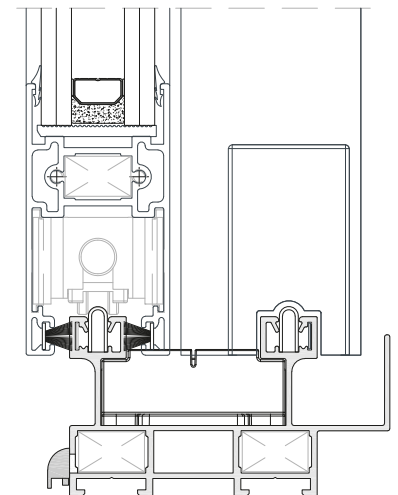
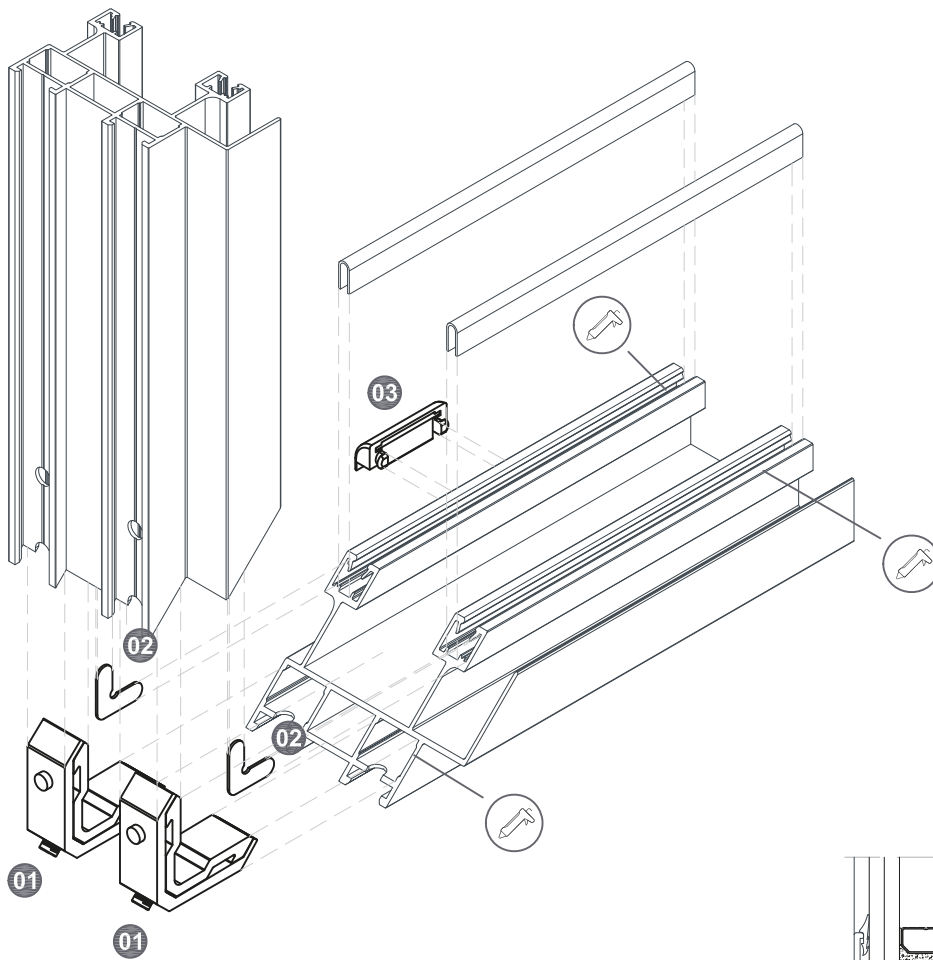
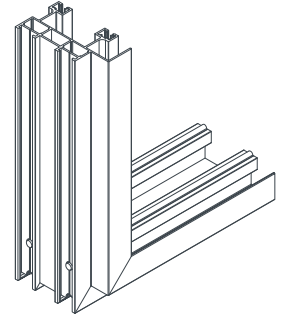
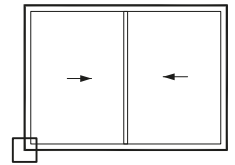
E012




Colocación de vidrio y junquillos del fijo



E001

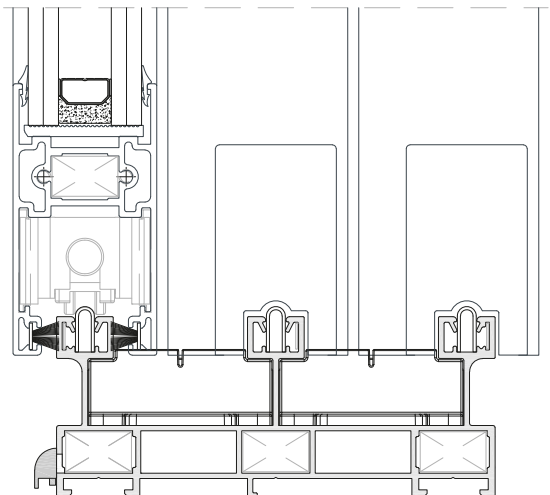
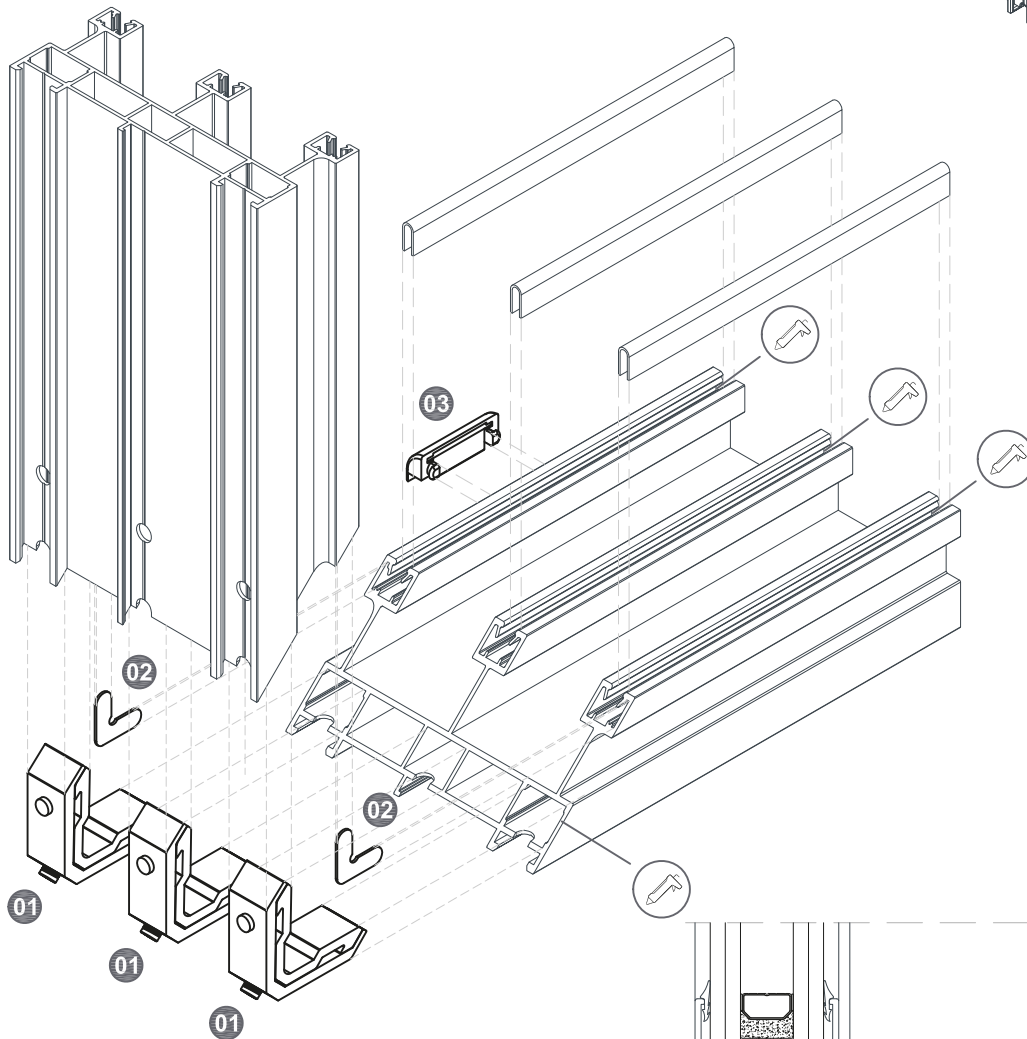
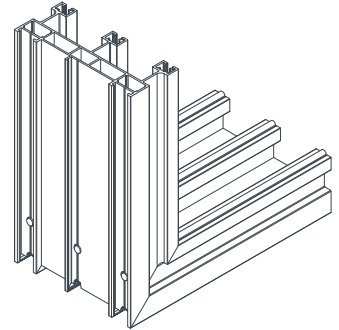
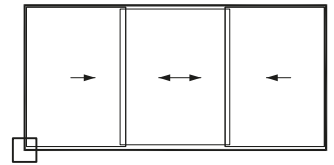
Ensamblaje de marco de 2 carriles






| ACCESORIOS | MECANIZADO | EXL-13900 |
|--|------------|-----------|
|  222152 | M1 | 01 |
|  152006 | - | 02 |
|  164034 164035 | M2 | 03 |

E002

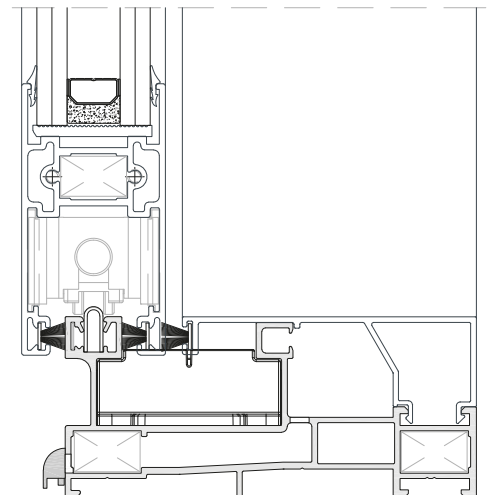
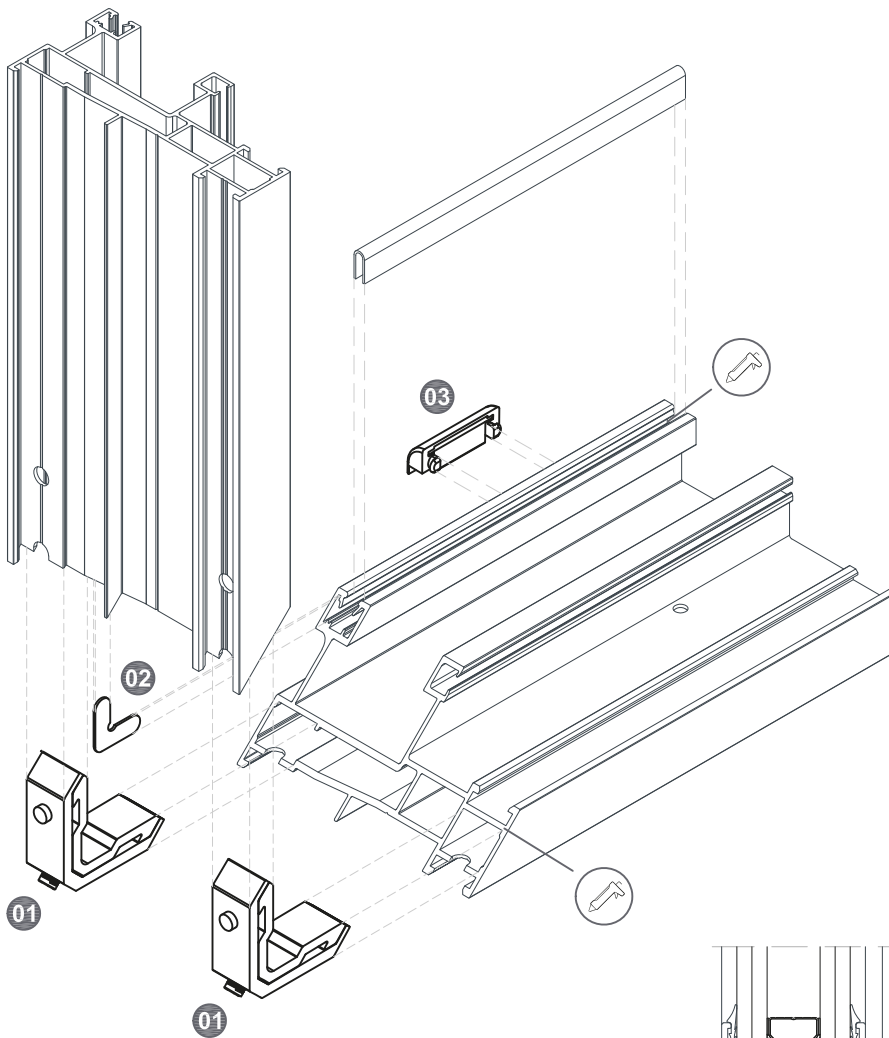
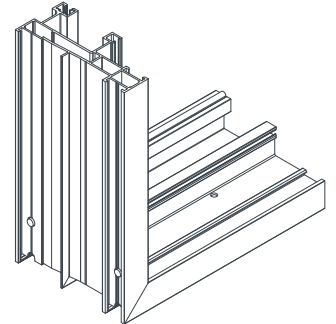
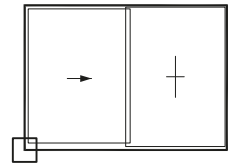
Ensamblaje de marco de 3 carriles






| ACCESORIOS | MECANIZADO | EXL-13903 |
|---|------------------|-----------------|
|  | 222152 | M10 (01) |
|  | 152006 | - (02) |
|  | 164034 164035 | M11 (03) |

