

ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado
con RPT



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U. prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.

Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.

EXLABESA
ARCHITECTURE

Extruding and shaping your world

En **Exlabesa** queremos hacer del aluminio una solución que permita al mundo darle la forma que necesita, descubriendo nuevos caminos para la arquitectura, haciendo que lo imposible sea más posible.

Hacemos realidad las necesidades, sueños y aspiraciones de quienes nos rodean, inspirando nuevas posibilidades, extruyendo y dando formas imposibles al aluminio, con la capacidad de un gigante y la precisión de quien cuida los detalles, para ayudarte a llegar dónde nadie ha llegado antes.

Diseñamos, investigamos, extruimos y fabricamos la solución perfecta para acompañarte en todo aquello que puedas imaginar, con la convicción, la experiencia y la certeza de hacerlo realidad, gracias a nuestra experiencia, inimitables capacidades productivas, tecnología puntera, y el mejor talento de la industria al servicio de lo imposible.

SISTEMAS **EXLABESA**

Sistemas abisagrados

Sistemas de corredera

Puertas de entrada

Protección solar

Muro cortina

Barandillas

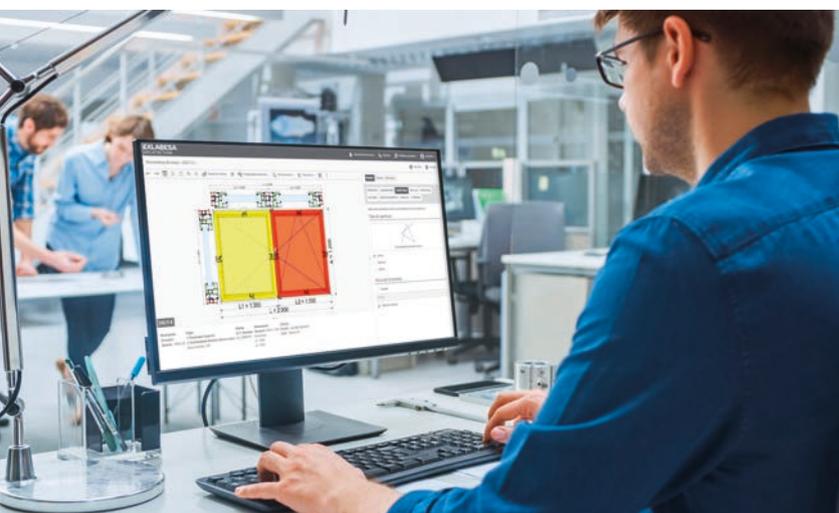
Perfiles a medida

Massive. Beautiful.
Efficient.

Tú inspiras la energía
que nos mueve,
nosotros damos forma
al mundo que te inspira

Enhancing your ideas

Exlabesa Support Hub



**Damos forma
a tus ideas y proyectos.**

En el Exlabesa Support Hub te ayudamos a alcanzar las mejores prestaciones y los mejores resultados para tus proyectos de edificación.

**Ponemos nuestro conocimiento,
capacidad e ingenio a tu disposición.**

Nuestro equipo especializado de arquitectos e ingenieros te acompaña en todo momento para hacer realidad aquello que imaginas, siempre con las máximas garantías y rigor técnico.

Te asesoramos en la correcta elección del sistema **Exlabesa** que mejor se adapte a tu proyecto, así como en el tipo de vidrio que necesitas para alcanzar los requerimientos técnicos y normativos más exigentes.

Massive. Beautiful.
Efficient.

©Antonio Navarro Wijkmark

Institut Lluís de Requesens, Barcelona (España)

Asesoría para proyectos de edificación

- Cálculos de transmitancia térmica
- Cálculos acústicos
- Cálculos de inercia
- Dimensionamiento de perfiles
- Desarrollo de secciones, detalles y encuentros para soluciones en obra
- Estimaciones de materiales

Documentación técnica para profesionales

- Catálogos técnicos
- Manuales de fabricación
- Ensayos AEV
- Ensayos acústicos
- Objetos BIM
- Secciones CAD
- Memorias descriptivas en formato FIEBDC-3

ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

A Diseño

El innovador sistema **ARS-72 Mínima** en Canal Europeo, destaca por ofrecer un diseño de hoja elegante y sutil inspirado en las carpinterías tradicionales de acero. La hoja mínima con junquillo exterior visto de 16 mm permite crear desde estéticas contemporáneas de líneas rectas hasta estilos industriales clásicos con perfiles escalonados o achaflanados. Un sistema de travesaños adhesivos complementarios, disponibles en dos estéticas, amplía las posibilidades compositivas.

B Características

La **ARS-72 Mínima** permite un acristalamiento máximo de 40 mm. La rotura de puente térmico se realiza con poliamidas de 37,5 mm en la hoja y de 34 mm en el marco. La junta central y juntas de batiente de esponja de EDPM confieren al sistema una alta estanqueidad y suavidad de cierre. Además, su proceso de fabricación es sencillo gracias a la homogeneización de los elementos de unión y su compatibilidad con las herramientas de la serie **ARS-72 HO** de **Exlabesa**.

C Prestaciones

La serie **ARS-72 Mínima** logra unos valores sobresalientes en los ensayos AEV (Clase 4/E2100/C5), así como un gran rendimiento en atenuación acústica (45 dB) y en transmitancia térmica (U_w : 0,9 W/m²K). Estas prestaciones garantizan el mejor comportamiento en términos de confort, estanqueidad y aislamiento.

D Posibilidades

La combinación de perfiles de junquillo y travesaños adhesivos ofrece una multitud de configuraciones. Esto permite explorar nuevas posibilidades estéticas y adaptarse a cualquiera tipología de proyectos, tanto de obra nueva como de rehabilitación, con las máximas garantías.





La nueva **ARS-72 Mínima** representa el equilibrio perfecto entre funcionalidad y diseño. Combina un sistema de ventana practicable de corte minimalista, que maximiza la entrada de luz natural, con un diseño sutil y elegante de hoja vista de 16 mm, inspirado en los perfiles tradicionales de acero. Las 3 variantes de junquillos (recto, escalonado o achaflanado) y los 2 travesaños complementarios permiten un amplio abanico de configuraciones y estéticas. Una solución sofisticada y con personalidad que destaca además por sus excepcionales prestaciones técnicas en cuanto a aislamiento térmico y acústico.

- Dimensiones máximas recomendadas por hoja: 1400x2400 mm
- Canal Europeo
- Hoja vista con junquillo de 16 mm (recto, escalonado o achaflanado)
- Opción de herraje oculto
- Junta central y juntas de batiente de esponja de EPDM

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA

ARCHITECTURE

01 DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

02 PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

03 ACCESORIOS

Escuadras
Juntas
Tapas

04 SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

05 MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

06 MANUAL

Fabricación
Acristalamiento
Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

01

DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017

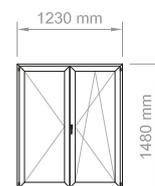
Clase **E₂₁₀₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017

Clase **C5**



Ensayo AEV

Balconera de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017

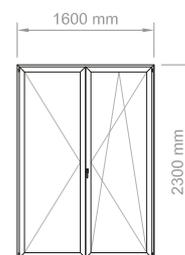
Clase **E₁₆₅₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017

Clase **C3**



Ensayo térmico

Balconera de 1 hoja



Transmitancia térmica

UNE-EN 10077-1:2017

U _g	Tipologías	U _w
2,7 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	2,8 W/m ² K
1,0 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,3 W/m ² K
0,5 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	0,9 W/m²K

Ensayo acústico

Ventana de 1 hoja



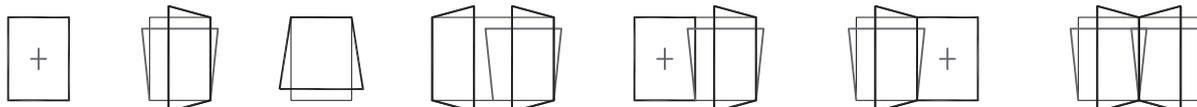
Aislamiento acústico RW

UNE-EN ISO 10140-2:2011

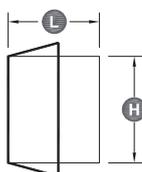
45 dB
(-1,-4)

Valores pertenecientes a una ventana de 1 hoja de 1230x1480 mm con acristalamiento de atenuación acústica 49 dB_(2,-6)

Tipos de apertura



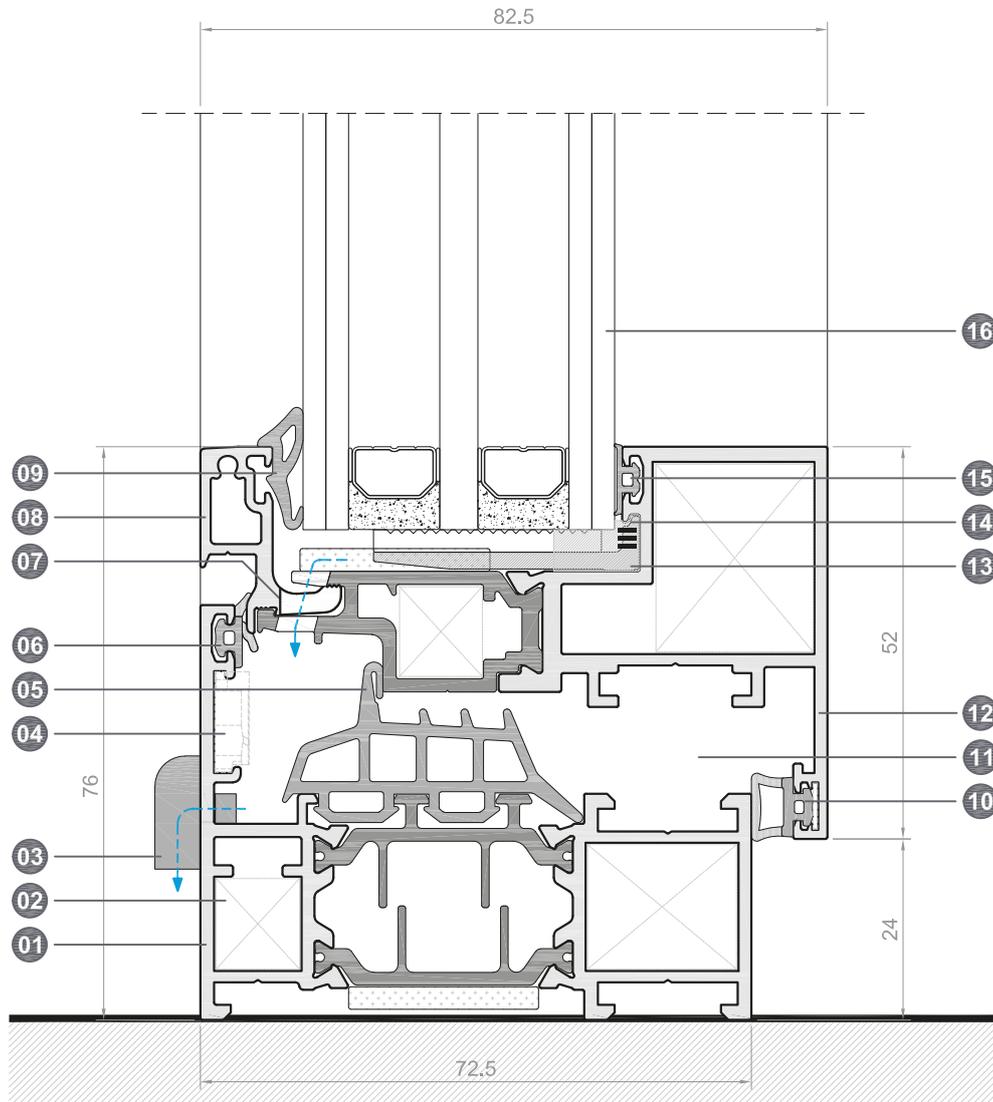
Dimensiones y peso máximo recomendado



Dimensión	L	H	
Mínima	400 mm	-	-
Máxima	1400 mm	2400 mm	180 kg

Consultar peso y dimensiones máximas para cada una de las tipologías.

OPCIÓN ESTÉTICA RECTA

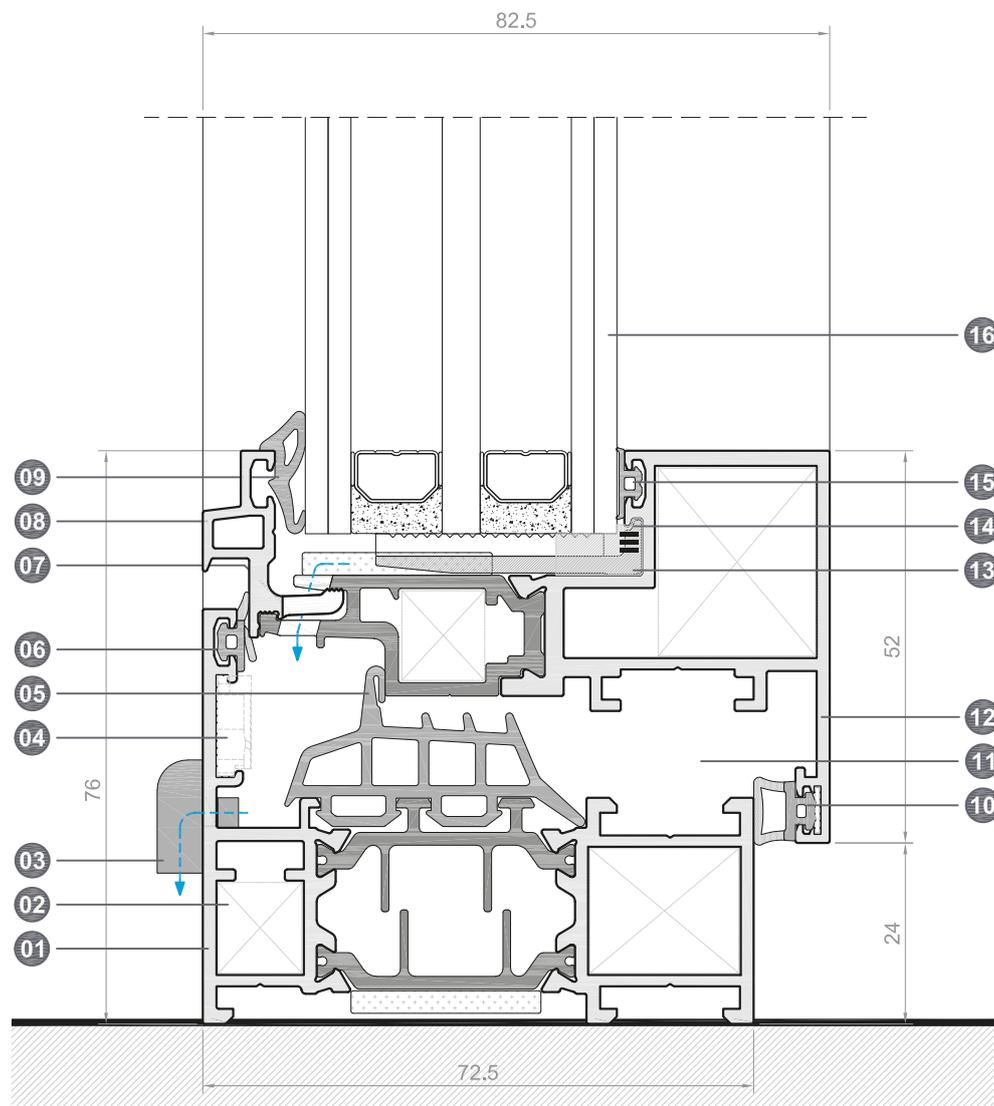


- | | |
|--|---|
| 01 Marco | 09 Junta de presión de EPDM |
| 02 Escuadra de unión | 10 Junta de batiente de esponja de EPDM |
| 03 Desagüe | 11 Herraje de Canal Europeo de hasta 180 kg |
| 04 Escuadra de alineamiento | 12 Hoja |
| 05 Junta de esponja de EPDM | 13 Calzo de seguridad |
| 06 Junta exterior de co-extrusión de esponja de EPDM | 14 Sellado perimetral |
| 07 Junquillo exterior recto | 15 Junta de EPDM |
| 08 Desagüe de hoja | 16 Acristalamiento de 40 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

OPCIÓN ESTÉTICA ESCALONADA

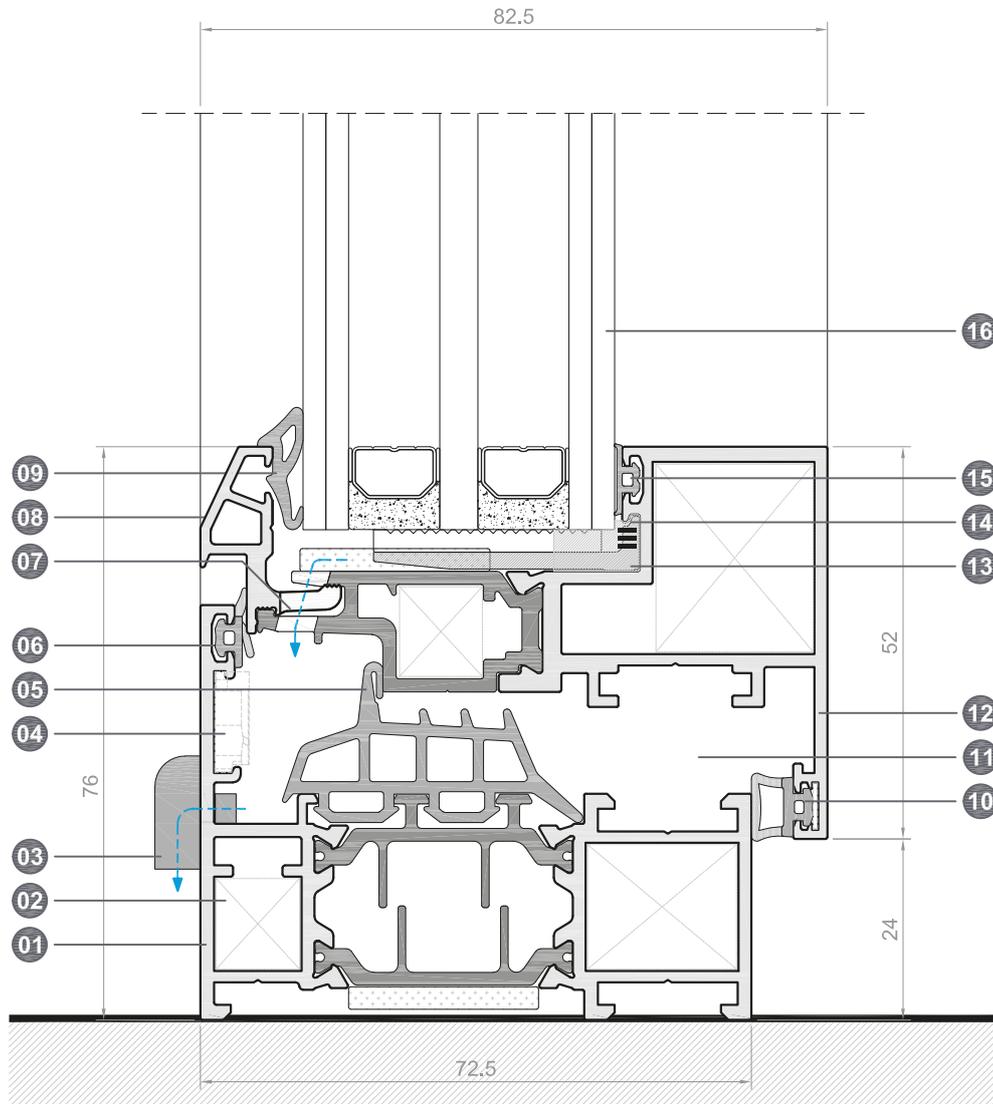


- | | |
|--|---|
| 01 Marco | 09 Junta de presión de EPDM |
| 02 Escuadra de unión | 10 Junta de batiente de esponja de EPDM |
| 03 Desagüe | 11 Herraje de Canal Europeo de hasta 180 kg |
| 04 Escuadra de alineamiento | 12 Hoja |
| 05 Junta de esponja de EPDM | 13 Calzo de seguridad |
| 06 Junta exterior de co-extrusión de esponja de EPDM | 14 Sellado perimetral |
| 07 Junquillo exterior escalonado | 15 Junta de EPDM |
| 08 Desagüe de hoja | 16 Acristalamiento de 40 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

OPCIÓN ESTÉTICA ACHAFLANADA



- | | |
|--|---|
| 01 Marco | 09 Junta de presión de EPDM |
| 02 Escuadra de unión | 10 Junta de batiente de esponja de EPDM |
| 03 Desagüe | 11 Herraje de Canal Europeo de hasta 180 kg |
| 04 Escuadra de alineamiento | 12 Hoja |
| 05 Junta de esponja de EPDM | 13 Calzo de seguridad |
| 06 Junta exterior de co-extrusión de esponja de EPDM | 14 Sellado perimetral |
| 07 Junquillo exterior achaflanado | 15 Junta de EPDM |
| 08 Desagüe de hoja | 16 Acristalamiento de 40 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

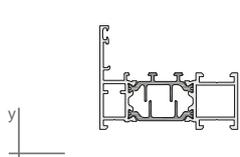
02

PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

PT-7210

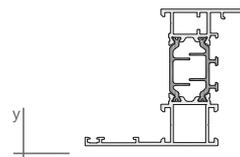
Marco de 55 mm



kg	1,540
mm	522
lx	7,30
ly	33,12

PT-7211

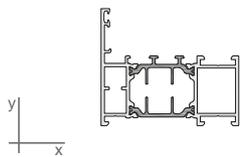
Marco de 55 mm con solape



kg	1,747
mm	628
lx	44,32
ly	19,68

PT-7218

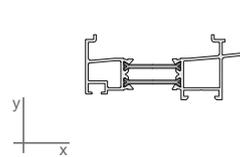
Marco de 62 mm para fijo



kg	1,721
mm	578
lx	11,07
ly	36,96

PT-7296

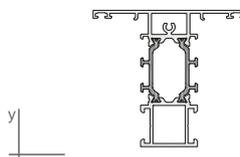
Condensación de 72 mm



kg	1,241
mm	512
lx	3,09
ly	32,89

PT-7264

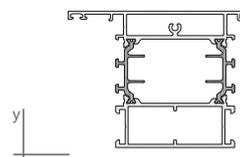
Travesaño de 80 mm



kg	1,696
mm	615
lx	37,00
ly	12,12

PT-7268

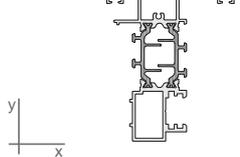
Travesaño de 112,5 mm



kg	2,379
mm	886
lx	55,51
ly	46,91

PT-7252

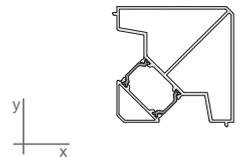
Inversor



kg	1,717
mm	598
lx	38,34
ly	9,19

PT-7295

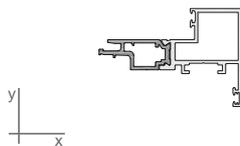
Esquinero 90°



kg	2,611
mm	965
lx	69,78
ly	69,78

PT-7230

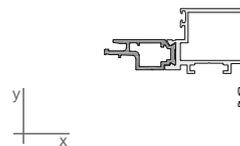
Hoja activa para vidrio triple



kg	1,236
mm	390
lx	6,17
ly	6,91

PT-7232

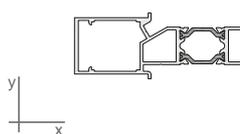
Hoja activa



kg	1,244
mm	390
lx	6,81
ly	7,50

PT-6577

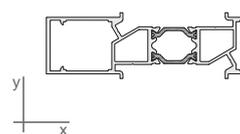
Unión de marcos con refuerzo



kg	1,657
mm	646
lx	6,21
ly	60,95

PT-6580

Unión de marcos con doble refuerzo



kg	2,146
mm	842
lx	8,85
ly	129,51

PT-7294

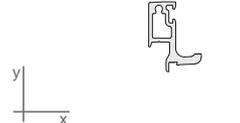
Acople de marcos para ECW-50



kg	0,598
mm	205
lx	0,54
ly	2,19

EXL-17002

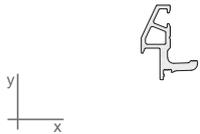
Junquillo exterior recto de hoja



kg	0,302
mm	137
lx	0,61
ly	0,24

EXL-17005

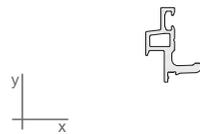
Junquillo exterior achaflanado de hoja



kg	0,275
mm	123
lx	0,44
ly	0,20

EXL-17006

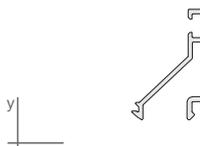
Junquillo exterior escalonado de hoja



kg	0,275
mm	130
lx	0,43
ly	0,19

EXL-13615

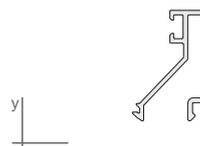
Junquillo de 5 mm



kg	0,238
mm	88
lx	0,64
ly	0,29

EXL-13614

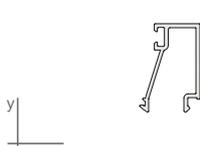
Junquillo de 10 mm



kg	0,273
mm	101
lx	0,84
ly	0,29

EXL-12654

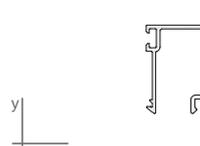
Junquillo de 15 mm



kg	0,278
mm	168
lx	0,93
ly	0,42

EXL-10493

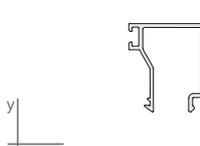
Junquillo de 20 mm



kg	0,294
mm	176
lx	1,02
ly	0,62

EXL-10494

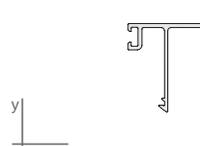
Junquillo de 25 mm



kg	0,315
mm	189
lx	1,10
ly	0,89

EXL-10495

Junquillo de 30 mm



kg	0,352
mm	211
lx	1,20
ly	1,25

EXL-10496

Junquillo de 35 mm



kg	0,371
mm	221
lx	1,26
ly	1,76

EXL-10497

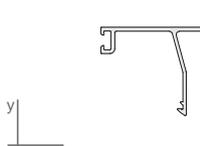
Junquillo de 40 mm



kg	0,389
mm	231
lx	1,31
ly	2,38

EXL-10498

Junquillo de 45 mm



kg	0,406
mm	241
lx	1,36
ly	3,16

EXL-10499

Vierteaguas



kg	0,139
mm	84
lx	0,11
ly	0,12

EXL-17100

Unión de marcos



kg	0,078
mm	38
lx	0,01
ly	0,02

EXL-13269

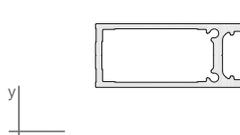
Tapa de refuerzo



kg	0,157
mm	89
lx	0,34
ly	0,03

EXL-13268

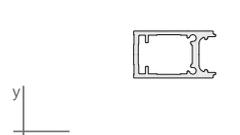
Refuerzo de 60 mm



kg	1,034
mm	324
lx	3,77
ly	14,39

EXL-14055

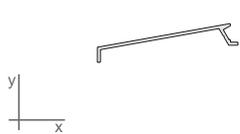
Refuerzo de 45 mm



kg	0,910
mm	280
lx	3,08
ly	6,61

EXL-57470

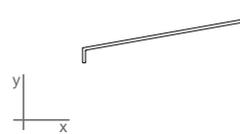
Alargadera de 70 mm



kg	0,400
mm	184
lx	0,27
ly	8,42

EXL-57471

Alargadera de 90 mm



kg	0,486
mm	225
lx	0,48
ly	16,25

EXL-57472

Alargadera de 120 mm



kg	0,689
mm	283
lx	0,65
ly	38,58

EXL-11424

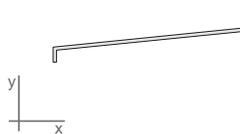
Alargadera de 85 mm



kg	0,475
mm	237
lx	0,43
ly	15,10

EXL-2720

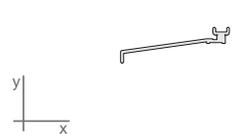
Alargadera de 120 mm



kg	0,737
mm	316
lx	0,57
ly	41,83

EXL-102

Alargadera de 43 mm



kg	0,305
mm	141
lx	0,13
ly	3,43

EXL-107

Alargadera de 70,5 mm



kg	0,419
mm	196
lx	0,30
ly	10,64

EXL-2776

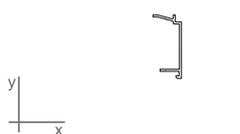
Alargadera de 90 mm



kg	0,532
mm	247
lx	0,24
ly	19,62

EXL-10486

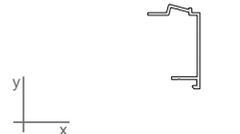
Perfil recogedor de 40 mm



kg	0,325
mm	160
lx	3,01
ly	0,34

EXL-57438

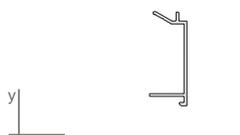
Perfil recogedor de 40,5 mm



kg	0,359
mm	177
lx	3,23
ly	0,76

EXL-13573

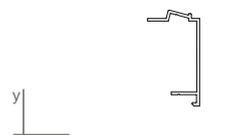
Perfil recogedor de 45 mm



kg	0,356
mm	177
lx	3,92
ly	0,40

EXL-57439

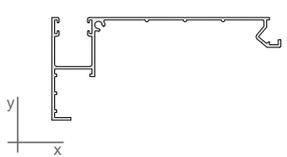
Perfil recogedor de 46,5 mm



kg	0,386
mm	189
lx	4,43
ly	0,79

EXL-10487

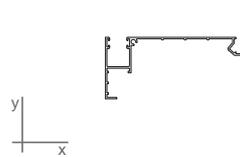
Guía de 114,5 mm



kg	1,001
mm	516
lx	9,11
ly	61,09

EXL-10457

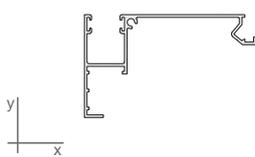
Guía de 103 mm



kg	0,957
mm	493
lx	8,82
ly	47,12

EXL-10488

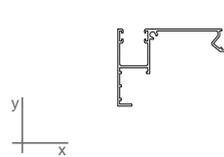
Guía de 84,5 mm



kg	0,874
mm	453
lx	8,21
ly	28,74

EXL-10458

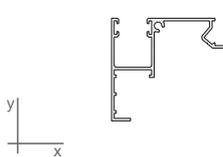
Guía de 73 mm



kg	0,831
mm	430
lx	7,84
ly	20,21

EXL-10489

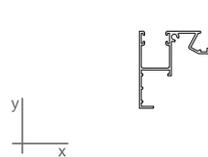
Guía de 54,5 mm



kg	0,761
mm	393
lx	7,15
ly	10,24

EXL-10459

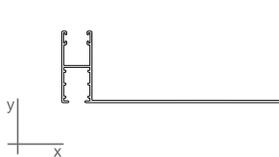
Guía de 43 mm



kg	0,723
mm	371
lx	6,66
ly	6,15

EXL-4557

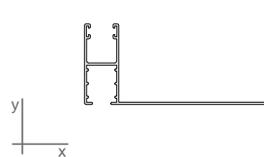
Guía de 160 mm



kg	1,339
mm	611
lx	12,66
ly	116,65

EXL-7331

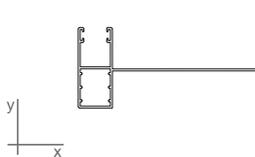
Guía de 120 mm



kg	1,026
mm	529
lx	11,08
ly	44,90

EXL-7330

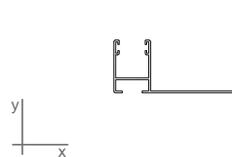
Guía de 120 mm



kg	1,020
mm	532
lx	6,44
ly	45,87

EXL-3215

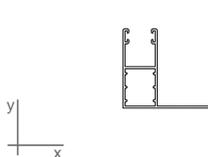
Guía de 80 mm



kg	0,618
mm	361
lx	2,80
ly	11,10

EXL-7444

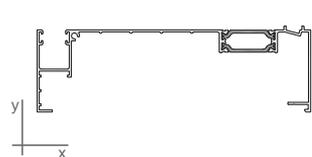
Guía de 60 mm



kg	0,791
mm	412
lx	8,56
ly	6,49

PT-7787

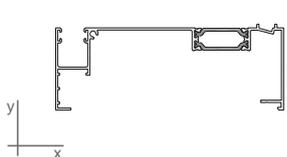
Guía de 180 mm



kg	1,849
mm	783
lx	17,02
ly	278,79

PT-7788

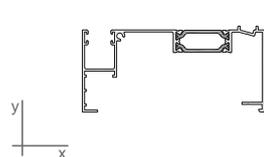
Guía de 150 mm



kg	1,718
mm	719
lx	15,94
ly	179,92

PT-7789

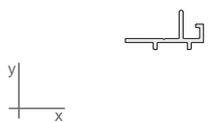
Guía de 120 mm



kg	1,605
mm	659
lx	14,82
ly	105,74

EXL-10490

Tapa de registro



kg	0,184
mm	99
lx	0,06
ly	0,40

EXL-11626

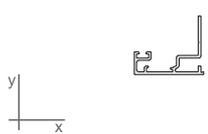
Solape de 36,5 mm con registro



kg	0,351
mm	222
lx	1,00
ly	2,02

EXL-10491

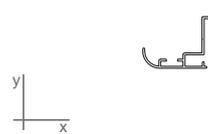
Solape de 36,5 mm con registro



kg	0,400
mm	219
lx	0,90
ly	2,32

EXL-4230

Solape de 37,5 mm con registro



kg	0,332
mm	209
lx	0,96
ly	1,75

EXL-12061

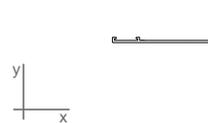
Solape de 85 mm con registro



kg	0,614
mm	327
lx	1,36
ly	19,76

EXL-12722

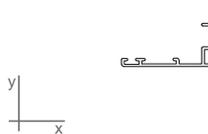
Solape superpuesto de 80 mm



kg	0,410
mm	213
lx	0,14
ly	10,14

EXL-11367

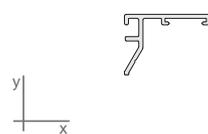
Solape superpuesto de 40,5 mm



kg	0,268
mm	175
lx	0,31
ly	1,71

EXL-13574

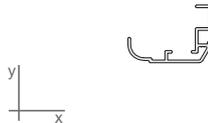
Solape superpuesto de 37,5 mm



kg	0,294
mm	156
lx	0,36
ly	1,54

EXL-11173

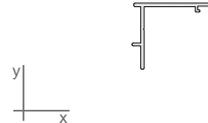
Solape superpuesto de 36,3 mm



kg	0,311
mm	197
lx	0,67
ly	1,54

EXL-4938

Solape superpuesto de 35 mm



kg	0,281
mm	152
lx	0,82
ly	1,21

EXL-10492

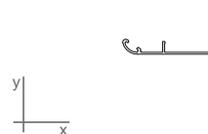
Solape superpuesto de 36,5 mm



kg	0,271
mm	152
lx	0,22
ly	1,83

EXL-7539

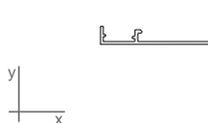
Solape superpuesto de 70 mm



kg	0,348
mm	195
lx	0,09
ly	6,06

EXL-13584

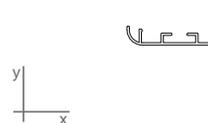
Solape superpuesto de 60 mm



kg	0,289
mm	165
lx	0,04
ly	4,12

EXL-4228

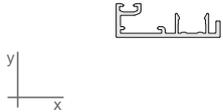
Solape superpuesto de 50 mm



kg	0,319
mm	187
lx	0,08
ly	2,85

EXL-10479

Solape superpuesto de 36,5 mm



kg	0,300
mm	165
lx	0,13
ly	1,64

EXL-10478

Grapa para solape de 36,5 mm



kg	0,230
mm	96
lx	0,20
ly	0,34

EXL-11149

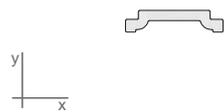
Grapa para solape



kg	0,419
mm	142
lx	0,36
ly	3,09

EXL-10880

Pletina falleba



kg	0,122
mm	48
lx	0,01
ly	0,15

EXL-17007

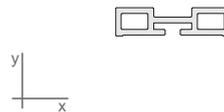
Travesaño adhesivo recto



kg	0,281
mm	137
lx	0,08
ly	0,95

EXL-17008

Travesaño adhesivo escalonado



kg	0,294
mm	141
lx	0,06
ly	0,98

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Tope de travesaño



Mecanizado con fresadora



Espuma de polietileno



Mecanizado de troquel



Calzo de acristalamiento



Desagüe



Realización de apriete



Tornillo de fijación



Sellado de silicona



Juego de tapas



Marcado de operación



Pieza/accesorio



Realización de corte manual



Herraje



Cinta adhesiva doble cara

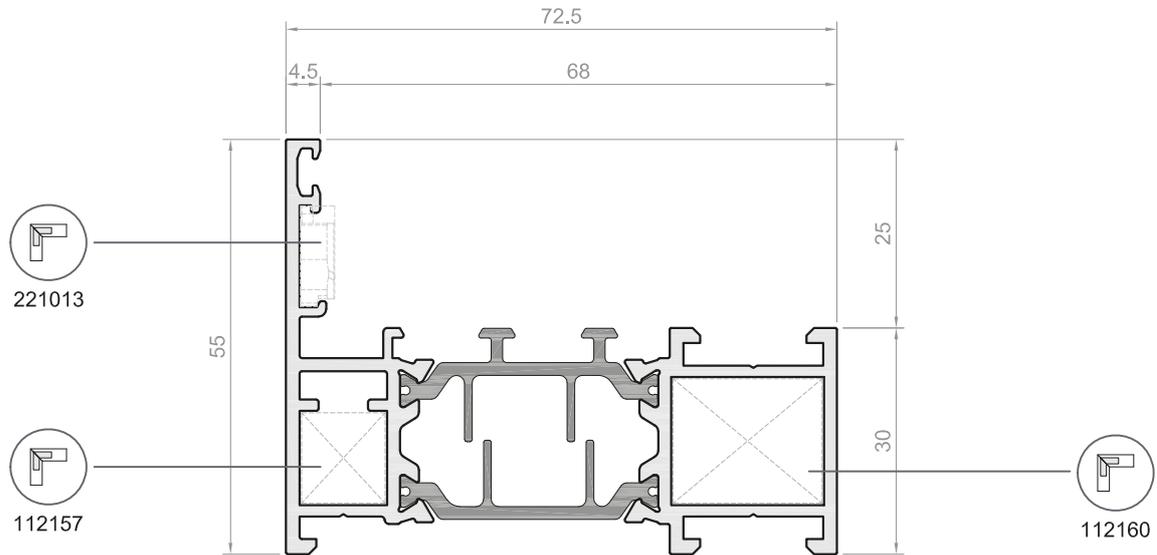


Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

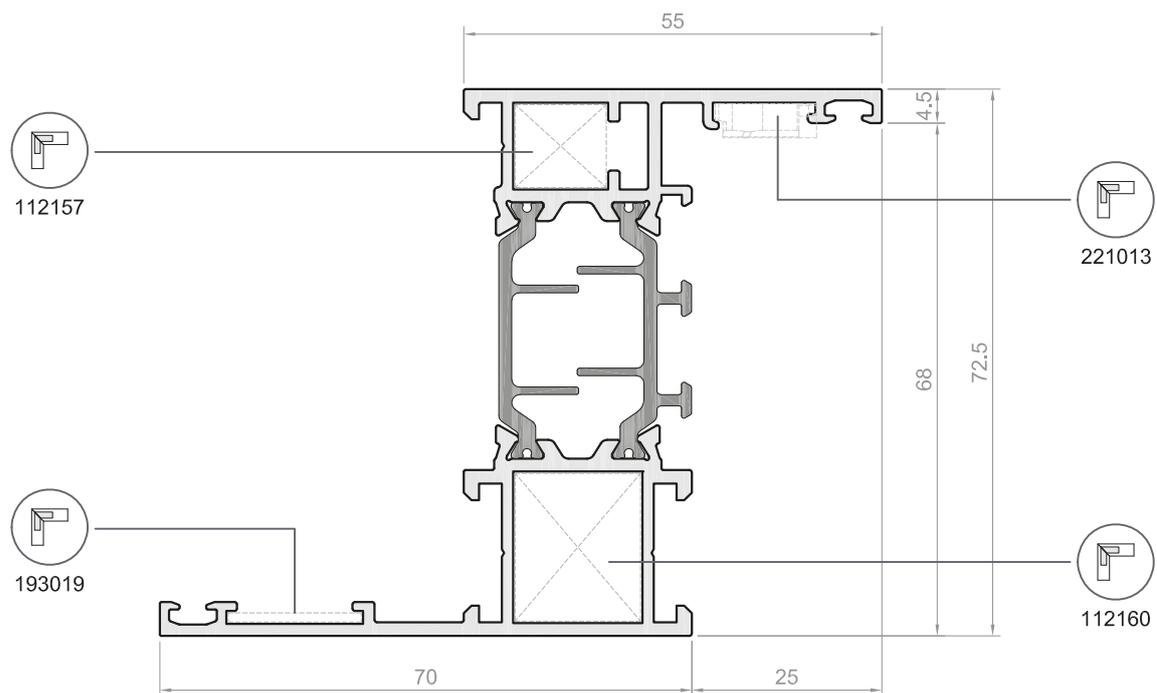
PT-7210

Marco de 55 mm



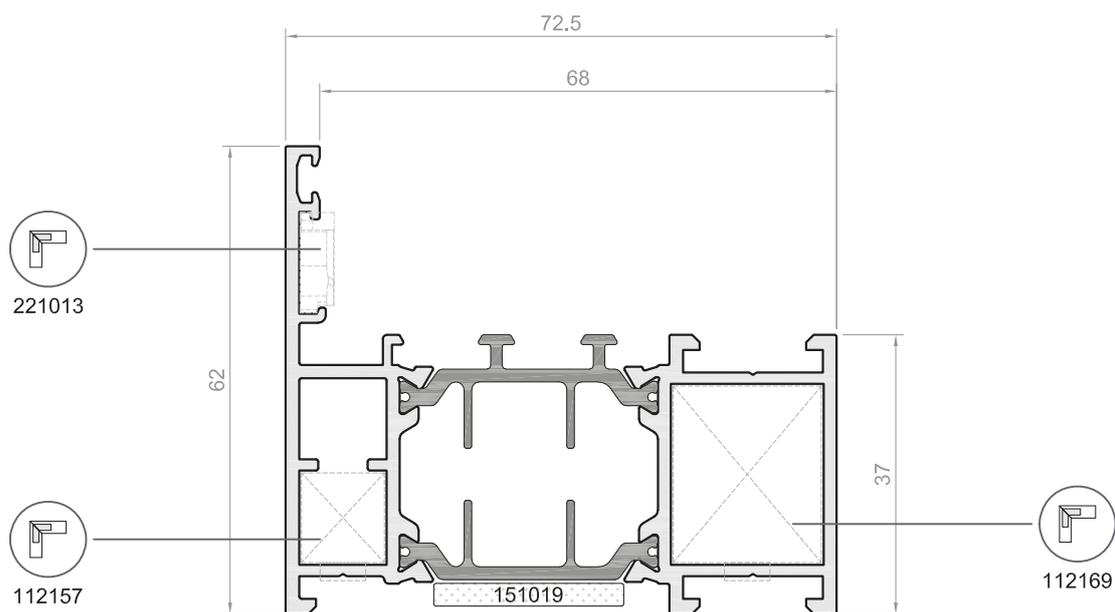
PT-7211

Marco de 55 mm con solape



PT-7218

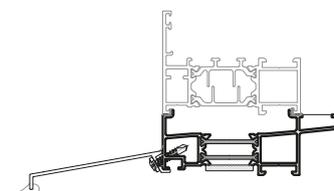
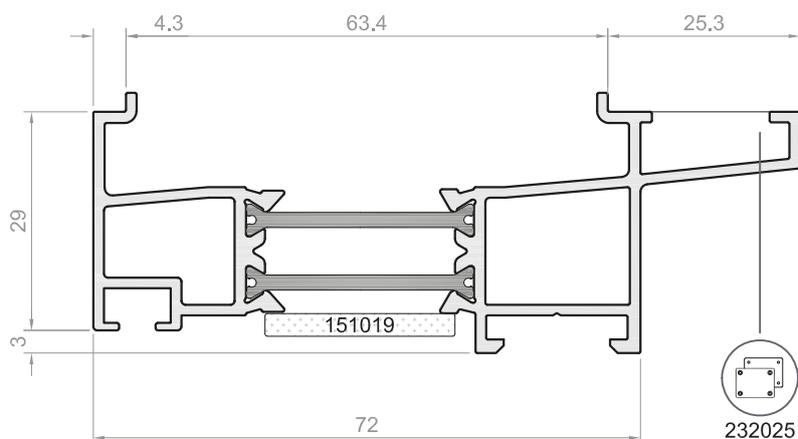
Marco de 62 mm para fijo