E003

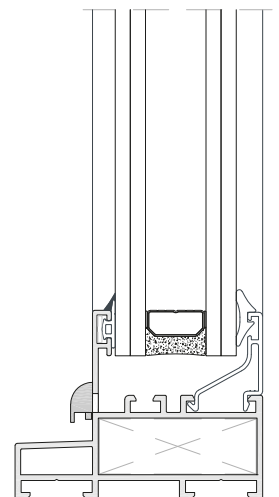
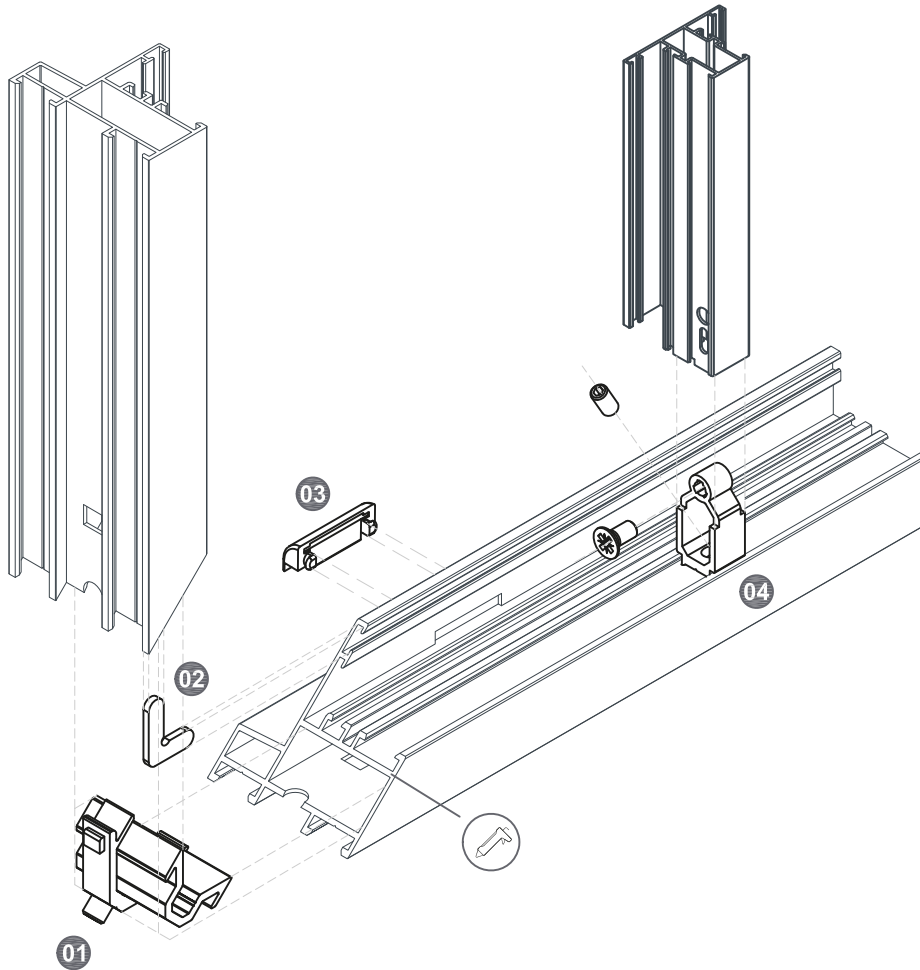
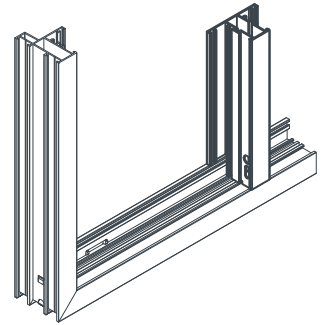
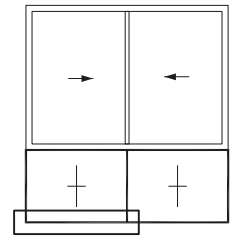
Ensamblaje de marco para fijo-hoja







| ACCESORIOS | MECANIZADO | EXL-13902 |
|--|------------|-----------|
|  222152 | M10 | 01 |
|  152006 | - | 02 |
|  164034 164035 | - | 03 |

E004

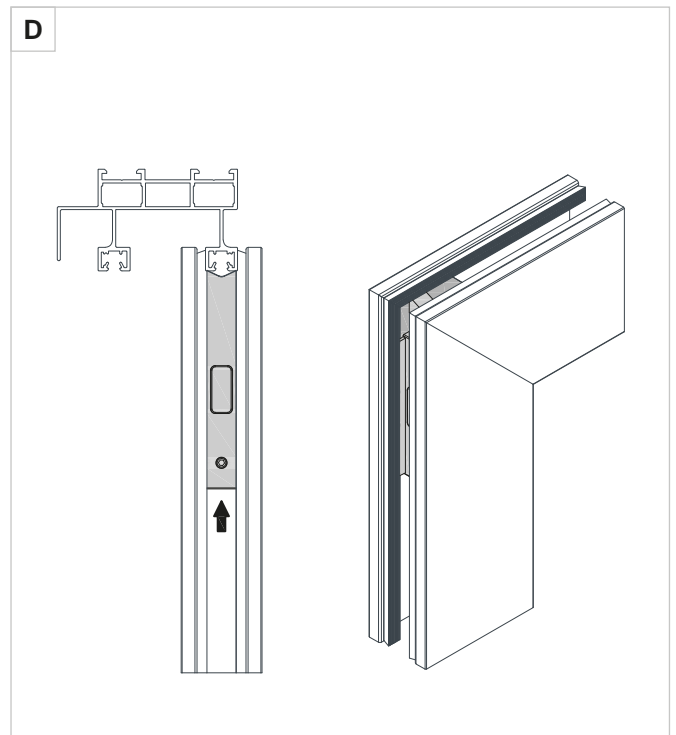
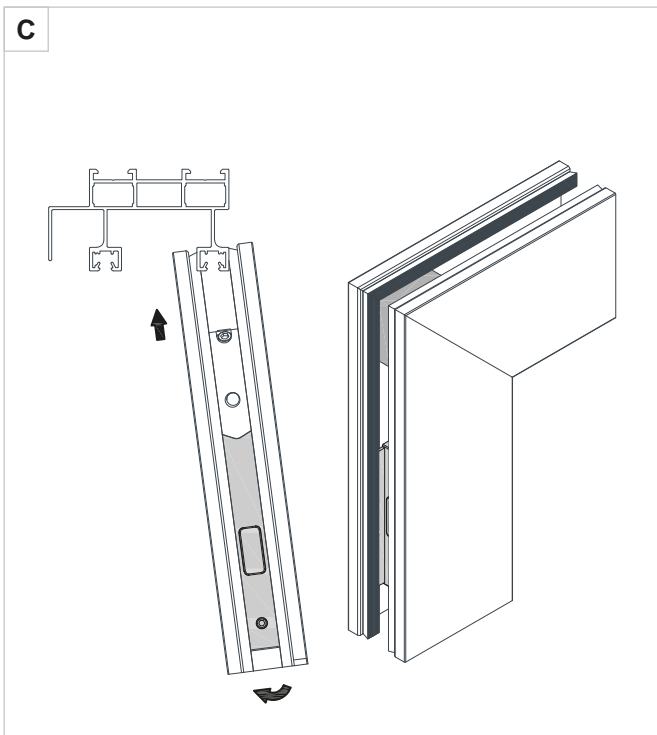
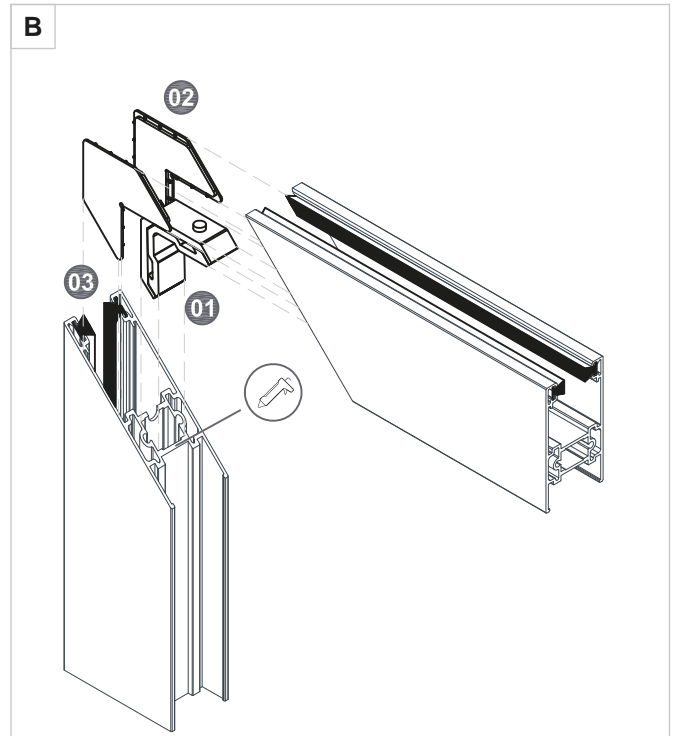
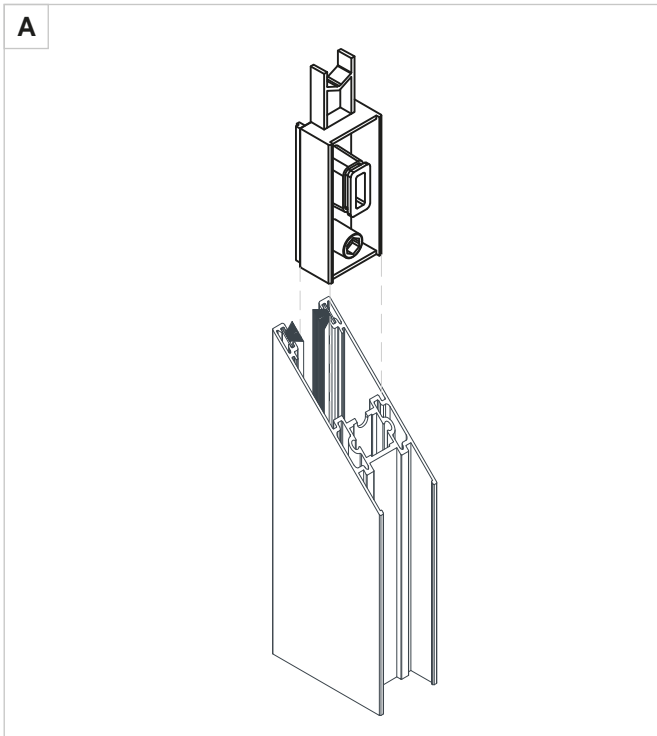
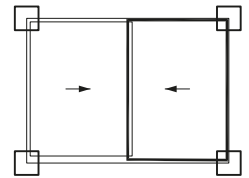
Ensamblaje de marco fijo



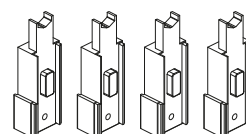
| ACCESORIOS | MECANIZADO | EXL-13901 |
|--|------------|-----------|
|  115040 | M2 | 01 |
|  152011 | - | 02 |
|  164034 164035 | M1 | 03 |
|  115005 115010 | M4 | 04 |

E005

Ensamblaje de amortiguador lateral en la guía superior



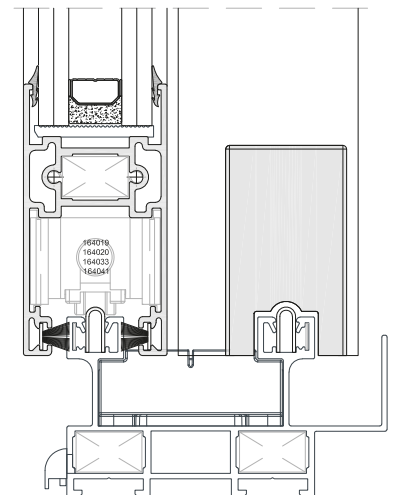
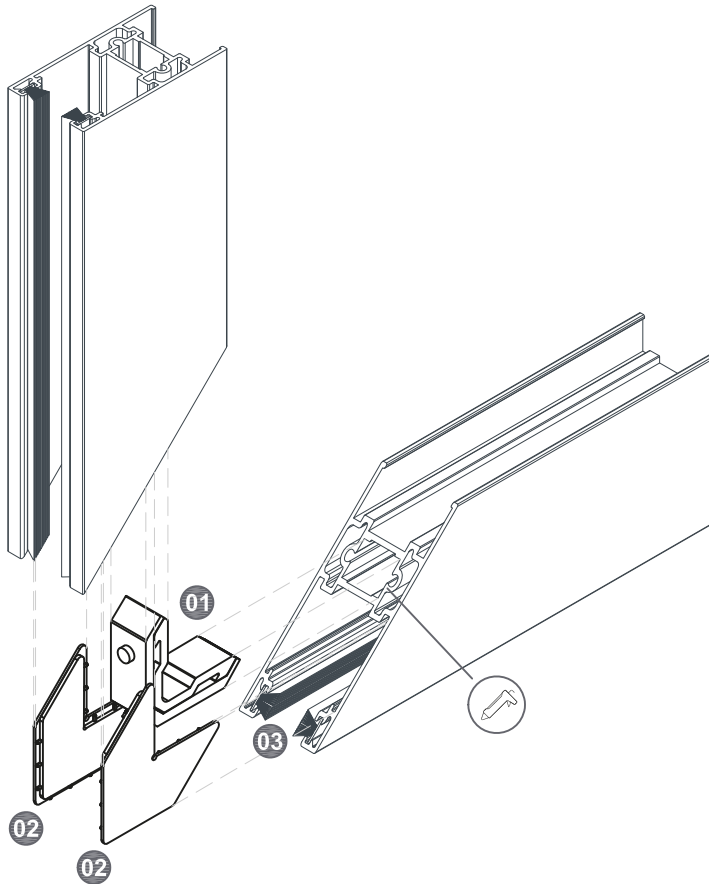
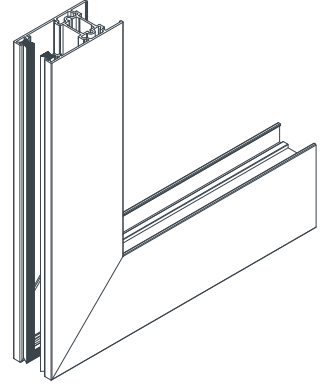
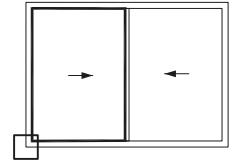
| ACCESORIO | EXL-13904 |
|-----------|-----------|
| 222152 | 01 |
| 218021 | 02 |
| 134037 | 03 |



164037
Amortiguador para PT-7798

E006

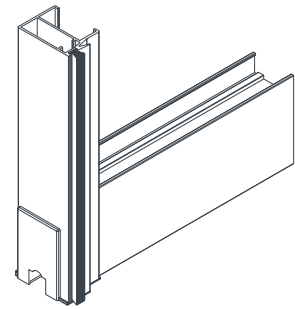
Ensamblaje de la hoja lateral



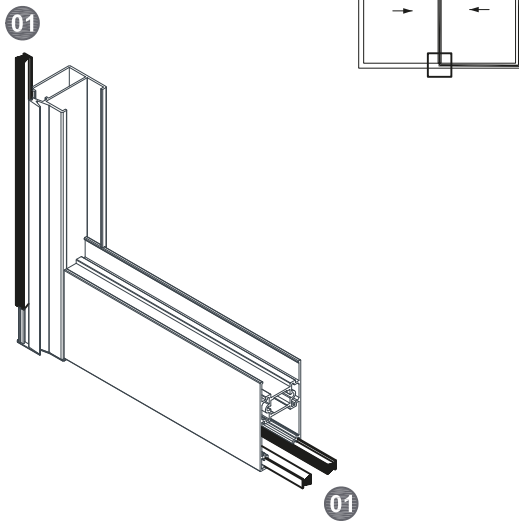
| ACCESORIO | EXL-13904 | |
|---|-----------|----|
|  | 222152 | 01 |
|  | 218201 | 02 |
|  | 134037 | 03 |

E007

Ensamblaje de la hoja central

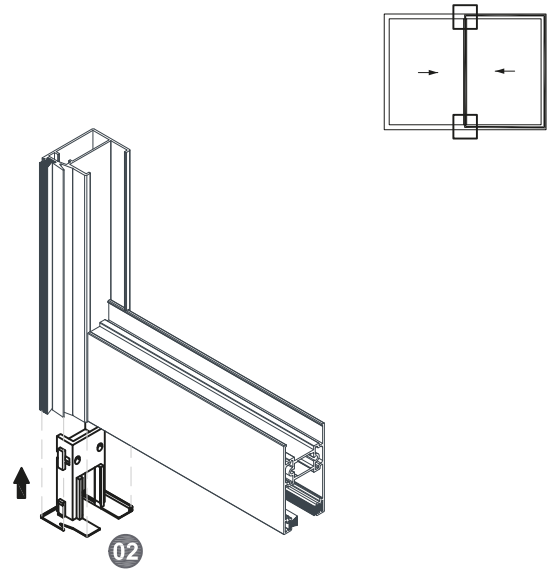


A



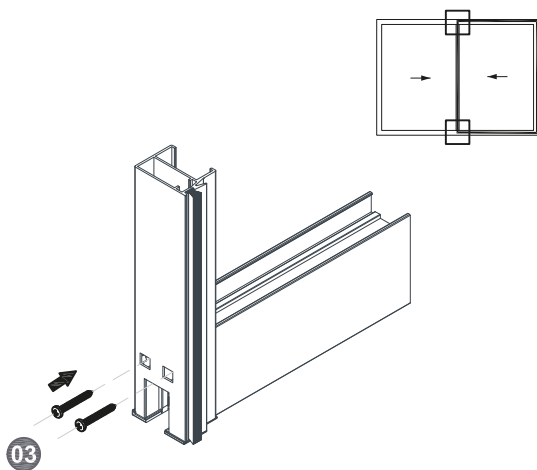
Colocación del cepillo en las hojas superior/inferior/central.

B



Colocación del kit de unión de hoja central en el nudo central superior/inferior. Se instala verticalmente.

C



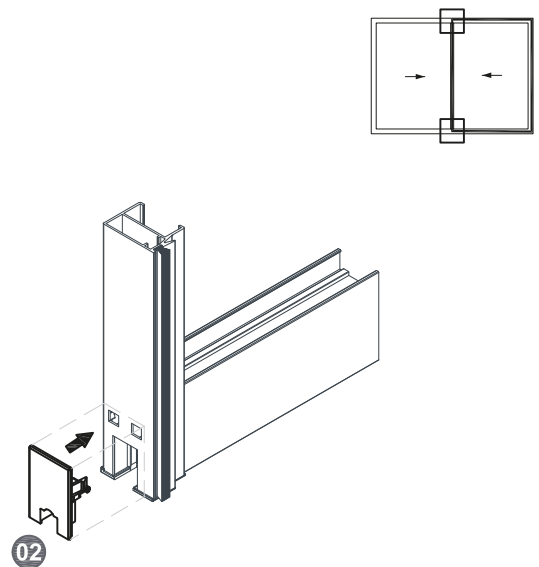
EXL-13905
EXL-13906
EXL-13907

ACCESORIO

| | | |
|--|--------|----|
| | 134037 | 01 |
| | 241041 | 02 |
| | 159091 | 03 |

Atornillado de la hoja central a las hojas superior/inferior a través de la unión de la hoja central.

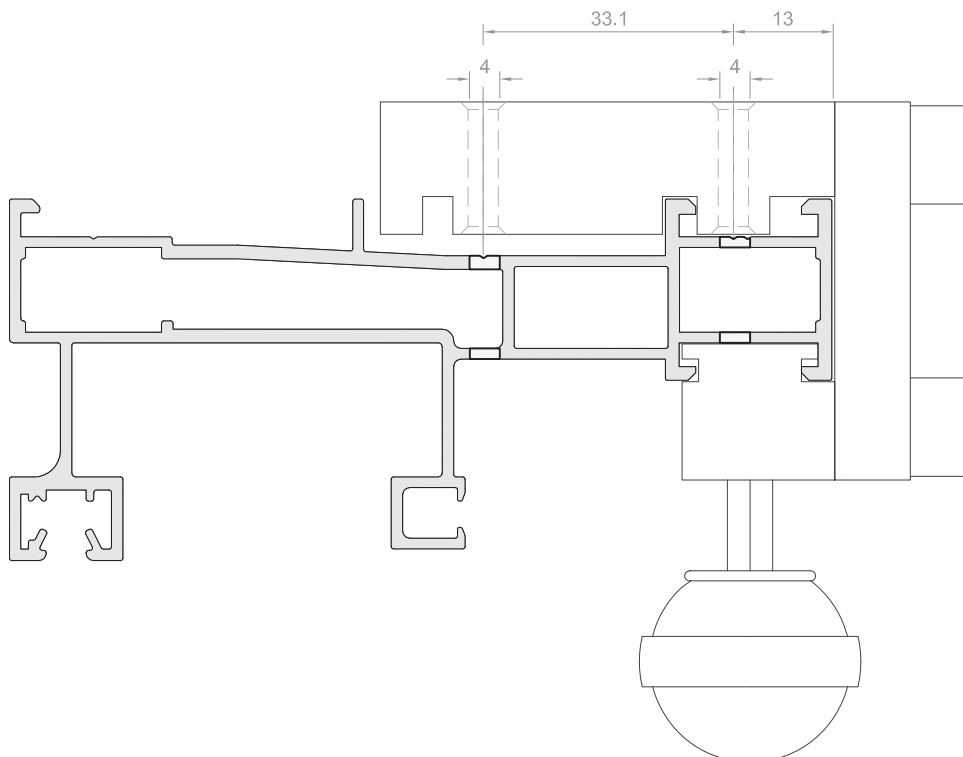
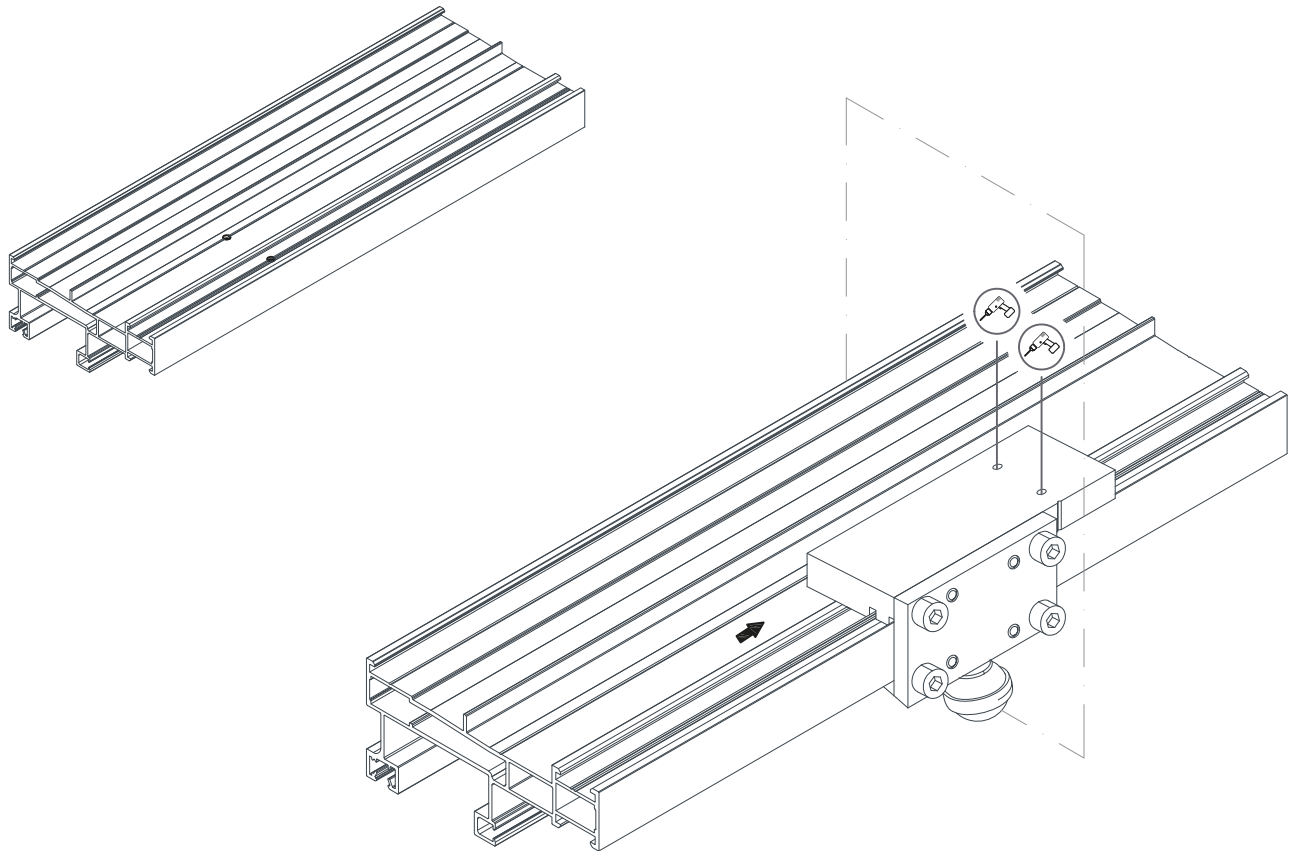
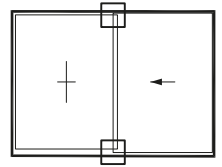
D



Colocar las tapetas de unión de la hoja central una vez instaladas las hojas en el marco.