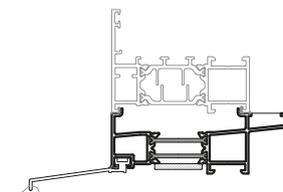
PT-7296

Condensación de 72 mm

MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓



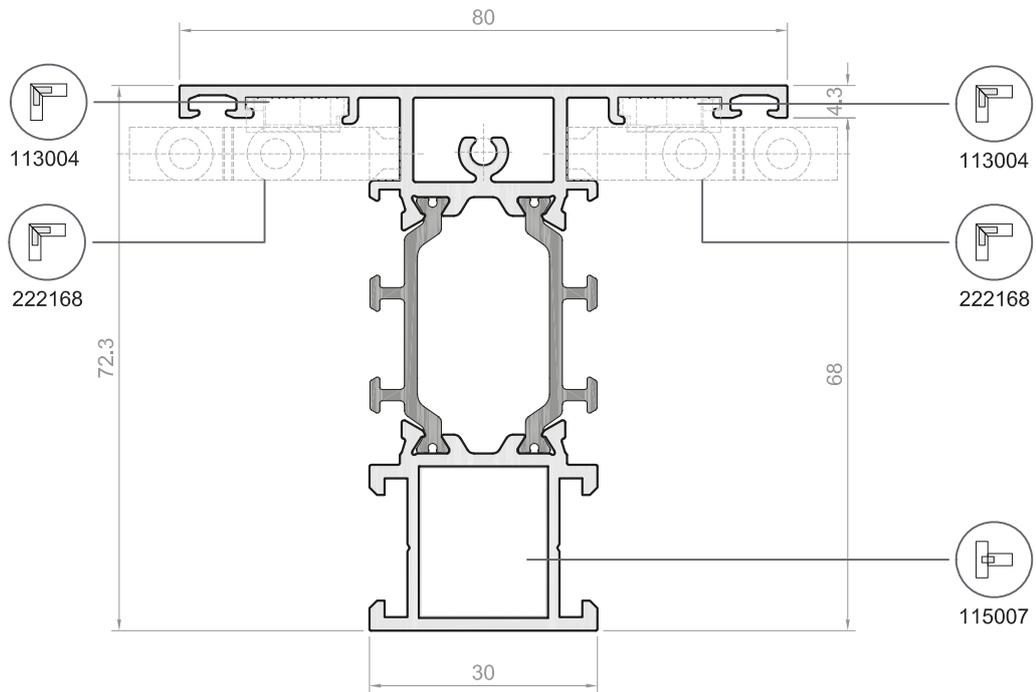
ALARGADERAS				
EXL-57470	EXL-57471	EXL-57472	EXL-11424	EXL-2720
✓	✓	✓	✓	✓



ALARGADERAS		
EXL-102	EXL-107	EXL-2776
✓	✓	✓

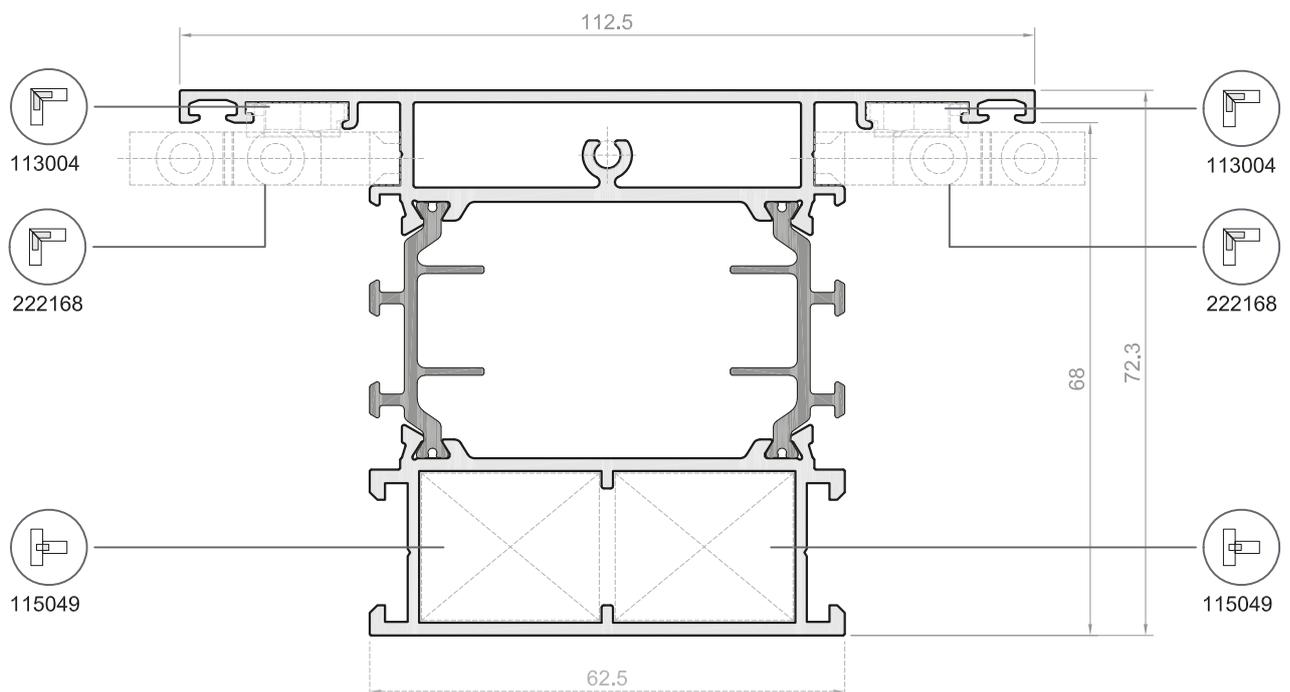
PT-7264

Travesaño de 80 mm



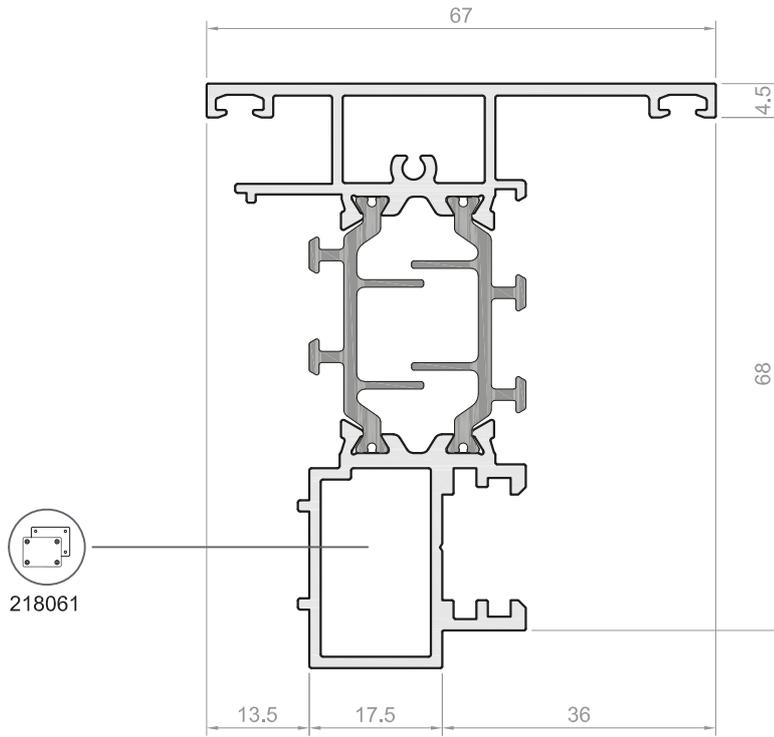
PT-7268

Travesaño de 112,5 mm



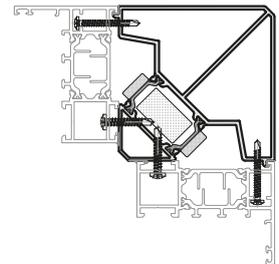
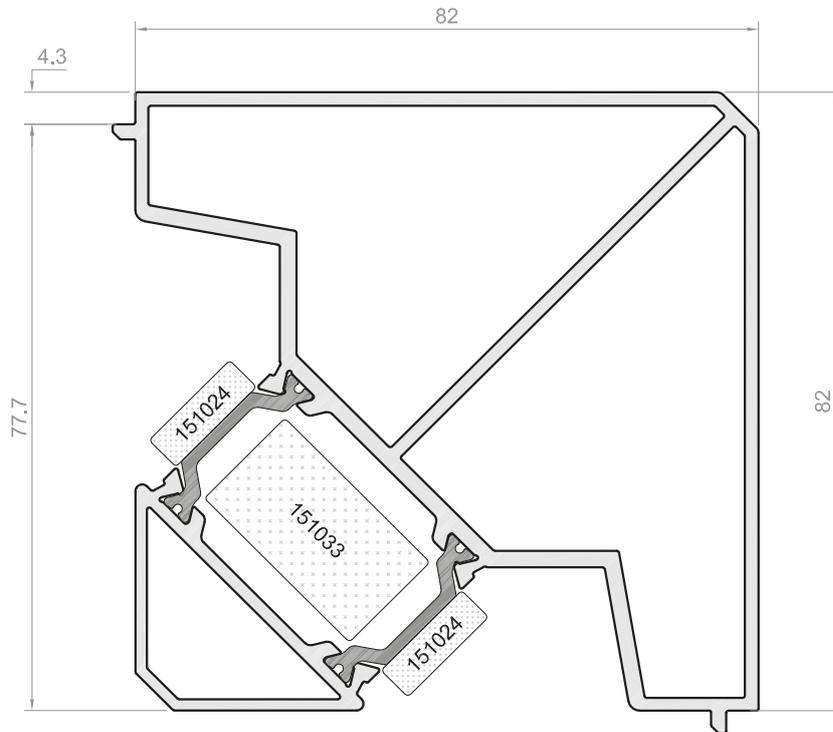
PT-7252

Inversor



PT-7295

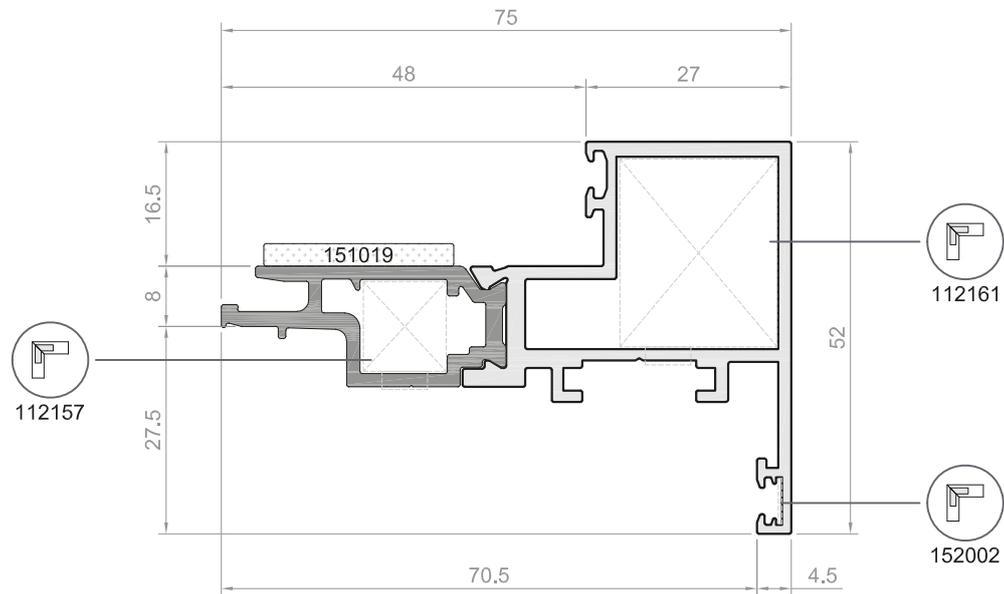
Esquinero 90°



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

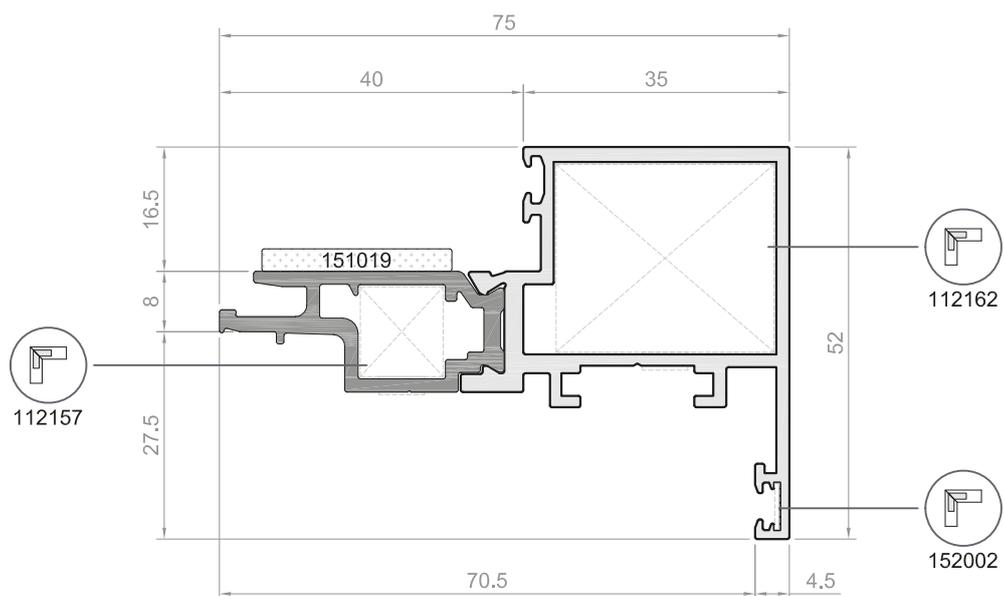
PT-7230

Hoja activa para vidrio triple



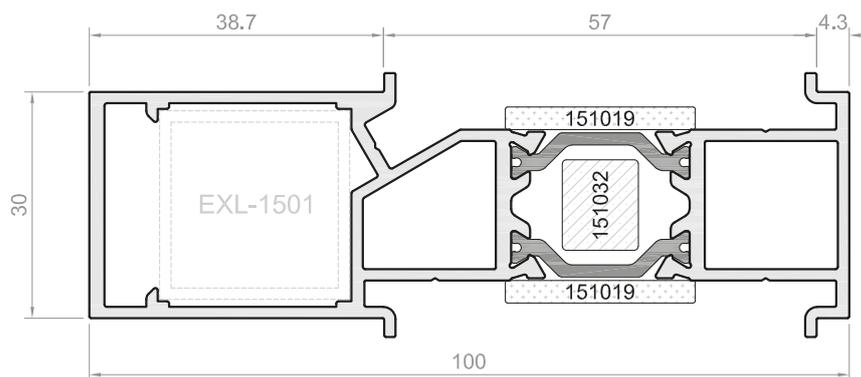
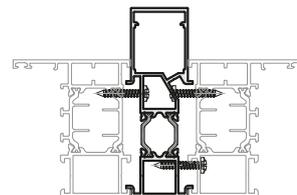
PT-7232

Hoja activa



PT-6577

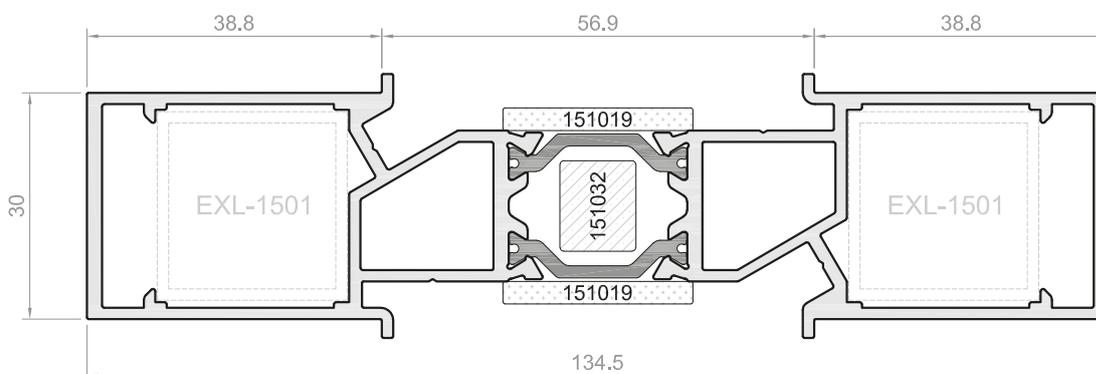
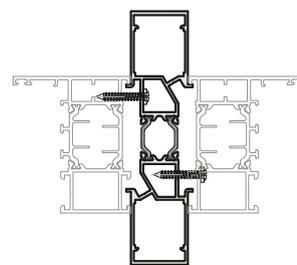
Unión de marcos con refuerzo



MARCOS					UMBRAL
PT-7270	PT-7271	PT-7272	PT-7210	PT-7218	PT-7290
✓			✓	✓	

PT-6580

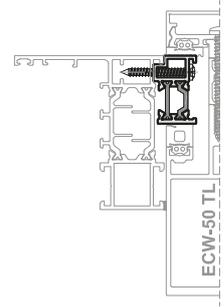
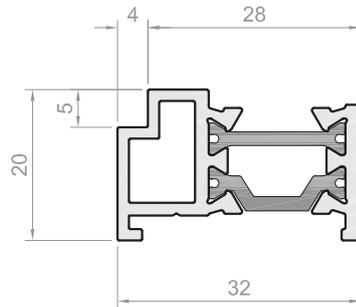
Unión de marcos con doble refuerzo



MARCOS					UMBRAL
PT-7270	PT-7271	PT-7272	PT-7210	PT-7218	PT-7290
✓			✓	✓	

PT-7294

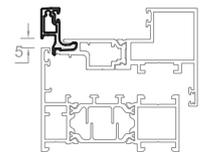
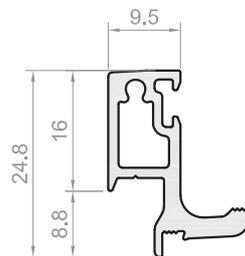
Acople de marcos para ECW-50



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

EXL-17002

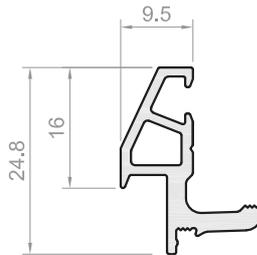
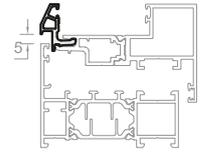
Junquillo exterior recto de hoja



HOJAS	
PT-7230	PT-7232
✓	✓

EXL-17005

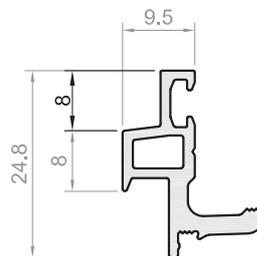
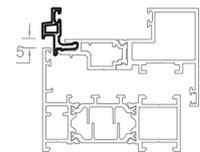
Junquillo exterior achaflanado de hoja



HOJAS	
PT-7230	PT-7232
✓	✓

EXL-17006

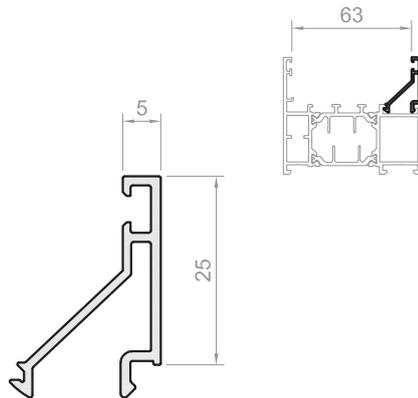
Junquillo exterior escalonado de hoja



HOJAS	
PT-7230	PT-7232
✓	✓

EXL-13615

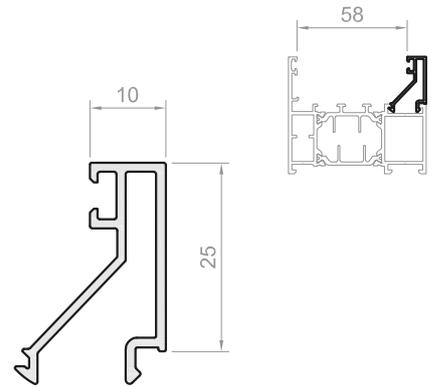
Junquillo de 5 mm



En caso de utilizar los junquillos de 5 (EXL-13615) y 10 mm (EXL-13614), se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.

EXL-13614

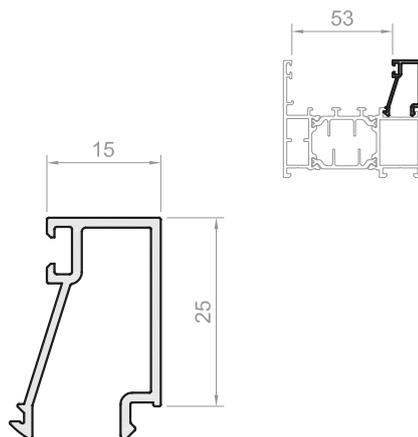
Junquillo de 10 mm



En caso de utilizar los junquillos de 5 (EXL-13615) y 10 mm (EXL-13614), se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.

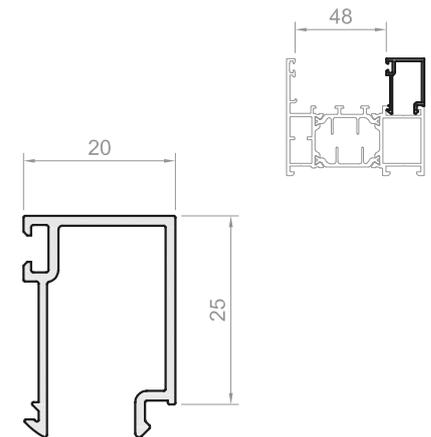
EXL-12654

Junquillo de 15 mm



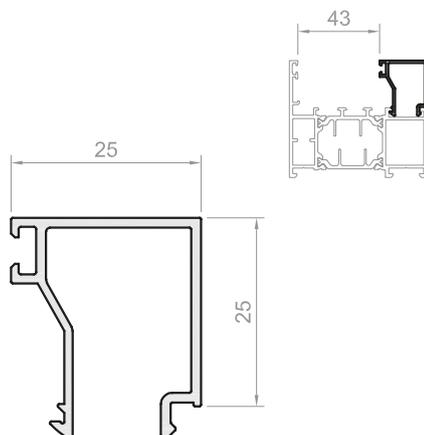
EXL-10493

Junquillo de 20 mm



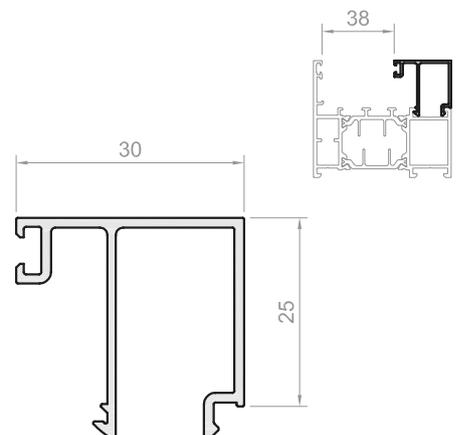
EXL-10494

Junquillo de 25 mm



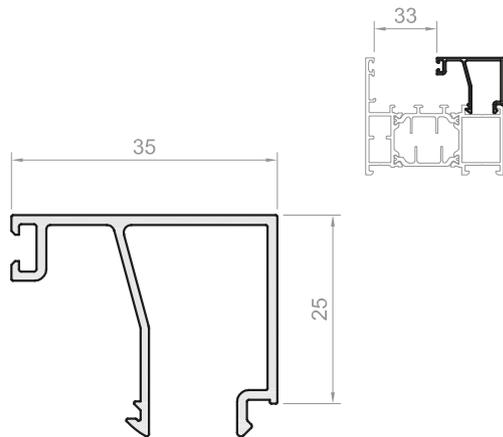
EXL-10495

Junquillo de 30 mm



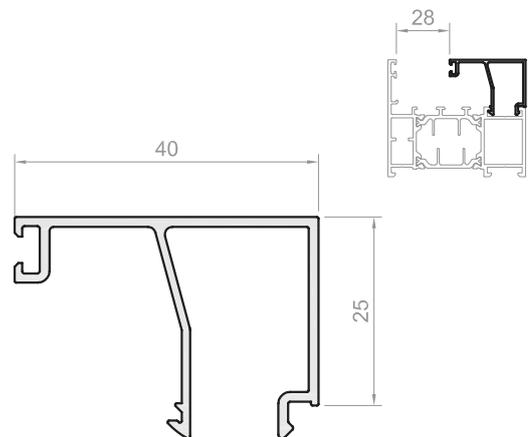
EXL-10496

Junquillo de 35 mm



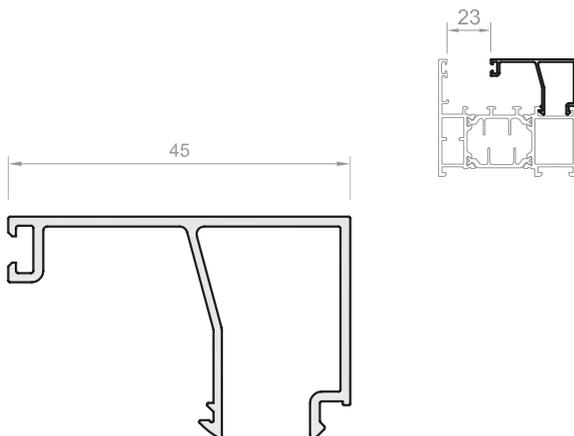
EXL-10497

Junquillo de 40 mm



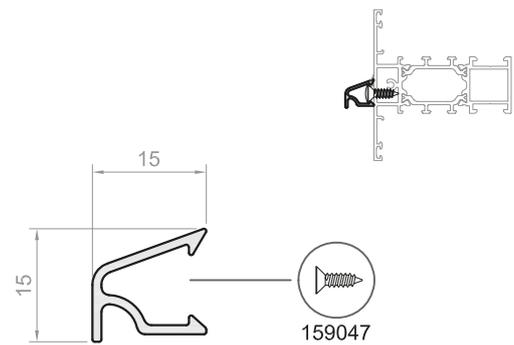
EXL-10498

Junquillo de 45 mm



EXL-10499

Vierteaguas



EXL-17100

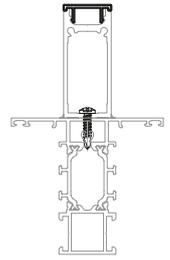
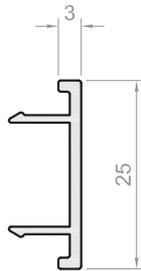
Unión de marcos



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

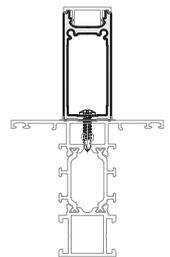
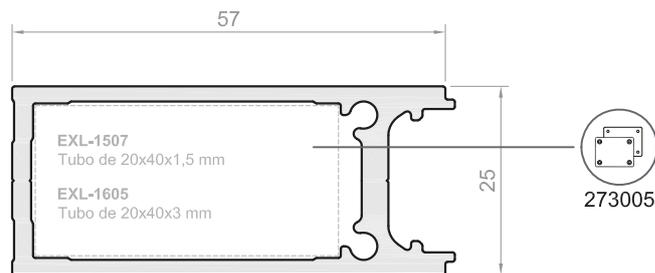
EXL-13269

Tapa de refuerzo



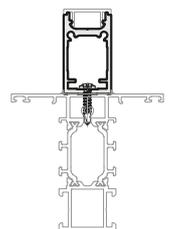
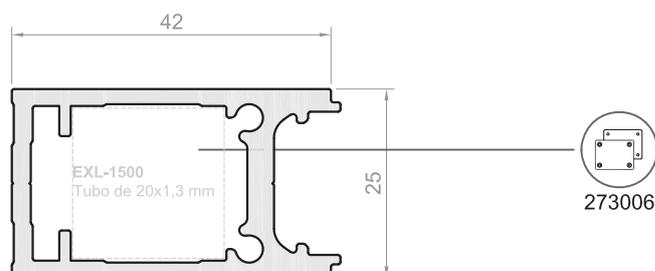
EXL-13268

Refuerzo de 60 mm



EXL-14055

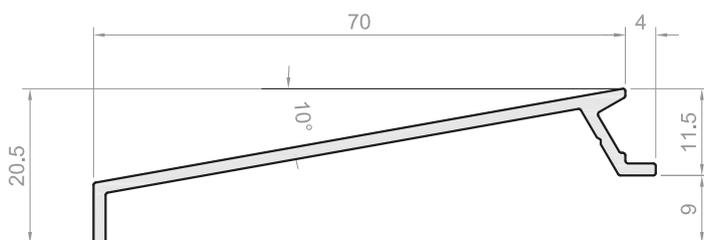
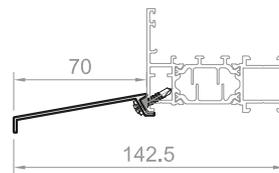
Refuerzo de 45 mm



EXL-57470

Alargadera de 70 mm

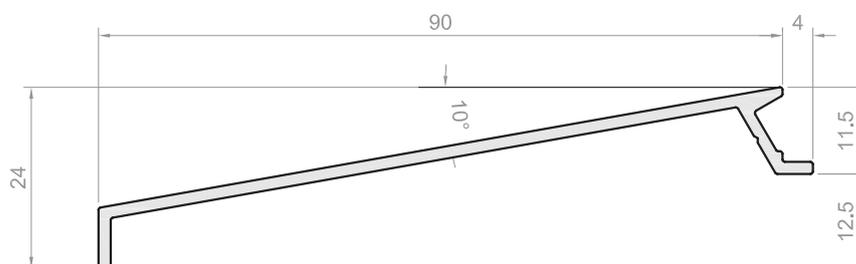
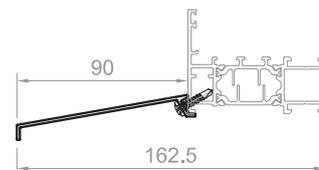
MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7296
✓	✓	✓	✓



EXL-57471

Alargadera de 90 mm

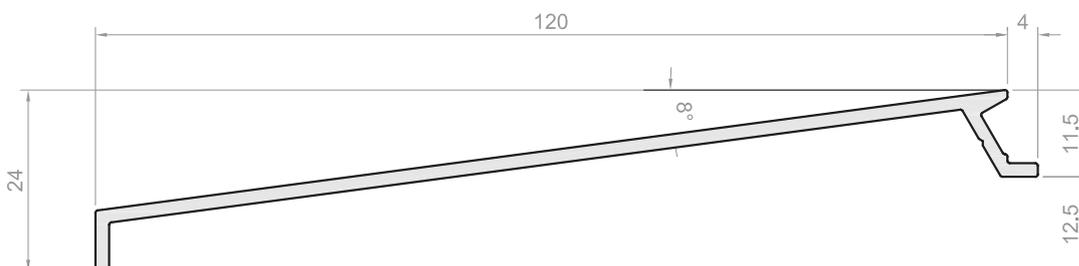
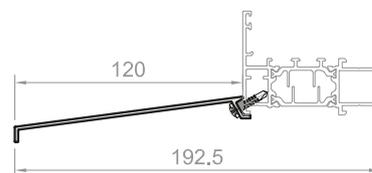
MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7296
✓	✓	✓	✓



EXL-57472

Alargadera de 120 mm

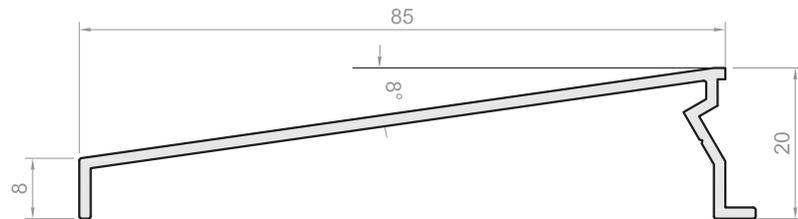
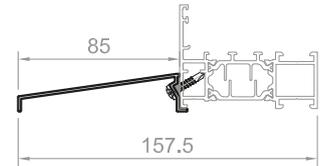
MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7296
✓	✓	✓	✓



EXL-11424

Alargadera de 85 mm

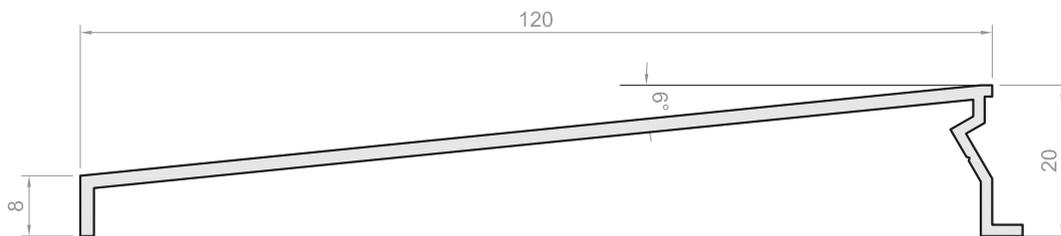
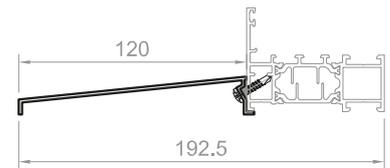
MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7296
✓	✓	✓	✓



EXL-2720

Alargadera de 120 mm

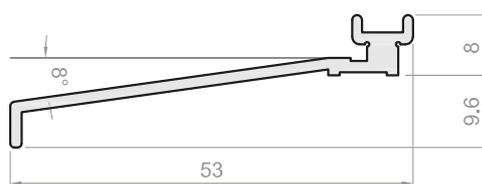
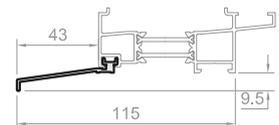
MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7296
✓	✓	✓	✓



EXL-102

Alargadera de 43 mm

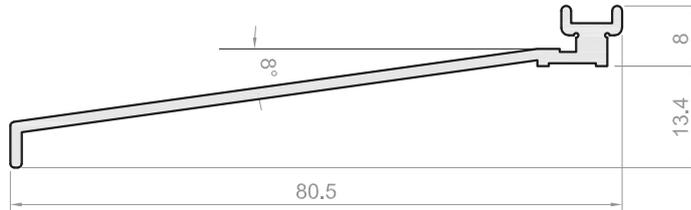
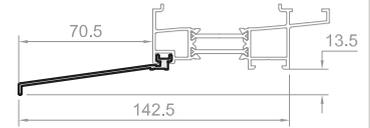
MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7296
			✓



EXL-107

Alargadera de 70,5 mm

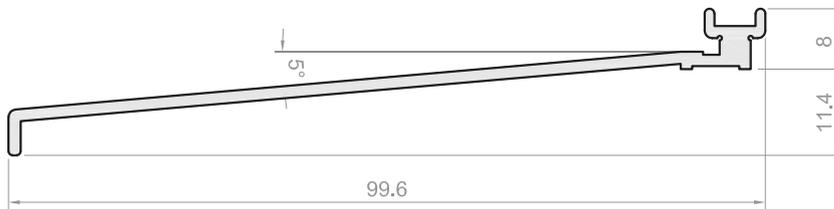
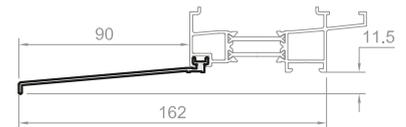
MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7296
			✓



EXL-2776

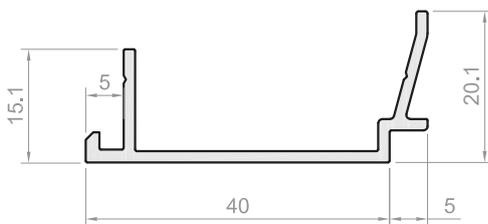
Alargadera de 90 mm

MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7296
			✓

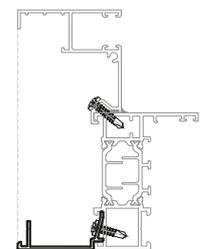
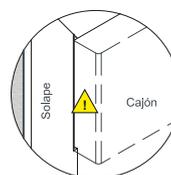
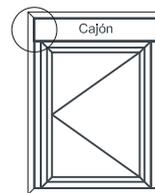


EXL-10486

Perfil recogedor de 40 mm



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓



⚠ La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes superpuestos, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

SOLAPES

EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-11173	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
					⚠	⚠		⚠		⚠	⚠	⚠	⚠	⚠

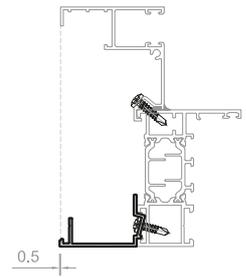
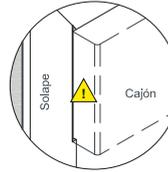
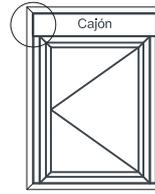
EXL-57438

Perfil recogedor de 40,5 mm



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

SOLAPES														
EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-11173	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
					⚠	⚠		⚠		⚠	⚠	⚠	⚠	⚠



⚠ La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes superpuestos, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

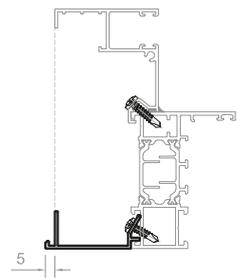
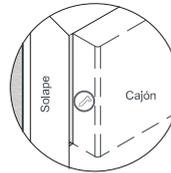
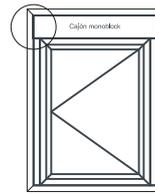
EXL-13573

Perfil recogedor de 45 mm



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

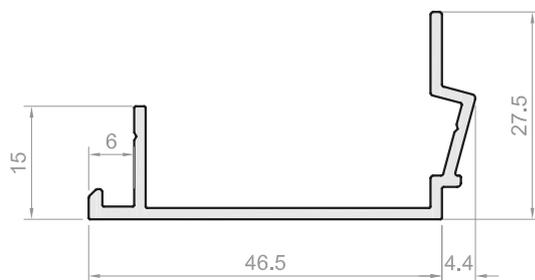
SOLAPES														
EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-11173	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
					✓	✓	✓	✓		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗



⊗ La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes superpuestos, no obstante, si el remonte es inferior a 6,5 mm se requiere el sellado en la zona del cajón (ver detalle).

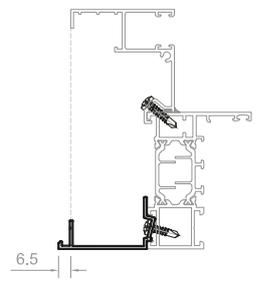
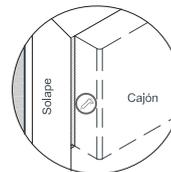
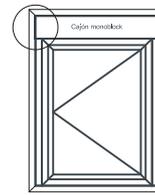
EXL-57439

Perfil recogedor de 46,5 mm



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

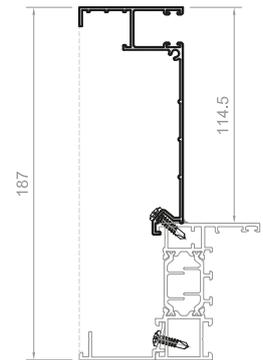
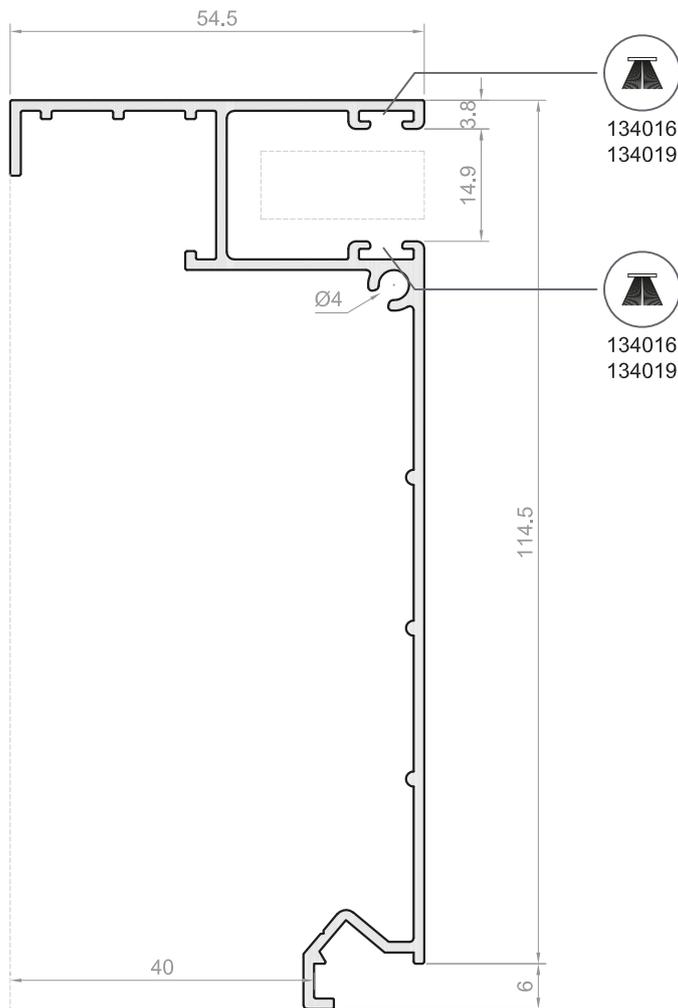
SOLAPES														
EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-11173	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
					✓	✓		✓			✓	⊗	⊗	✓



⊗ La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes superpuestos, no obstante, si el remonte es inferior a 6,5 mm se requiere el sellado en la zona del cajón (ver detalle).