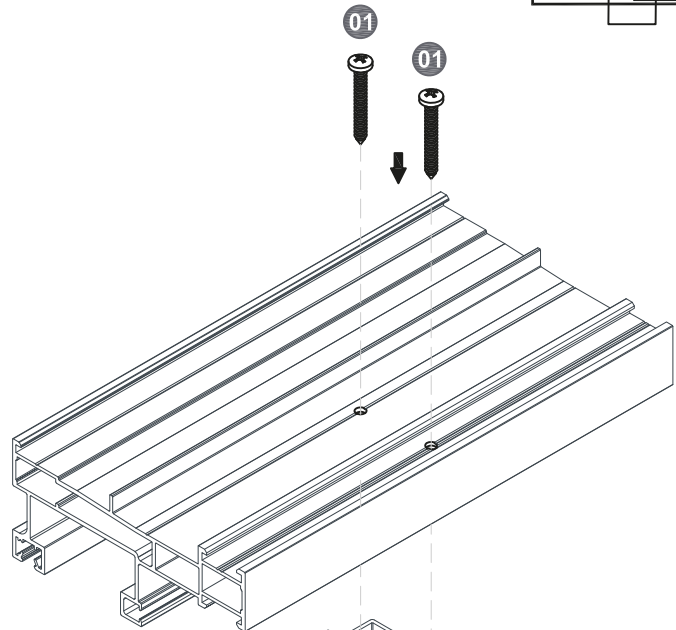
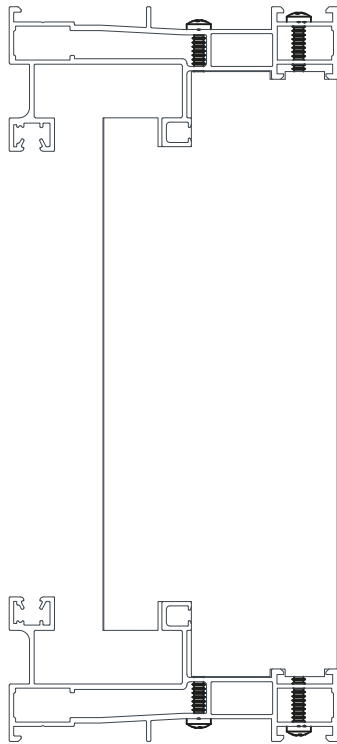
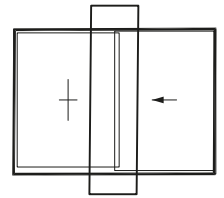
E008

Ensamblaje de cruce fijo-hoja (Plantilla en troquel)

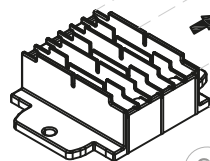


E009

Ensamblaje de cruce fijo-hoja



1º Sellado de cruce para fijo



2º Colocación del cortavientos inferior 241059

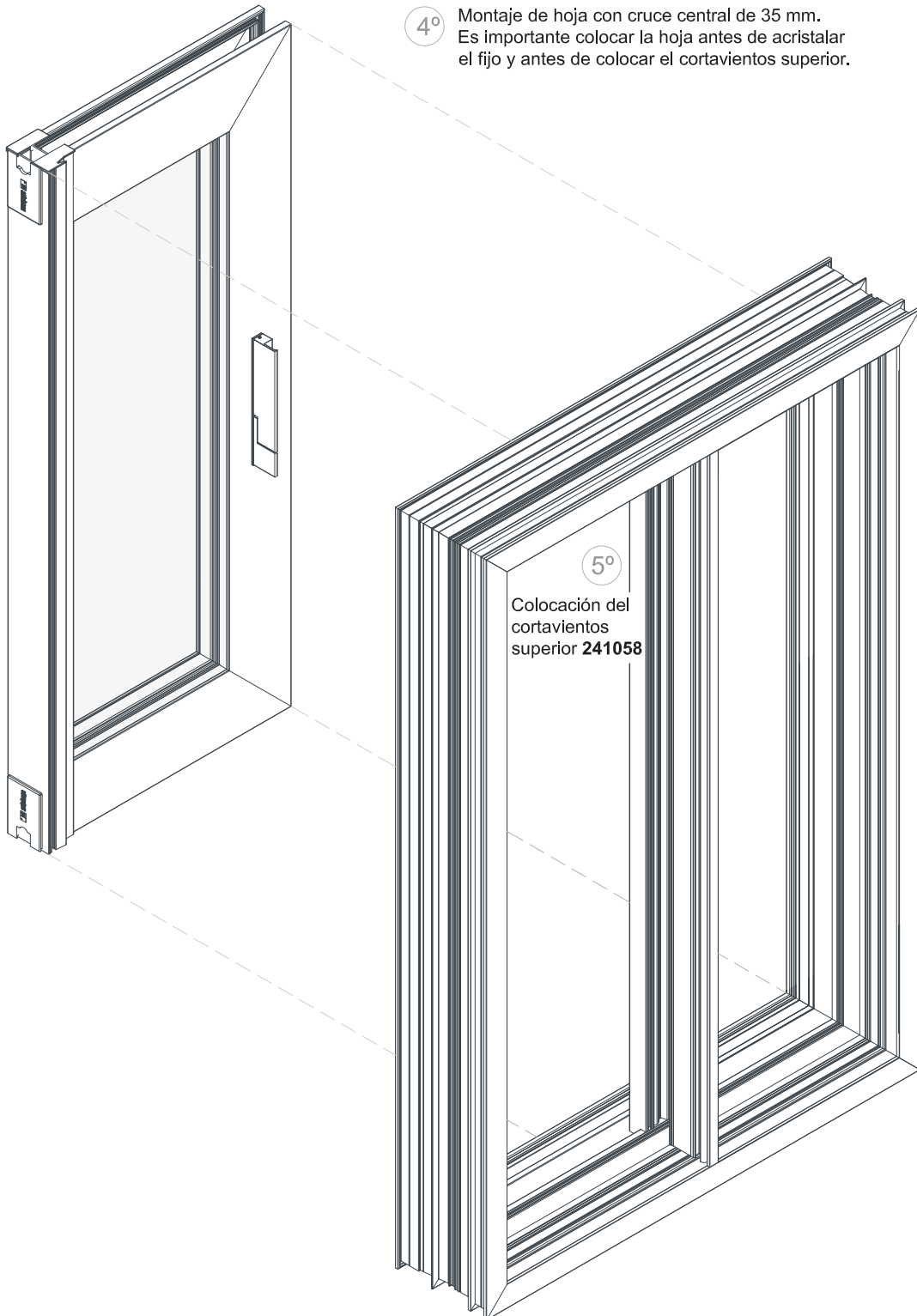
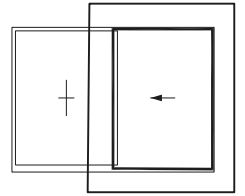
3º Colocación de la junta exterior de acristalamiento 194047



| ACCESORIOS | MECANIZADO | EXL-13903 |
|--|------------|-----------|
|  159068 | — | 01 |

E010

Montaje de hoja y cortavientos superior

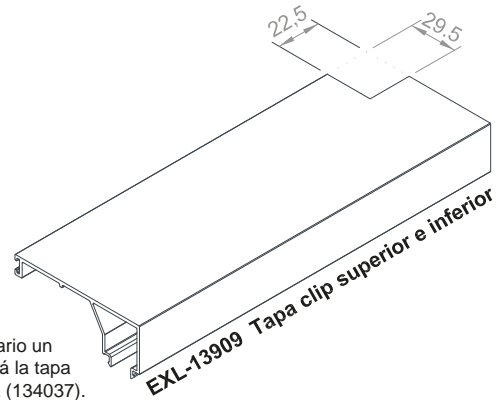
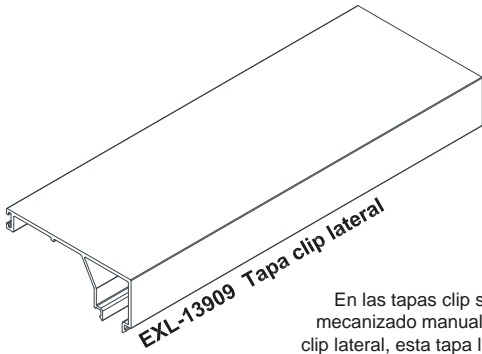
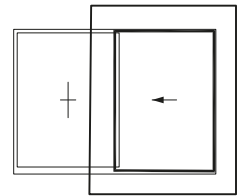


4° Montaje de hoja con cruce central de 35 mm.
Es importante colocar la hoja antes de acristalar
el fijo y antes de colocar el cortavientos superior.

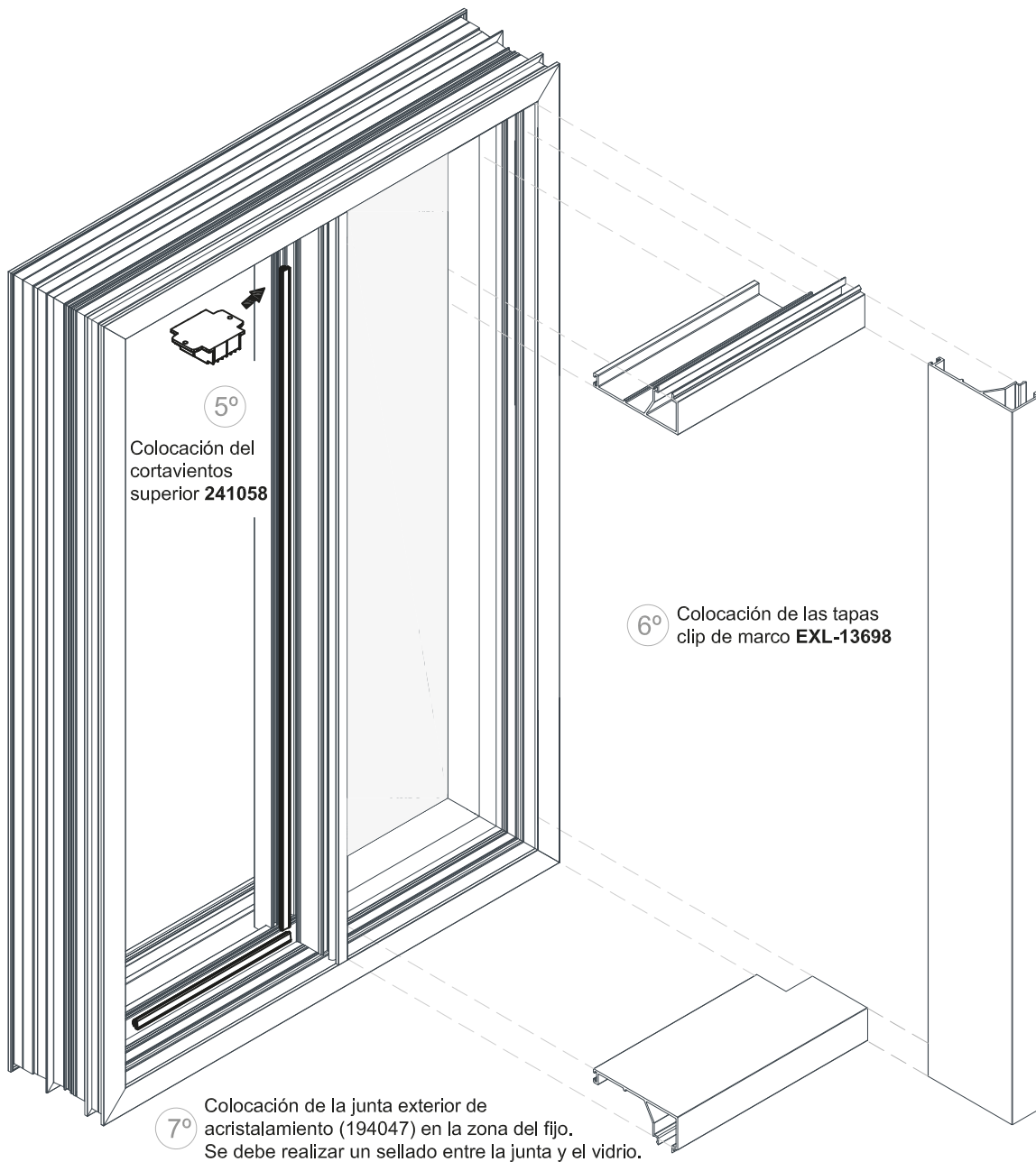
5°
Colocación del
cortavientos
superior **241058**

E011

Mecanizado y colocación de tapas clip en marco fijo-hoja

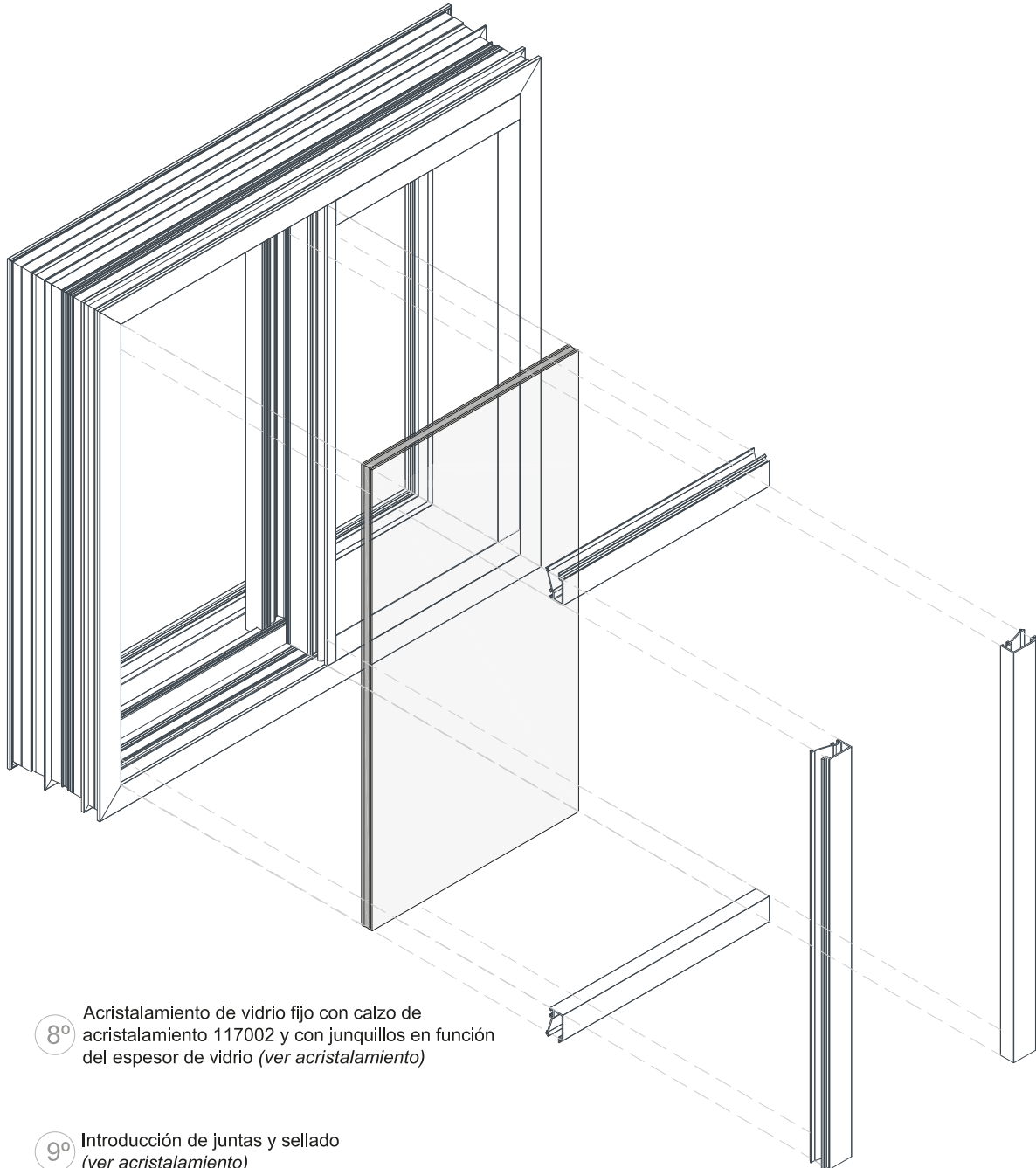
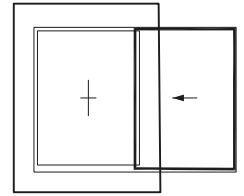


En las tapas clip superior e inferior es necesario un mecanizado manual. A continuación se instalará la tapa clip lateral, esta tapa llevará el cepillo con lámina (134037).



E012

Colocación de vidrio y junquillos del fijo



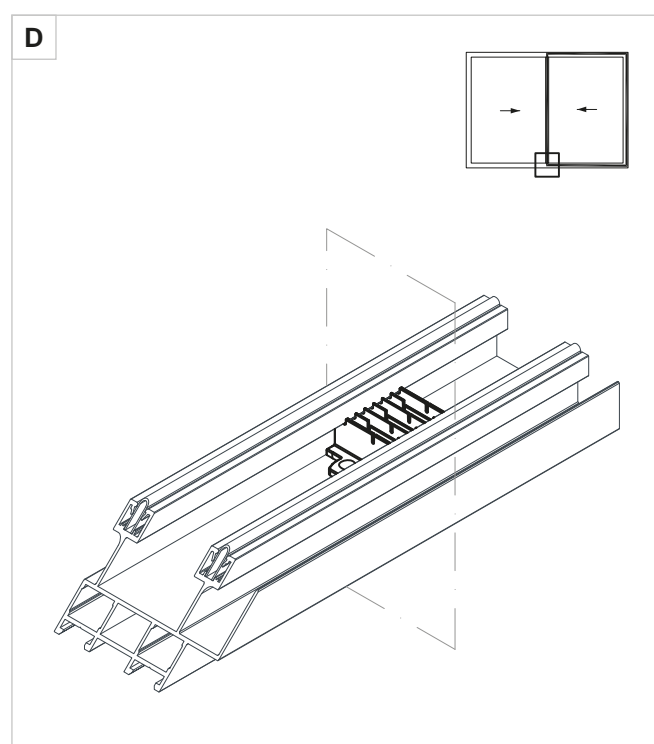
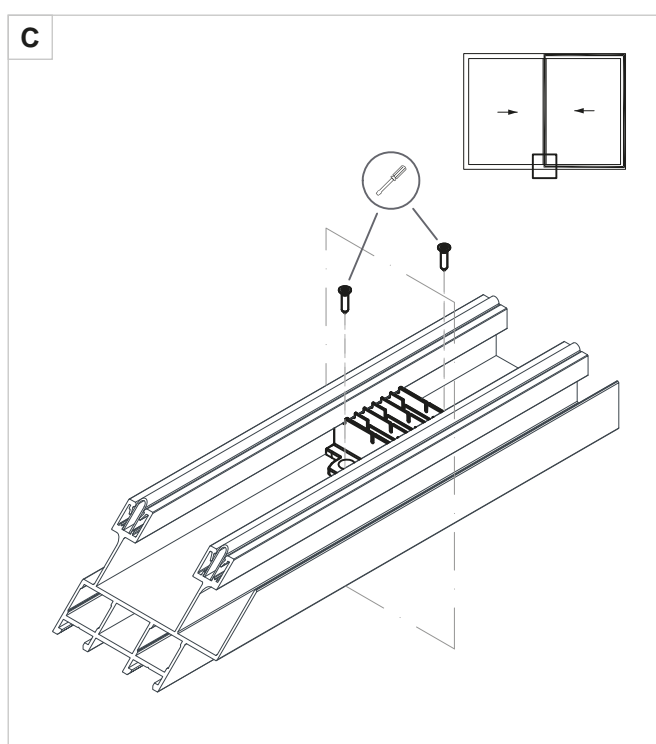
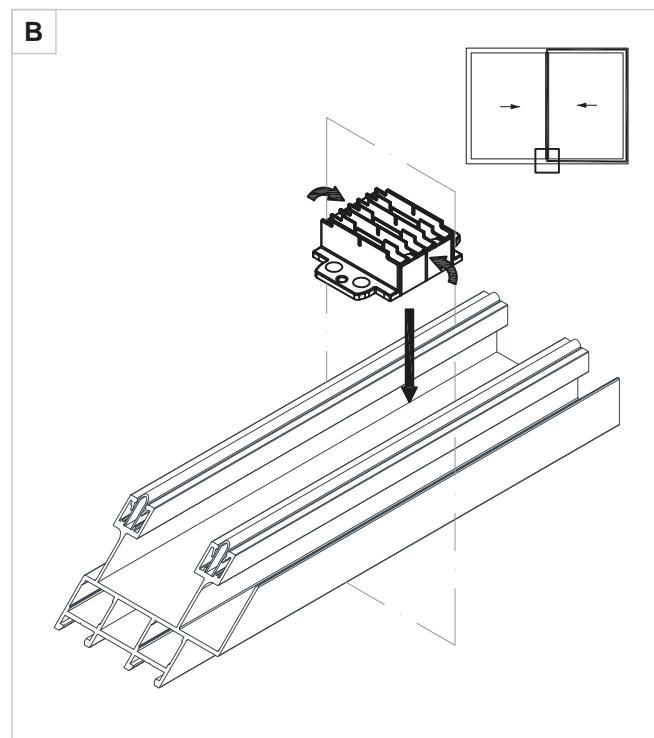
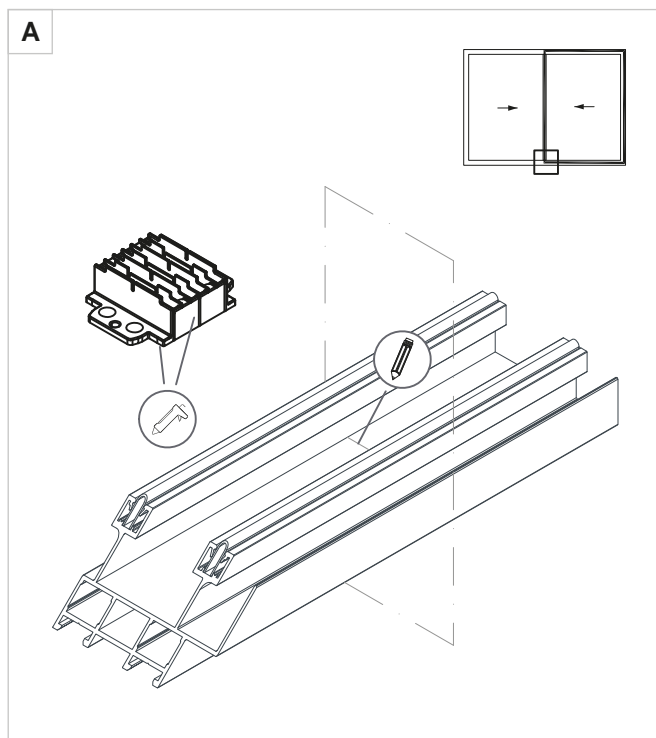
8º Acristalamiento de vidrio fijo con calzo de acristalamiento 117002 y con junquillos en función del espesor de vidrio (*ver acristalamiento*)

9º Introducción de juntas y sellado (*ver acristalamiento*)

3.4 COLOCACIÓN DEL CORTAVIENTOS EN EL MARCO INFERIOR

La colocación del cortavientos inferior se realiza en 3 fases:

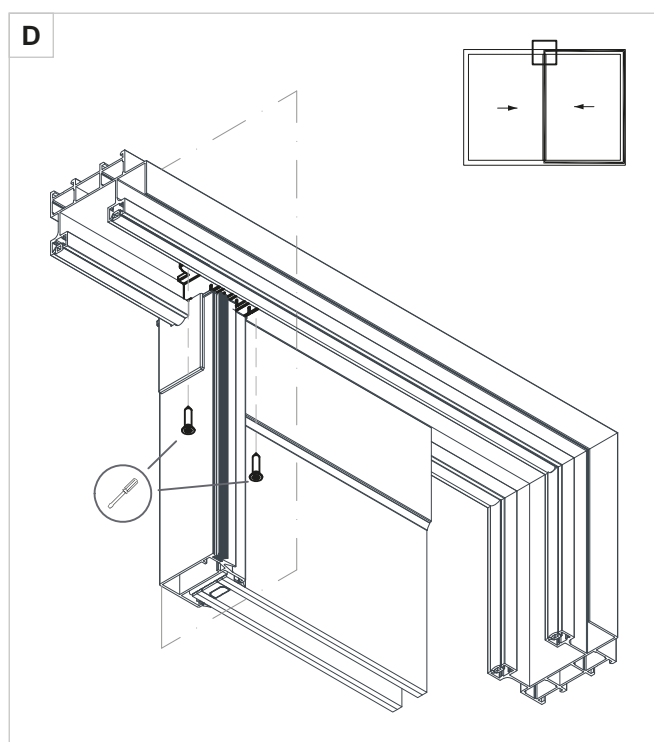
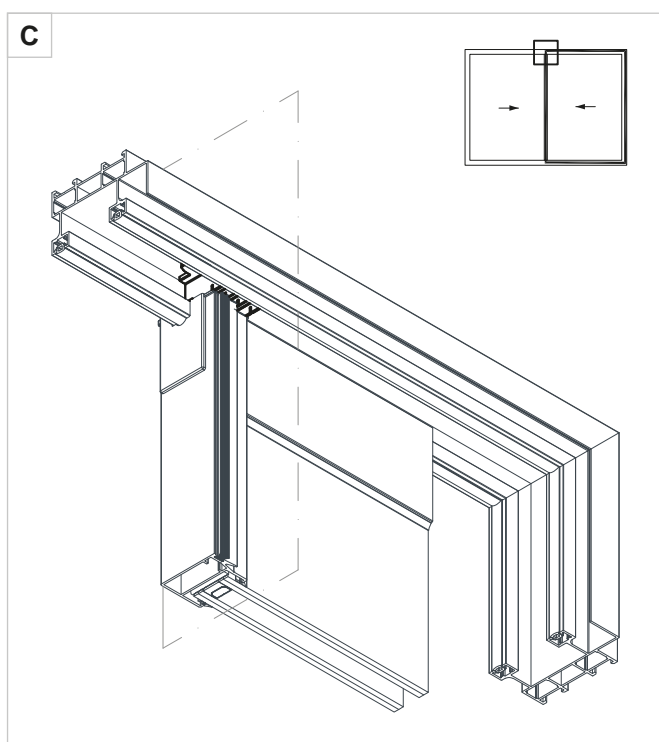
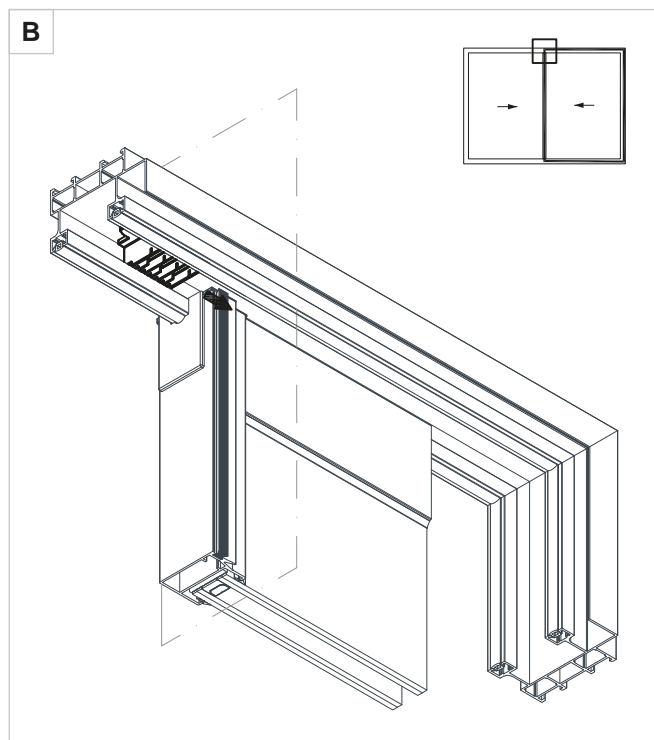
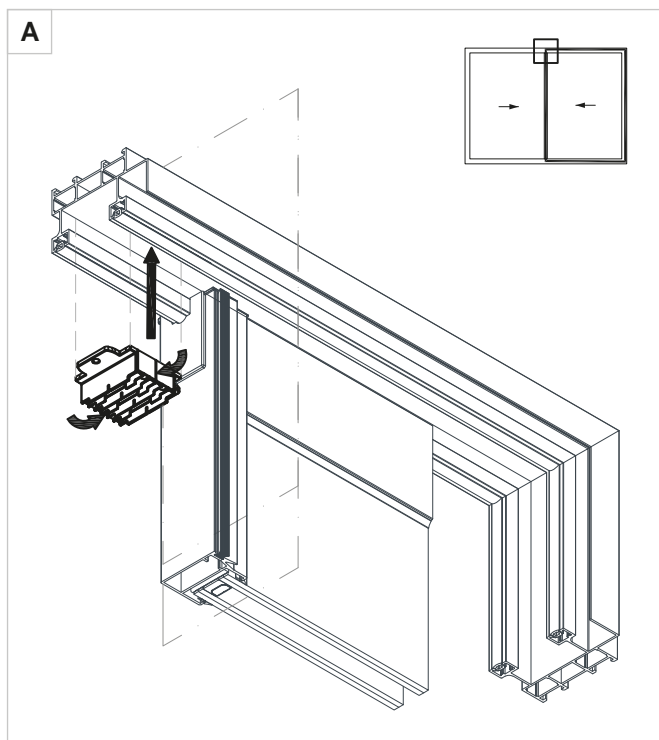
- Marcar en el centro del perfil el lugar en que debe ir el cortavientos.
- Realizar un fino cordón de silicona en las dos caras laterales y en la cara inferior del cortavientos. A continuación, introducir verticalmente el cortavientos en el centro de los carriles del marco amoldándolo con la mano para retirar el exceso de silicona.
- Atornillar el cortavientos al perfil con 2 tornillos.