EXL-10487

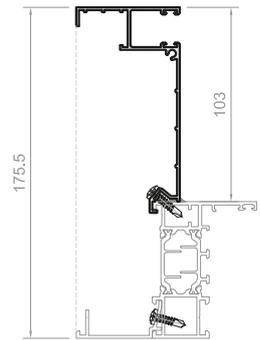
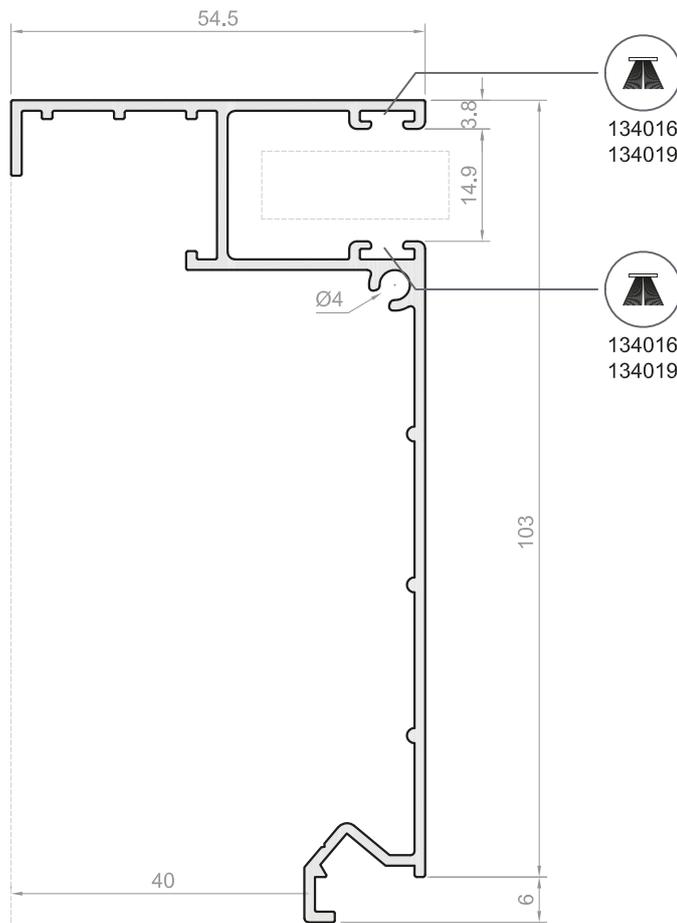
Guía de 114,5 mm



MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	
✓	✓	✓	
RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-10457

Guía de 103 mm

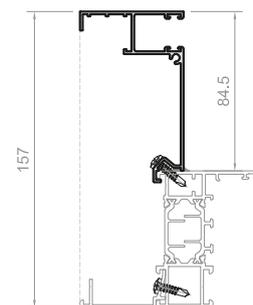
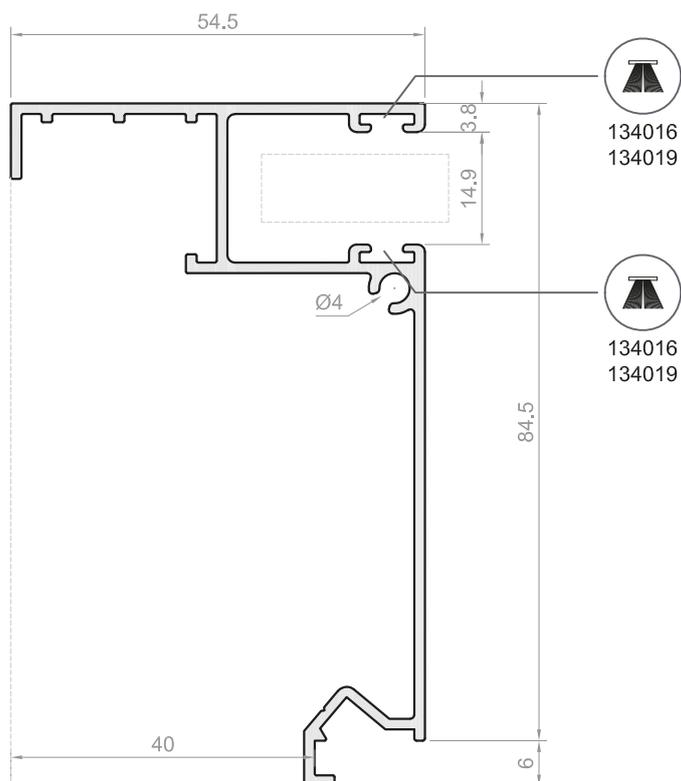


MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-10488

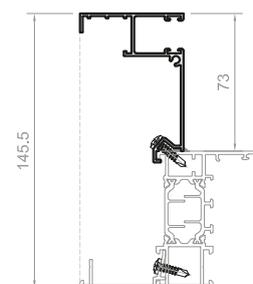
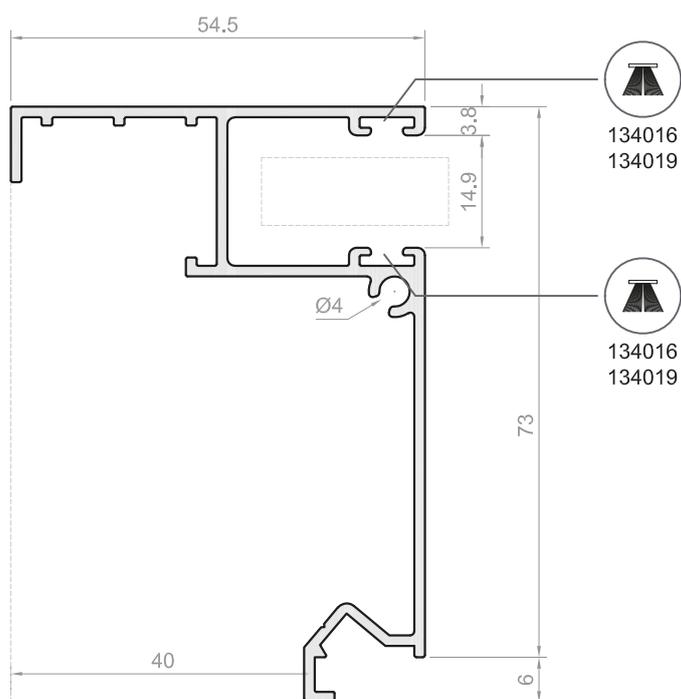
Guía de 84,5 mm



MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	
✓	✓	✓	
RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-10458

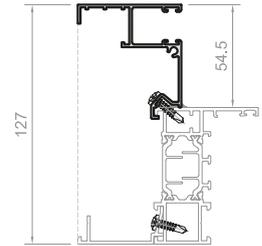
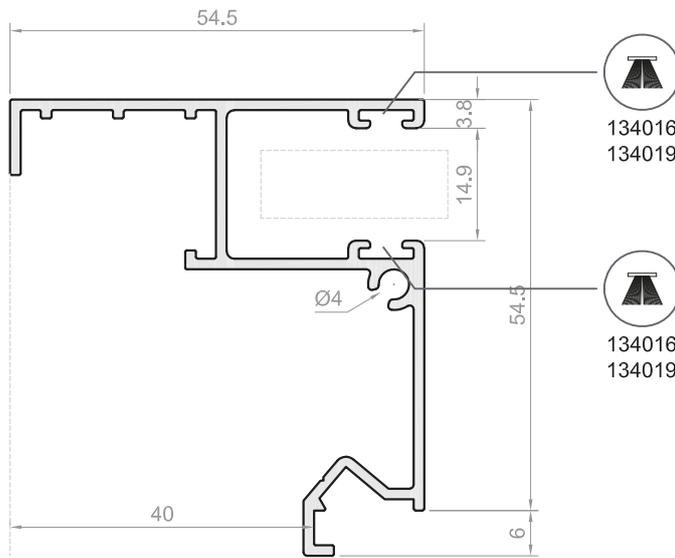
Guía de 73 mm



MARCOS			
PT-7210	PT-7211	PT-7218	
✓	✓	✓	
RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-10489

Guía de 54,5 mm

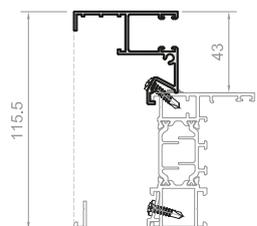
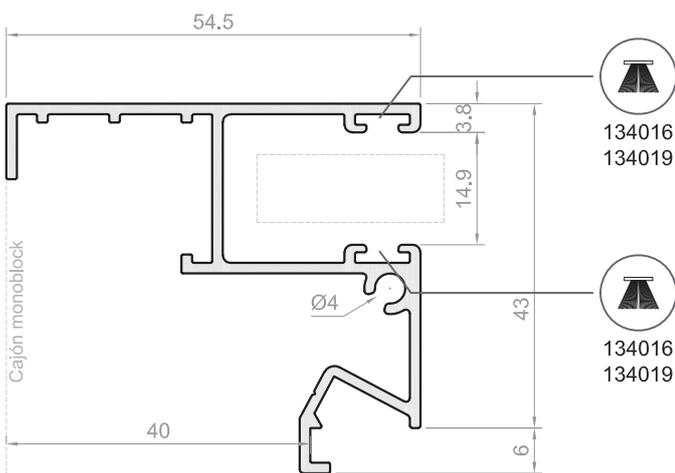


MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-10459

Guía de 43 mm

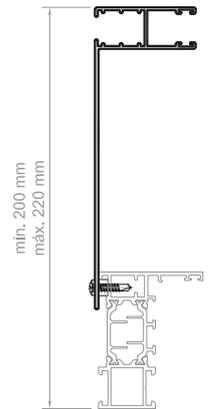
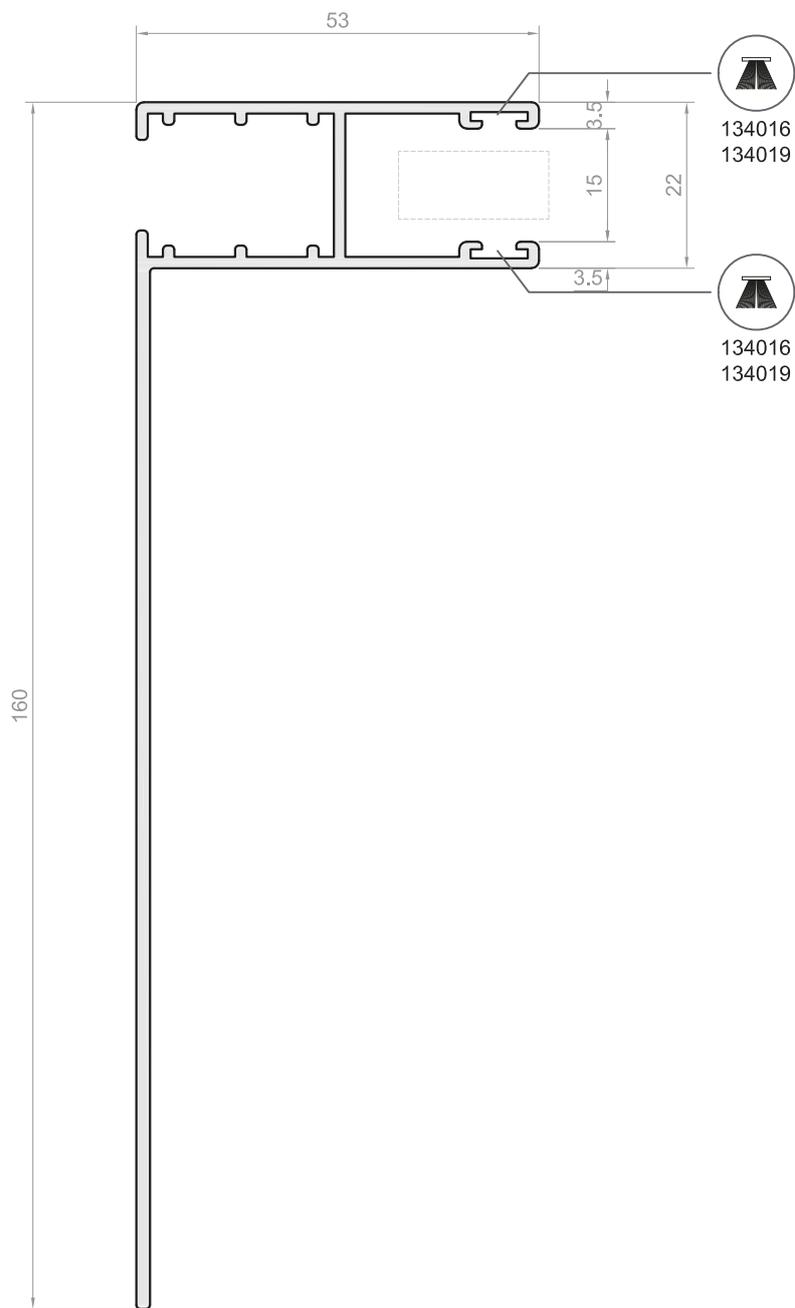


MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-4557

Guía de 160 mm

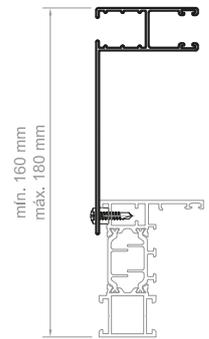
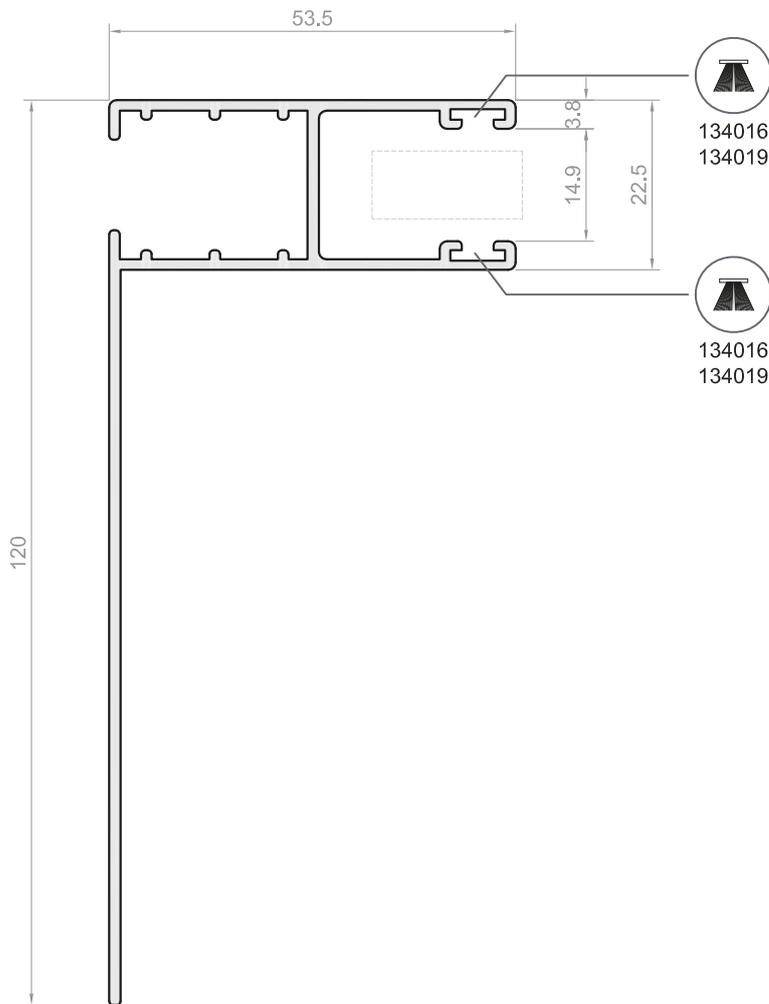


MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-7331

Guía de 120 mm



MARCOS

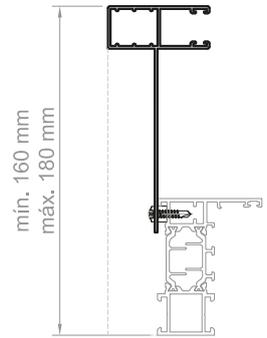
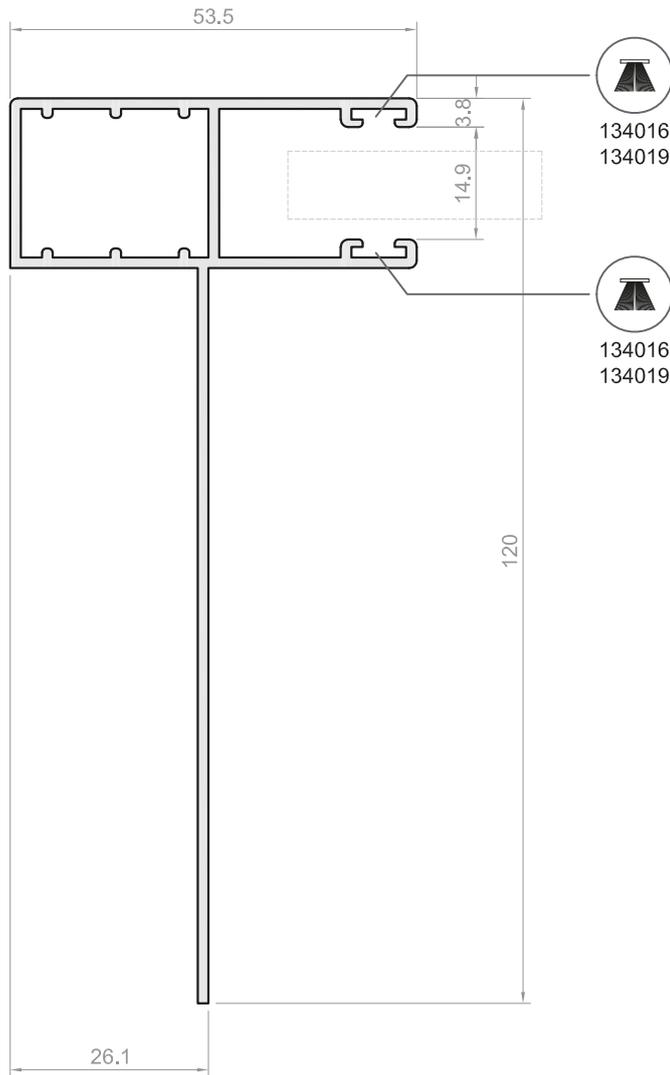
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-7330

Guía de 120 mm

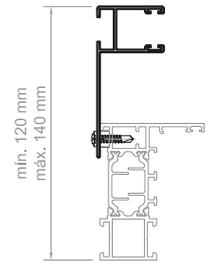
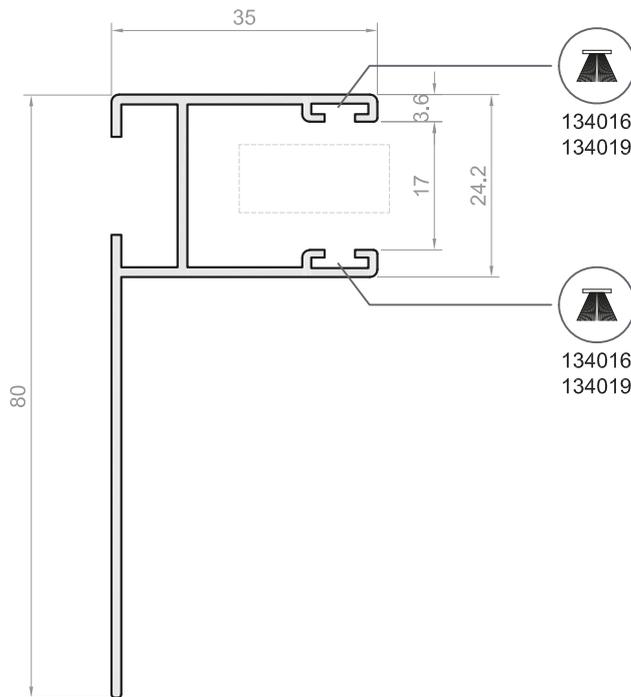


MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-3215

Guía de 80 mm

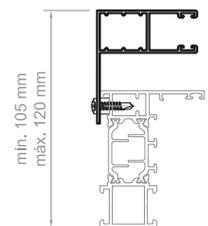
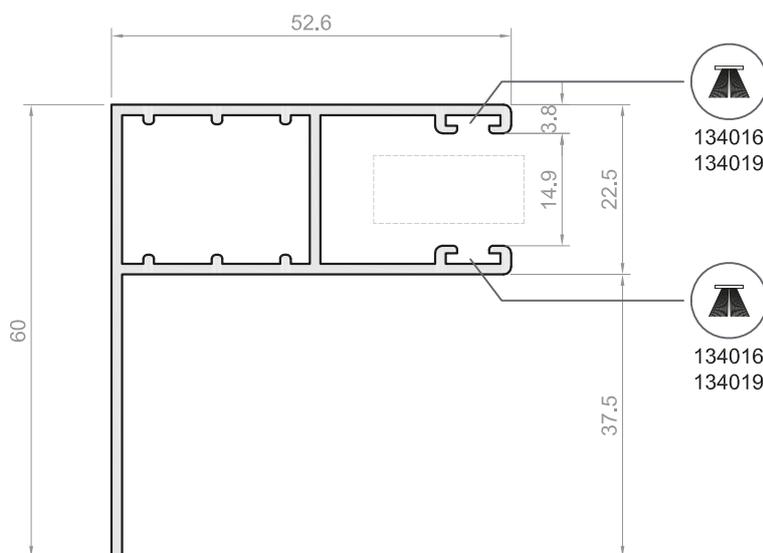


MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

EXL-7444

Guía de 60 mm

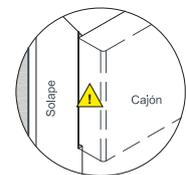
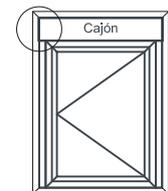
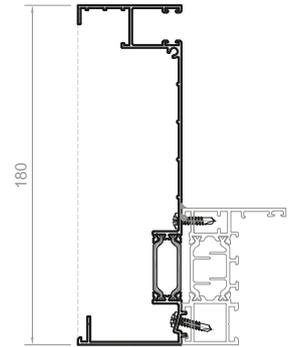
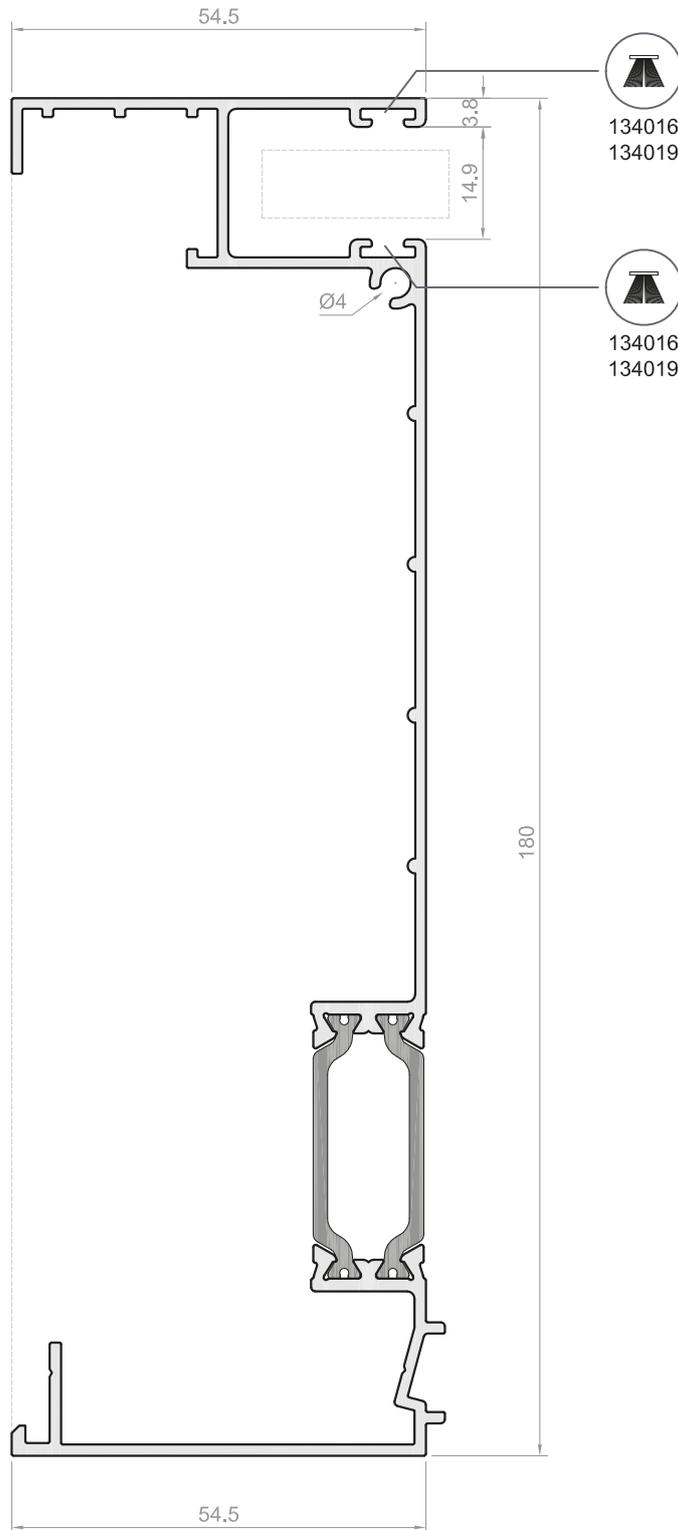


MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
✓	✓	✓	✓

PT-7787

Guía de 180 mm



La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes superpuestos, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

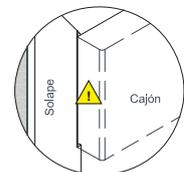
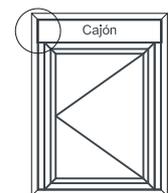
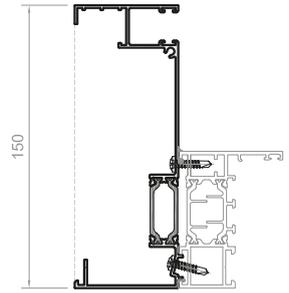
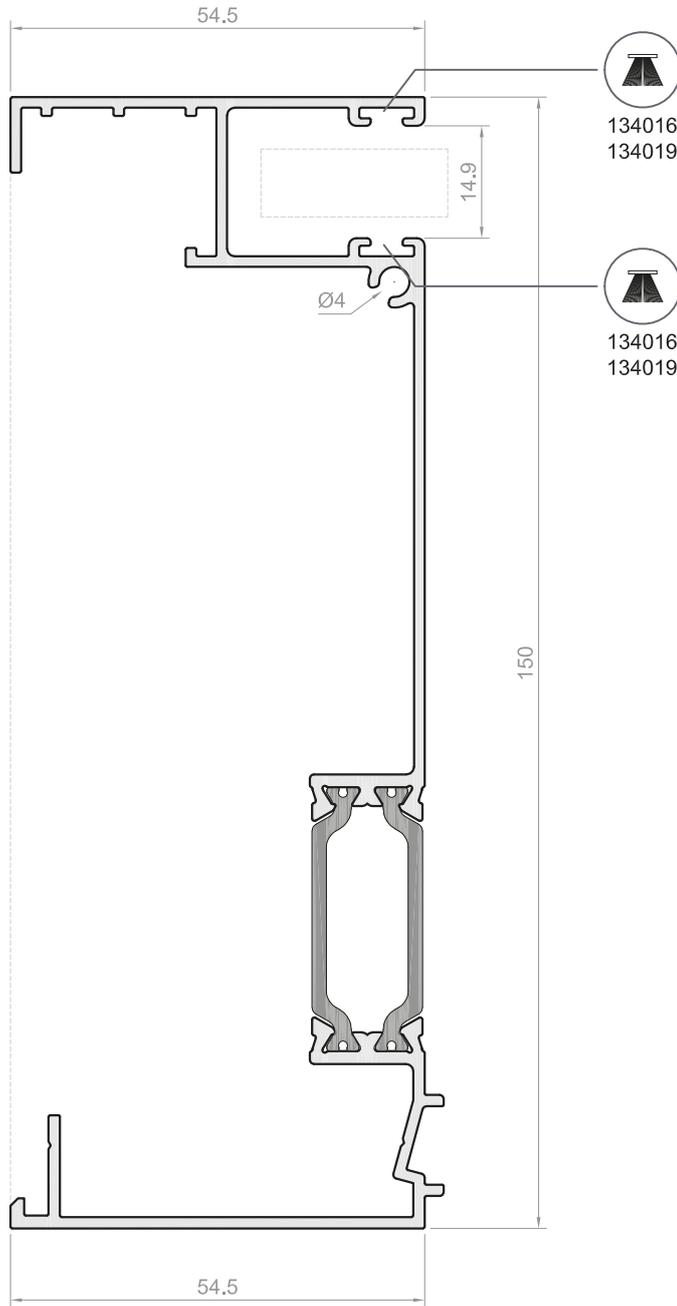
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

SOLAPES

EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-11173	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
					⚠	⚠		⚠		⚠	⚠	⚠	⚠	⚠

PT-7788

Guía de 150 mm



La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes superpuestos, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

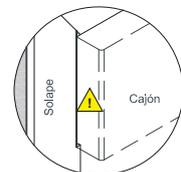
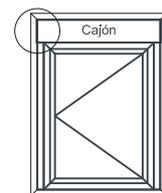
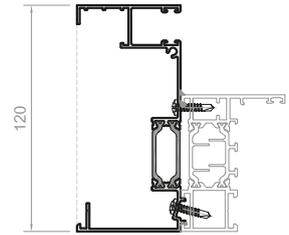
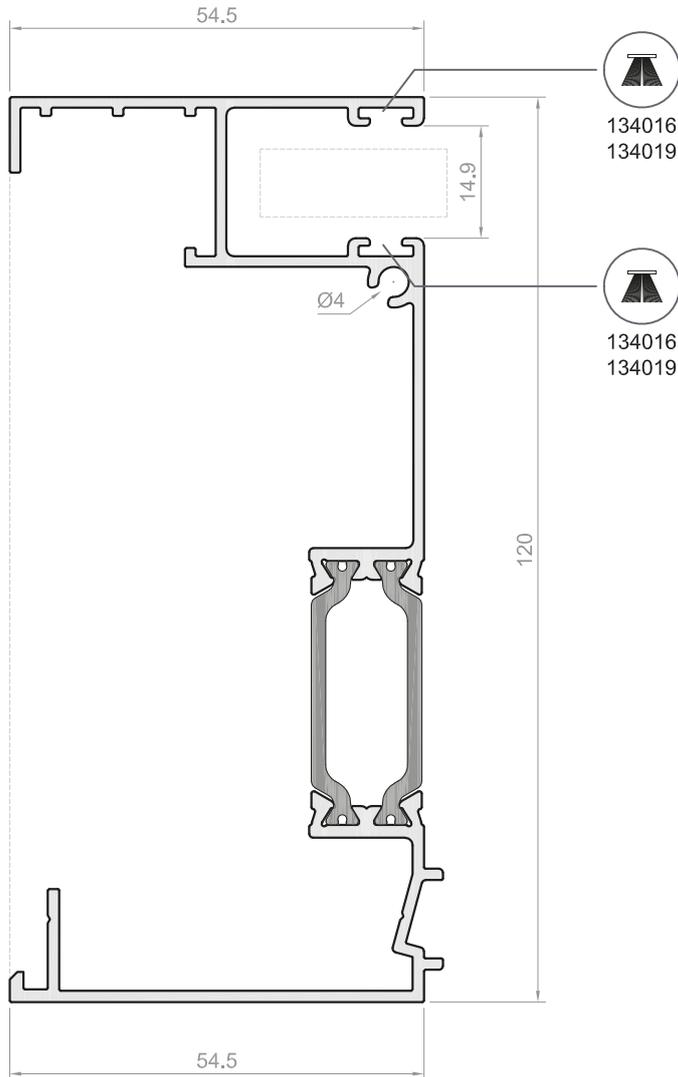
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

SOLAPES

EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-11173	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
					⚠	⚠		⚠		⚠		⚠	⚠	⚠

PT-7789

Guía de 120 mm



La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes superpuestos, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

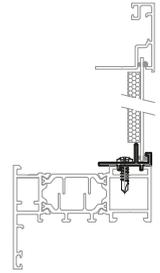
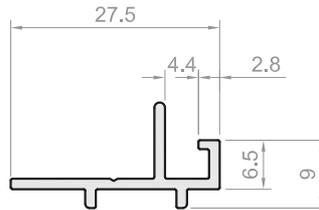
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

SOLAPES

EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-11173	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
					⚠	⚠		⚠		⚠		⚠	⚠	⚠

EXL-10490

Tapa de registro

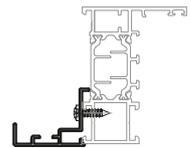
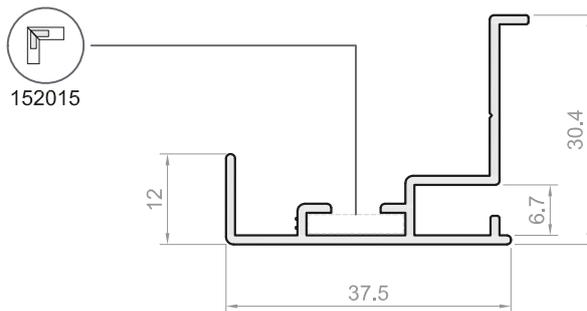


SOLAPES

EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228
	✓	✓	✓	✓								

EXL-11626

Solape de 36,5 mm con registro



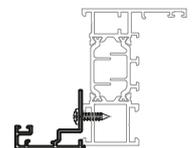
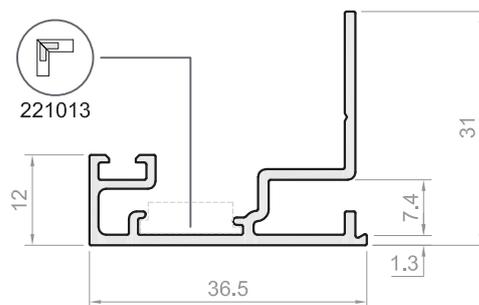
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789

EXL-10491

Solape de 36,5 mm con registro



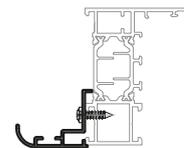
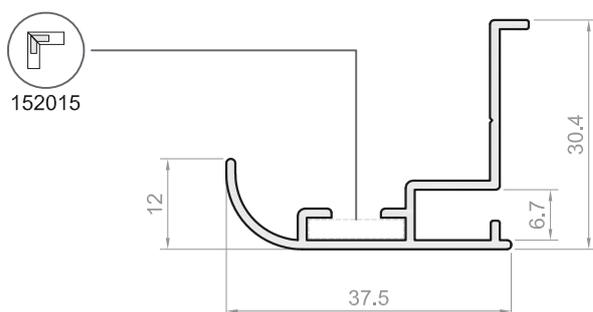
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789

EXL-4230

Solape de 37,5 mm con registro



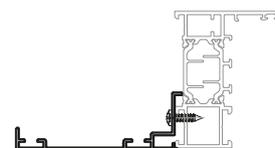
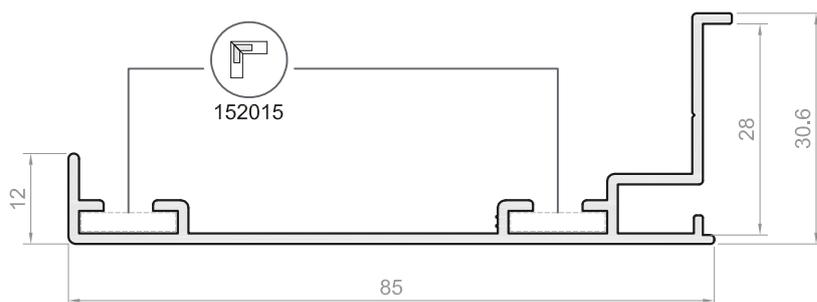
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789

EXL-12061

Solape de 85 mm con registro



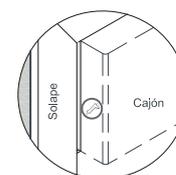
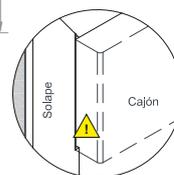
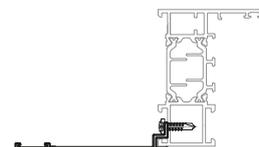
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789

EXL-12722

Solape superpuesto de 80 mm



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	✓	✓

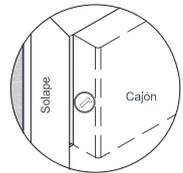
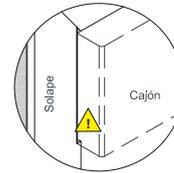
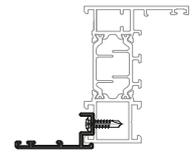
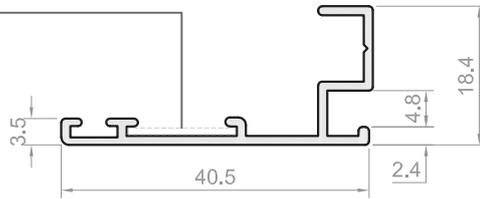
GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
⚠	⚠	⚠

EXL-11367

Solape superpuesto de 40,5 mm



222060



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	✓	✓

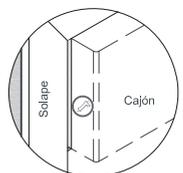
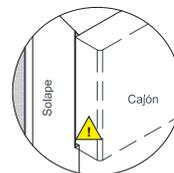
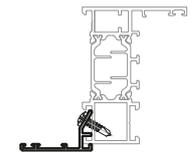
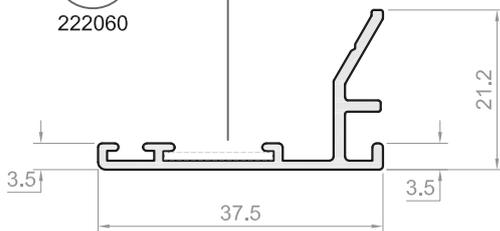
GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
⚠	⚠	⚠

EXL-13574

Solape superpuesto de 37,5 mm



222060



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	✓	

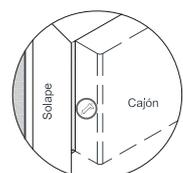
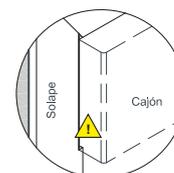
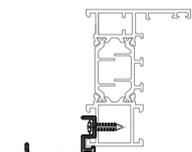
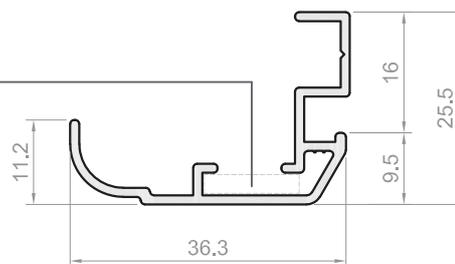
GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789

EXL-11173

Solape superpuesto de 36,3 mm



152015



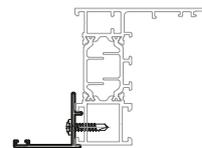
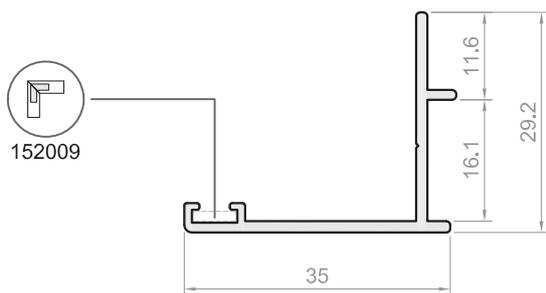
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	✓	✓

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
⚠	⚠	⚠

EXL-4938

Solape superpuesto de 35 mm



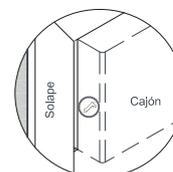
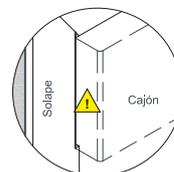
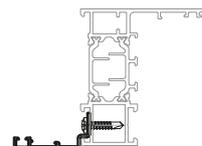
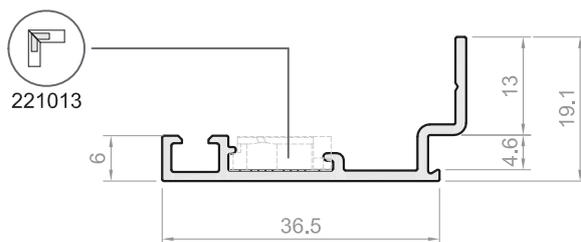
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789

EXL-10492

Solape superpuesto de 36,5 mm



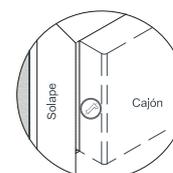
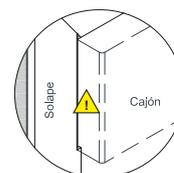
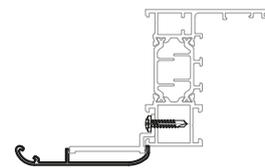
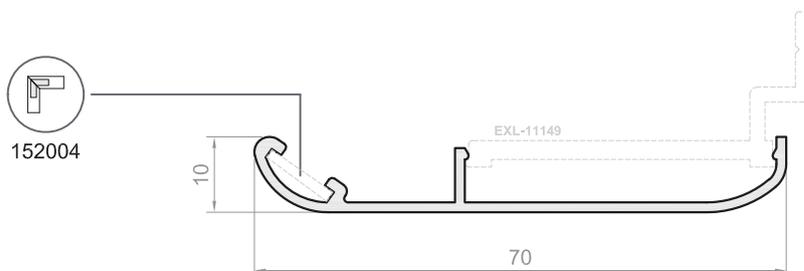
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	⊘	

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
⚠	⚠	⚠

EXL-7539

Solape superpuesto de 70 mm



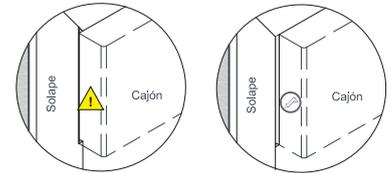
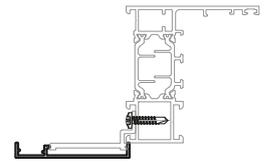
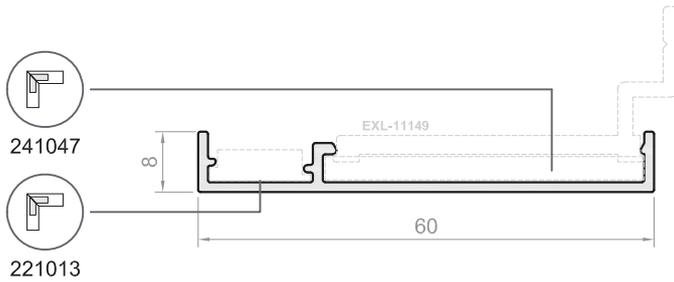
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	⊘	✓

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
⚠	⚠	⚠

EXL-13584

Solape superpuesto de 60 mm



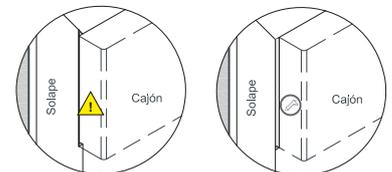
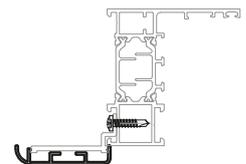
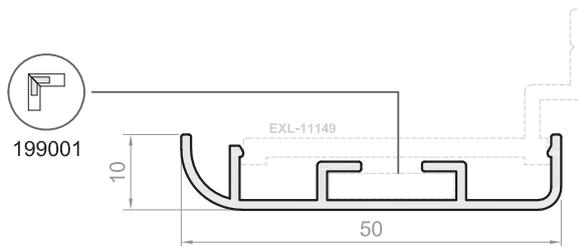
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	⊗	✓

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
⚠	⚠	⚠

EXL-4228

Solape superpuesto de 50 mm



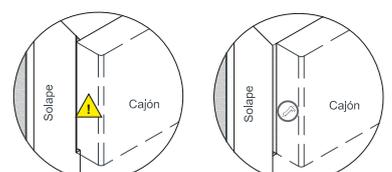
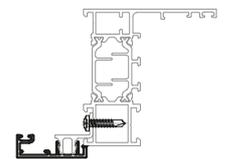
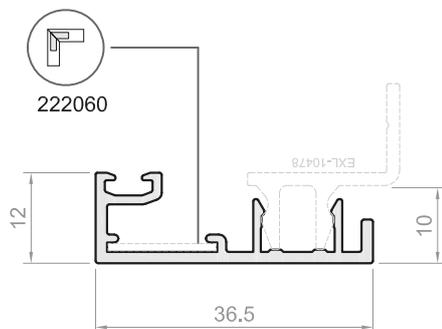
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	⊗	✓

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
⚠	⚠	⚠

EXL-10479

Solape superpuesto de 36,5 mm



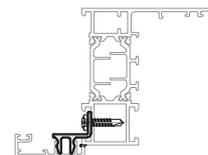
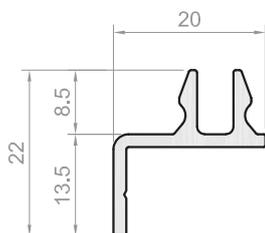
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓		

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-13573	EXL-57439
⚠	⚠	⊗	✓

GUÍAS RPT		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
⚠	⚠	⚠

EXL-10478

Grapa para solape de 36,5 mm

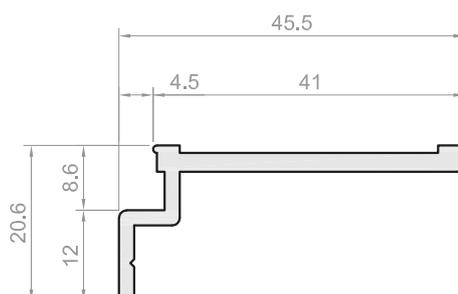


SOLAPES

EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
													✓

EXL-11149

Grapa para solape

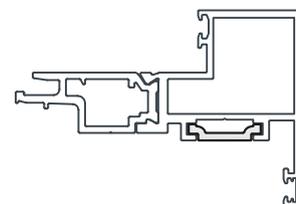
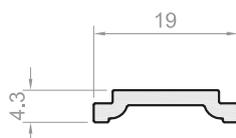


SOLAPES

EXL-10106	EXL-11626	EXL-10491	EXL-4230	EXL-12061	EXL-12722	EXL-11367	EXL-13574	EXL-4938	EXL-10492	EXL-7539	EXL-13584	EXL-4228	EXL-10479
										✓	✓	✓	

EXL-10880

Pletina falleba



HOJAS

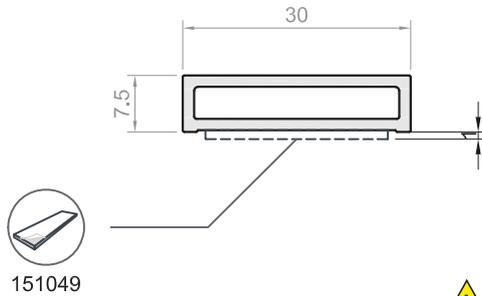
PT-7230	PT-7232	PT-7232	PT-7233
✓	✓	✓	✓

INVERSOR

PT-7252
✓

EXL-17007

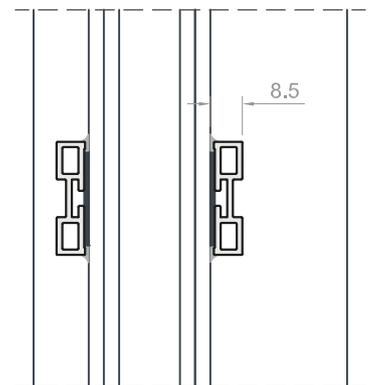
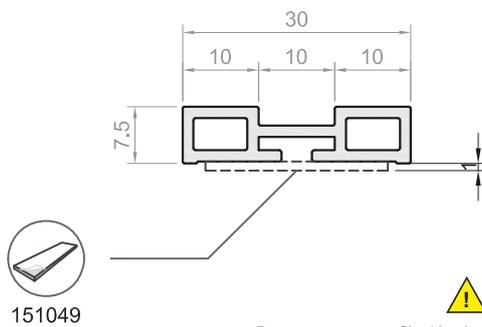
Travesaño adhesivo recto



Para una correcta fijación de la cinta 151049 se deben limpiar el perfil y el vidrio con alcohol isopropílico

EXL-17008

Travesaño adhesivo escalonado



Para una correcta fijación de la cinta 151049 se deben limpiar el perfil y el vidrio con alcohol isopropílico

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

03

ACCESORIOS

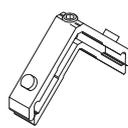
Escuadras
Juntas
Tapas

Escuadra de unión



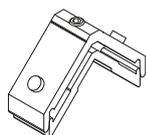
112157 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



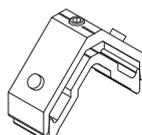
112158 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



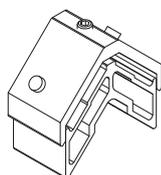
112159 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



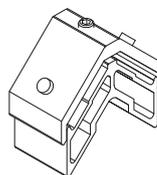
112160 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



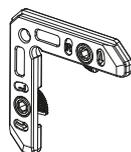
112161 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



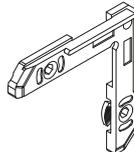
112162 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



221013 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



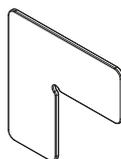
221012 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



152002 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



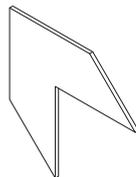
152012 Inox Unidad

Escuadra de alineamiento



193019 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



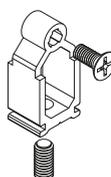
222060 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



241047 Negro Unidad

Tope de travesaño

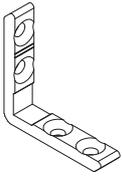


115007 Para PT-7264 Unidad
115049 Para PT-7268 Unidad

ARS-72 Mínima

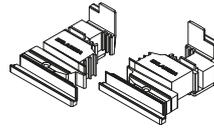
Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

Escuadra de refuerzo de travesaños



222168 Sin acabado Unidad

Tapones inversores



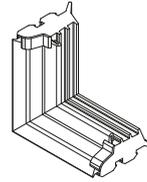
218061 Negro Juego

Junta central de EPDM



110092 Negro Metro

Ángulo vulcanizado de EPDM



110093 Negro Unidad

Junta de apoyo de EPDM de 1 mm



110094 Negro Metro

Junta de apoyo de EPDM de 3 mm



110095 Negro Metro

Junta de apoyo de EPDM de 5 mm



110096 Negro Metro

Junta de apoyo de EPDM de 7 mm



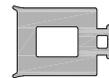
110097 Negro Metro

Junta de apoyo de EPDM de 9 mm



110098 Negro Metro

Junta de apoyo de EPDM de 11 mm



110099 Negro Metro

Junta de batiente de co-extrusión de EPDM



194185 Negro Metro

Junta de batiente de hoja de EPDM



194161 Negro Metro

Junta de presión de EPDM



194165	3 / 4 mm	Metro
194166	4 / 5 mm	Metro
194167	5 / 6 mm	Metro
194168	6 / 7 mm	Metro
194169	8 / 9 mm	Metro
194170	9 / 10 mm	Metro

Junta de presión de PVC



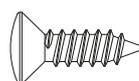
110028	1,5 mm	Metro
110015	3 mm	Metro
110016	4 mm	Metro
110017	5 mm	Metro
110019	6 mm	Metro
110022	7 mm	Metro

Cepillo de 7x7 mm



134016	Con lámina	Metro
134019	Sin lámina	Metro

Tornillo de fijación de vierteaguas



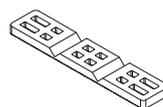
159047	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Calzo de seguridad



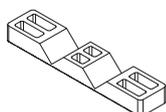
222161	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Calzo de acristalamiento



117001	100x20x2 mm	Unidad
117002	100x20x3 mm	Unidad
117003	100x20x4 mm	Unidad
117004	100x20x5 mm	Unidad
117005	100x20x6 mm	Unidad

Calzo de acristalamiento



117006	100x20x7 mm	Unidad
117007	100x20x8 mm	Unidad
117008	100x20x10 mm	Unidad
117009	100x20x12 mm	Unidad
117010	100x20x14 mm	Unidad

Espuma adhesiva de polietileno celular de 25x3 mm



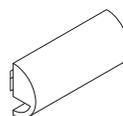
151019	Sin acabado	Metro
---------------	-------------	-------

Espuma adhesiva de polietileno celular de 40x10 mm



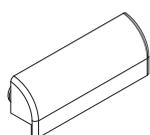
151015	Sin acabado	Metro
---------------	-------------	-------

Tapa de desagüe



184001	Blanco	Unidad
184002	Negro	Unidad

Tapa de desagüe con lámina



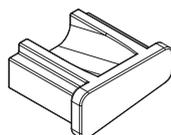
164034	Blanco	Unidad
164035	Negro	Unidad

Tapa para perfil de refuerzo



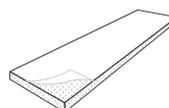
273005 (EXL-13268)	Negro	Unidad
273006 (EXL-14055)	Negro	Unidad

Tapa para perfil de condensación



232025	Negro	Unidad
---------------	-------	--------

Cinta adhesiva de doble cara de 24x1 mm



151049	Gris	Metro
---------------	------	-------

Activador/limpiador para sellado perimetral de silicona



212067	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

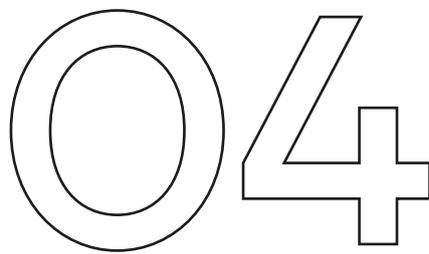
Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE



SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Tope de travesaño



Mecanizado con fresadora



Espuma de polietileno



Mecanizado de troquel



Calzo de acristalamiento



Desagüe



Realización de apriete



Tornillo de fijación



Sellado de silicona



Juego de tapas



Marcado de operación



Pieza/accesorio



Realización de corte manual



Herraje



Cinta adhesiva doble cara

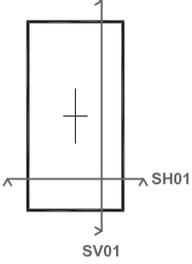
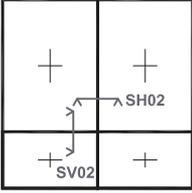
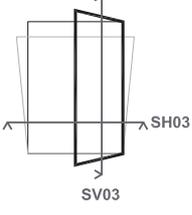
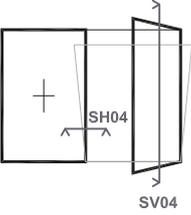
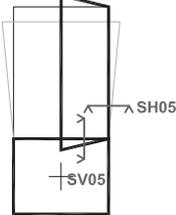
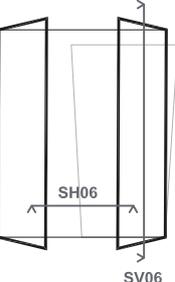
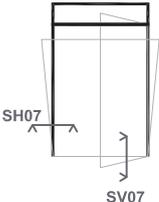
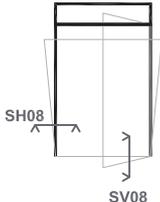
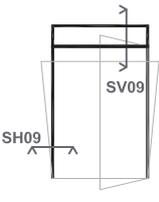
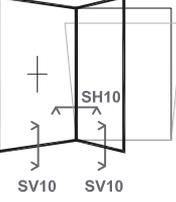
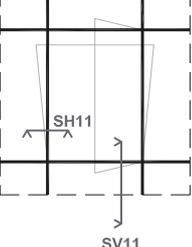
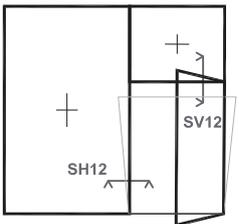


Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

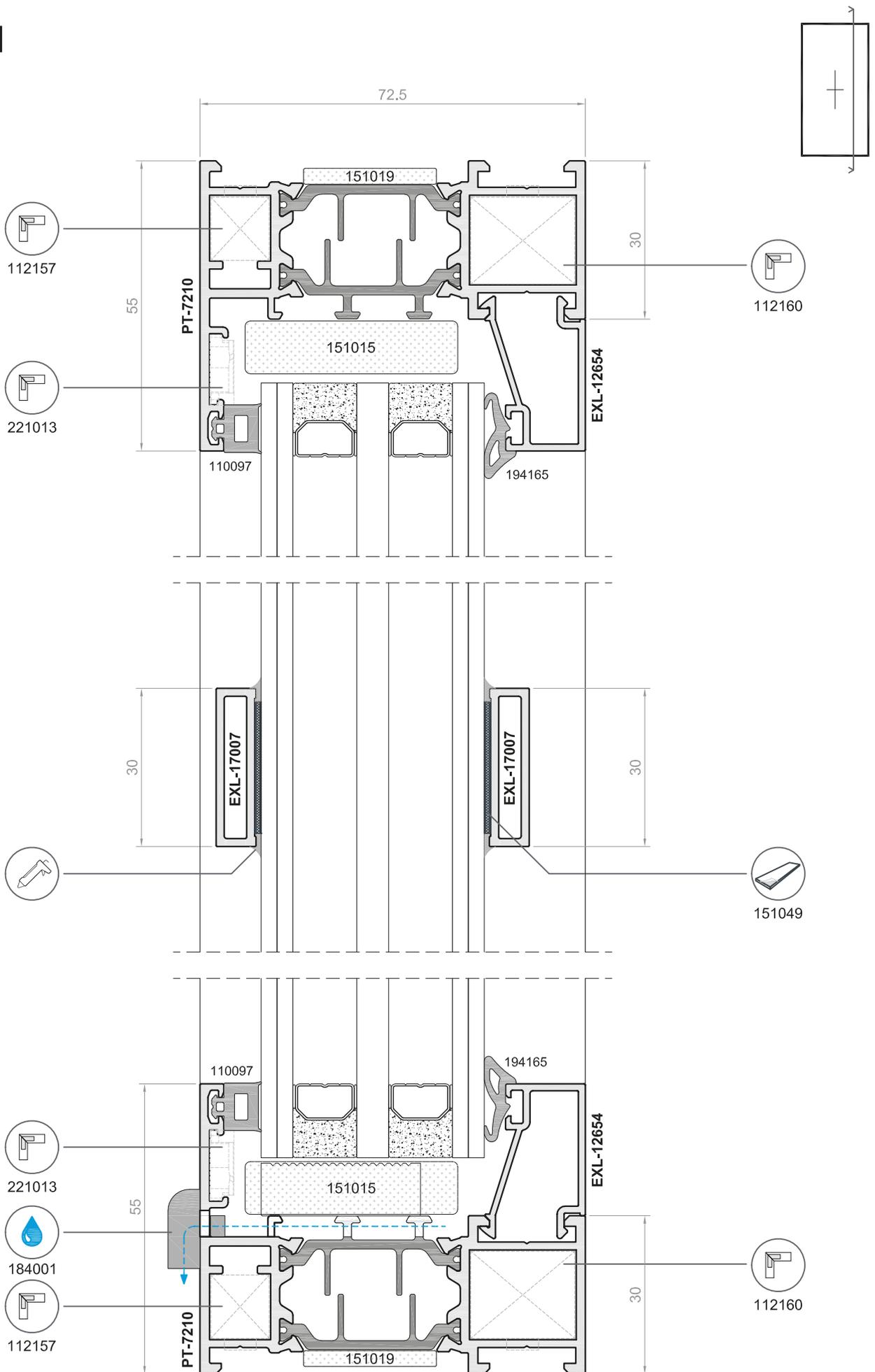
Índice

Secciones horizontales / Secciones verticales

<p>Fijo</p> 	<p>Fijo + fijo</p> 	<p>Ventana de 1 hoja</p> 
<p>Ventana de 1 hoja + fijo</p> 	<p>Ventana de 1 hoja + fijo</p> 	<p>Balconera de 2 hojas</p> 
<p>Ventana de 1 hoja + guía RPT</p> 	<p>Ventana de 1 hoja + guía</p> 	<p>Ventana de 1 hoja + registro</p> 
<p>Esquina de hoja + fijo</p> 	<p>Ventana de 1 hoja en ECW-50</p> 	<p>Ventana de 1 hoja + fijos</p> 

SV01

Fijo

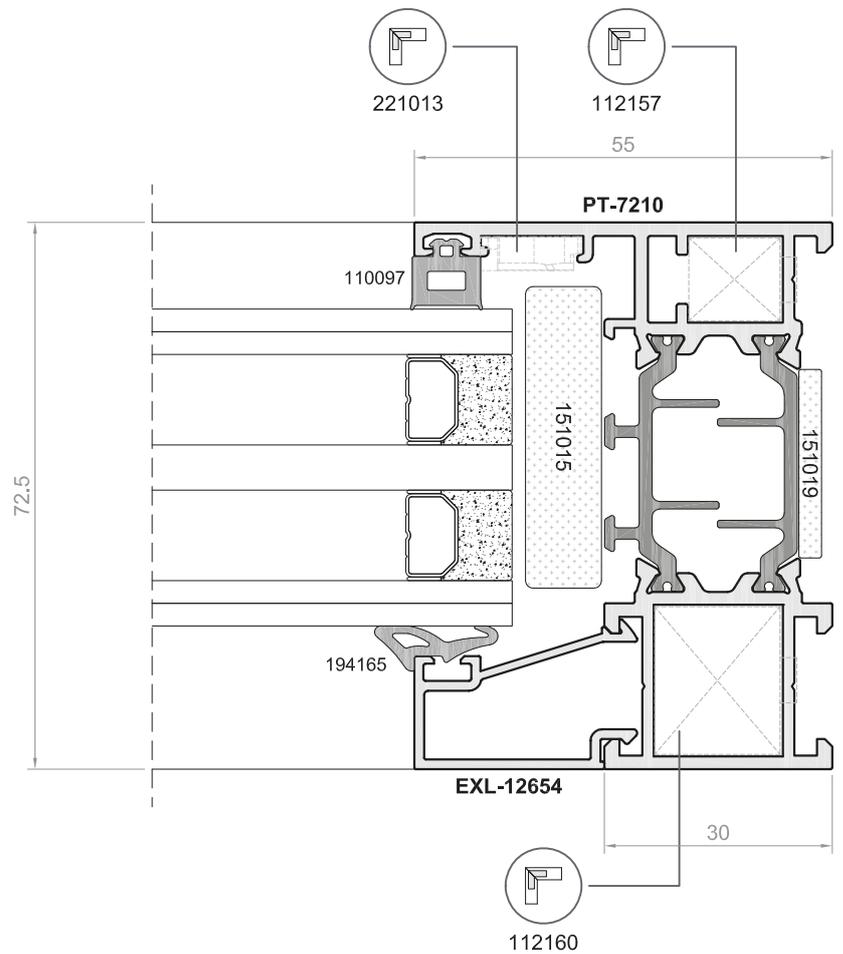
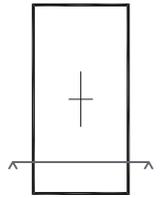
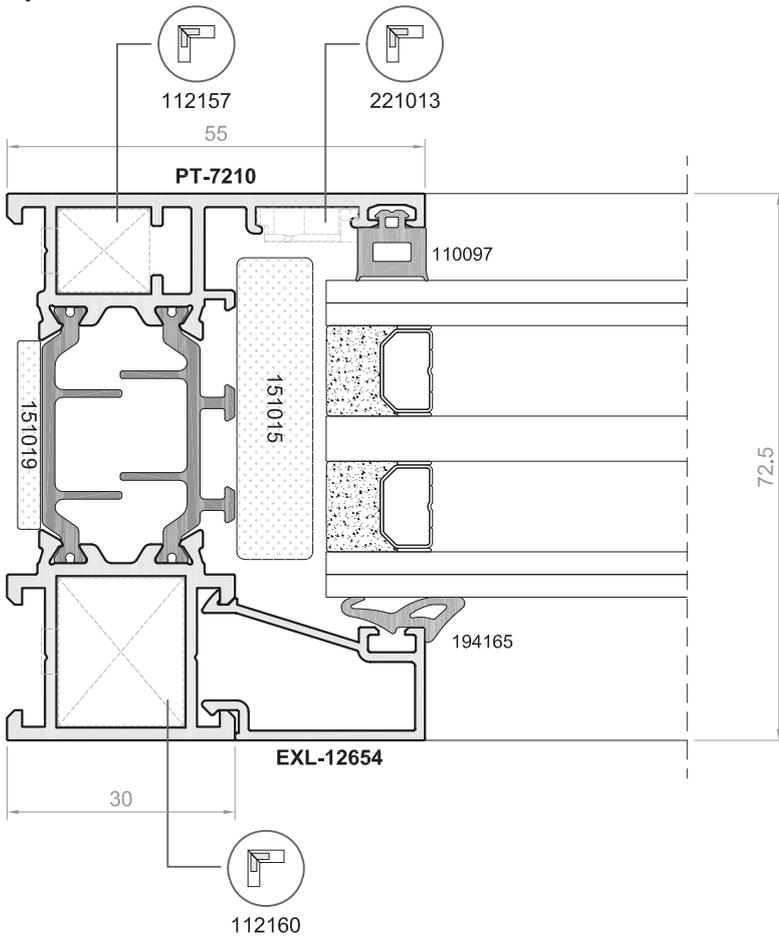


ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

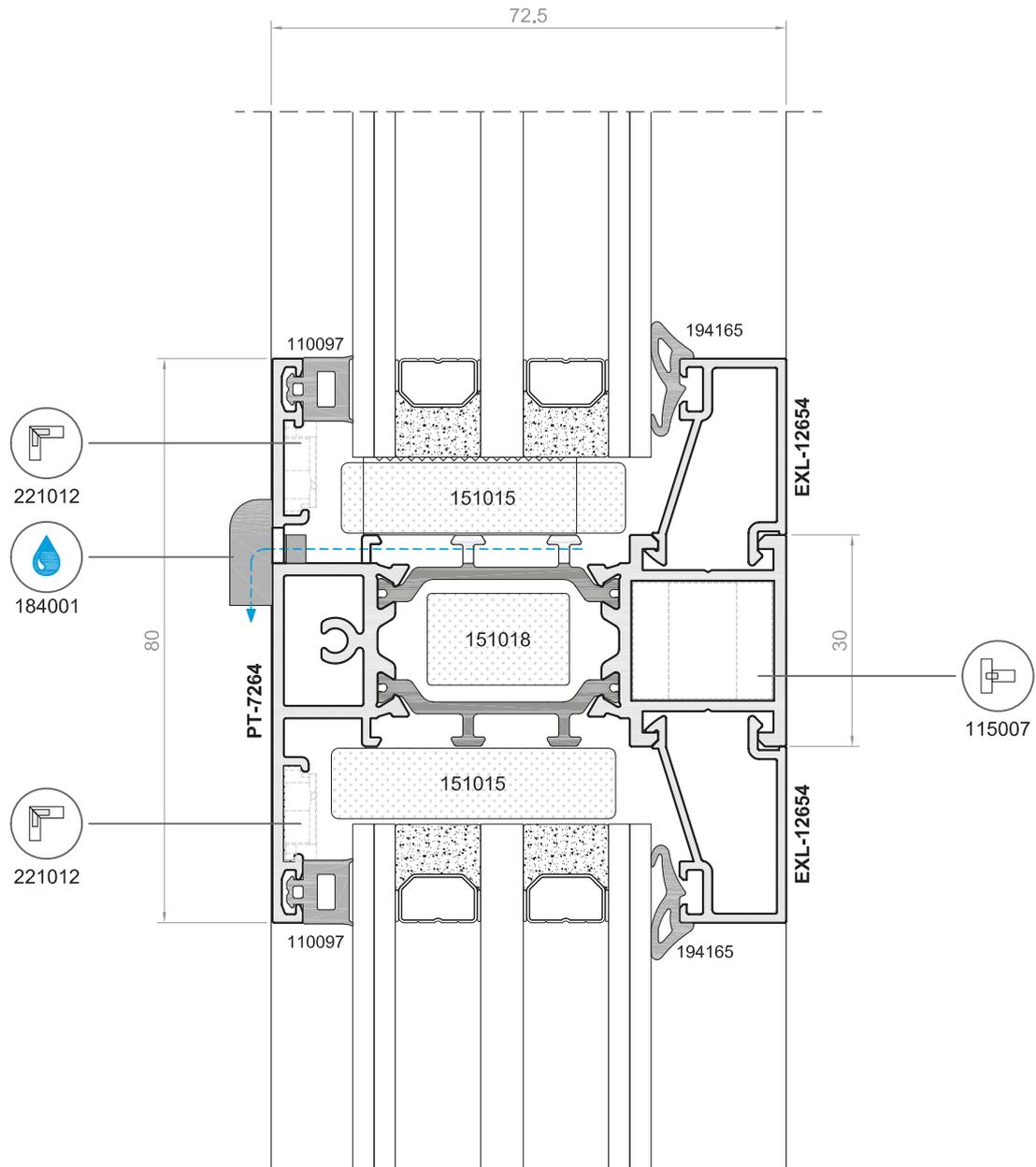
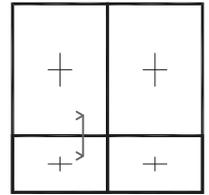
SH01

Fijo



SV02

Fijo + fijo

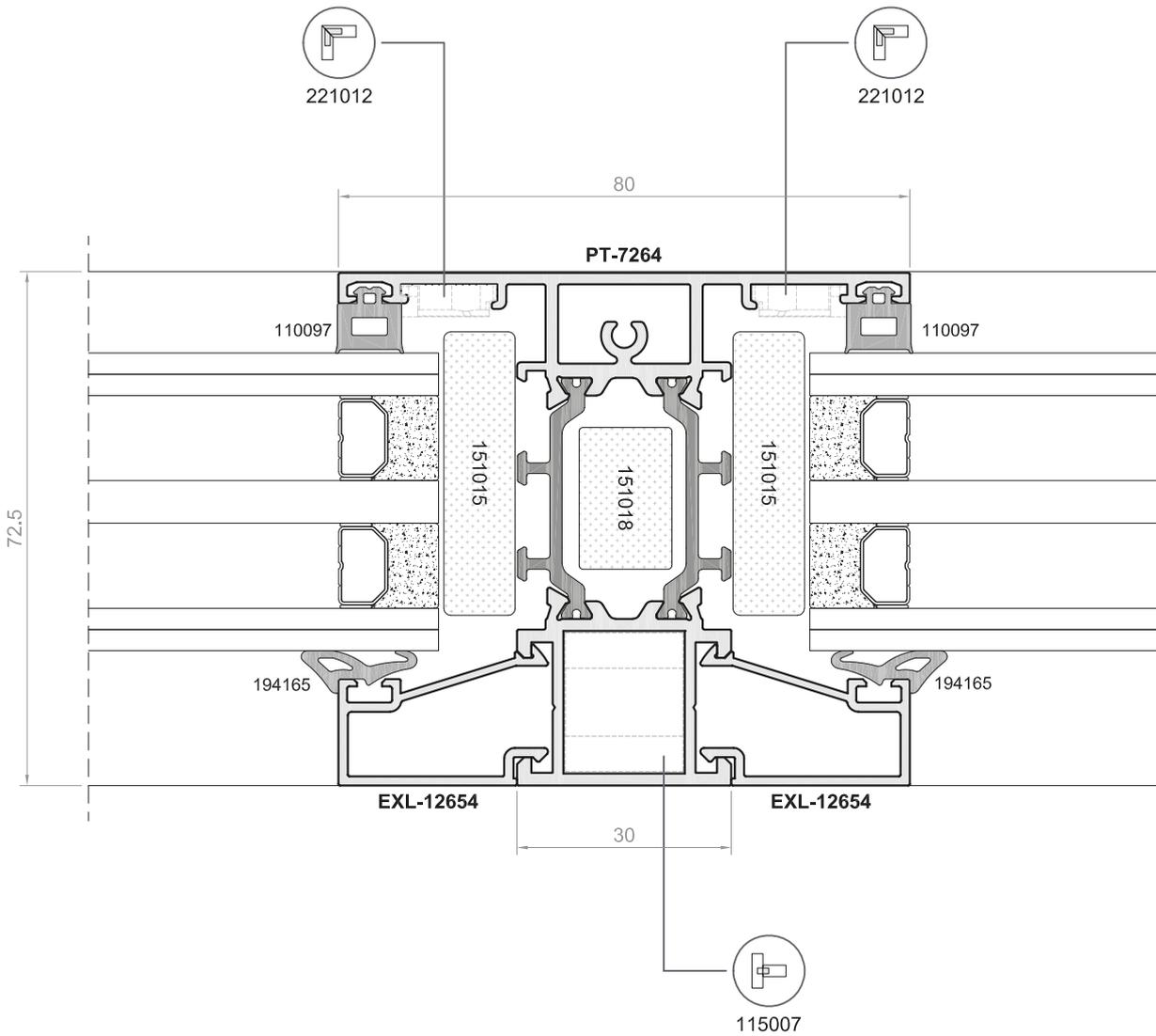
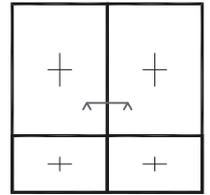


ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

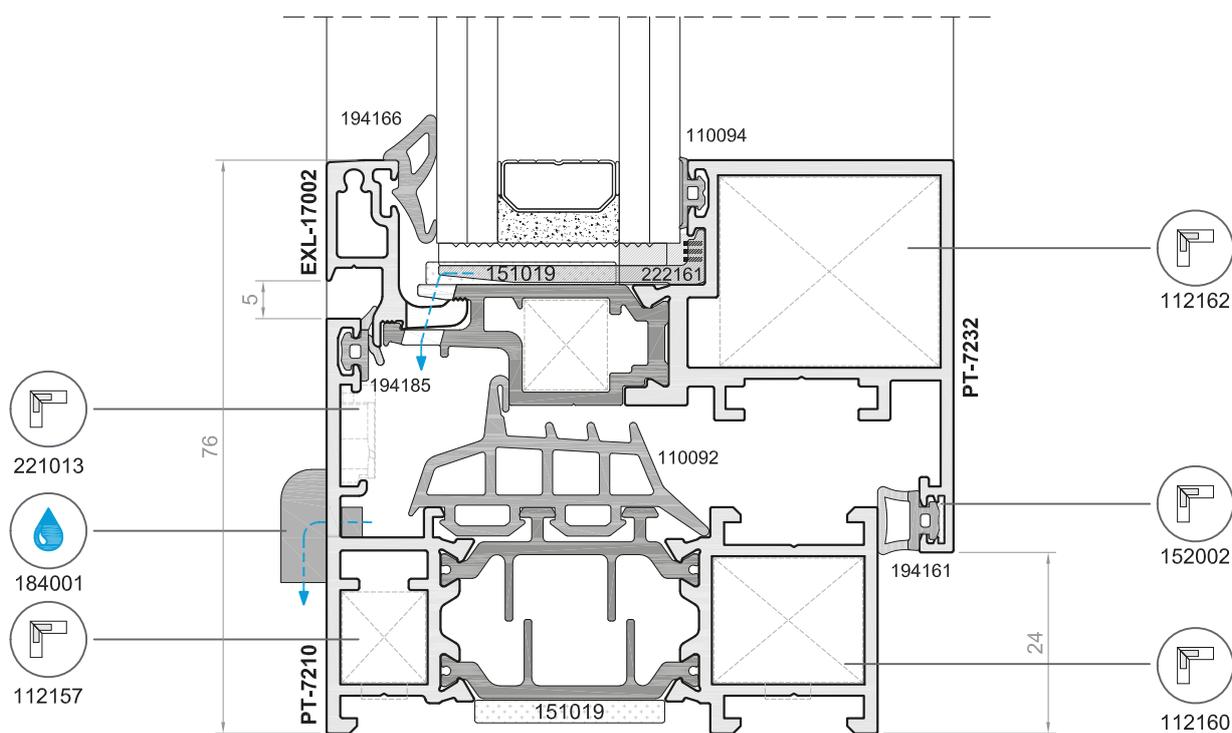
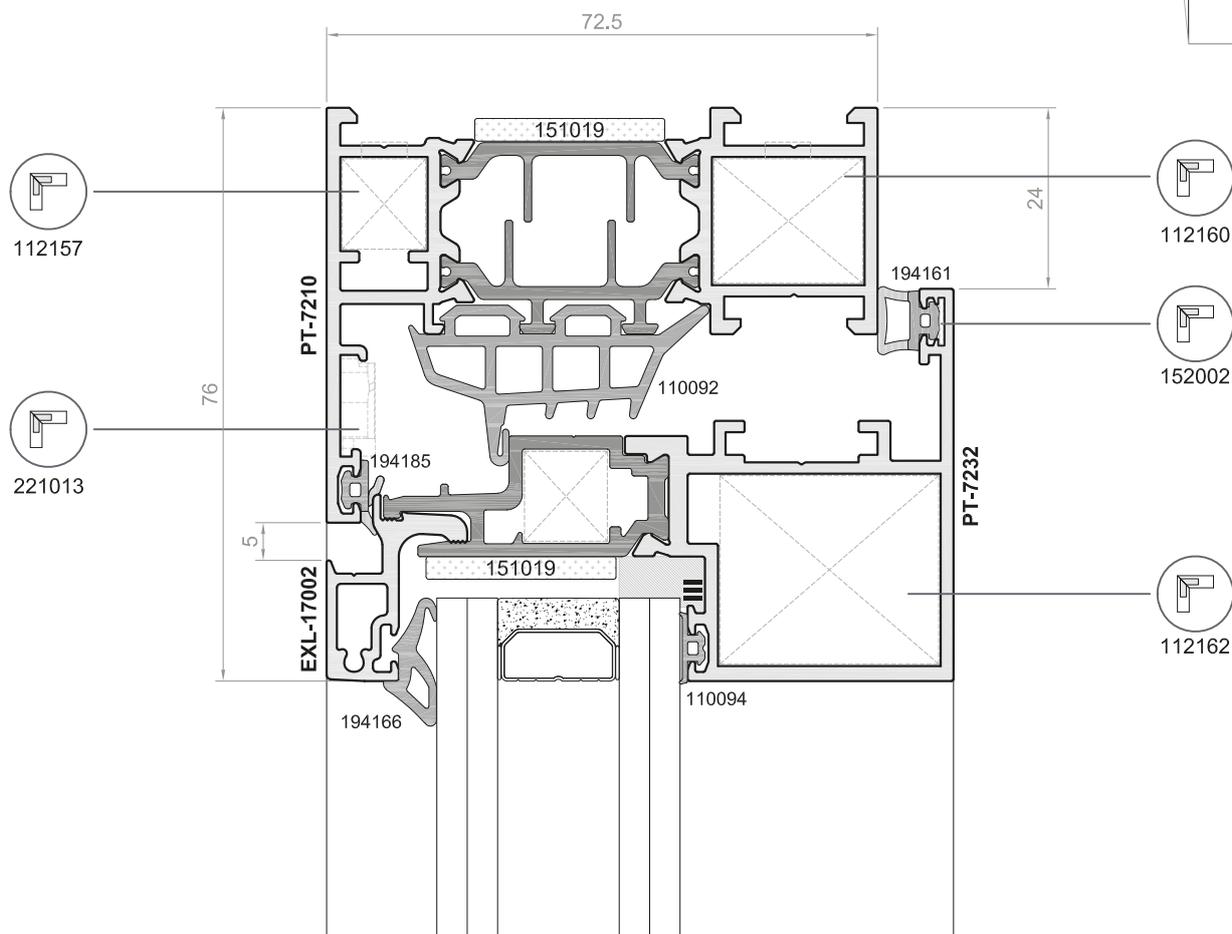
SH02

Fijo + fijo



SV03

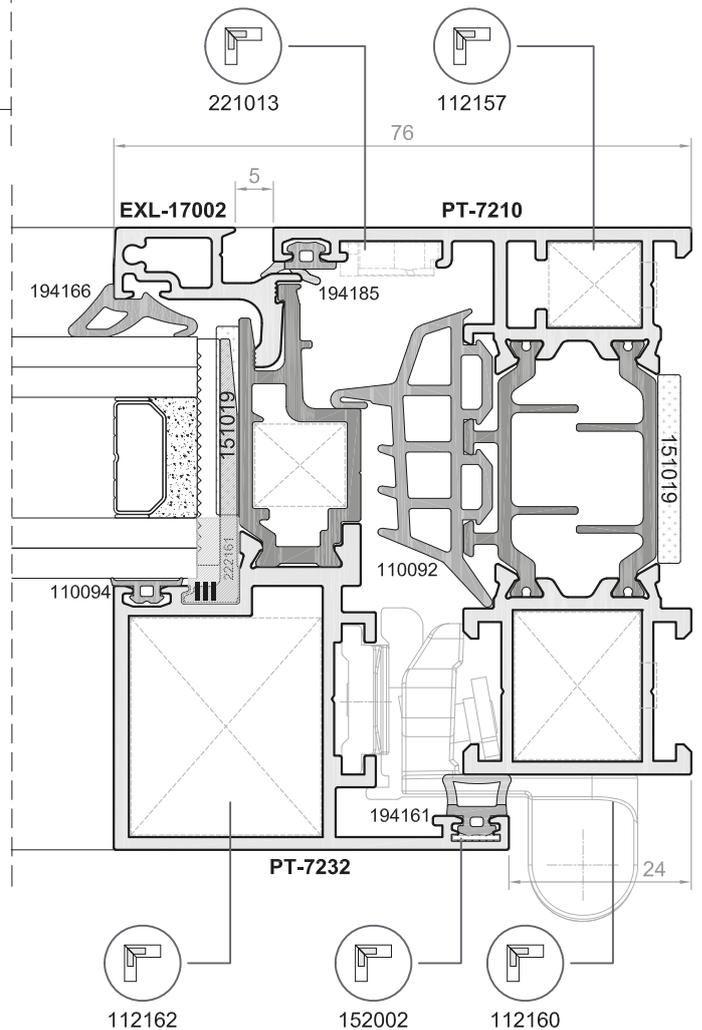
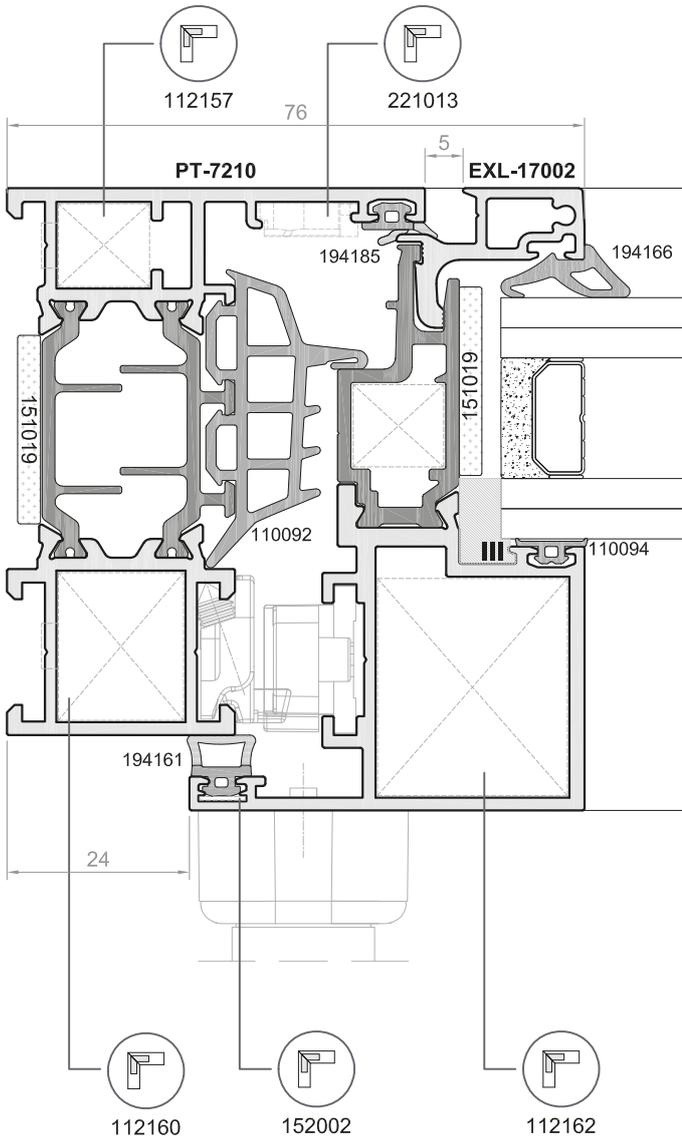
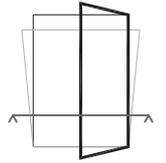
Ventana de 1 hoja