3.5 COLOCACIÓN DEL CORTAVIENTOS EN EL MARCO SUPERIOR

La colocación del cortavientos superior se realiza en 3 fases:

- Una vez colocadas las hojas se introduce el cortavientos entre los carriles del marco (lo más cerca posible de la unión central de hojas).
- Realizar una leve presión en horizontal sobre el cortavientos para introducirlo encima de la unión central de hojas (debe sobresalir la misma medida por ambos lados del nudo central).
- Atornillar el cortavientos al perfil con 2 tornillos (cara interior y exterior de la ventana).



04 HERRAJE

El sistema **CFS-65** cuenta con herraje de multipunto y/o cierres embutidos. Antes de su instalación se debe seleccionar el herraje en función de los siguientes parámetros:

| | |
|----------------------------------|---|
| Tipo de ventana | Ventana de 2 o 3 hojas |
| Tipo de herraje | Multipunto o cierre embutido |
| Dimensiones de la ventana | Longitud y altura de las hojas / Altura de la manilla |
| Peso del vidrio | Estimar el peso del vidrio para colocar los rodamientos adecuados |

EJEMPLO:

Tipo de ventana: Ventana de 2 hojas


Tipo de herraje: Multipunto


Dimensiones: 1600x2300 mm

Peso del vidrio: 74 kg

4.1 INSTALACIÓN DEL HERRAJE

Lo primero es la elección del herraje necesario para la fabricación de la ventana. Para ello, hay que tener en cuenta las siguientes dimensiones:

| CIERRE EMBUTIDO | Altura de hoja | | | | |
|--|----------------|---------|----------|-----------|-----------|
| | 400-620 | 621-920 | 921-1320 | 1321-1920 | 1921-2700 |
|  | ✓ | ✓ | ✓ | - | - |

| CIERRE MULTIPUNTO | | Altura de hoja | | | | |
|---|---------|----------------|---------|----------|-----------|-----------|
| | | 400-620 | 621-920 | 921-1320 | 1321-1920 | 1921-2700 |
|  | 300 mm | - | ✓ | - | - | - |
| | 600 mm | - | - | ✓ | - | - |
| | 1000 mm | - | - | - | ✓ | - |
| | 1600 mm | - | - | - | - | ✓ |

En segundo lugar es necesario realizar los mecanizados adecuados al herraje específico (multipuntos o cierres embutidos) en los perfiles de hoja previamente cortados.

Antes del ensamblado de los perfiles, es necesario incorporar los herrajes en:

- Perfiles inferiores de la hoja: los rodamientos
- Perfiles laterales de la hoja: opción de multipuntos que requieren calzos y manillas
- Perfiles laterales de la hoja: opción de cierres embutidos

Una vez ensambladas las hojas, se colocarán en el marco para la regulación de los rodamientos atendiendo a la cota de inserción de hoja en marco.

Finalmente, se ajustarán y fijarán los cerraderos en el marco teniendo en cuenta las posiciones de los enganches del herraje.

05 ACRISTALAMIENTO

Los vidrios, sean recocidos o templados, han de colocarse de tal forma que en ningún caso puedan sufrir esfuerzos, tanto por contracciones o dilataciones del propio vidrio, como por los elementos de sujeción. Se recomienda que el acristalamiento no se posicione a más de 15° respecto a la vertical, tanto en fijos como en correderas.

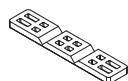
Deben considerarse los criterios de acristalamiento de la ventana a obra y métodos de montaje indicados en la norma *UNE 85222*, donde se incluyen el posicionamiento de los calzos y las características de estos para el acristalamiento de la ventana. Asimismo, se deben respetar los criterios establecidos en la norma *UNE-EN 12488. Vidrio para la edificación. Recomendaciones para el acristalamiento. Reglas de montaje para acristalamiento vertical e inclinado*.

5.1 CALZOS

El calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el cerco para prevenir el contacto directo entre ambos. Tienen por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los cercos de las ventanas y balconeras, con lo que se consiguen los siguientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del cerco
- Transmitir al cerco, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que este soporta
- Evitar el contacto entre el vidrio y el cerco

Los calzos de acristalamiento se diferencian entre calzos de apoyo y calzos perimetrales:



C1 CALZOS DE APOYO

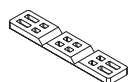
Sus funciones son:

- Transmitir el peso del vidrio al cerco y a la construcción de alrededor
- Colocar la unidad de vidrio en el cerco
- Evitar el contacto entre el vidrio y cualquier componente del cerco
- Permitir el paso del agua por su parte inferior

Los calzos de apoyo se colocan de acuerdo con el tipo de cerco.

No se usan más de dos calzos de apoyo en el borde inferior del vidrio en caso de acristalamiento fijo.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde es la misma que en los calzos de seguridad.



C2 CALZOS PERIMETRALES

Los calzos perimetrales o de colocación son aquellos que mantienen el vidrio en la posición correcta y evitan el contacto entre vidrio y cerco, así como los desplazamientos del vidrio en las maniobras de las ventanas correderas.

Los calzos de colocación se requieren en cercos en los que hay riesgo de deslizamiento del vidrio (ventanas correderas, vibraciones, etc.).

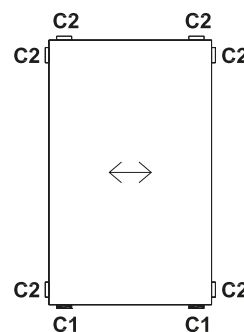
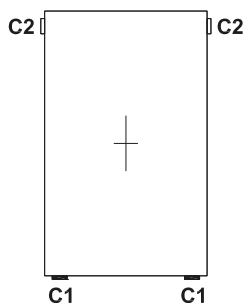
La posición de estos calzos en el bastidor ayuda a transmitir correctamente las cargas a la estructura del cerco.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo es la longitud de un calzo de colocación y nunca menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.

5.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS

A continuación se muestran las posiciones de los calzos en función del tipo de cerco. Para todos los casos reflejados, los calzos deben situarse en los extremos de los bastidores y a una distancia de 1/10 de su longitud.

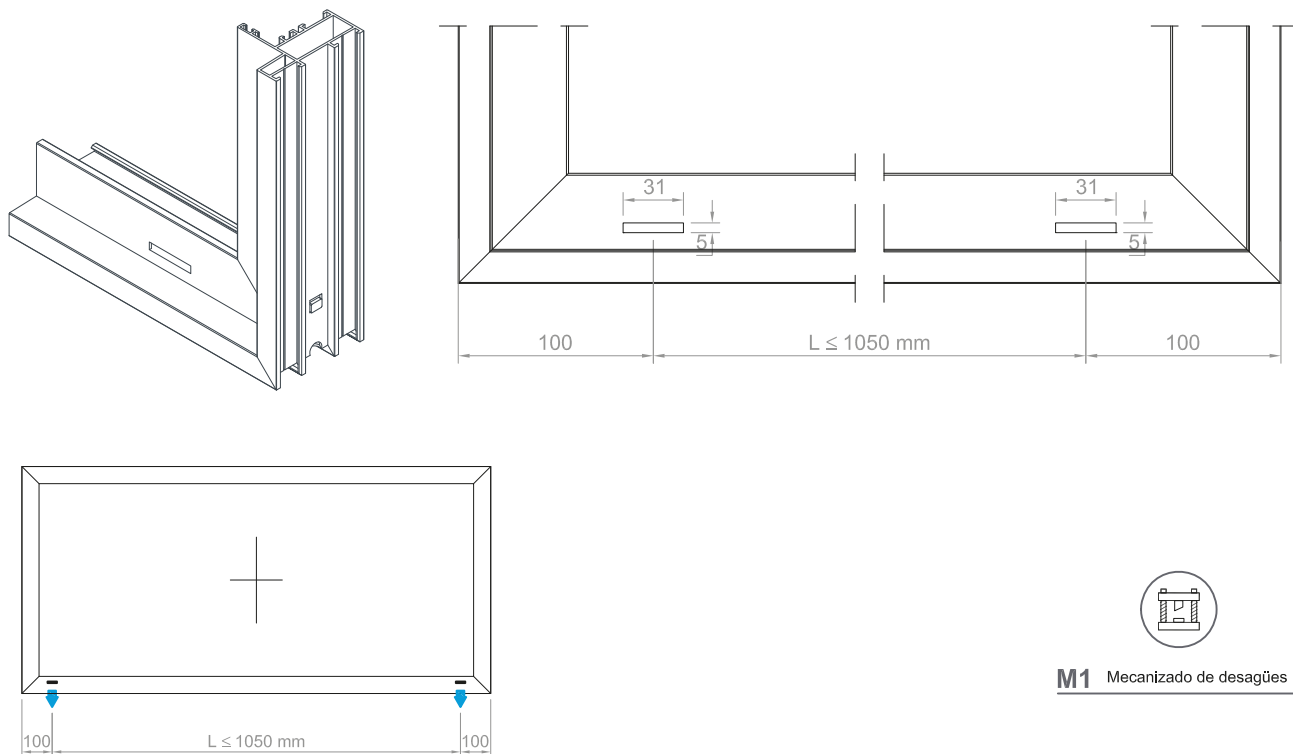
El número de estos calzos a colocar es, como mínimo, de dos parejas por cada lado del bastidor situadas en los extremos de los mismos y a una distancia de 1/10 de su longitud. En el caso de que algún lado sea superior a un metro de longitud, se incrementará el número de parejas necesarias para que la distancia entre ellas no supere un metro.



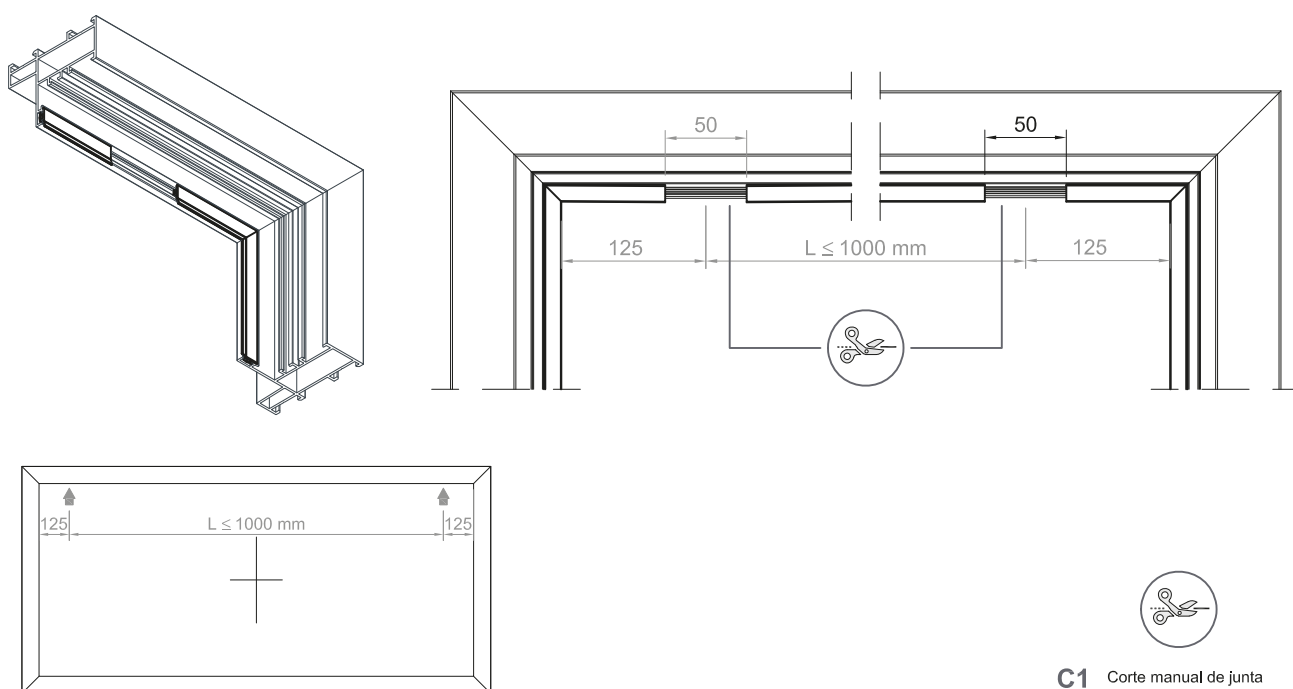
5.3 DESAGÜES Y DESCOMPRESIONES

Para el correcto funcionamiento del sistema, es necesaria la realización de los desagües y las descompresiones para la evacuación de agua en las cámaras exteriores de la carpintería.

Desagüe



Descompresión

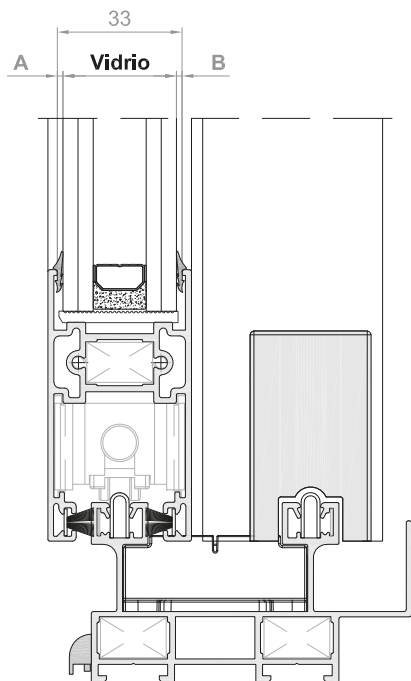








Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de $L \leq 1000$ mm a $L \leq 500$ mm.