 Sellado perimetral

SH03

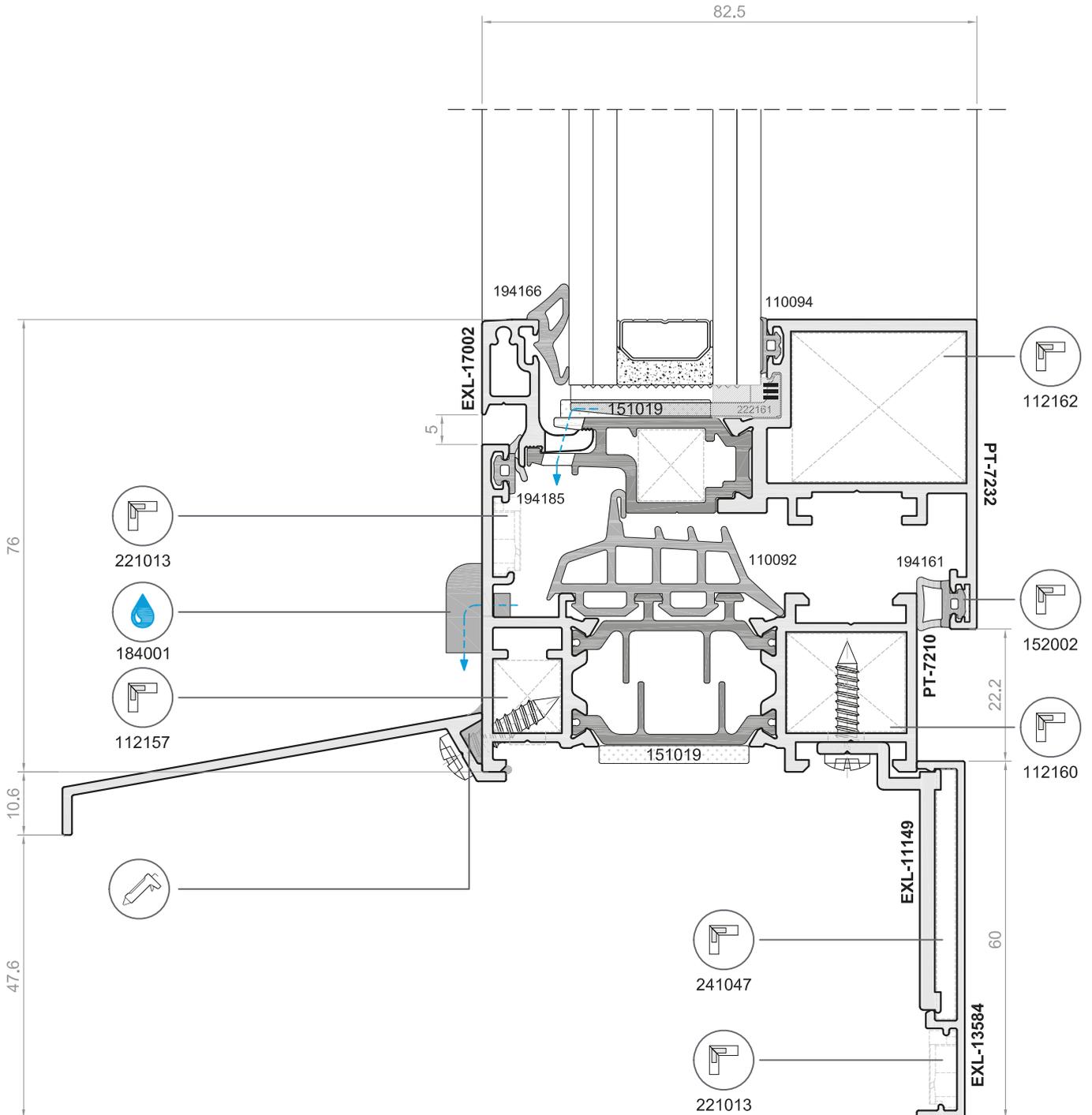
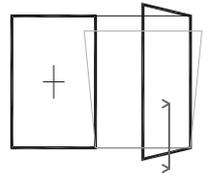
Ventana de 1 hoja



04

SV04

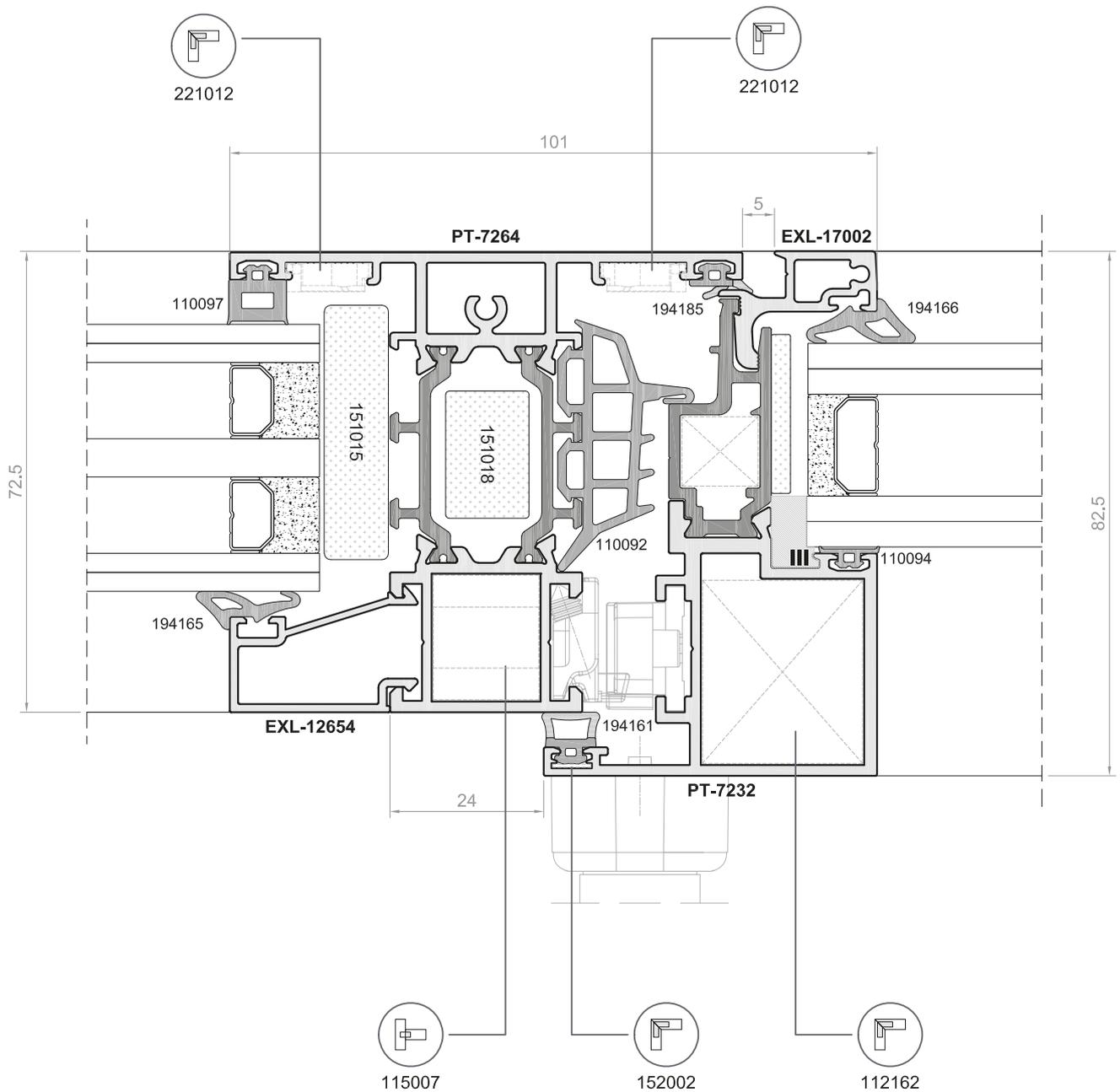
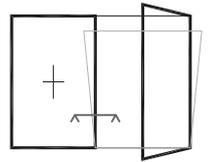
Ventana de 1 hoja + fijo



 Sellado perimetral

SH04

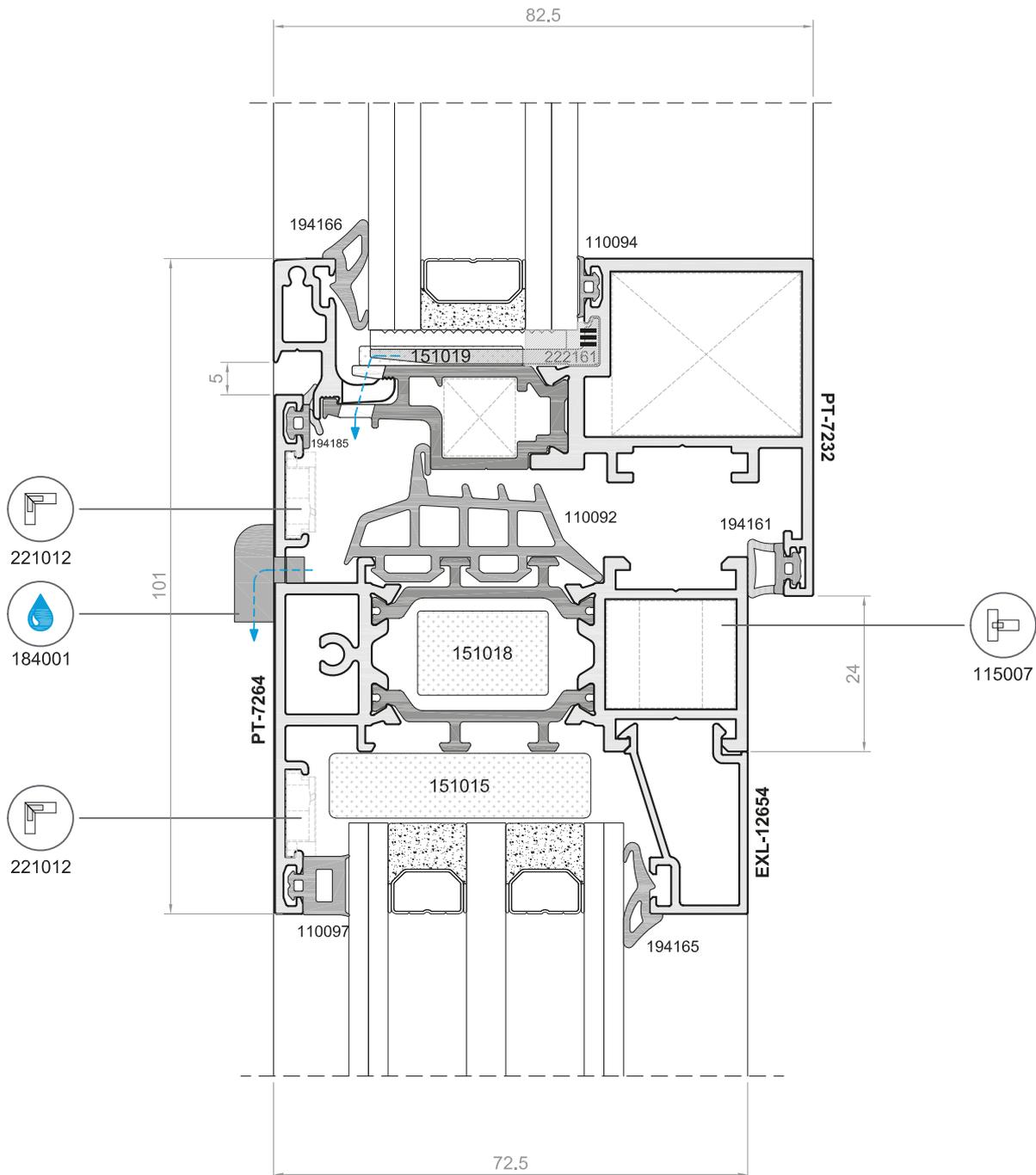
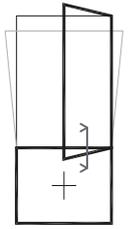
Ventana de 1 hoja + fijo



04

SV05

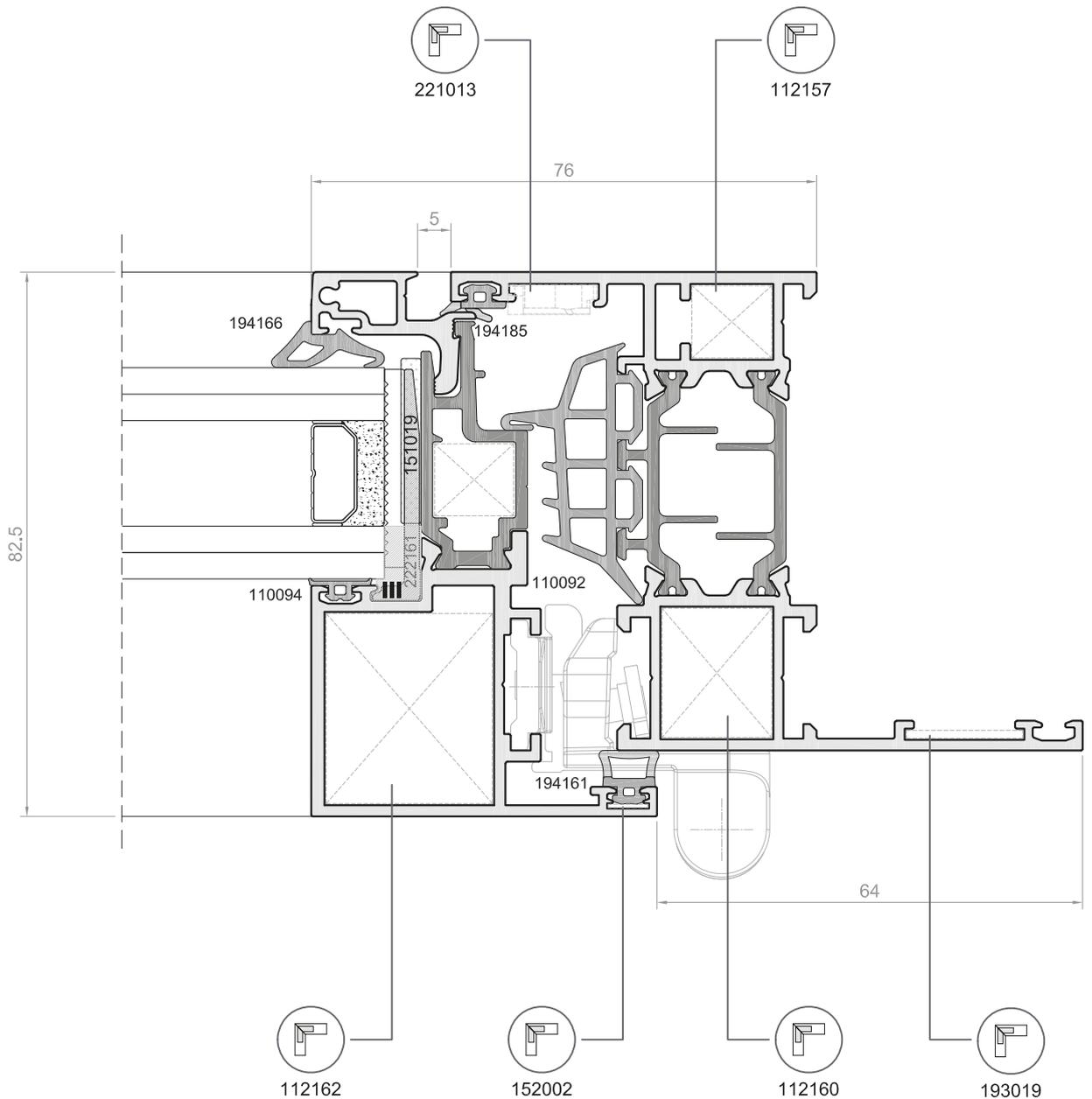
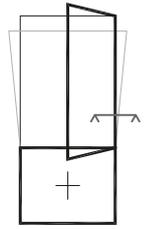
Ventana de 1 hoja + fijo



 Sellado perimetral

SH05

Ventana de 1 hoja + fijo

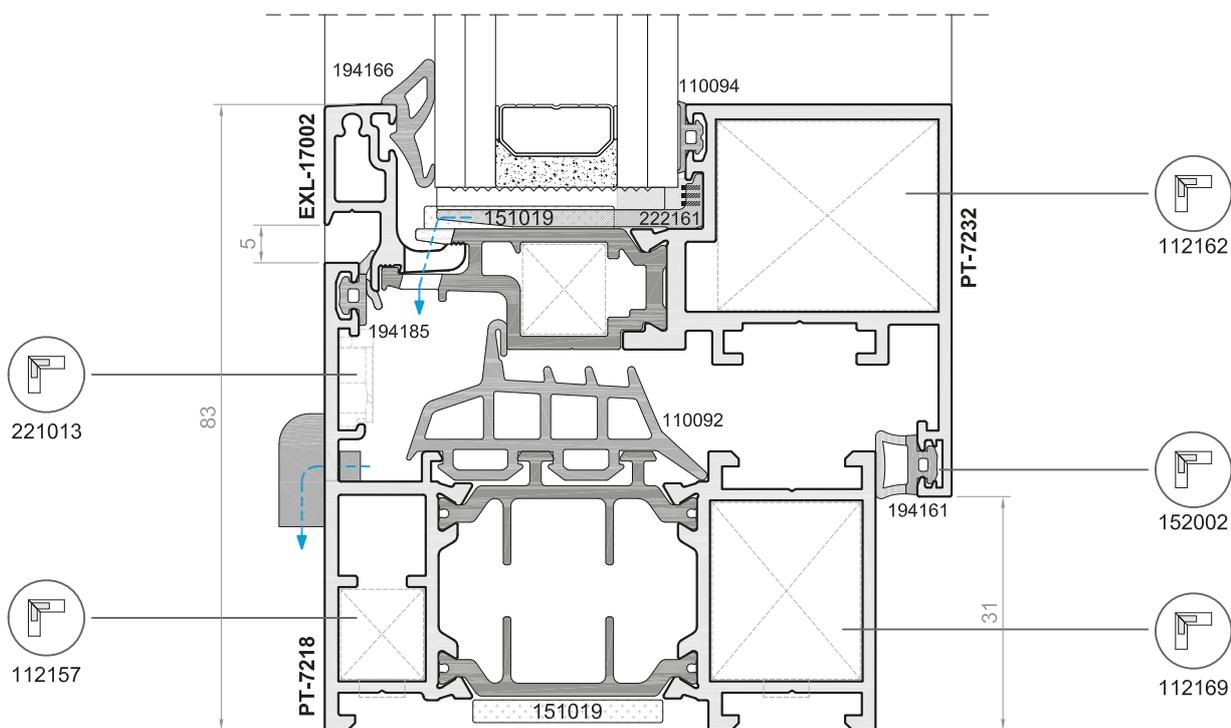
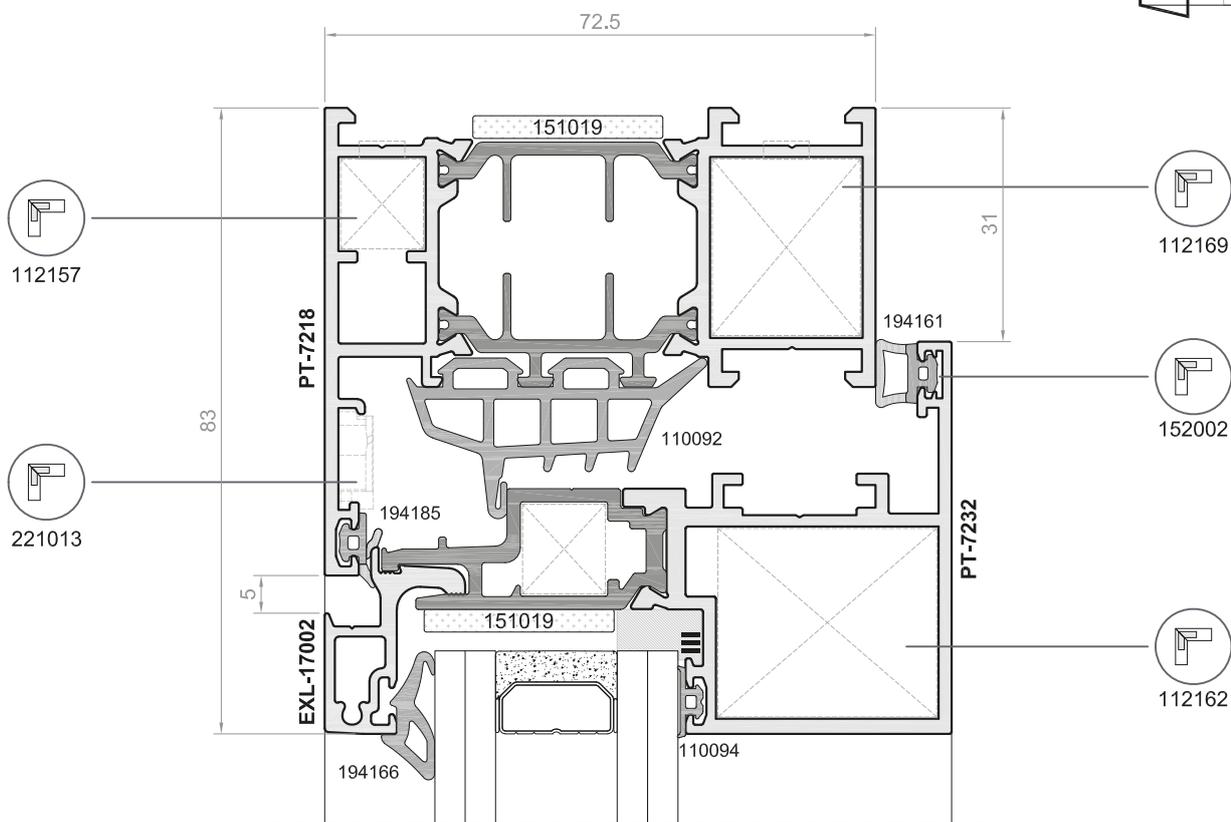
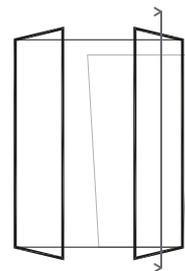


04



SV06

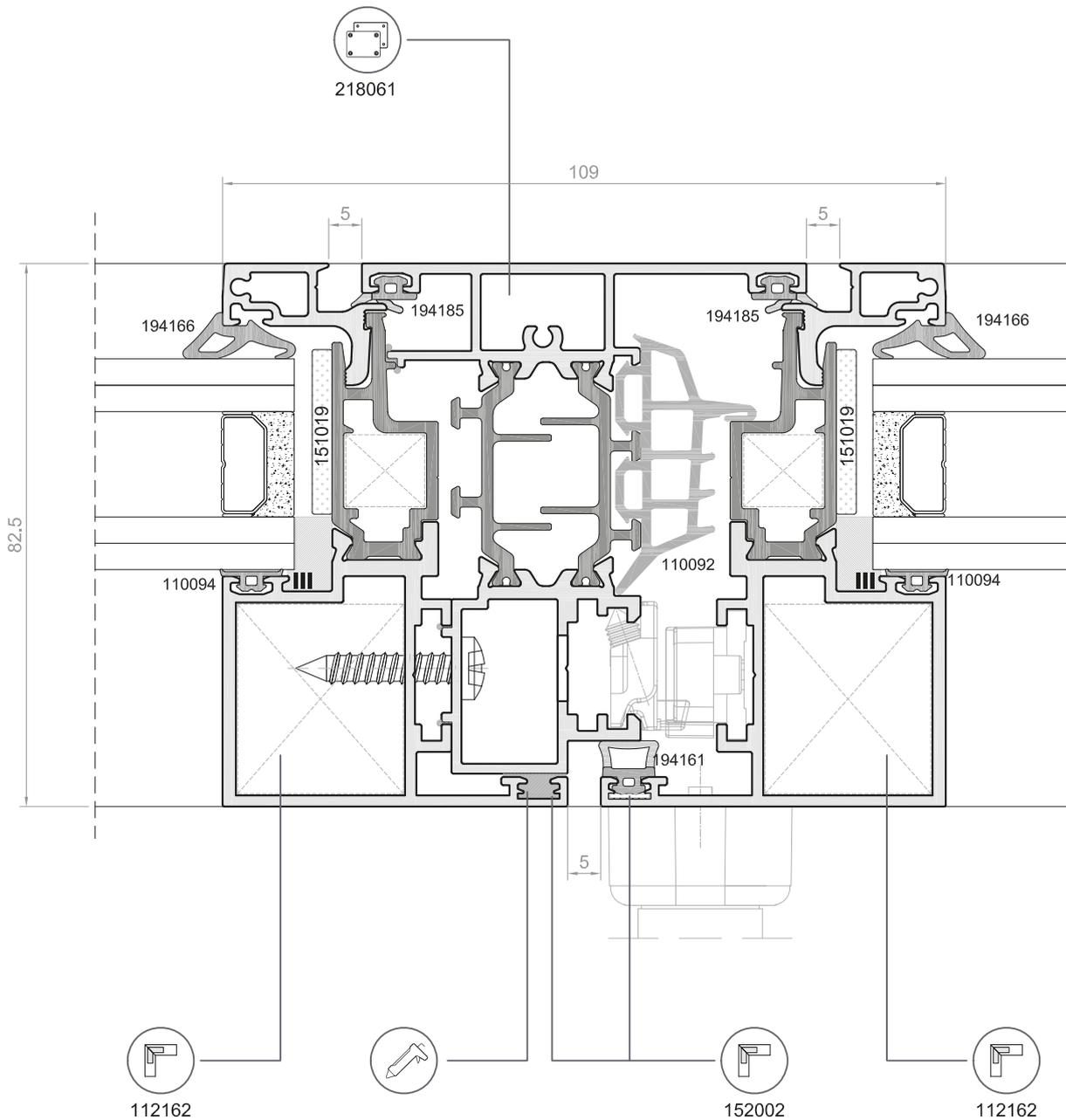
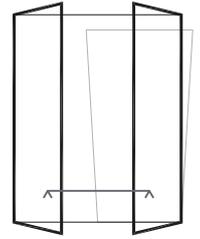
Balconera de 2 hojas



 Sellado perimetral

SH06

Balconera de 2 hojas

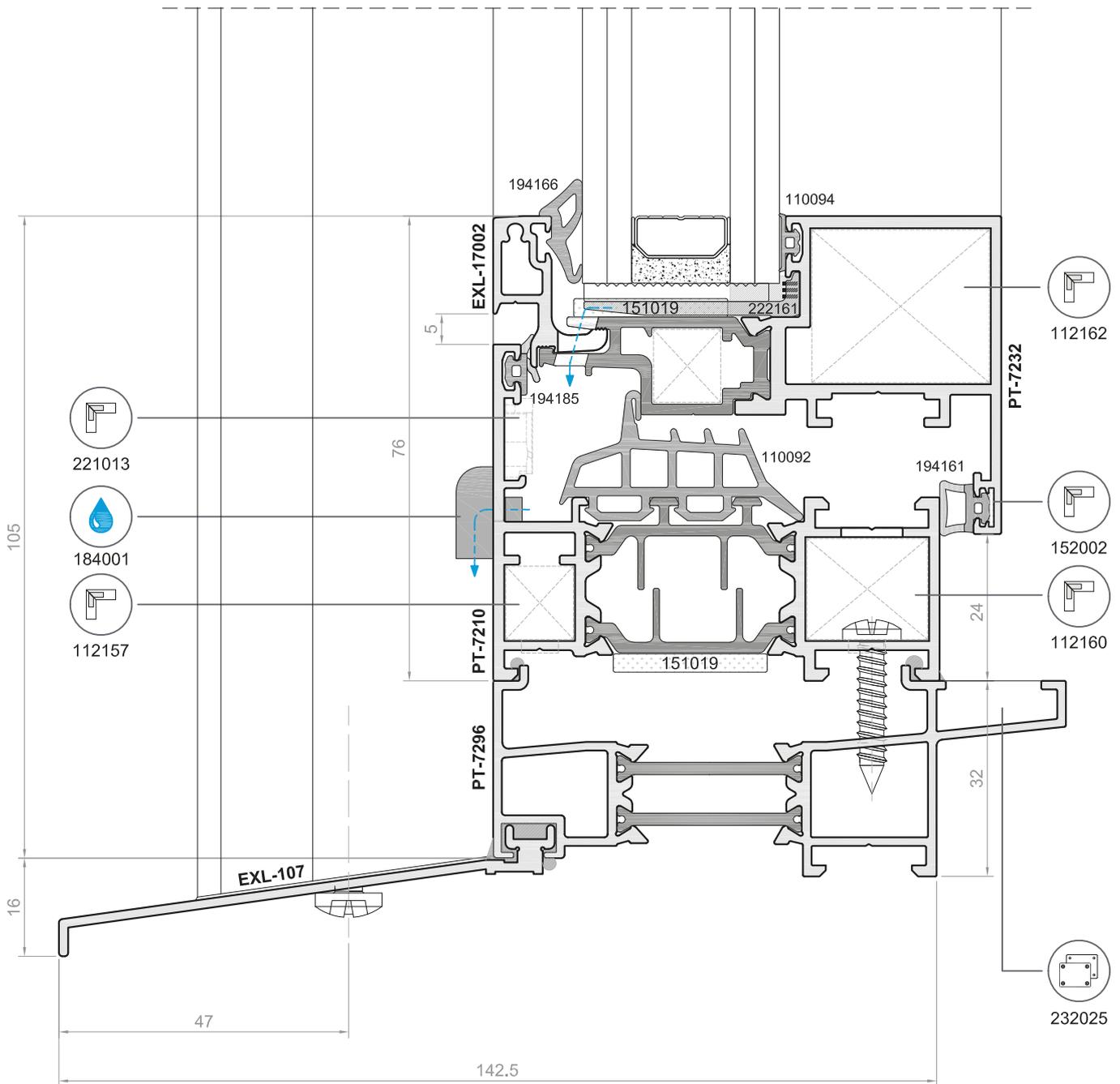
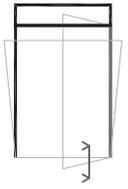


04



SV07

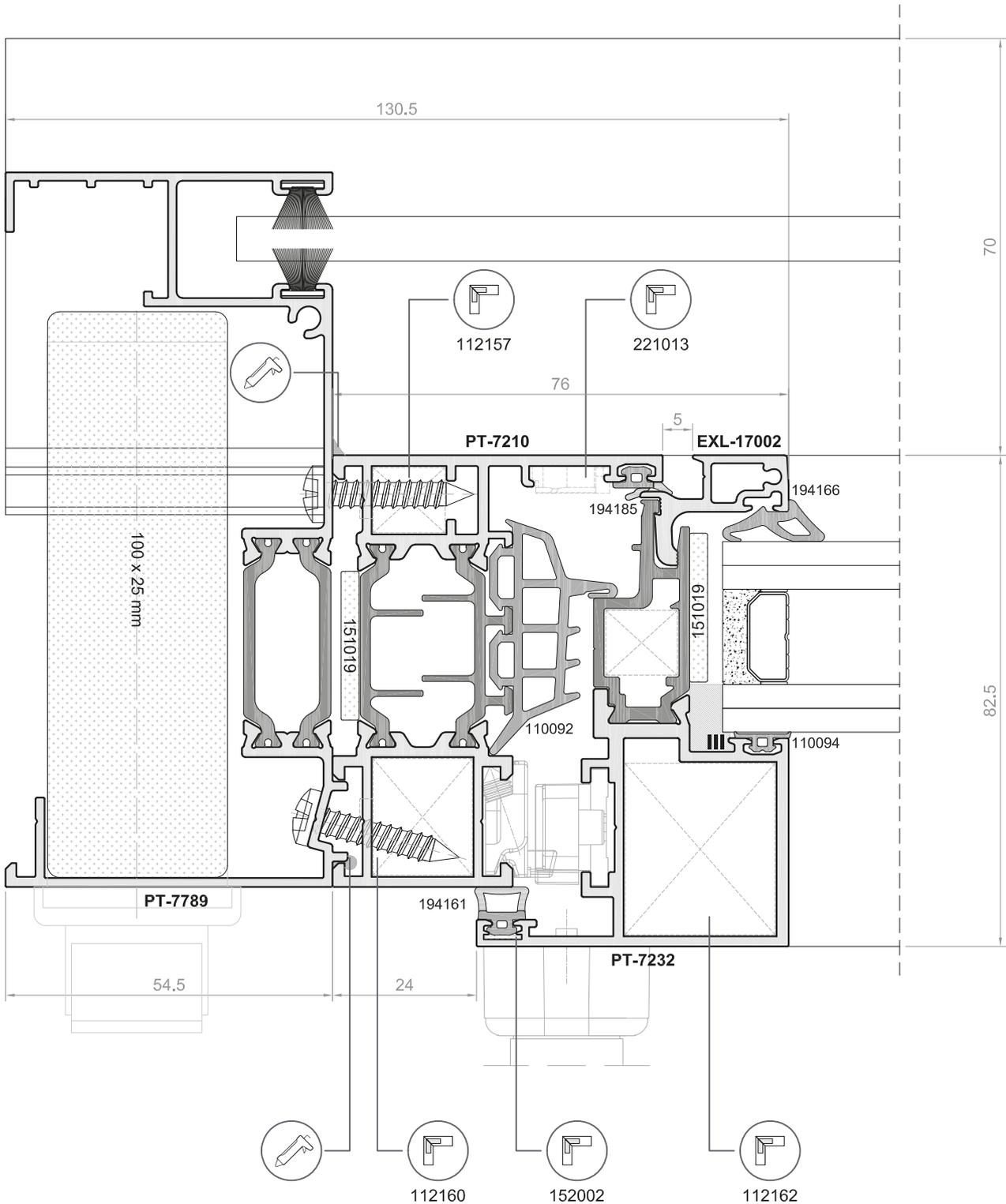
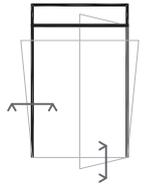
Ventana de 1 hoja + guía RPT



 Sellado perimetral

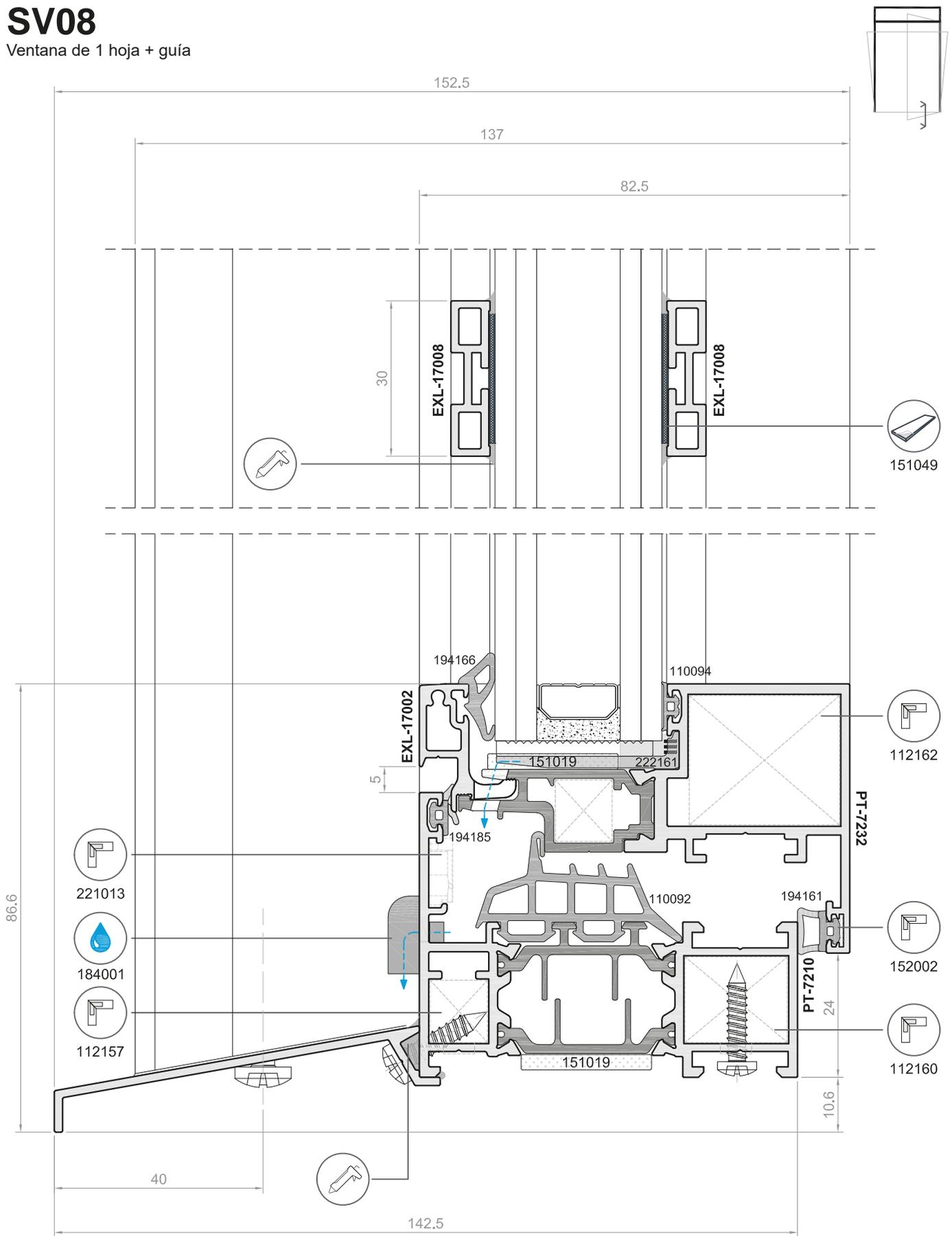
SH07

Ventana de 1 hoja + guía RPT



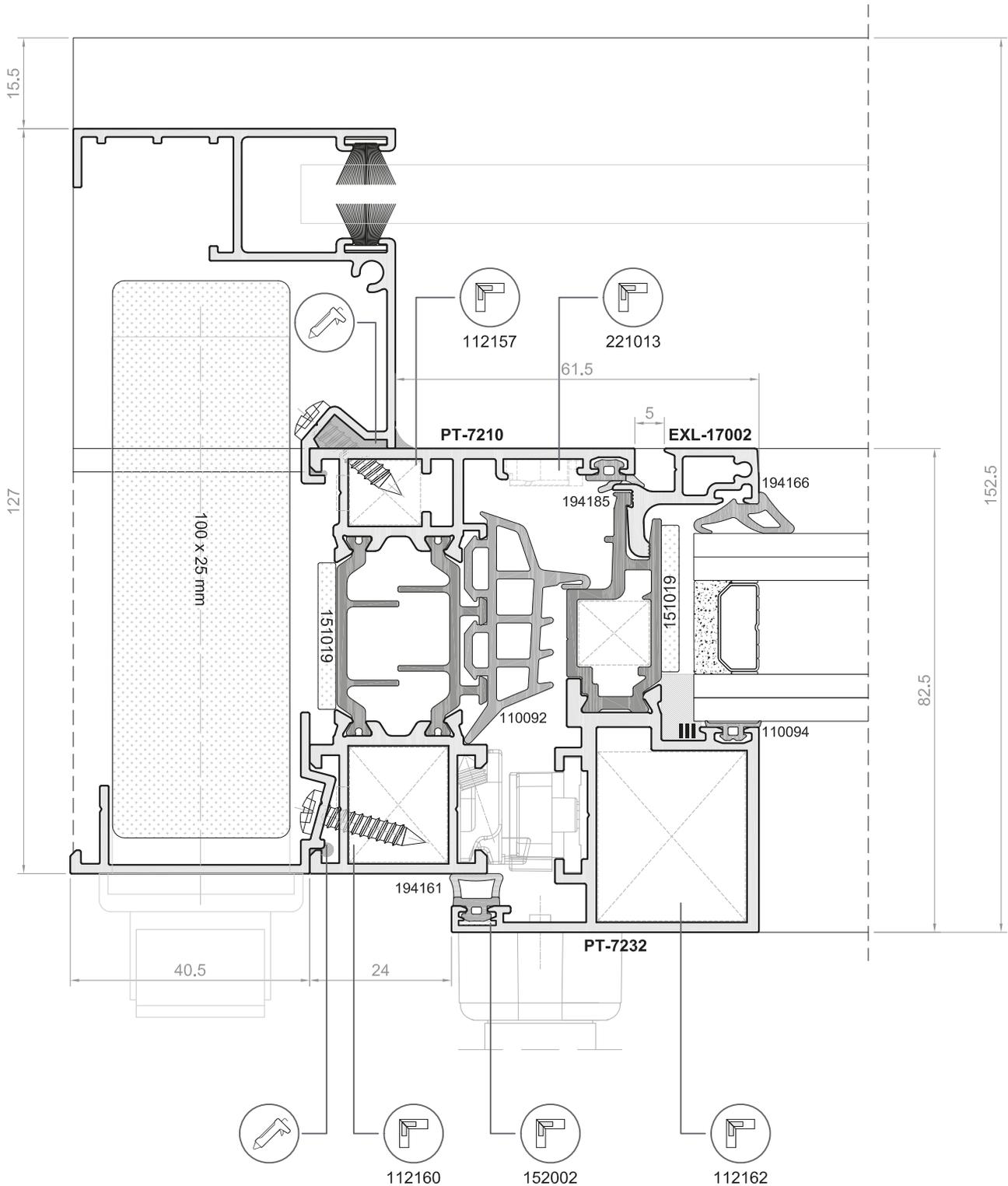
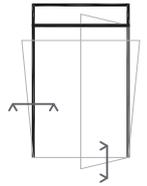
SV08

Ventana de 1 hoja + guía



SH08

Ventana de 1 hoja + guía

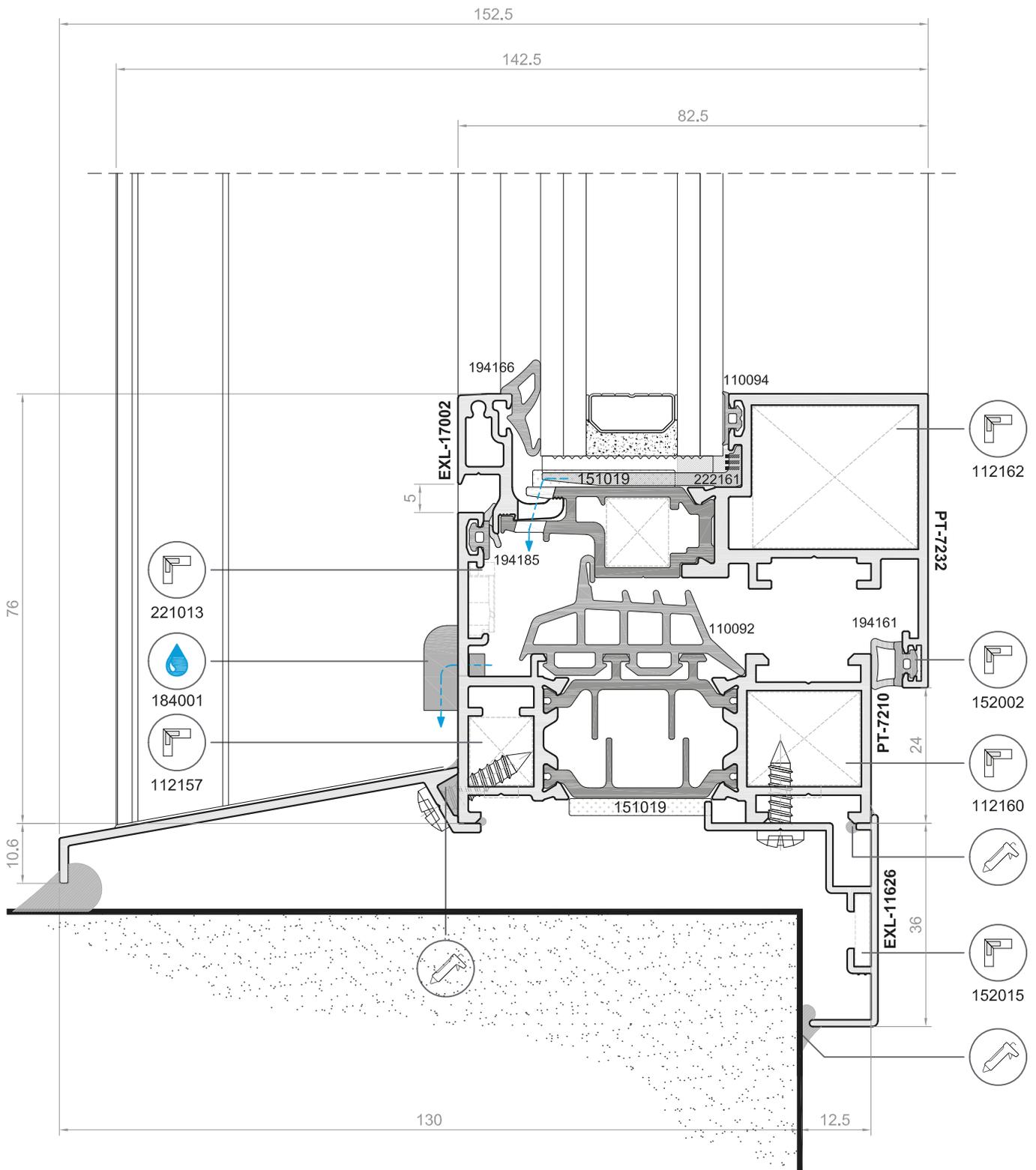


04



SV09

Ventana de 1 hoja + registro



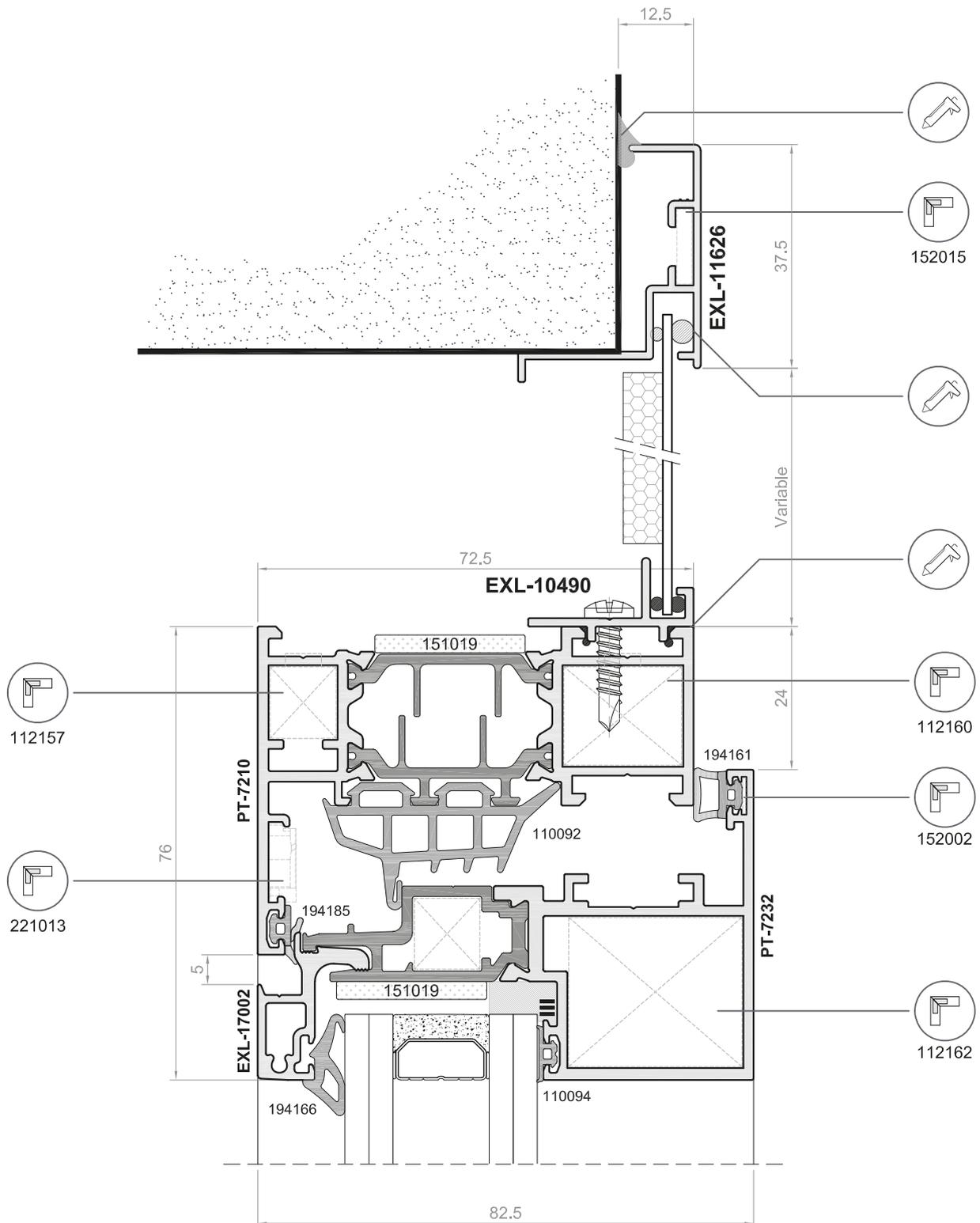
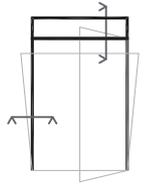
 Sellado perimetral

ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

SH09

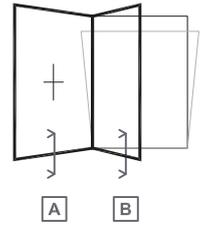
Ventana de 1 hoja + registro



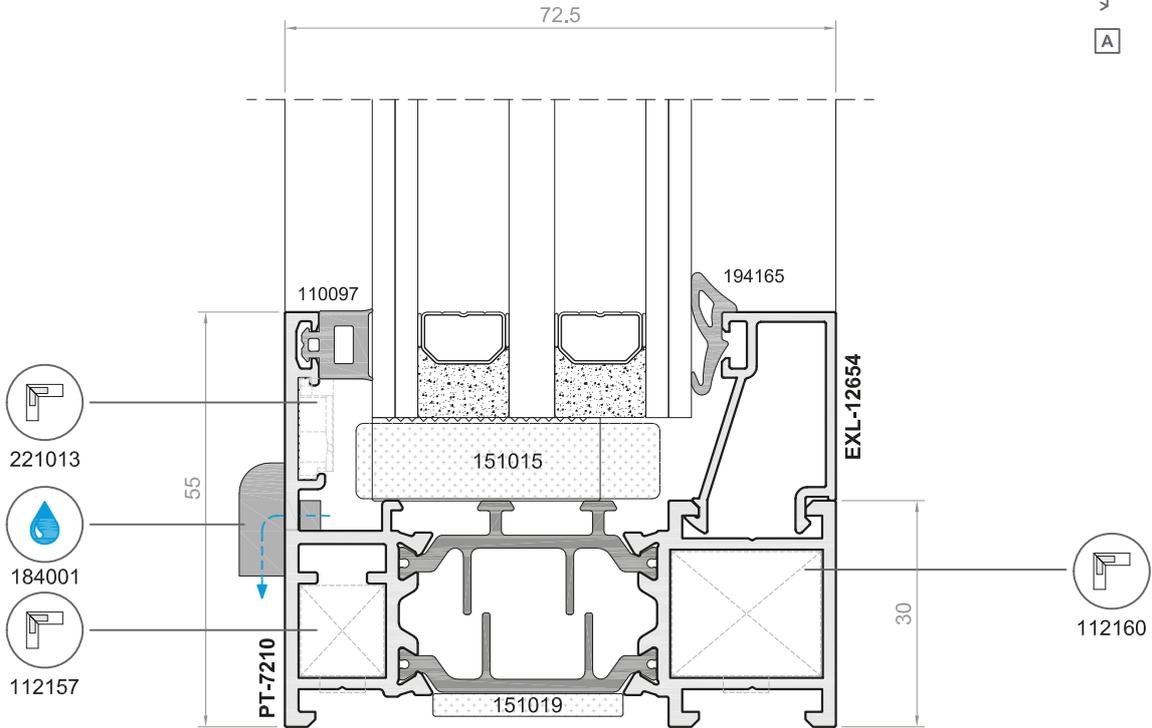
04

SV10

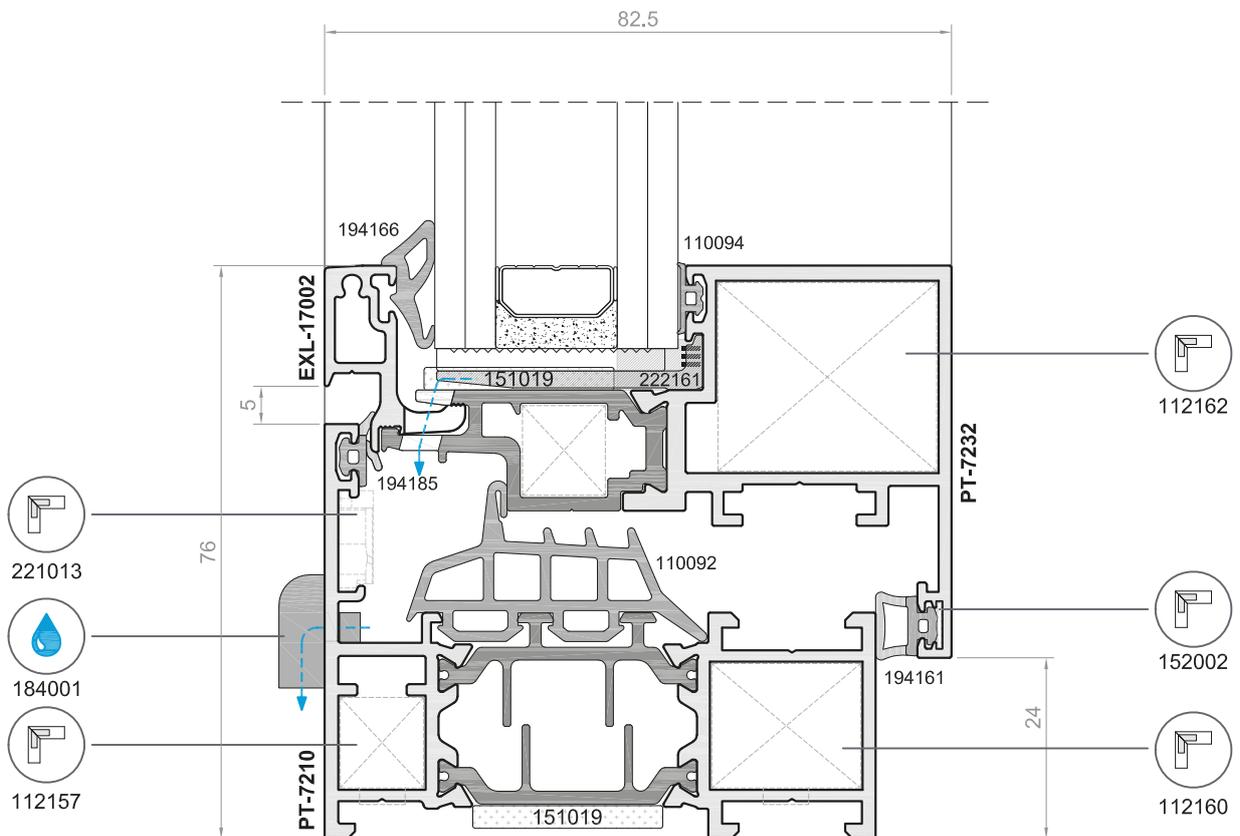
Encuentro en esquina de 1 hoja + fijo



A



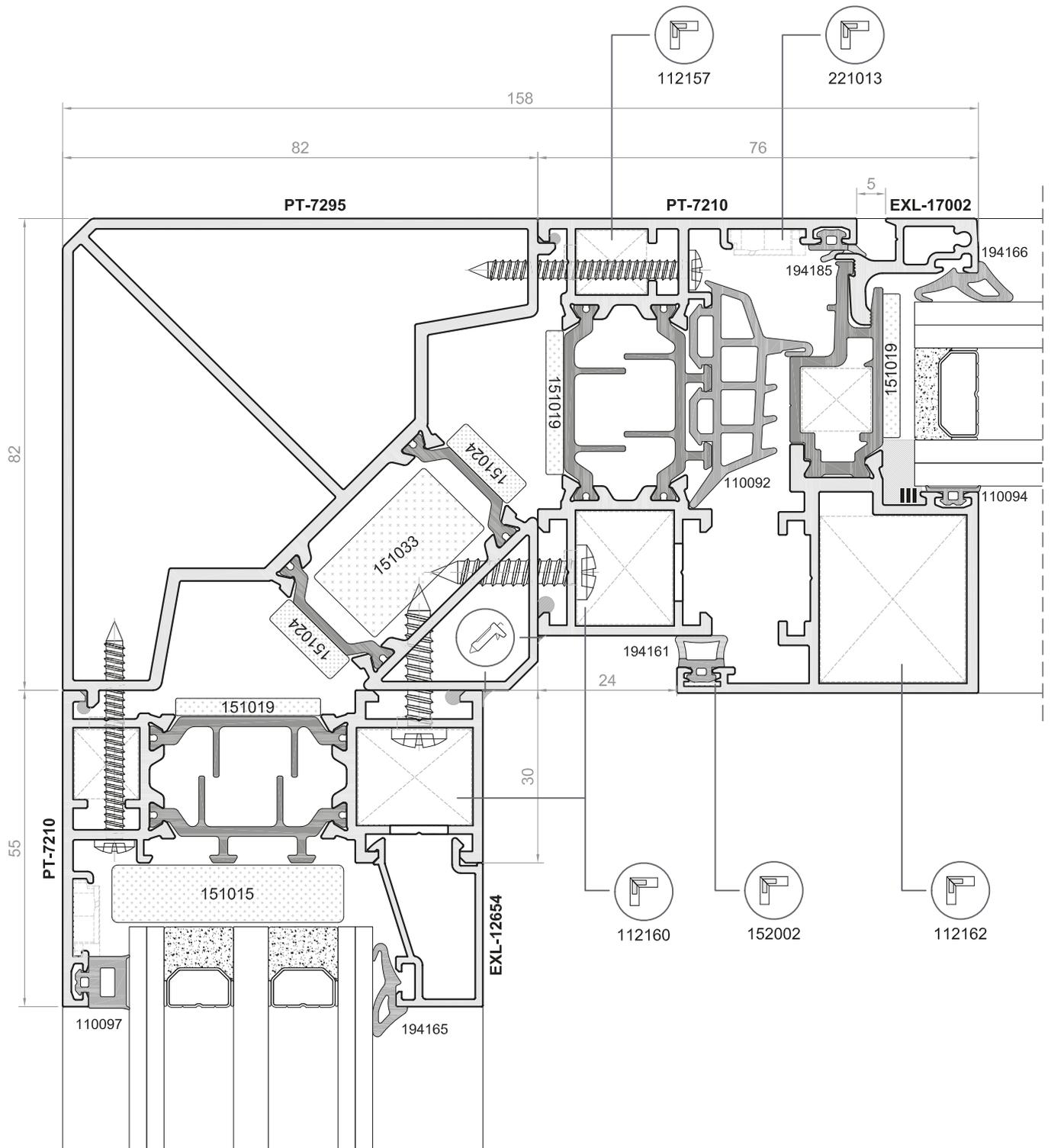
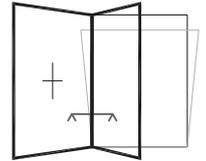
B



 Sellado perimetral

SH10

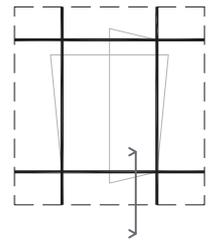
Encuentro en esquina de 1 hoja + fijo



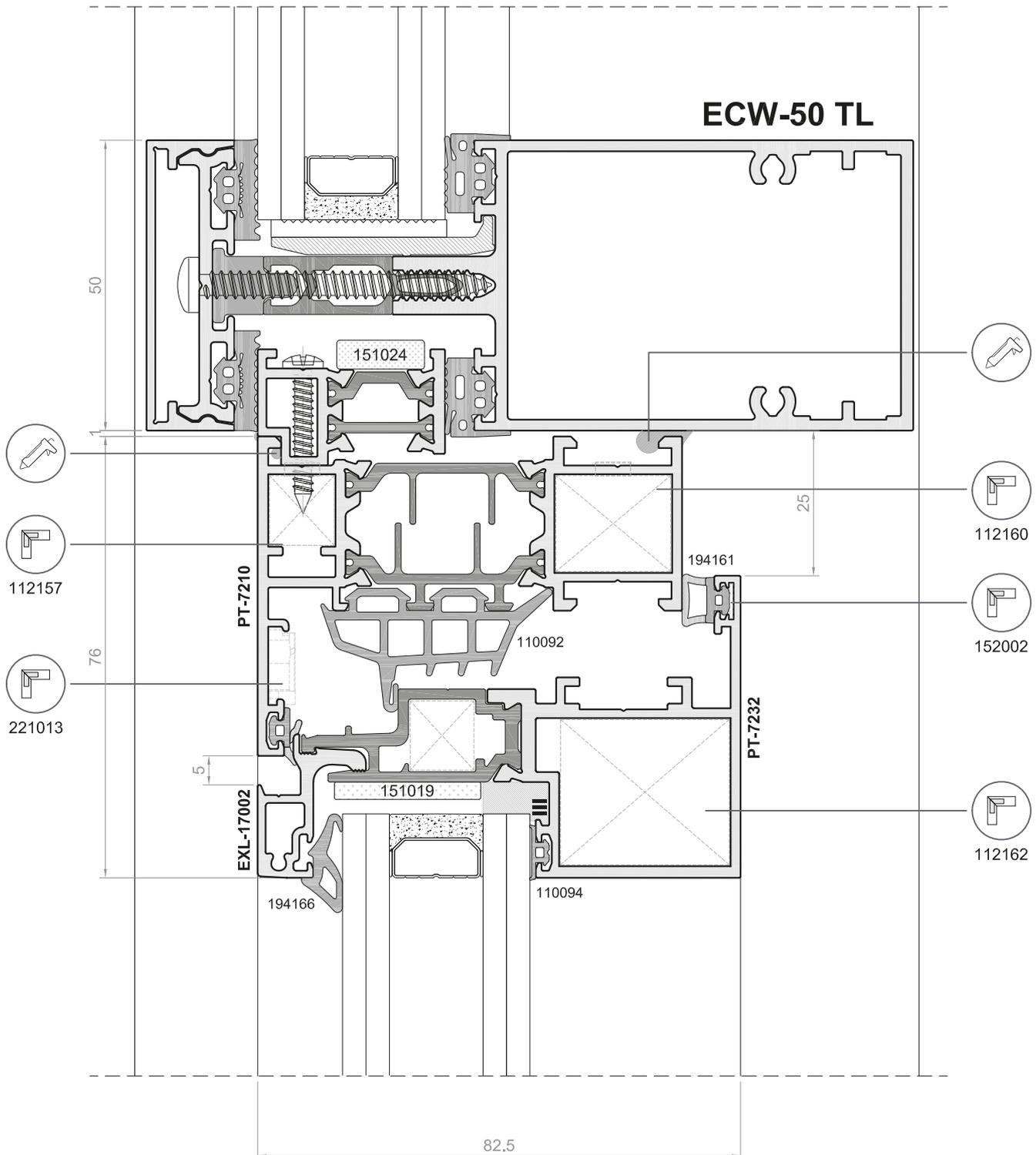
04

SV11

Ventana de 1 hoja en el sistema ECW-50



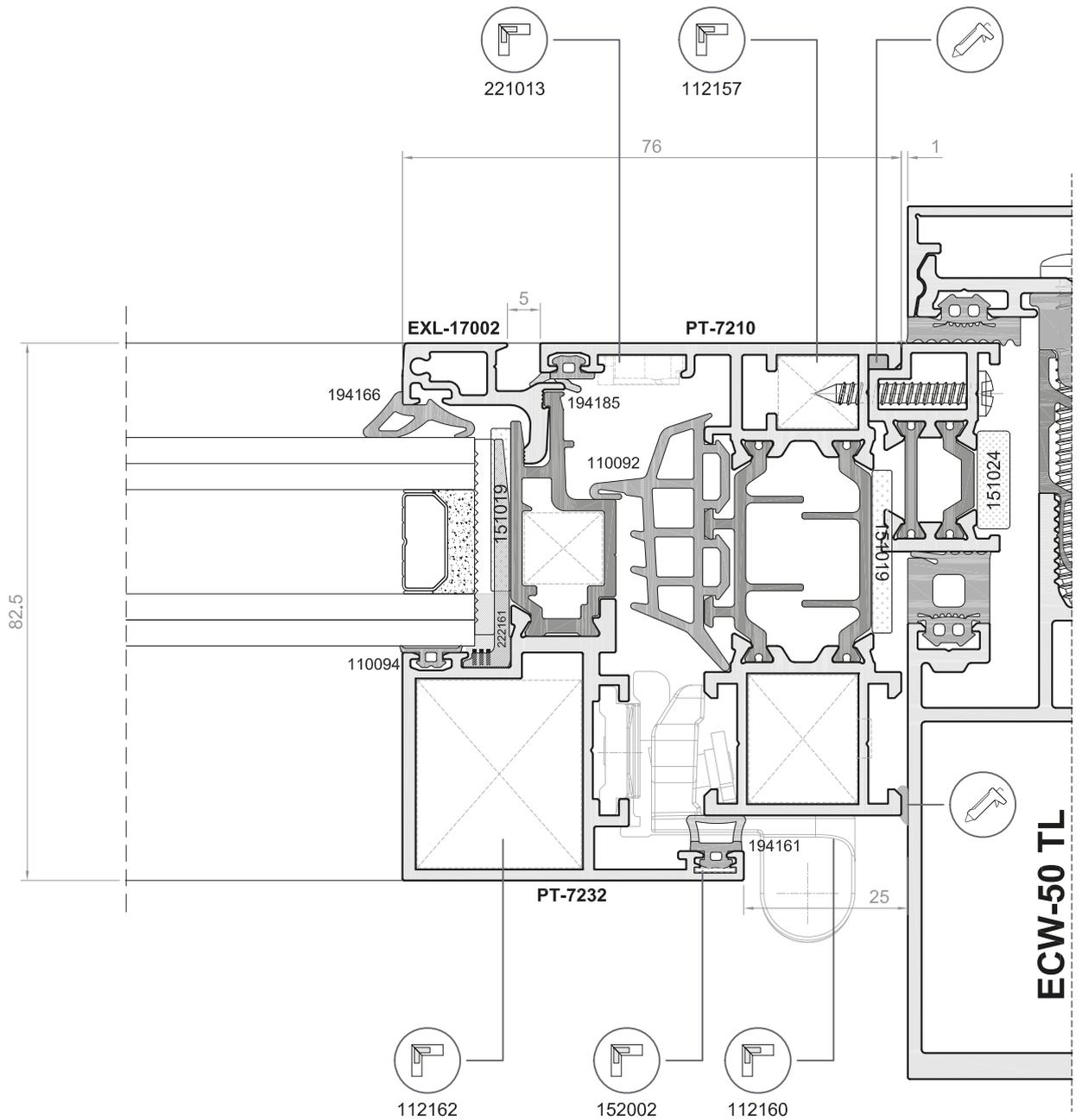
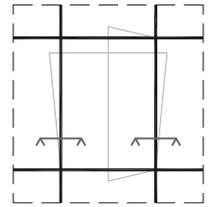
ECW-50 TL



 Sellado perimetral

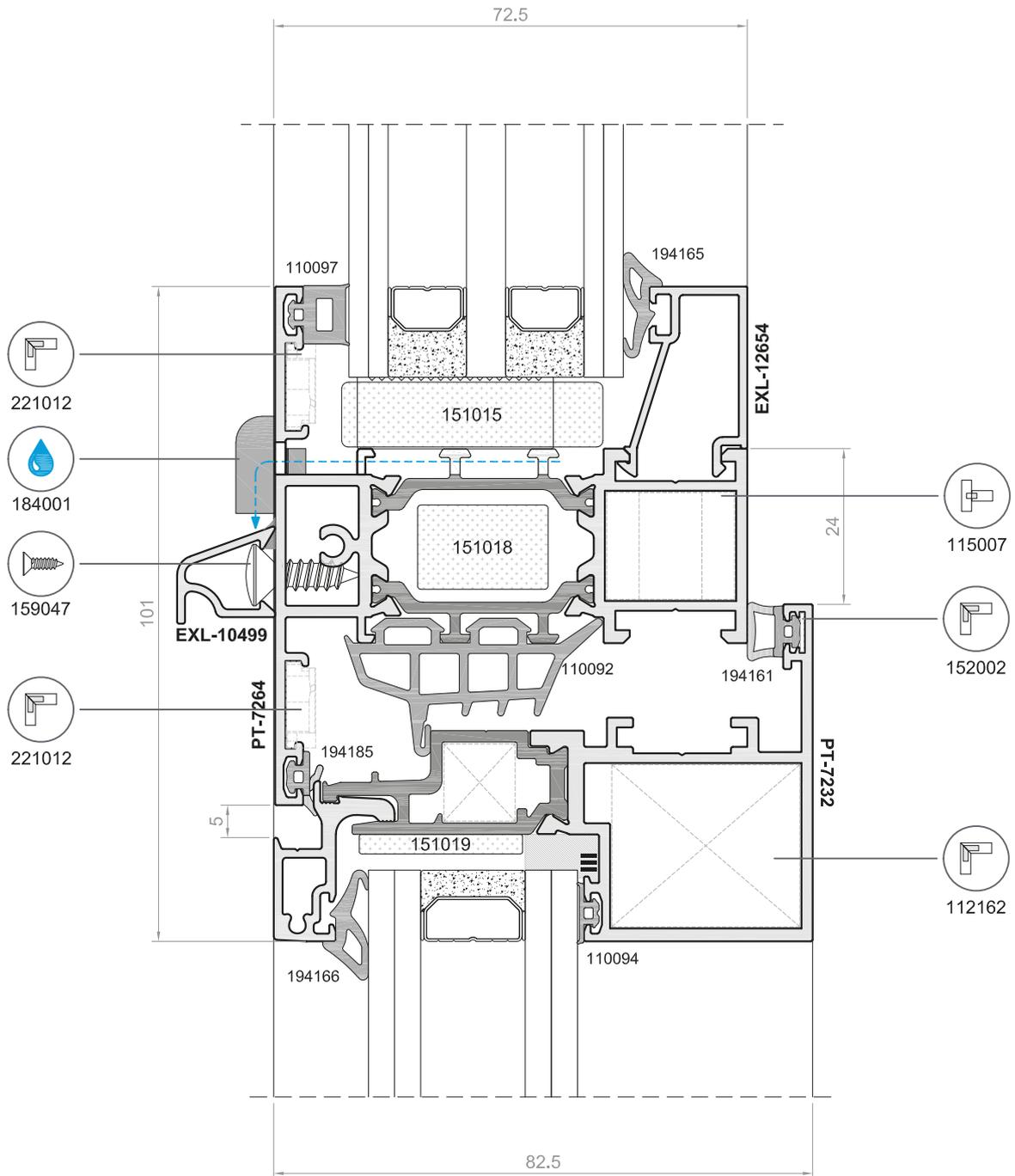
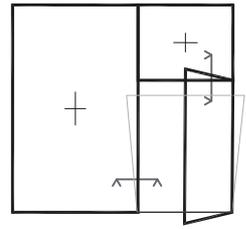
SH11

Ventana de 1 hoja en el sistema ECW-50



SV12

Ventana de 1 hoja + fijos



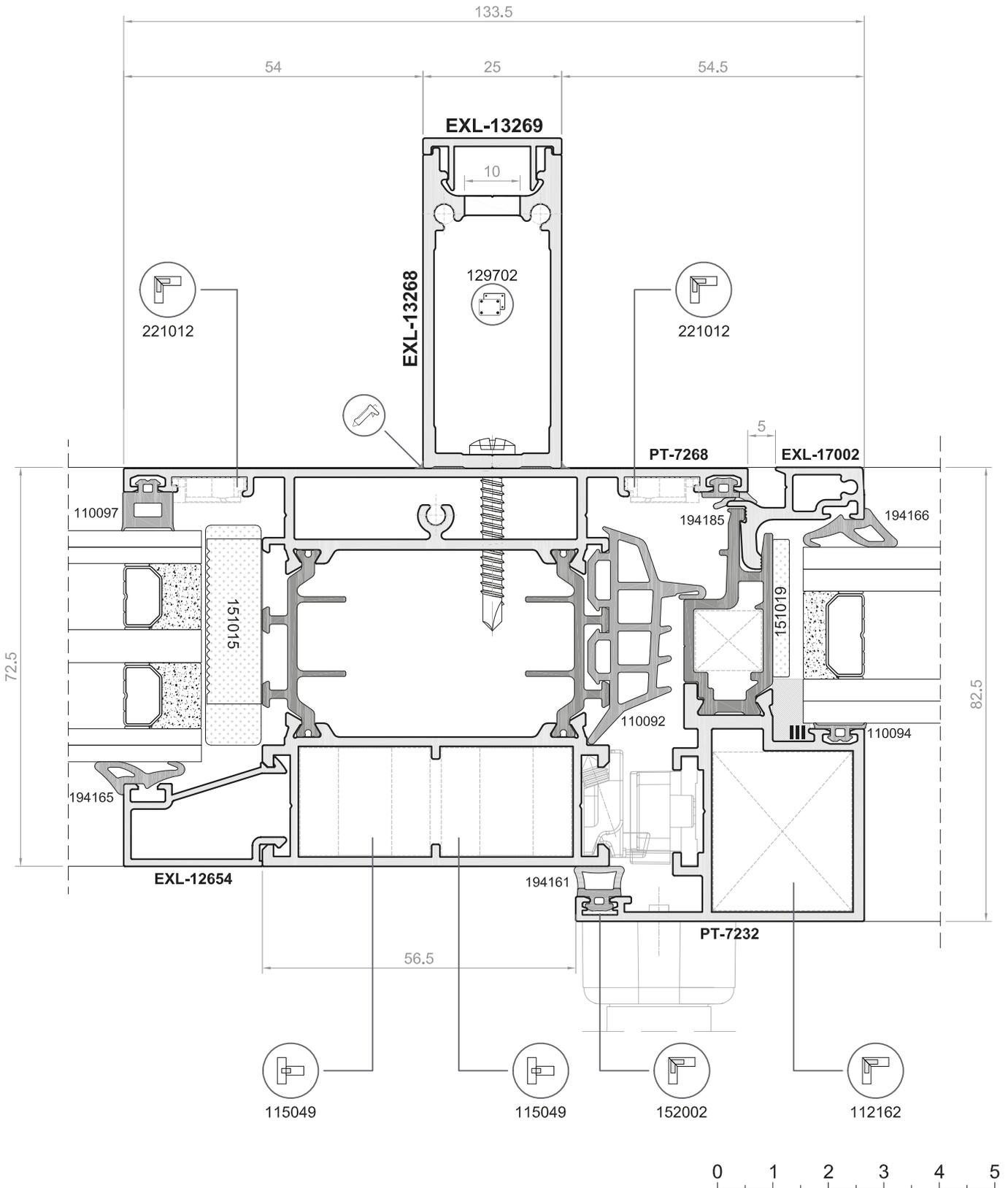
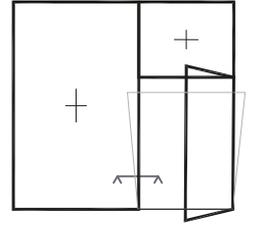
 Sellado perimetral

ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

SH12

Ventana de 1 hoja + fijos



04

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso.
Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

EXLABESA
ARCHITECTURE

05

MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

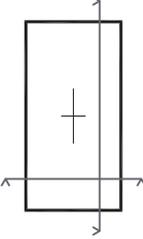
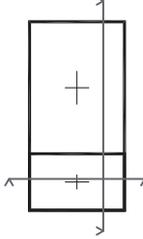
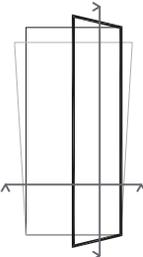
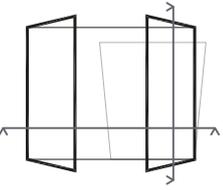
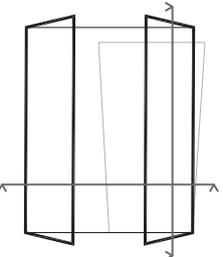
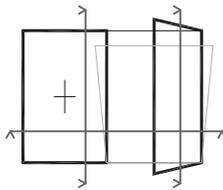
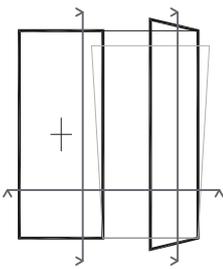
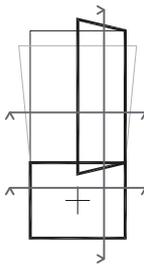
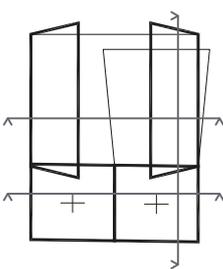
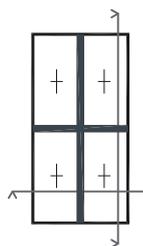
Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

Índice

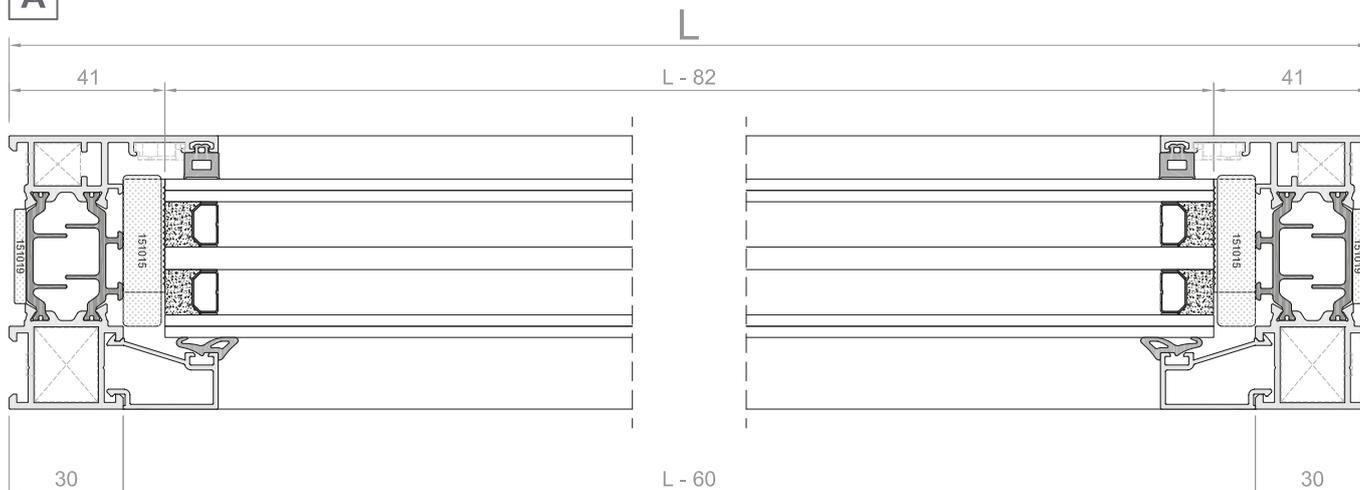
Hojas de corte

Fijo	 <p>HC01 Fijo</p>	Fijo + fijo	 <p>HC02 Fijo + fijo</p>	Ventana de 1 hoja	 <p>HC03 Ventana de 1 hoja</p>
Balconera de 1 hoja	 <p>HC04 Balconera de 1 hoja</p>	Ventana de 2 hojas	 <p>HC05 Ventana de 2 hojas</p>	Balconera de 2 hojas	 <p>HC06 Balconera de 2 hojas</p>
Ventana de 1 hoja + fijo	 <p>HC07 Ventana de 1 hoja + fijo</p>	Balconera de 1 hoja + fijo	 <p>HC08 Balconera de 1 hoja + fijo</p>	Ventana de 1 hoja + fijo	 <p>HC09 Ventana de 1 hoja + fijo</p>
Ventana de 2 hojas + fijos	 <p>HC10 Ventana de 2 hojas + fijos</p>	Travesaño adhesivo en fijos	 <p>HC11 Trav. adhesivos en fijos</p>	Travesaño adhesivo en aperturas	 <p>HC12 Trav. adhesivos en aperturas</p>

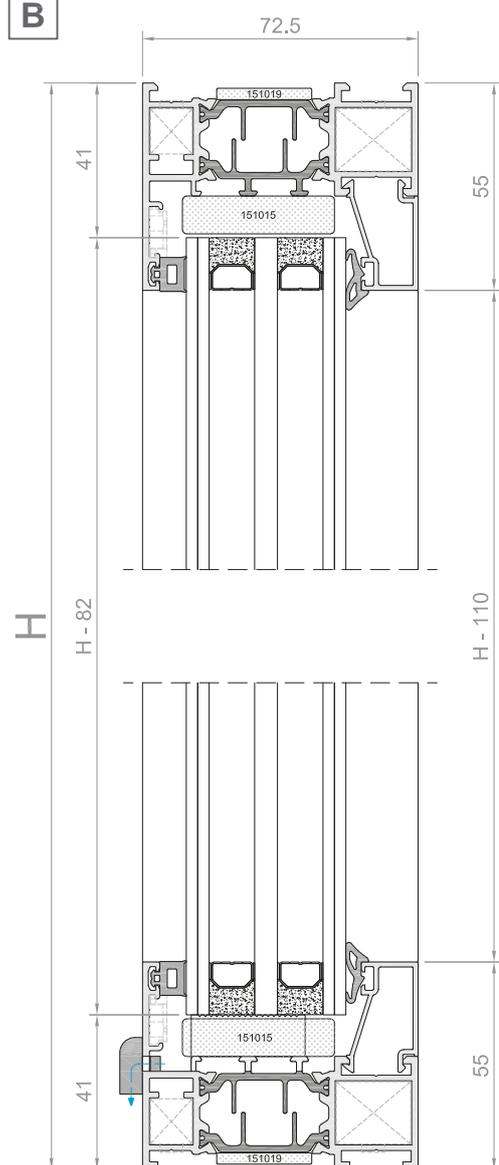
HC01

Fijo

A

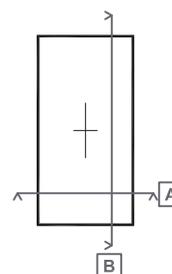


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm.
	PT-7210		2	L
			2	H
	EXL-12654		2	L - 60
			2	H - 110



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	4		117009	4
	112160	4		110097	2 L 2 H
	221013	4		194166	2 L 2 H
	164034	2 *		151019	2 L 2 H
				151015	2 L 2 H

Vidrio

V_i L - 82 x H - 82

Compatibilidades

1 PT-7211

*

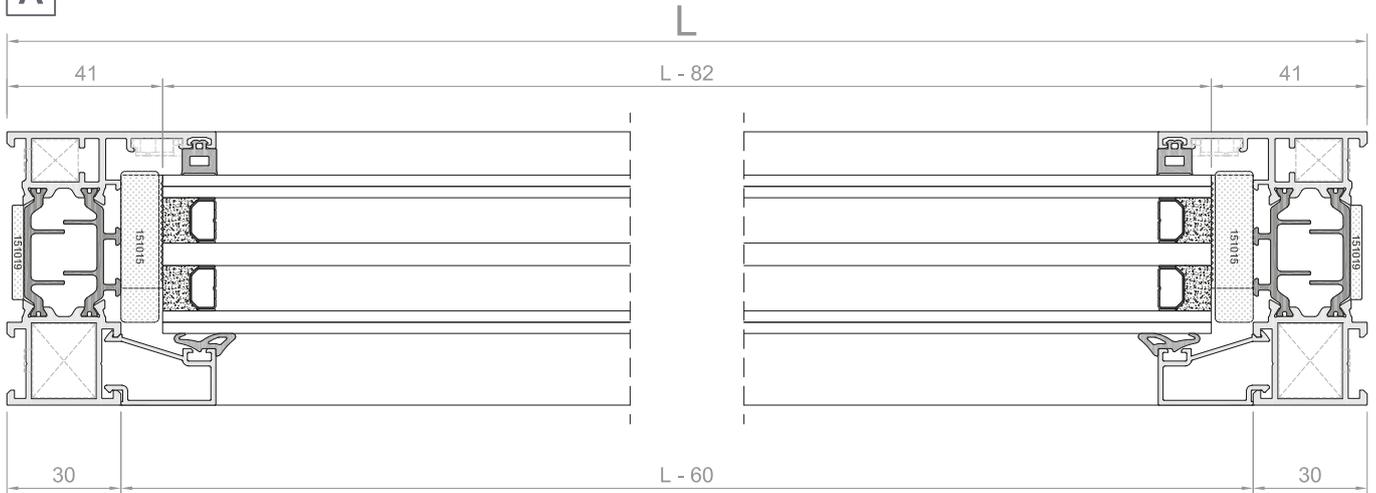
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN**.