5.4 TABLAS DE ACRISTALAMIENTO

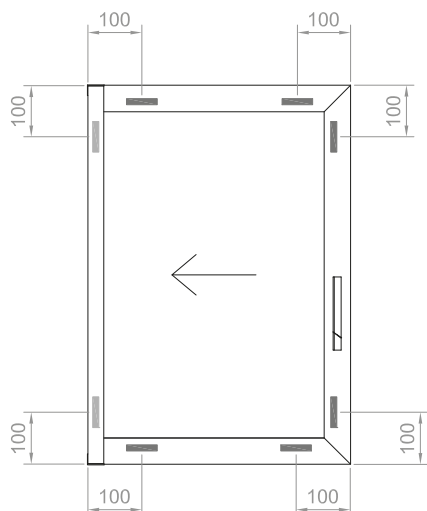
En este apartado se detalla el acristalamiento para un bastidor de corredera.

Tabla 1. Acristalamiento de hoja



| A (Junta exterior) | Vidrio | B (Junta interior) | mm |
|---|--------|-----------------------|--------|
| 110028 | 30 mm | 110028 | 1,5 mm |
|  | 28 mm | 110015 | 3 mm |
| 110015 | 27 mm | 110015 | 3 mm |
|  | 26 mm | 110016 | 4 mm |
| 110016 | 25 mm | 110016 | 4 mm |
|  | 24 mm | 110017 | 5 mm |
| 110017 | 23 mm | 110017 | 5 mm |
|  | 22 mm | 110019 | 6 mm |
| 110019 | 21 mm | 110019 | 6 mm |
|  | 20 mm | 110022 | 7 mm |
| 110022 | 19 mm | 110022 | 7 mm |
|  | | | |

ESPEORES DE CALZOS RECOMENDADOS



127353
Calzo de
acristalamiento
100x30x3 mm



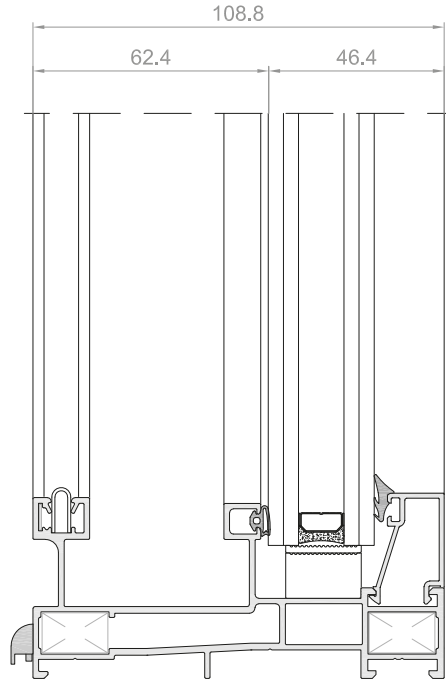
127355
Calzo de
acristalamiento
100x30x5 mm



Se estipula una inserción de 11 mm del vidrio en el bastidor. Se debe aplicar un sellado de silicona en los encuentros de las juntas exteriores.

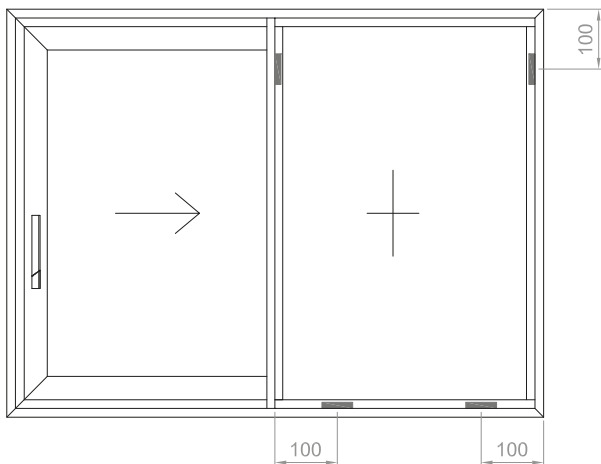
Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

Tabla 2. Acristalamiento de fijo-hoja



| Junta exterior | Vidrio | Junta interior | mm | Junquillo recto | mm |
|----------------|--------|----------------|----|-----------------|----|
| 194047 | 38 mm | 110015 | 3 | EXL-13615 | 5 |
| | 37 mm | 110016 | 4 | | |
| | 36 mm | 110017 | 5 | | |
| | 35 mm | 110019 | 6 | | |
| | 34 mm | 110022 | 7 | | |
| 194047 | 33 mm | 110015 | 3 | EXL-13614 | 10 |
| | 32 mm | 110016 | 4 | | |
| | 31 mm | 110017 | 5 | | |
| | 30 mm | 110019 | 6 | | |
| | 29 mm | 110022 | 7 | | |
| 194047 | 28 mm | 110015 | 3 | EXL-12654 | 15 |
| | 27 mm | 110016 | 4 | | |
| | 26 mm | 110017 | 5 | | |
| | 25 mm | 110019 | 6 | | |
| | 24 mm | 110022 | 7 | | |
| 194047 | 23 mm | 110015 | 3 | EXL-10493 | 20 |
| | 22 mm | 110016 | 4 | | |
| | 21 mm | 110017 | 5 | | |
| | 20 mm | 110019 | 6 | | |
| | 19 mm | 110022 | 7 | | |
| 194047 | 18 mm | 110015 | 3 | EXL-10494 | 25 |
| | 17 mm | 110016 | 4 | | |
| | 16 mm | 110017 | 5 | | |
| | 15 mm | 110019 | 6 | | |
| | 14 mm | 110022 | 7 | | |
| 194047 | 13 mm | 110015 | 3 | EXL-10495 | 30 |
| | 12 mm | 110016 | 4 | | |
| | 11 mm | 110017 | 5 | | |
| | 10 mm | 110019 | 6 | | |
| | 9 mm | 110022 | 7 | | |

ESPEORES DE CALZOS RECOMENDADOS



117002

Calzo de acristalamiento 100x20x3 mm



117008

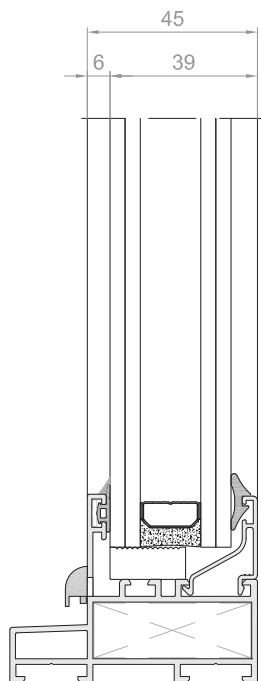
Calzo de acristalamiento 100x20x8 mm



Se estipula una inserción de 14 mm del vidrio en el bastidor, no obstante, cuando se utilicen los junquillos **EXL-13615 (5 mm)** y **EXL-13614 (10 mm)**, se debe reducir esta inserción a 11 mm para permitir el clipaje de este perfil en el bastidor una vez instalado el vidrio. Se debe aplicar un sellado de silicona en los encuentros de las juntas exteriores.

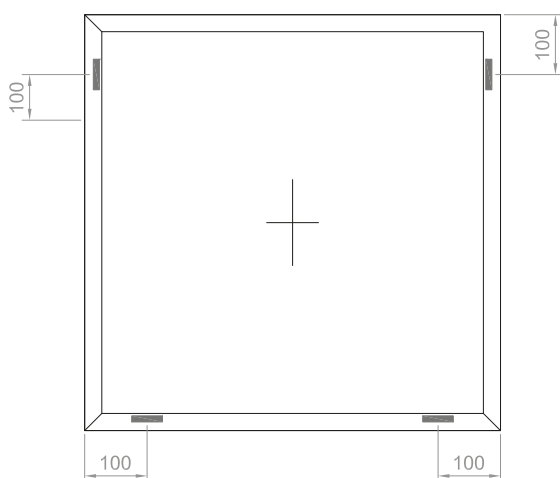
Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

Tabla 3. Acristalamiento de marco fijo



110056

ESPESORES DE CALZOS RECOMENDADOS



MARCO FIJO
EXL-13901



117007

Calzo de acristalamiento
100x20x8 mm

| Junta exterior | Vidrio | Junta interior | mm | Junquillo recto | mm |
|----------------|--------|----------------|----|-----------------|-------|
| | 34 mm | Sellado | 1 | | |
| | 33 mm | 194164 | 2 | | |
| | 32 mm | 110015 | 3 | EXL-11285 | 4 |
| | 31 mm | 110016 | 4 | | |
| | 30 mm | 110017 | 5 | | |
| | 29 mm | 110019 | 6 | | |
| | 28 mm | 110022 | 7 | | |
| | 27 mm | 110015 | 3 | | |
| | 26 mm | 110016 | 4 | | |
| | 25 mm | 110017 | 5 | | |
| | 24 mm | 110019 | 6 | | |
| | 23 mm | 110015 | 3 | | |
| | 22 mm | 110016 | 4 | EXL-7280 | 13 |
| | 21 mm | 110017 | 5 | | |
| | 20 mm | 110019 | 6 | | |
| | 20 mm | 110015 | 3 | | |
| | 19 mm | 110016 | 4 | EXL-7671 | 16 |
| | 18 mm | 110017 | 5 | | |
| | 17 mm | 110019 | 6 | | |
| | 16 mm | 194164 | 2 | | |
| | 15 mm | 110015 | 3 | EXL-7281 | 21 |
| | 14 mm | 110016 | 4 | | |
| | 13 mm | 110017 | 5 | | |
| | 12 mm | 110019 | 6 | | |
| | 11 mm | 110015 | 3 | EXL-7282 | 25 |
| | 10 mm | 110016 | 4 | | |
| | 9 mm | 110017 | 5 | | |
| | 8 mm | 110019 | 6 | | |
| | 7 mm | 110015 | 3 | EXL-7310 | 29 |
| | 6 mm | 110016 | 4 | | |
| | 5 mm | 110017 | 5 | | |
| | 4 mm | 110019 | 6 | | |



Se estipula una inserción de 14 mm del vidrio en el bastidor, no obstante, cuando se utilicen los junquillos **EXL-11285 (4 mm)** y **EXL-14154 (9 mm)**, se debe reducir esta inserción a 11 mm para permitir el clipaje de este perfil en el bastidor una vez instalado el vidrio. Se debe aplicar un sellado de silicona en los encuentros de las juntas exteriores.

Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

5.5 COLOCACIÓN DEL VIDRIO

Una vez seleccionados y colocados los calzos, según el tipo de bastidor que se pretenda realizar, se seleccionará el vidrio. Para ello, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- **Tamaño del vidrio.** En función del espacio luz y de la inserción determinada se obtiene esta dimensión. En este catálogo se determina una inserción de 11 mm.
- **Espesor del vidrio.** En el sistema se establecen unos espesores máximos y mínimos. Estas dimensiones se pueden obtener en las tablas de acristalamiento.
- **Peso del vidrio.** El peso del vidrio es el que determina la dimensión de la ventana en función del tamaño y espesor. Para ello, se utiliza la siguiente fórmula de cálculo.

Cálculo de pesos del vidrio

$$\text{Superficie de hoja (m}^2\text{)} \times \text{espesor del vidrio (mm)} \times 2.5 = \text{Peso del vidrio}$$

INSTALACIÓN

Al igual que cualquier otro tipo de sistema corredera, la colocación del vidrio se realiza con una apertura del bastidor para la inserción del vidrio. Una vez insertado, se cierra el bastidor sellándolo con silicona y, en función del espesor del vidrio, se dispone de juntas de cuña para obtener la configuración deseada.

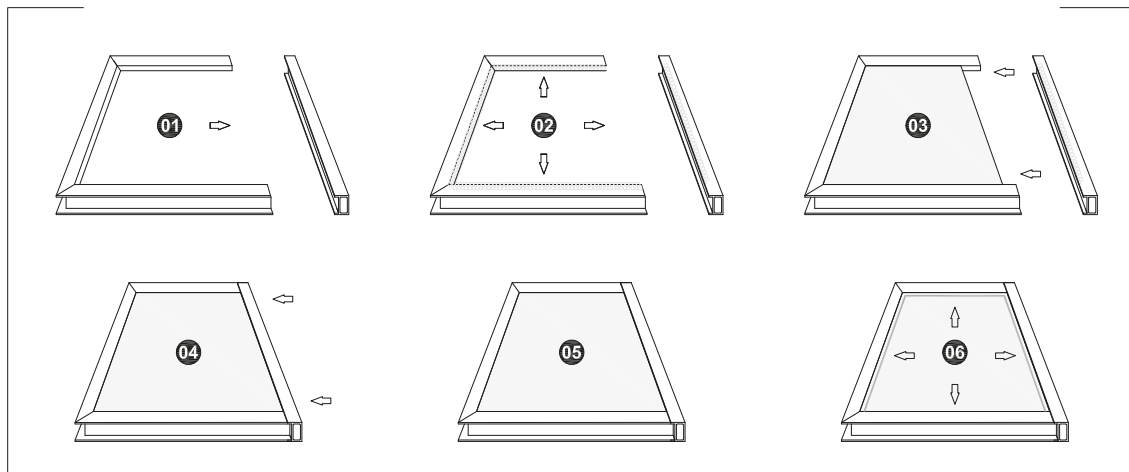
HOJA

- 01 Apertura del bastidor de hoja
- 02 Colocación de calzos
- 03 Inserción del vidrio en el bastidor
- 04 Cierre del bastidor de hoja
- 05 Verificación de la instalación
- 06 Colocación de juntas de cuña

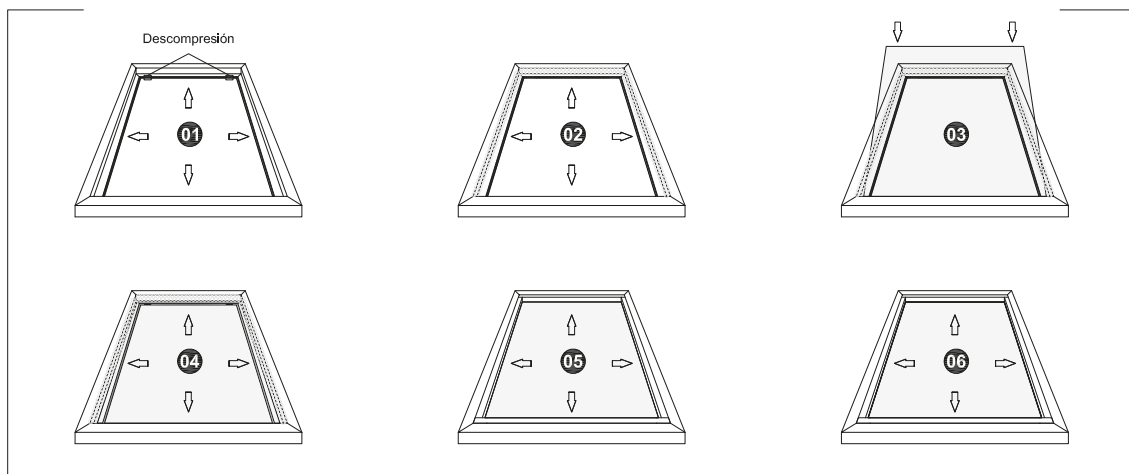
MARCO FIJO

- 01 Colocación de junta de apoyo exterior y descompresión
- 02 Colocación de calzos
- 03 Inserción del vidrio en el bastidor de marco fijo
- 04 Regulación del vidrio
- 05 Colocación de junquillos
- 06 Colocación de juntas de cuña

HOJA



MARCO FIJO



En el exterior de los bastidores, se recomienda realizar un sellado perimetral y homogéneo sobre la junta de apoyo. Esta acción permitirá obtener un sellado hermético y prescindir del desagüe de la hoja.