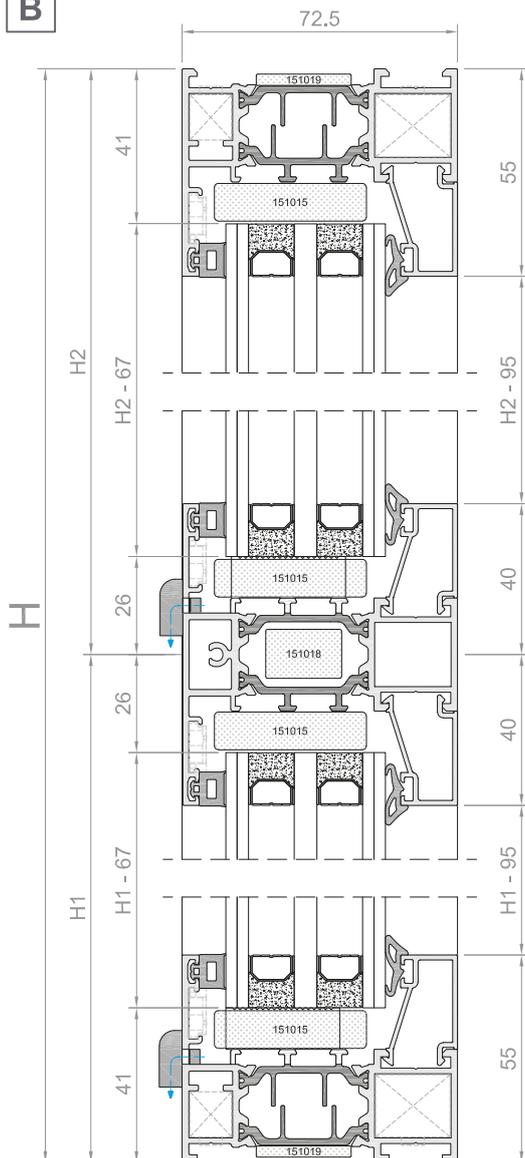
HC02

Fijo + fijo

A

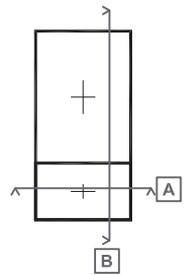


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm.
	PT-7210		2	L
			2	H
	PT-7264		1	L - 53
	EXL-12654		4	L - 60
			2	H1 - 95
			2	H2 - 95



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	4		117009	8
	112160	4		110097	2 L 2 H
	221013	4		194166	2 L 2 H
	221012	4		151019	2 L 2 H
	115007	2		151015	4 L 2 H
	164034	2*		151018	1 L

Vidrio

- V1 L - 82 x H1 - 67
- V2 L - 82 x H2 - 67

Compatibilidades

- 1 PT-7211

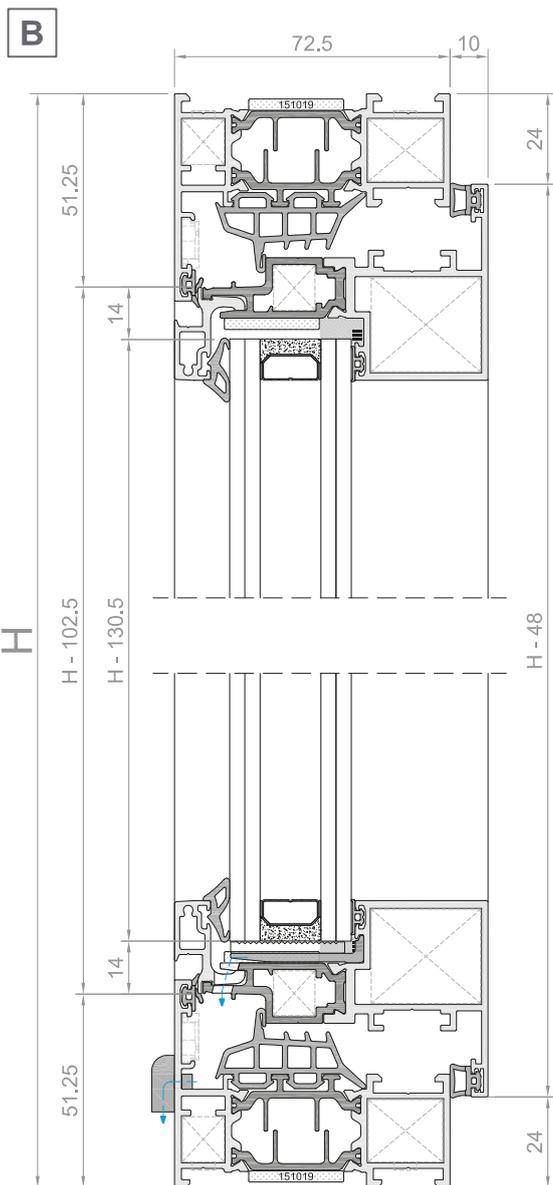
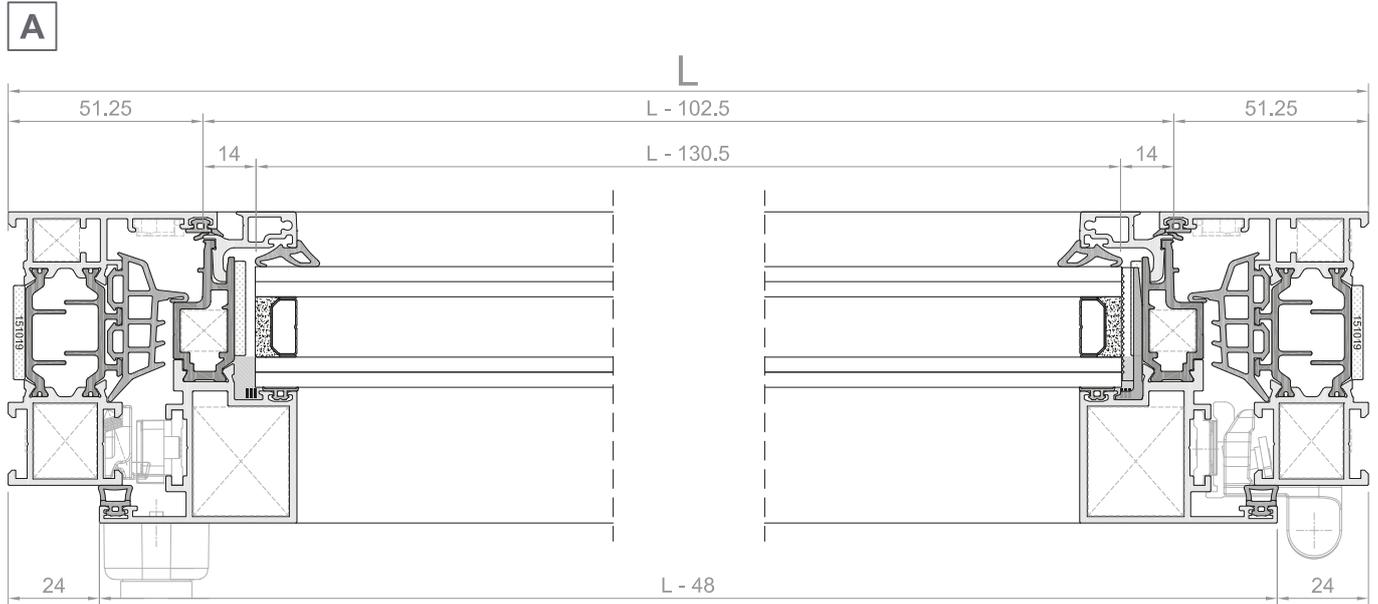
*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar MANUAL DE FABRICACIÓN.



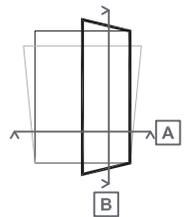
HC03

Ventana de 1 hoja



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
1	PT-7210		2	L
			2	H
2	PT-7232		2	L - 48
			2	H - 48
	EXL-17002		2	L - 102.5
			2	H - 102.5



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	8		194185	2 L 2 H
	112160	4		194161	2 L 2 H
	221013	4		110094	2 L 2 H
	112162	4		194166	2 L 2 H
	152002	4		110092	2 L 2 H
	164034	2*		110093	4
	222161	4		151019	4 L 4 H
	117002	4			

Vidrio

V_i L - 130,5 x H - 130,5

Compatibilidades

- 1 PT-7211
- 2 PT-7230



Sellado perimetral



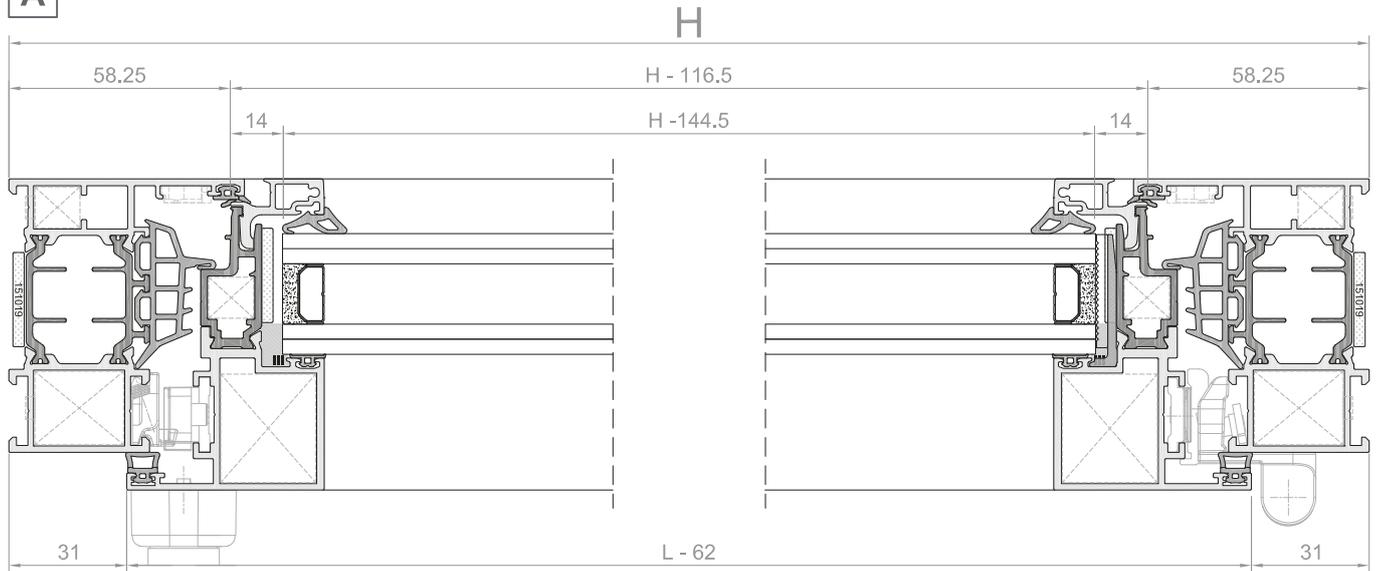
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN**.



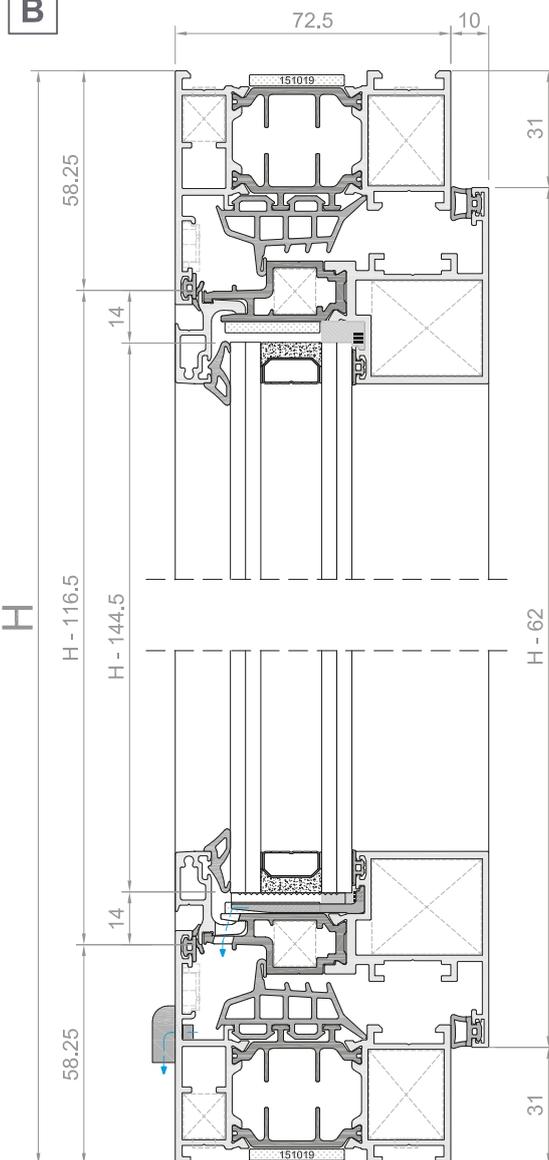
HC04

Balconera de 1 hoja

A

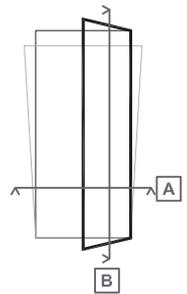


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm.
1	PT-7218		2	L
			2	H
2	PT-7232		2	L - 62
			2	H - 62
	EXL-17002		2	L - 116.5
			2	H - 116.5



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	6		194185	2 L 2 H
	112169	4		194161	2 L 2 H
	221013	4		110094	2 L 2 H
	112162	4		194166	2 L 2 H
	152002	4		110092	2 L 2 H
	164034	2 *		110093	4
	222161	4		151019	4 L 4 H
	117002	4			

Vidrio

V L - 144.5 x H - 144.5

Compatibilidades

- 1 PT-7211
- 2 PT-7230



Sellado perimetral

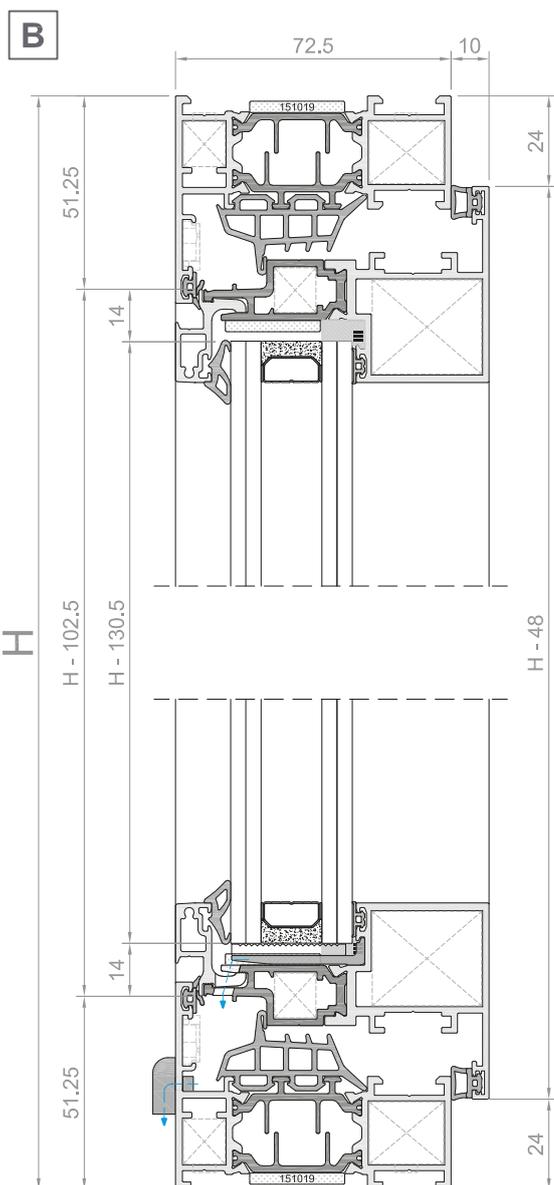
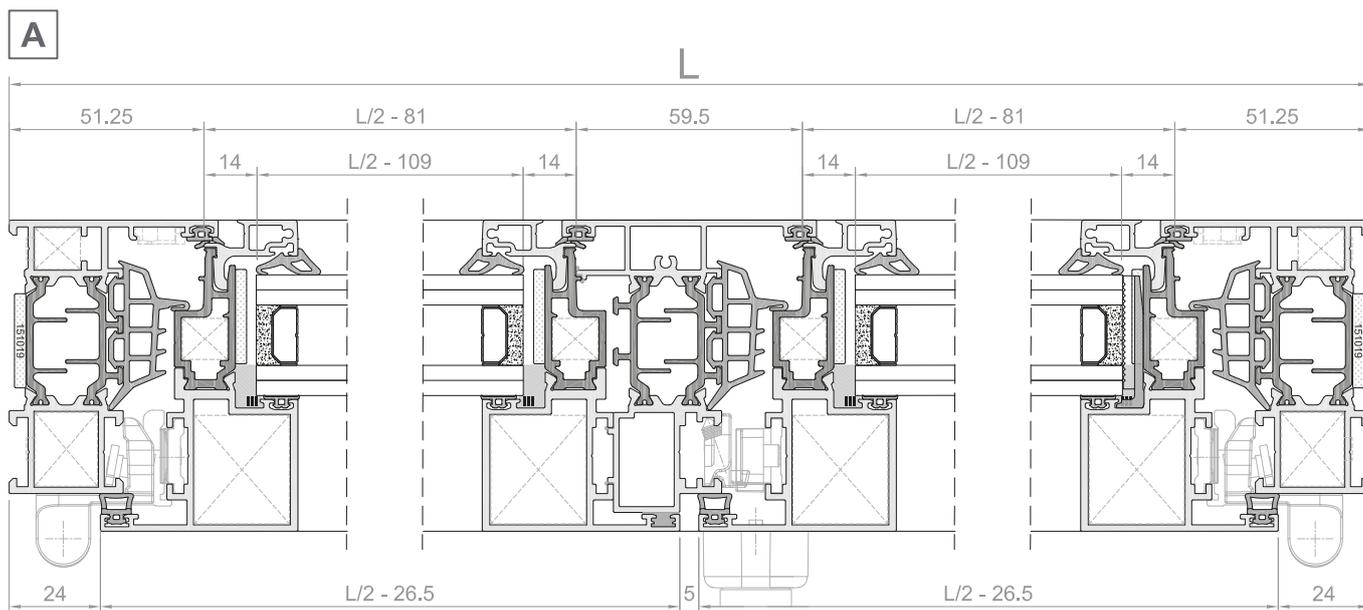


* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar MANUAL DE FABRICACIÓN.



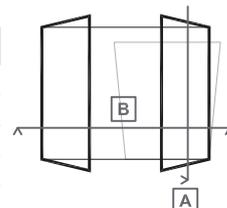
HC05

Ventana de 2 hojas



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
1	PT-7210		2	L
			2	H
2	PT-7232		4	L/2 - 26.5
			4	H - 48
	EXL-17002		4	L/2 - 81
			4	H - 102.5
	PT-7752		1	H - 127.5



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	12		117002	8
	112160	4		194185	2 L 4 H
	221013	4		194161	2 L 3 H
	112162	8		110094	2 L 4 H
	152002	8		194166	2 L 4 H
	218061	1		110092	2 L 3 H
	164034	3 *		110093	4
	222161	8		151019	4 L 6 H

Vidrio

- V1 L/2 - 109 x H - 130.5
- V2 L/2 - 109 x H - 130.5

Compatibilidades

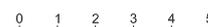
- 1 PT-7211
- 2 PT-7230



Sellado perimetral

*

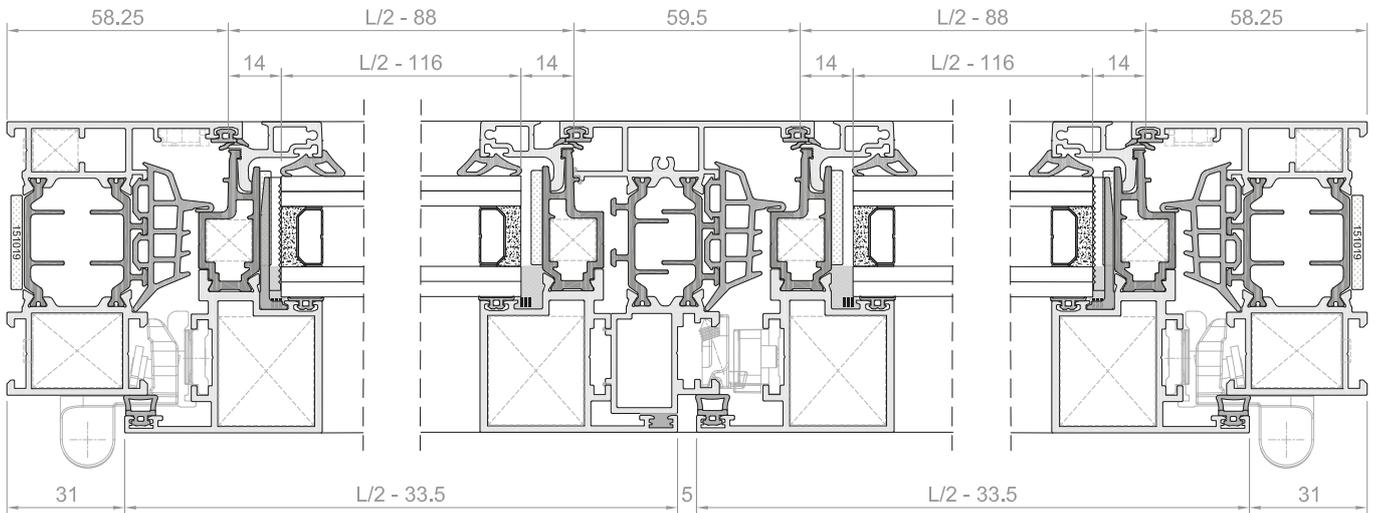
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN**.



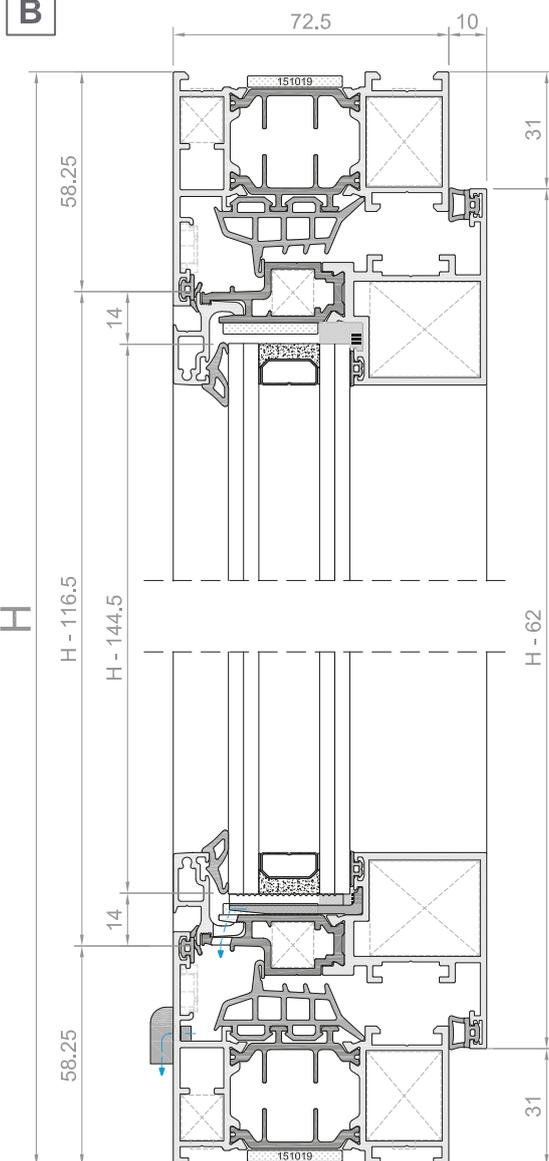
HC06

Balconera de 2 hojas

A

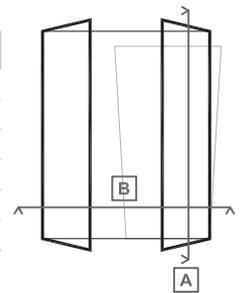


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm.
	PT-7218		2	L
	PT-7232		2	H
	PT-7232		4	L/2 - 33.5
	EXL-17002		4	H - 62
	EXL-17002		4	L/2 - 88
	EXL-17002		4	H - 116.5
	PT-7752		1	H - 141.5



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	12		117002	8
	112169	4		194185	2 L 4 H
	221013	4		194161	2 L 3 H
	112162	8		110094	2 L 4 H
	152002	8		194166	2 L 4 H
	218061	1		110092	2 L 3 H
	164034	2 *		110093	4
	222161	8		151019	4 L 6 H

Vidrio

- V1 L - 116 x H - 144.5
- V2 L - 116 x H - 144.5

Compatibilidades

- PT-7230



Sellado perimetral

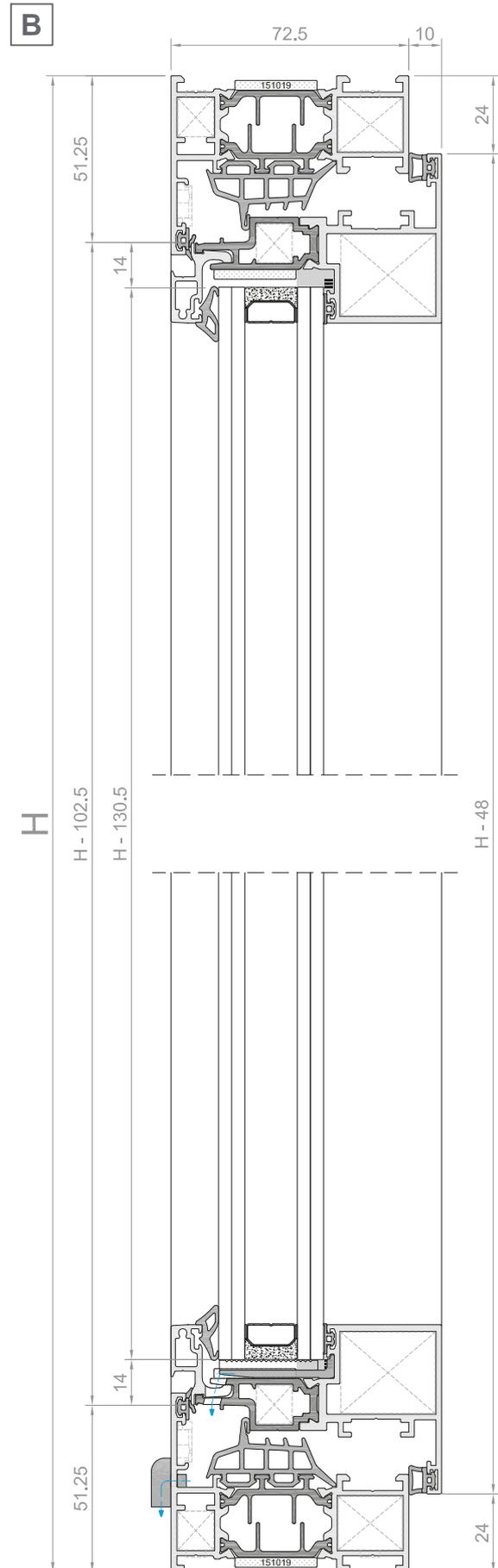
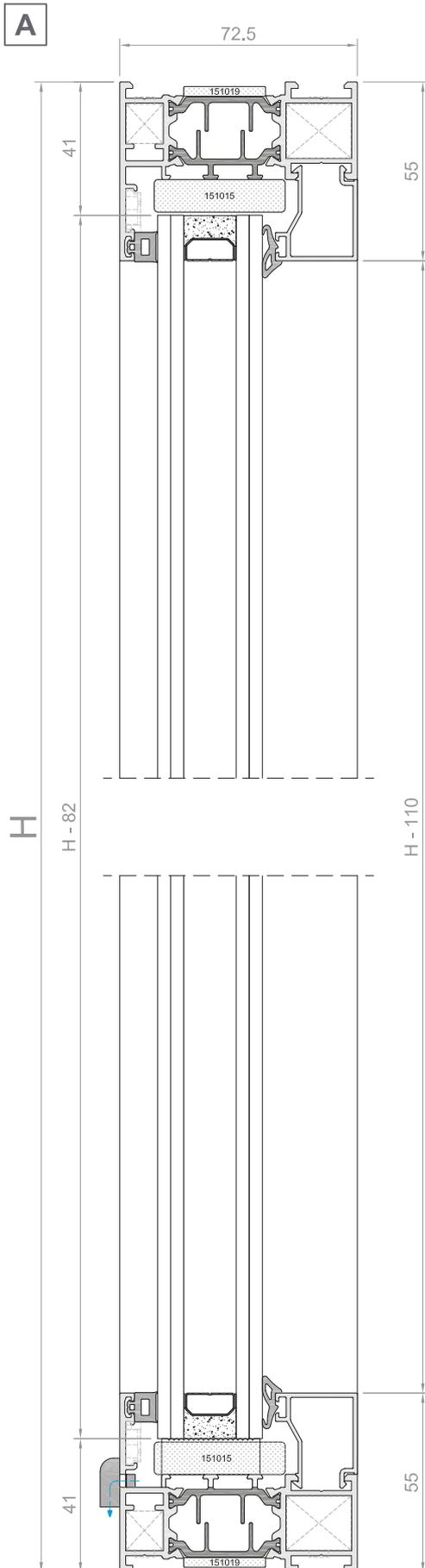


* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar MANUAL DE FABRICACIÓN.



HC07

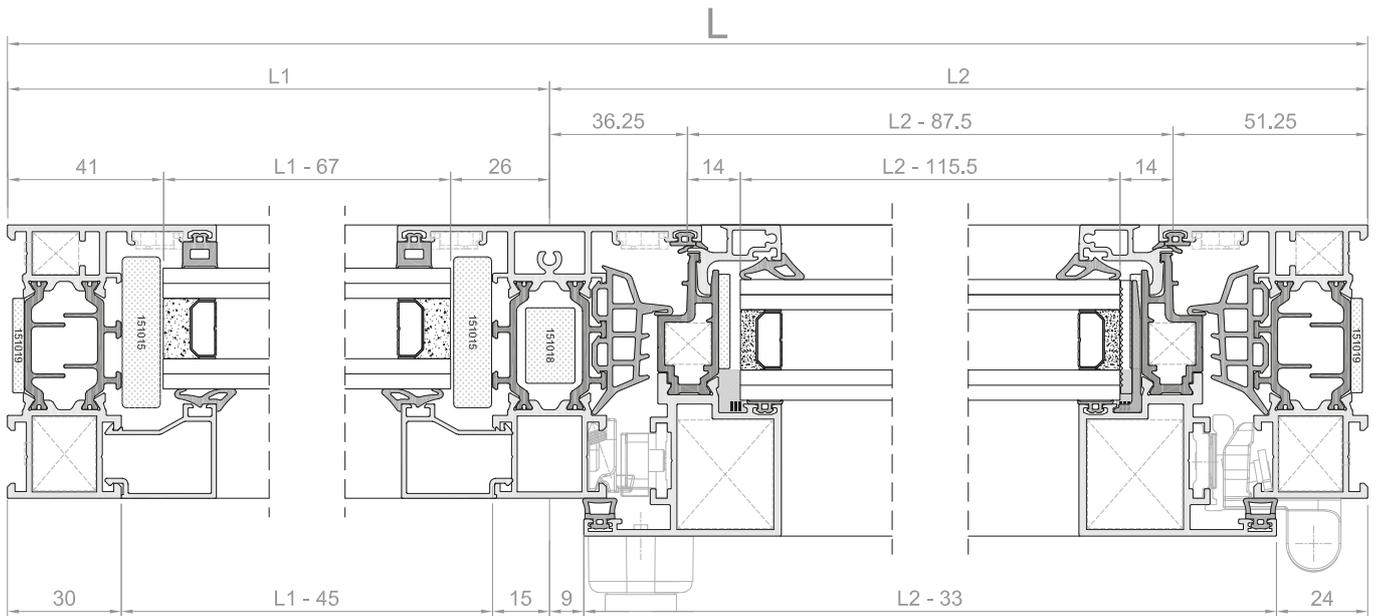
Ventana de 1 hoja + fijo



ARS-72 Mínima

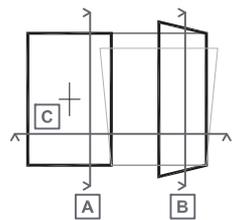
Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

C



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7210		2	L
			2	H
	PT-7232		2	L2 - 33
			2	H - 48
	EXL-17002		2	L2 - 87.5
			2	H - 102.5
	PT-7264		1	H - 53
	EXL-10494		2	L1 - 45
			2	H - 110



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	8		194185	2 L2 2 H
	112160	4		194161	2 L2 2 H
	221013	4		110097	2 L1 2 H
	221012	4		110094	2 L2 2 H
	112162	4		194166	2 L 4 H
	152002	4		110092	2 L2 1 H
	115007	2		110093	4
	164034	4*		151019	2 L2 4 H
	222161	4		151015	2 L1 2 H
	117002	4		151018	1 H
	117009	4			

Vidrio

- V1 L1 - 67 x H - 82
- V2 L2 - 115.5 x H - 130.5

Compatibilidades

- PT-7211**
- PT-7230**



Sellado perimetral

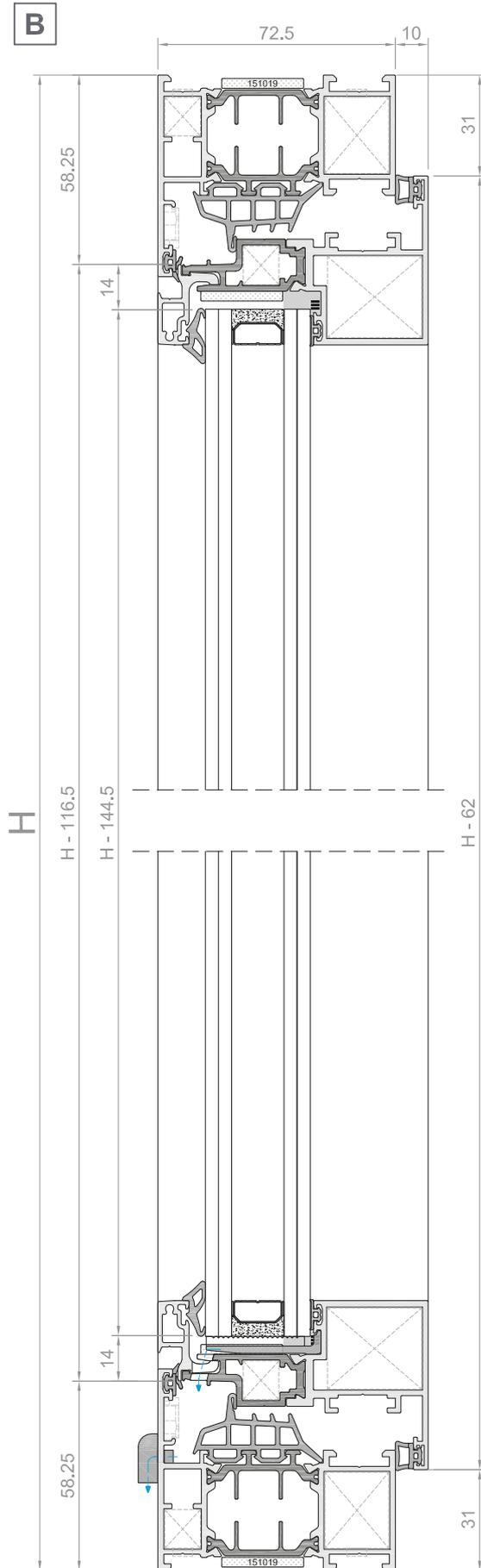
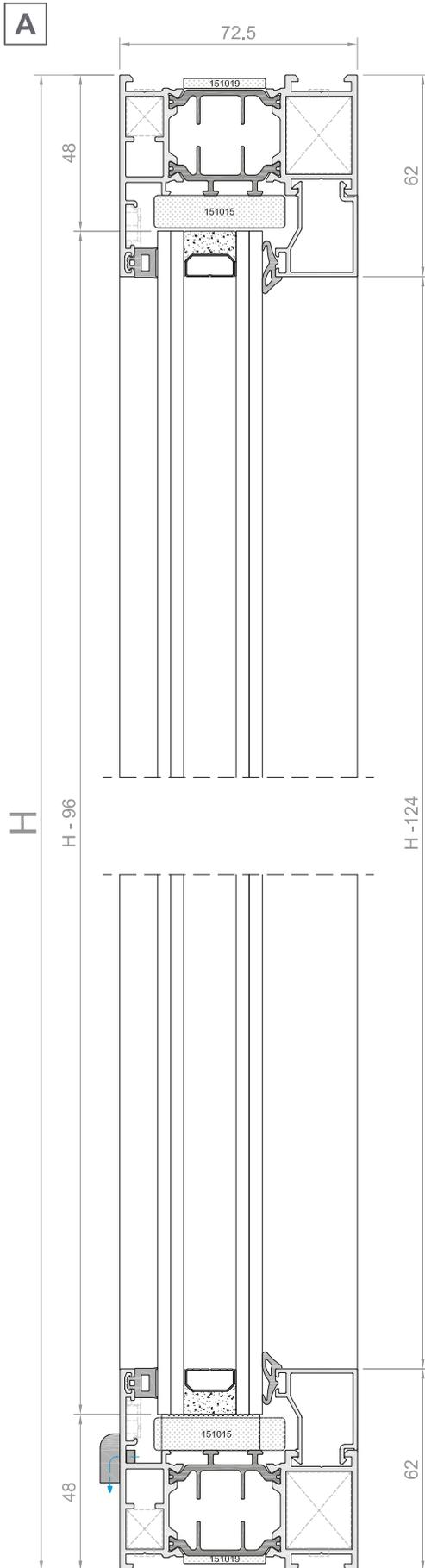
*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN**.



HC08

Balconera de 1 hoja + fijo

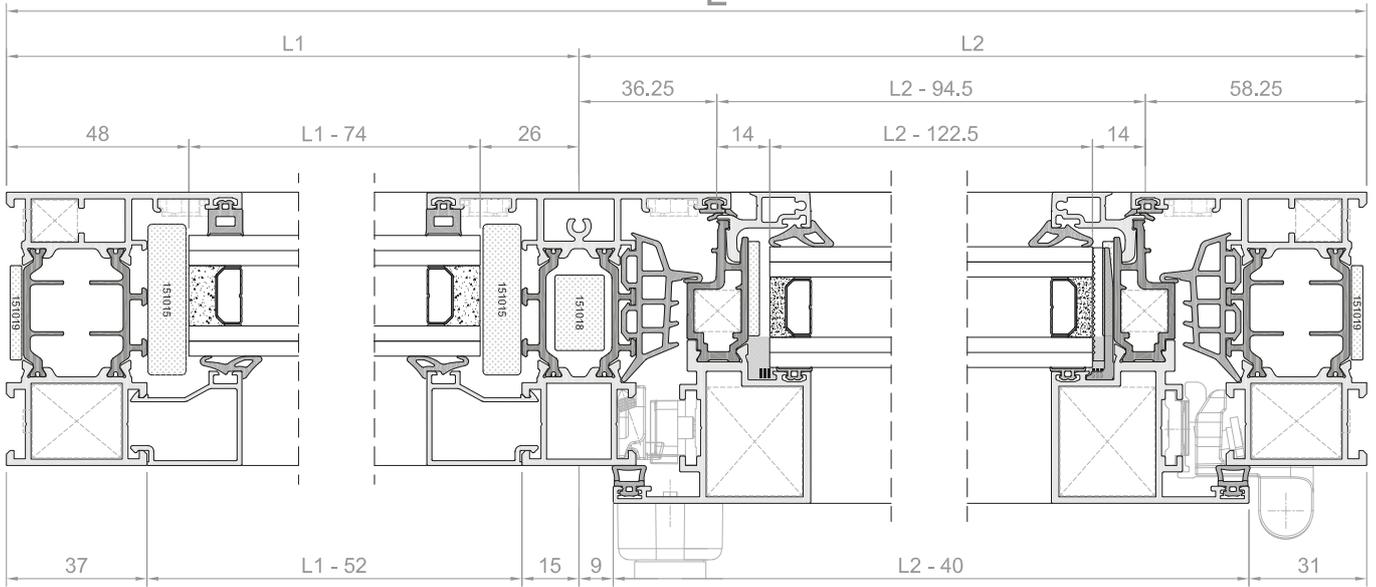


ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

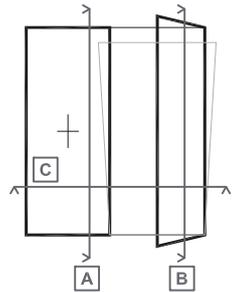
C

L



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm.
	PT-7218		2	L
	PT-7232		2	H
	EXL-17002		2	L2 - 94,5
	PT-7264		1	H - 53
	EXL-10494		2	L1 - 52
			2	H - 124



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	8		194185	2 L2
	112169	4		194161	2 H
	221013	4		110097	2 L1
	221012	4		110094	2 H
	112162	4		194166	2 L
	152002	4		110092	4 H
	115007	2		110093	2 L2
	164034	4*		151019	1 H
	222161	4		151015	2 L
	117002	4		151018	4 H
	117009	4			2 L1
					2 H
					1 H

Vidrio

- V1 L1 - 74 x H - 96
- V2 L2 - 122.5 x H - 144.5

Compatibilidades

- 1 PT-7230



Sellado perimetral



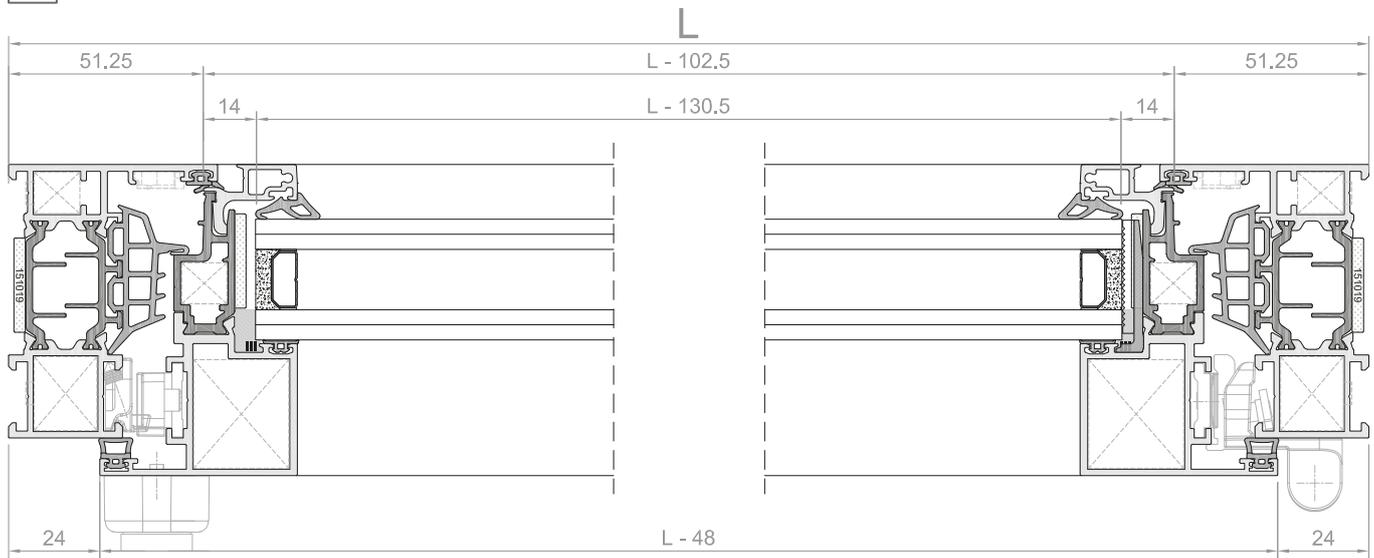
* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar MANUAL DE FABRICACIÓN.