06 MANTENIMIENTO

6.1 NORMATIVA



UNE-755-9;2009
Medidas y tolerancias



UNE-EN 573-3;2014
Composición química



UNE-EN 755-2;2014
Características mecánicas



UNE-38-350
Aleación EN-AW-6060



UNE-38-337
Aleación EN-AW-6063



ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad **EURAS-EWAA, QUALANOD** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior**, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior**. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad **QUALICOAT**.

6.2 RECOMENDACIONES



ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



ESTANQUEIDAD Y VENTILACIÓN

Este sistema realiza un sellado hermético, lo que reduce la circulación de aire de forma natural a través de las ventanas. Sin embargo, las actividades domésticas como el ducharse, cocinar y la habitabilidad de una vivienda, generan vapor de agua.

Este vapor de agua provoca condensaciones en paredes y ventanas produciendo manchas, hongos y deterioro de enlucidos con el paso del tiempo. Por ello, se recomienda la ventilación de las estancias para evitar estos focos de humedad realizando las siguientes operaciones:

- Ventilar las estancias unos minutos al día
- Colocar las ventanas en posición de microventilación durante más tiempo

Esta ventilación se debe realizar de forma controlada para evitar corrientes de aire incontroladas de larga duración, por lo que se recomienda utilizar la posición abatible durante el invierno.

Se aconseja una ventilación máxima pero breve abriendo la ventana por completo (influyendo en menor manera en la pérdida energética de la vivienda), frente a una ventilación incontrolada y de larga duración.



PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto. Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

6.3 MANTENIMIENTO

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

A continuación encontrará los consejos básicos y sencillos para realizar el mantenimiento de los sistemas de aluminio Exlabesa.



LIMPIEZA

Los sistemas de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su carpintería.

| Usos | Frecuencia | Ciclos máx. |
|--|--------------------|---------------|
| Limitado | 1 vez cada 6 meses | 50.000 ciclos |
| Normal | 1 vez cada 6 meses | 50.000 ciclos |
| Intensivo (colegios, hospitales, edificios públicos) | 1 vez al mes | 50.000 ciclos |
| Zonas de atmósferas corrosivas (zonas industriales, líneas de mar, etc.) | 1 vez al mes | 50.000 ciclos |



ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Los residuos y los cuerpos extraños suelen acumularse en los canales de las ventanas alterando la funcionalidad y la correcta evacuación de agua y disminuyendo así la aireación.

Para evitar estos problemas se recomienda la aspiración de estos elementos con frecuencia.



ENGRASE

Para el correcto funcionamiento de la apertura y cierre de las ventanas es recomendable un engrase anual de los herrajes con los productos adecuados, prestando especial atención a los rodamientos.



SELLADO

Los sistemas de carpintería pueden presentar soluciones de sellado de silicona en partes expuestas a la intemperie, por lo que se recomienda la evaluación anual de estas superficies y la sustitución en caso de deterioro.

6.4 PRECAUCIONES



ATRAPAMIENTO

Durante la manipulación de un sistema existe riesgo de aplastamiento entre hoja y marco.



CAÍDAS

Se debe tener cuidado ante el peligro de caídas a través de una ventana abierta y más aún si el uso lo realizan menores.



CAÍDAS DE OBJETOS

Cuando una ventana se encuentra abierta se debe prestar atención a la posible caída de objetos a través de la misma, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.

We care aluminium caring for our planet

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

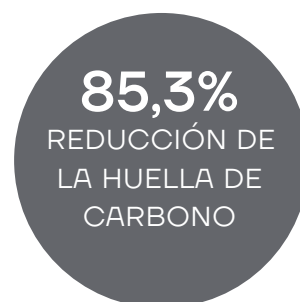
Actuamos con transparencia. Somos pioneros en la aportación de datos verificados y contrastables sobre la sostenibilidad de nuestros productos, poniendo de relieve el valor de nuestras principales series de ventana, puerta y muro cortina de aluminio mediante sendas Declaraciones Ambientales de Producto con alcance cradle to grave. Somos una opción excelente para proyectos que aspiren a obtener certificaciones como BREEAM, LEED o VERDE, contribuyendo con una alta puntuación al proceso de obtención de dichos sellos.

EXLABESA CLEAN PLANET

De nuestro compromiso con el entorno y el cuidado del medio ambiente nace la iniciativa Exlabesa Clean Planet cuyo objetivo es impulsar el desarrollo y uso de soluciones respetuosas con nuestro entorno, sostenibles y circulares, que mejoren las economías y ecosistemas locales.

También tenemos implantados sistemas de gestión ambiental, como la norma internacional ISO 14001, que garantiza el cumplimiento de los estándares de sostenibilidad durante todo el proceso de producción de nuestros perfiles de aluminio. Además, logramos una ínfima huella de carbono en la producción de tocho de aluminio reciclado, que cuenta con la certificación de Bureau Veritas.

EXLABESA RE-LOCAL: RECYCLED LOW CARBON ALUMINIUM



Massive. Beautiful.
Efficient.



Cuidamos de tus
proyectos cuidando
de nuestro planeta

Giving colour to creativity

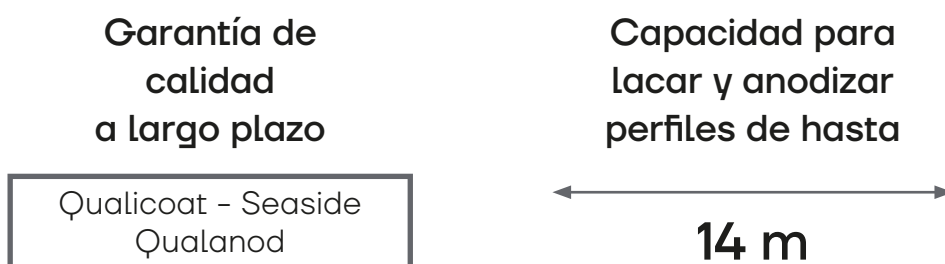
Colours by Exlabesa

Diseña tus proyectos con total libertad creativa. Desarrolla tu estilo con nuestra gama de acabados Colours by Exlabesa, que posibilita un resultado completamente personalizado para tus proyectos. Ponemos a tu disposición una ilimitada gama de opciones gracias a nuestra capacidad técnica.

Queremos hacer realidad aquello que imaginas. Cuidamos cada detalle de tus proyectos para hacer realidad tus deseos, asesorándote y buscando las soluciones estéticas que mejor se adapten a tus circunstancias.

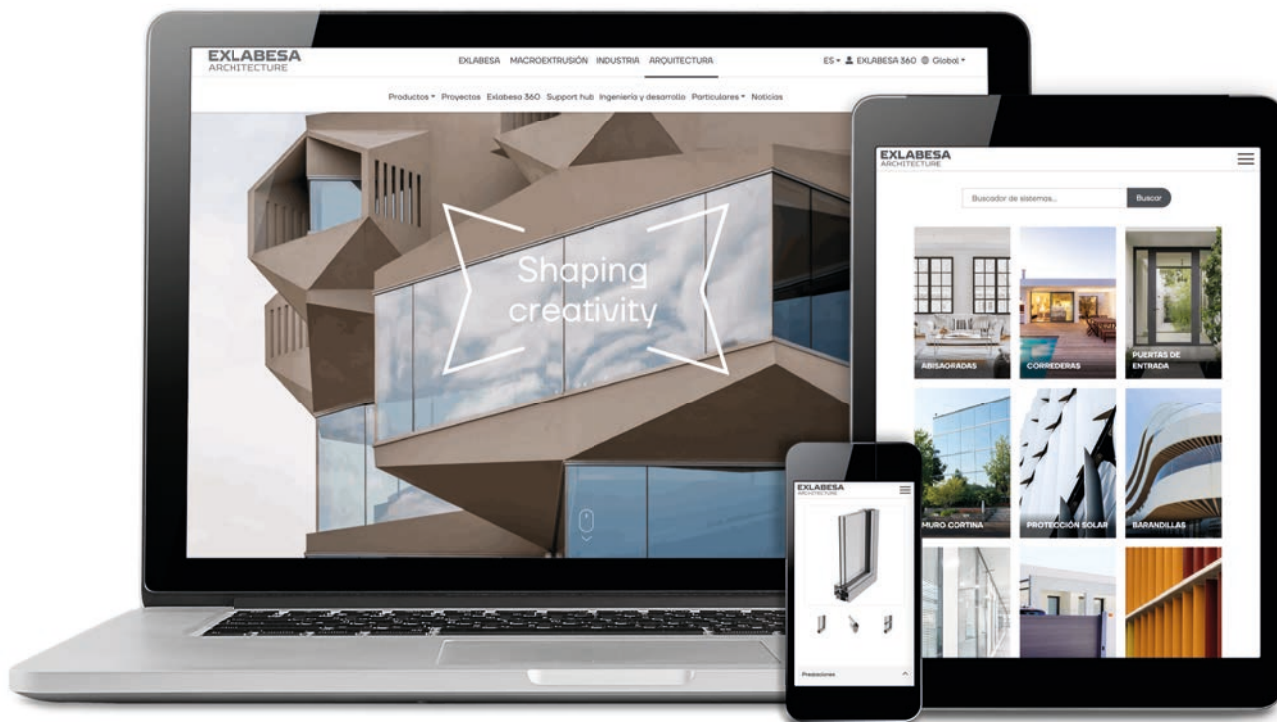
Nuestros acabados son garantía de calidad a largo plazo. Los sellos Qualicoat - Seaside, Qualideco y Qualanod avalan nuestras plantas de lacado y anodizado.

Colours by Exlabesa aporta creatividad y calidad. Las opciones cromáticas en la gama de lacados son ilimitadas, pudiendo optar por diferentes acabados como brillo, mate, texturado o imitación madera. En la gama de anodizados disponemos de opciones como anodizado natural, bronce, inox, oro o negro en acabados brillo, satinado, gratado o lijado.



Massive. Beautiful.
Efficient.

Soluciones diseñadas
por tu creatividad



exlabesa.com

Toda la información a tu alcance.

En exlabesa.com disponemos de todo tipo de documentación técnica actualizada. También puedes diseñar tus proyectos con la última tecnología con nuestras secciones CAD y objetos BIM, y calcular tus necesidades de material utilizando nuestro avanzado software de carpintería.

Inspírate con nuestra galería de proyectos destacados donde puedes descubrir las excelentes prestaciones y resultados de nuestra exclusiva gama de sistemas de ventana, puerta, muro cortina, protección solar y barandillas de vidrio.

Visita exlabesa.com y explora las infinitas posibilidades que te brindan nuestros sistemas de aluminio.







SHOWROOMS

Exlabesa Architectural Lab
Campaña, s/n
36645 - Valga (Pontevedra)
Tel. 986 556 277

Exlabesa Architectural Lab BARCELONA
Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
Tel. 938 971 649

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Cambre - A CORUÑA
Tel. 673 349942

Humanes - MADRID
Tel. 91 6909538 Fax 91 6905486
madrid@exlabesa.com

Fuente de Piedra - MÁLAGA
Tel. 952 735518 Fax 952 735275
malaga@exlabesa.com

Oviedo - ASTURIAS
Tel. 985 263845 Fax 985 265807
asturias@exlabesa.com

Lugo - LUGO
Tel. 982 202141 Fax 982 202081
lugo@exlabesa.com

Montmeló - BARCELONA
Tel. 935 799020 Fax 935 721656
barcelona@exlabesa.com

Tortosa - TARRAGONA
Tel. 977 597643 Fax 977 597641
tortosa@exlabesa.com

Molina de Segura - MURCIA
Tel. 968 386217 Fax 968 386218
murcia@exlabesa.com

O Pereiro de Aguiar - OURENSE
Tel. 617 300004

Torrent - VALENCIA
Tel. 961 565892 Fax 961 565891
valencia@exlabesa.com

Valladolid - VALLADOLID
Tel. 983 580487 Fax 983 586652
valladolid@exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE

QUALIDECO

QUALANOD

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001