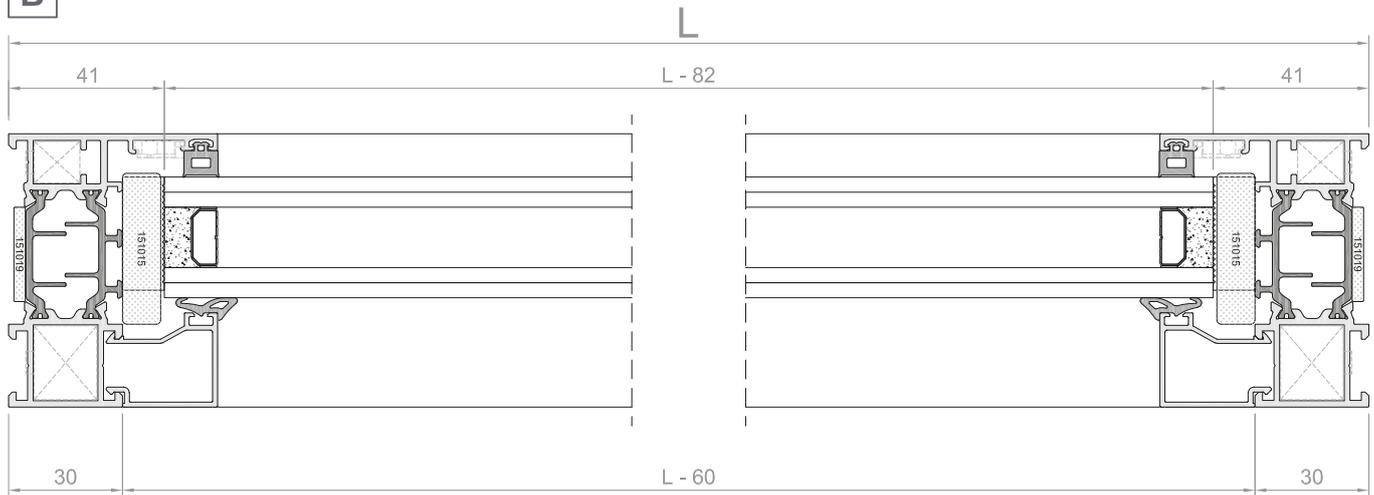
HC09

Ventana de 1 hoja + fijo

A

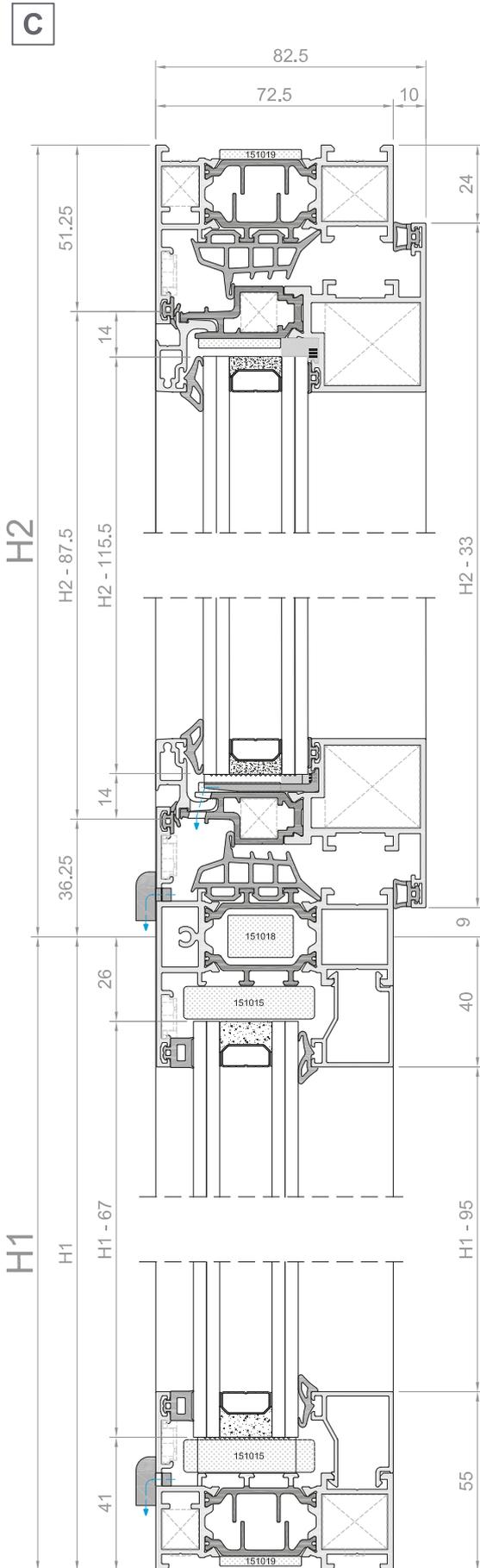


B



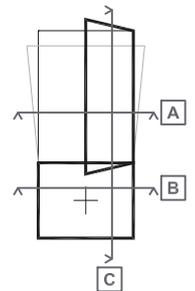
ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
1	PT-7210		2	L
			2	H
2	PT-7232		2	L - 48
			2	H2 - 33
	EXL-17002		2	L - 102,5
			2	H2 - 87,5
	PT-7264		1	L - 53
	EXL-10494		2	L - 60
			2	H1 - 95



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	8		194185	2 L
					2 H2
	112160	4		194161	2 L
					2 H2
	221013	4		110097	2 L
					2 H1
	221012	4		110094	2 L
					2 H1
	112162	4		194166	4 L
					2 H
	152002	4		110092	2 L
					2 H2
	115007	2		110093	4
	164034	4 *		151019	4 L
					2 H
	222161	4		151015	2 L
					2 H1
	117002	4		151018	1 L
					117009

Vidrio

- V1 L - 82 x H1 - 67
- V2 L - 130,5 x H2 - 115,5

Compatibilidades

- 1 PT-7211
- 2 PT-7230



Sellado perimetral

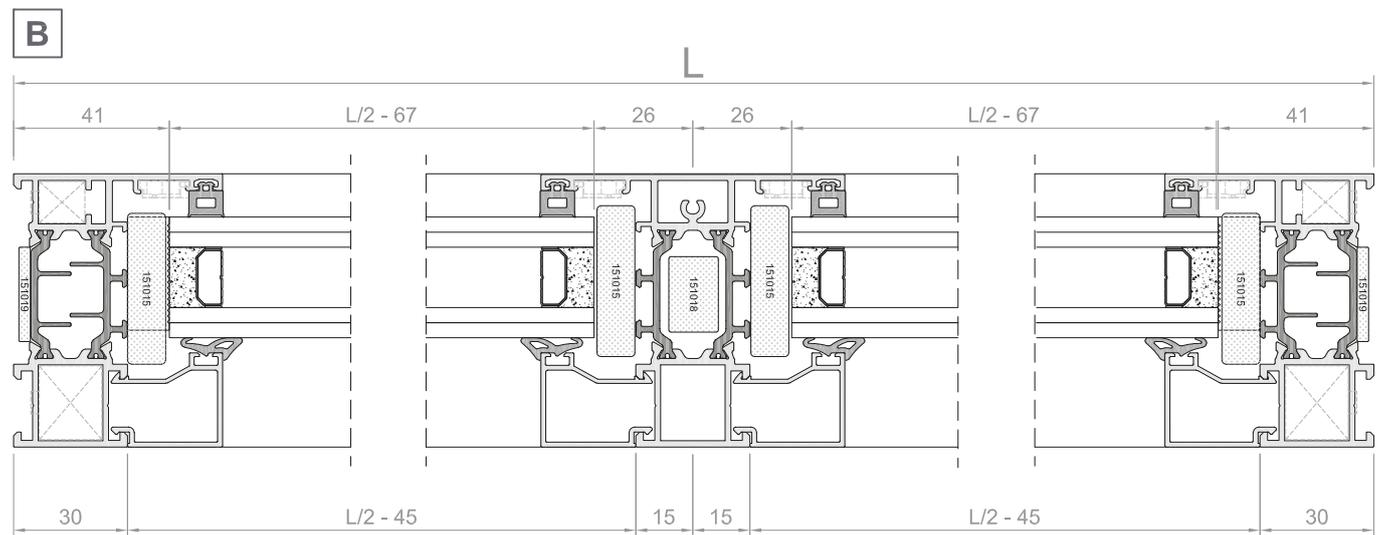
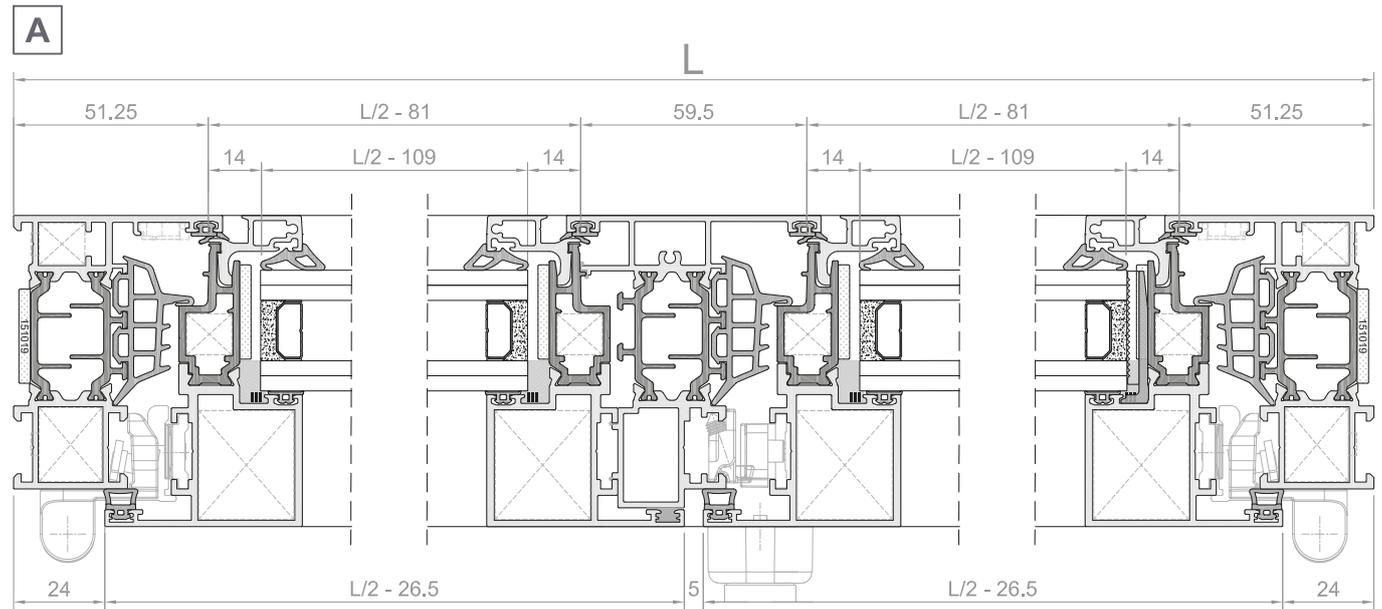


* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar MANUAL DE FABRICACIÓN.



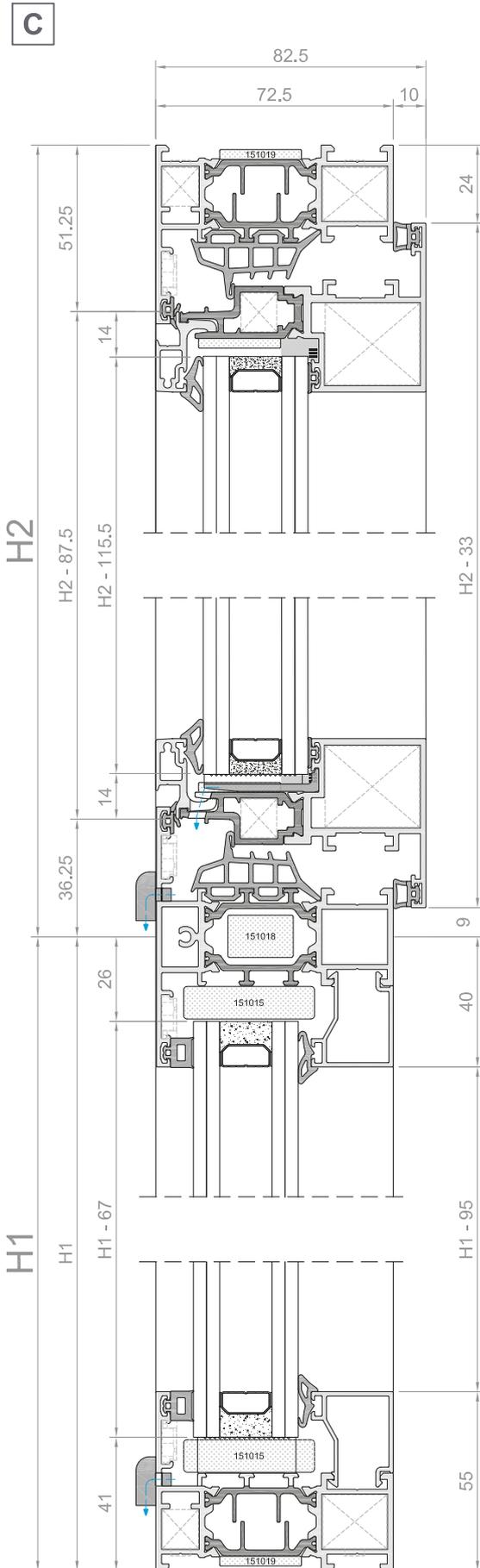
HC10

Ventana de 2 hojas + fijos



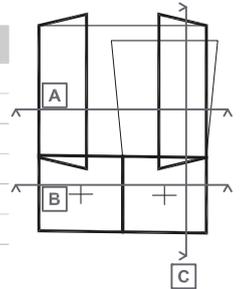
ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
1	PT-7210		2	L
			2	H
2	PT-7232		4	L/2 - 26.5
			4	H2 - 33
	EXL-17002		4	L/2 - 81
			4	H2 - 87.5
	PT-7752		1	H2 - 112.5
	PT-7264		1	L - 53
	EXL-10494		2	L/2 - 45
			2	H1 - 95



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	12		194185	2 L 4 H2
	112160	4		194161	2 L 3 H2
	221013	8		110097	2 L 4 H1
	112162	8		110094	2 L 4 H2
	152002	8		194166	4 L 4 H
	221012	8		110092	2 L 3 H2
	115007	4		110093	4
	218061	1		151019	4 L 2 H
	164034	6 *		151015	2 L 4 H1
	222161	8		151018	1 L 1 H1
	117002	8			
	117009	8			

Vidrio

V1	L/2 - 67 x H1 - 67
V2	L/2 - 67 x H1 - 67
V3	L/2 - 109 x H2 - 115.5
V4	L/2 - 109 x H2 - 115.5

Compatibilidades

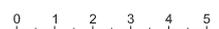
- 1 PT-7211
- 2 PT-7230



Sello perimetral



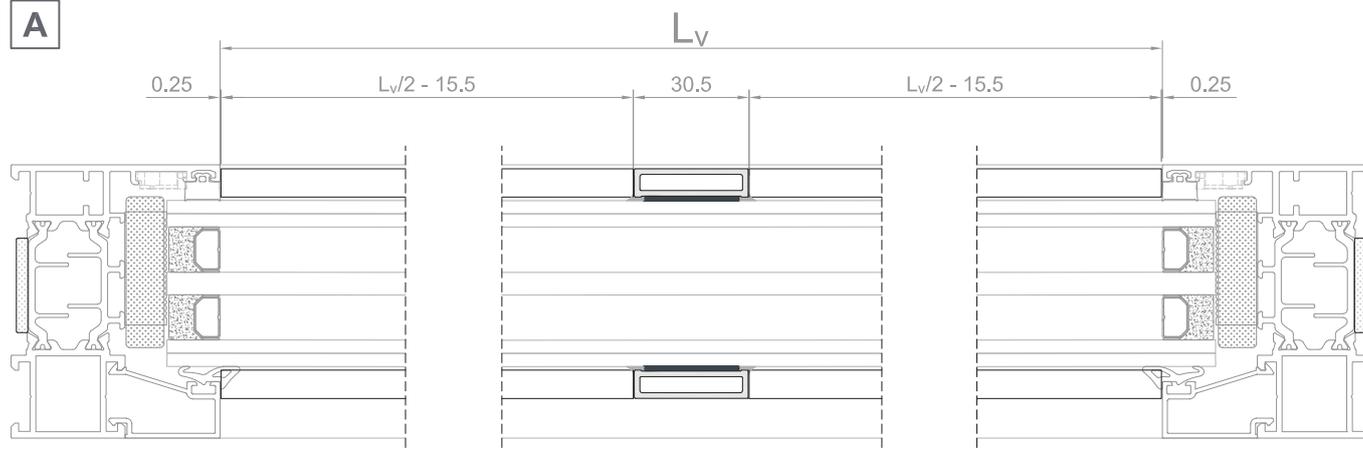
* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar MANUAL DE FABRICACIÓN.



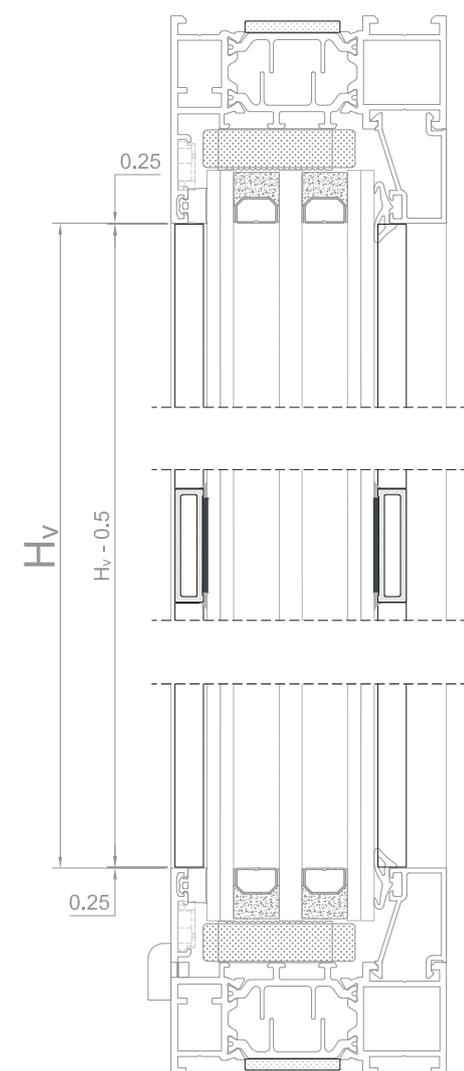
HC11

Fijo con travesaños adhesivos

A

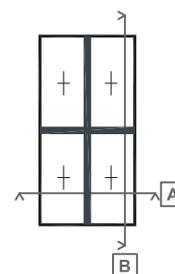


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	EXL-17007		1	$L_v/2 - 15,5$
			2	$H_v - 0,5$



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	151049		1	$L_v/2 - 15,5$
			2	$H_v - 0,5$

Vidrio

-  Long. de vidrio visto
-  Altura de vidrio visto

Compatibilidades

-  **EXL-17008**

*

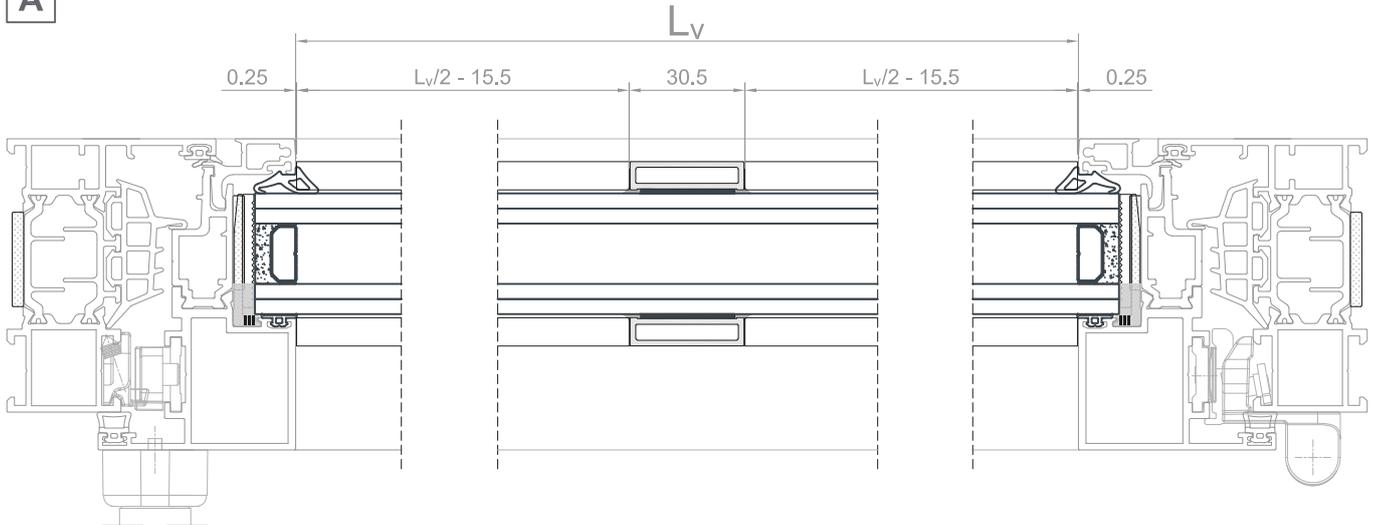
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN**.



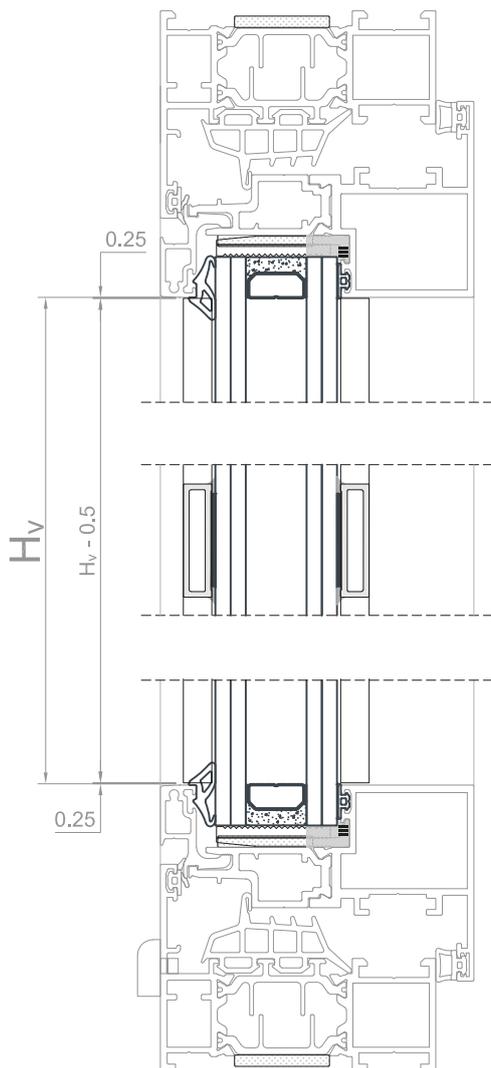
HC12

Ventana de 1 hoja con travesaños adhesivos

A

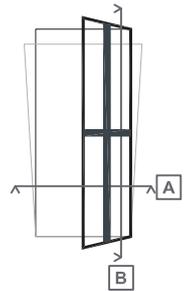


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	EXL-17007		1	$L_v/2 - 15.5$
			2	$H_v - 0.5$



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	151049		1	$L_v/2 - 15.5$
			2	$H_v - 0.5$

Vidrio

-  Long. de vidrio visto
-  Altura de vidrio visto

Compatibilidades

 **EXL-17008**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN**.

0 1 2 3 4 5

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

06

MANUAL

Fabricación
Acrilamiento
Mantenimiento

Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema.

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación de ventanas del sistema:

01 PROCESO DE CORTE

02 MECANIZADOS

- 2.1 Troquel de marcos
- 2.2 Fresados
- 2.3 Troquel de hojas
- 2.4 Mecanizados no incluidos en el troquel
- 2.5 Desagües y descompresiones

03 ENSAMBLAJE

- 3.1 Colocación de las juntas de batiente
- 3.2 Ensamblaje de perfiles
- 3.3 Colocación de las juntas centrales

04 HERRAJE

- 4.1 Instalación del herraje

05 ACRISTALAMIENTO

- 5.1 Calzos
- 5.2 Colocación de los calzos
- 5.3 Tablas de acristalamiento
- 5.4 Instalación del vidrio

06 MANTENIMIENTO

- 6.1 Normativa
- 6.2 Recomendaciones
- 6.3 Mantenimiento
- 6.4 Precauciones

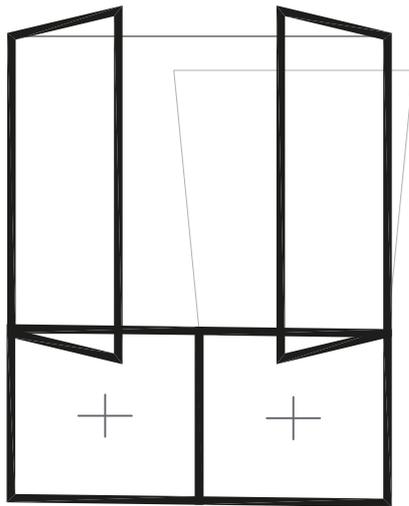
01 PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte (pudiendo ser este a 90° o 45°), la altura, etc.

La configuración del tipo de ventana varía las dimensiones de corte de los perfiles. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las **HOJAS DE CORTE** de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hojas de corte en función del tipo de ventana.

A continuación, se muestra un ejemplo de una de las hojas de corte:



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
①	L
			...	H
.....	L
			...	H
.....	L
			...	H
.....	L/H
			...	L
.....	H
			...	L
.....	H
			...	L
.....	L
			...	H

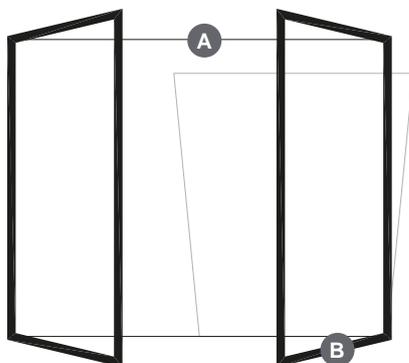
Compatibilidad de perfiles

Una vez realizado el corte, se debe identificar mediante un etiquetado de manera manual o informatizada. Este proceso es de gran utilidad para el correcto mecanizado y ensamblaje de estos elementos.

Se recomienda realizar el etiquetado en las caras no vistas de la perfilería para evitar dañar el acabado superficial.

En este etiquetado se deben describir los siguientes puntos:

- Descripción de la obra
- Tipo de ventana
- Posición del perfil
- Referencia del perfil



A	OBRA	Exlabesa Architectural Lab
	VENTANA	V12_Ventana de 2 hojas
	POSICIÓN	Marco superior
	REFERENCIA	PT-7210

B	OBRA	Exlabesa Architectural Lab
	VENTANA	V12_Ventana de 2 hojas
	POSICIÓN	Hoja inferior
	REFERENCIA	PT-7230

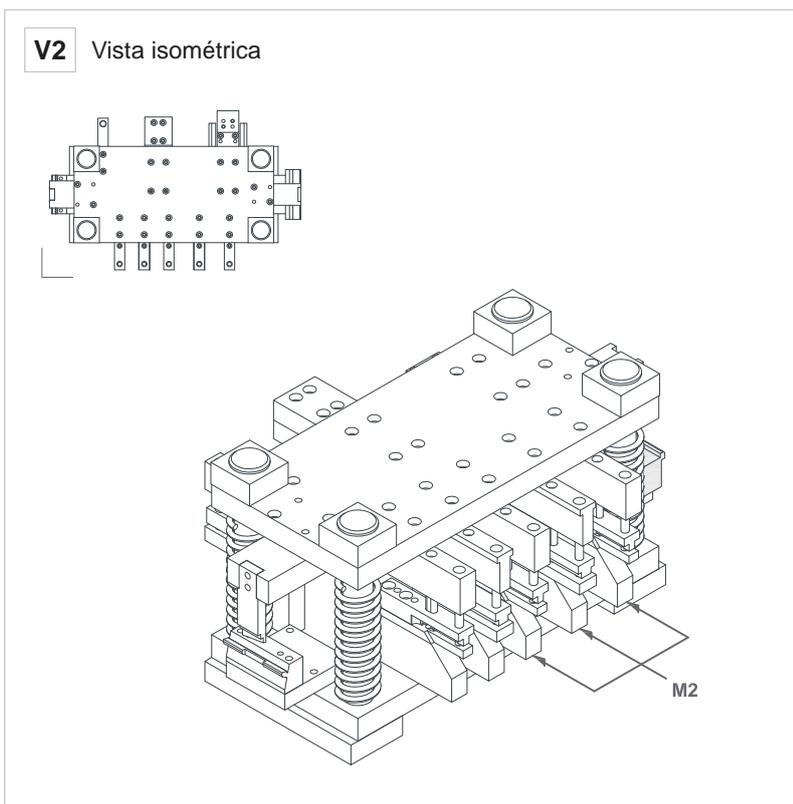
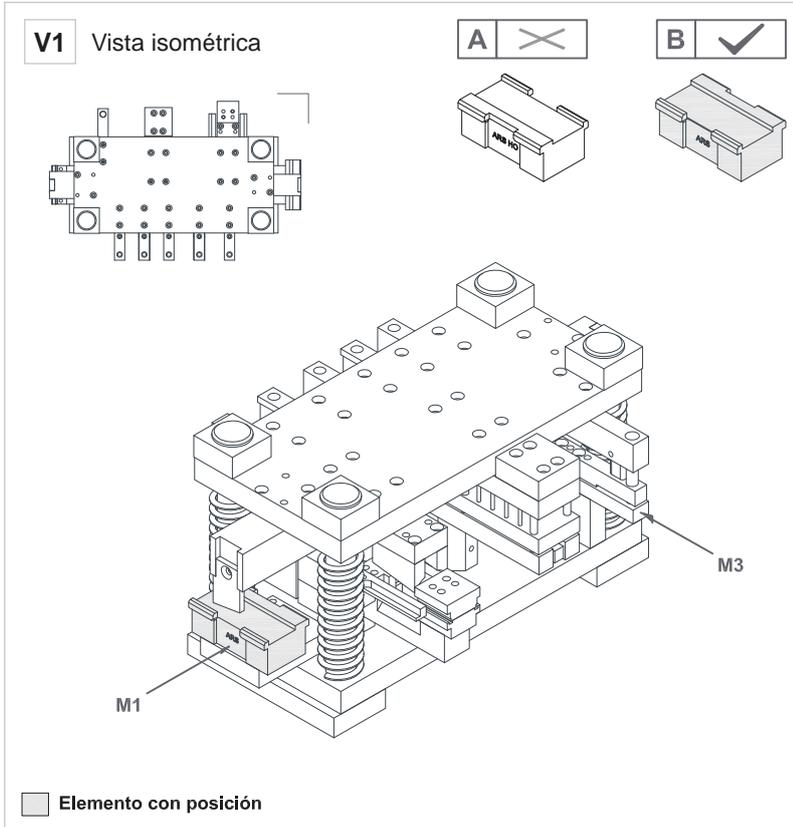


Este catálogo mantiene el mismo criterio en todos los elementos para identificar lado derecho e izquierdo. Para ello, nuestro posicionamiento con respecto a la vista de la ventana es desde la parte interior.

02 MECANIZADOS

Una vez cortados y etiquetados los perfiles, se realizan los mecanizados necesarios para la fabricación del bastidor. Se elegirán las operaciones necesarias en función de la utilidad del bastidor (fijo, ventana de 1 hoja, ventana de 2 hojas, etc.).

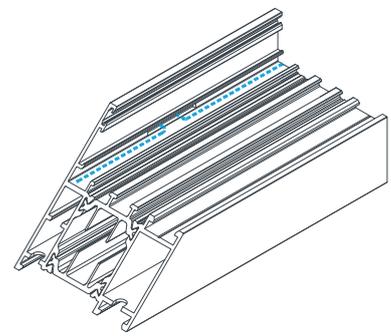
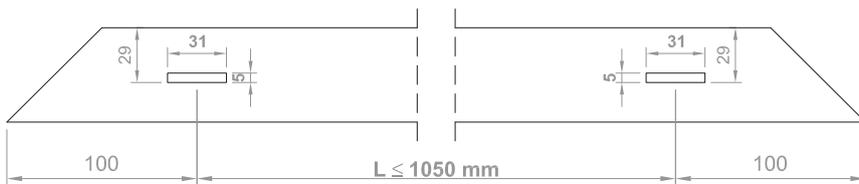
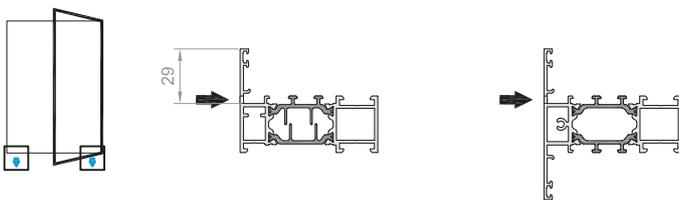
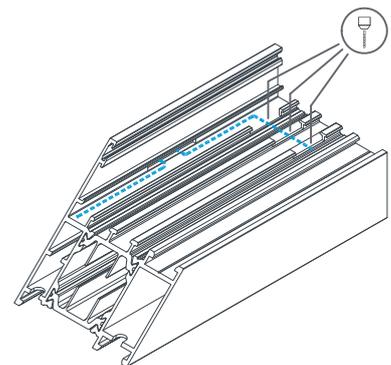
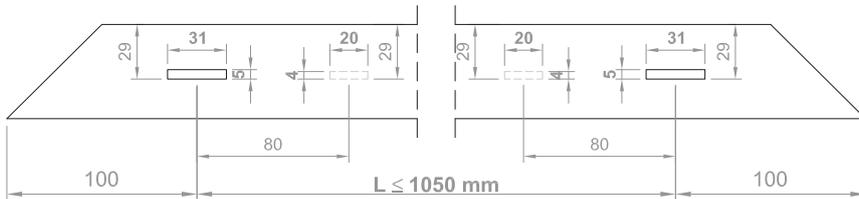
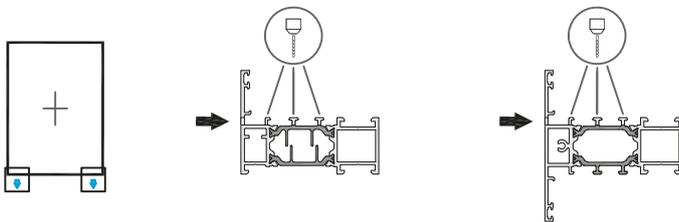
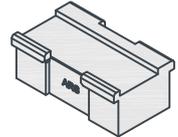
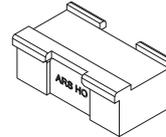
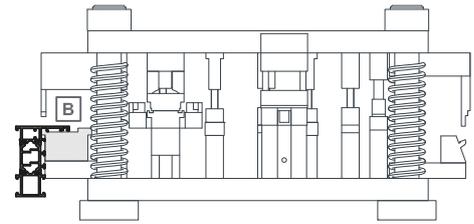
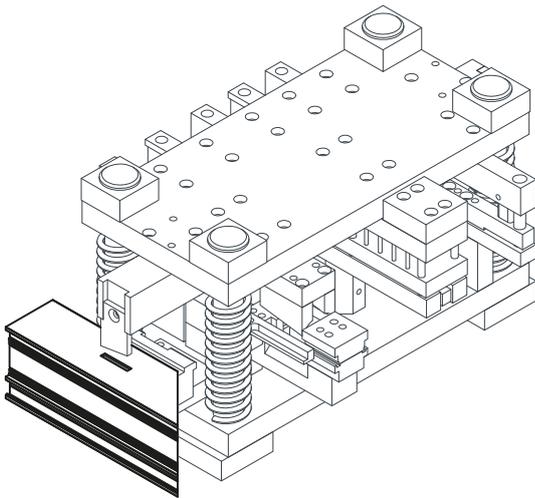
2.1 TROQUEL DE MARCOS



ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

M1 MECANIZADO DE DESAGÜE



MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

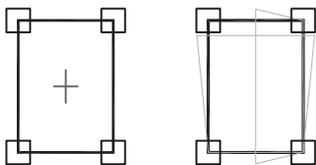
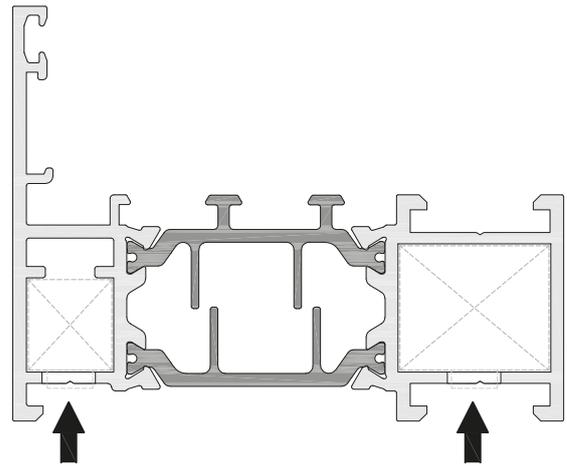
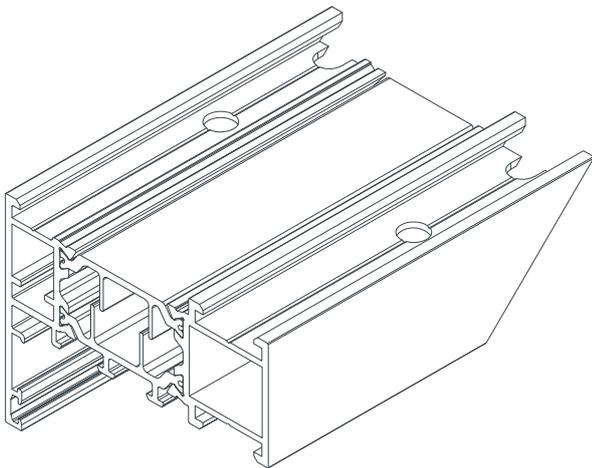
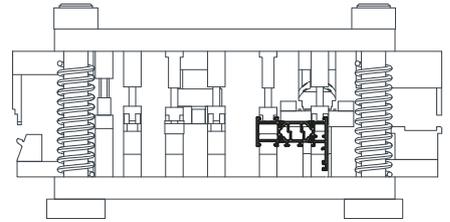
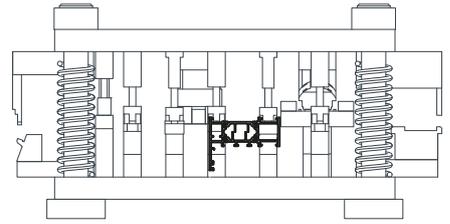
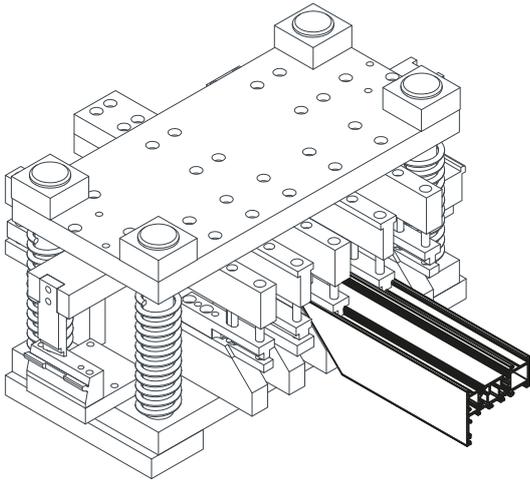
TRAVESAÑOS	
PT-7264	PT-7268
✓	✓

Se debe realizar un fresado de aproximadamente 20 mm de las patillas de anclaje de la junta central para permitir la evacuación total de las posibles entradas de agua en el marco.



Consultar el apartado de **Desagües y descompresión**. En este apartado se describen las unidades y los diferentes tipos de desagües y descompresiones necesarios para el correcto funcionamiento del sistema.

M2 MECANIZADO DE ESCUADRAS

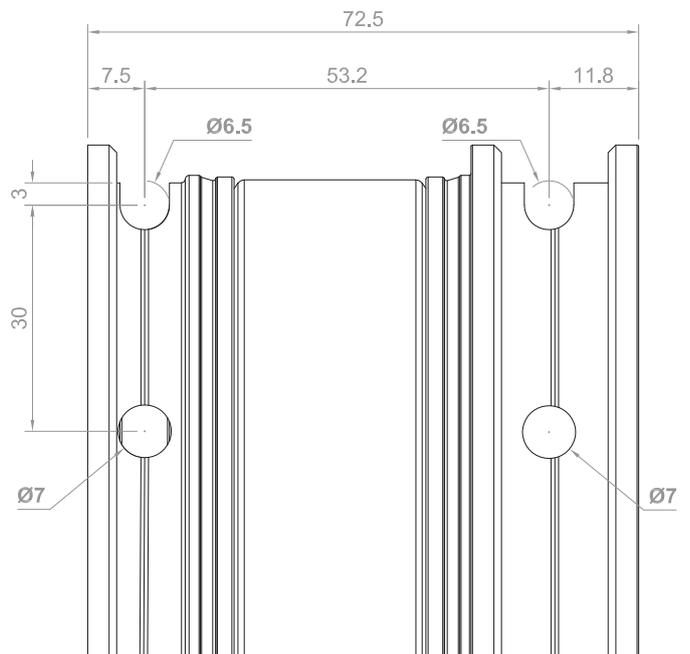


MARCOS

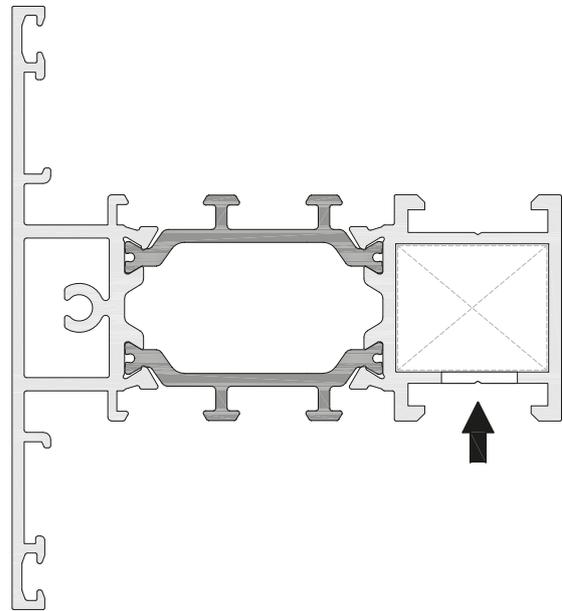
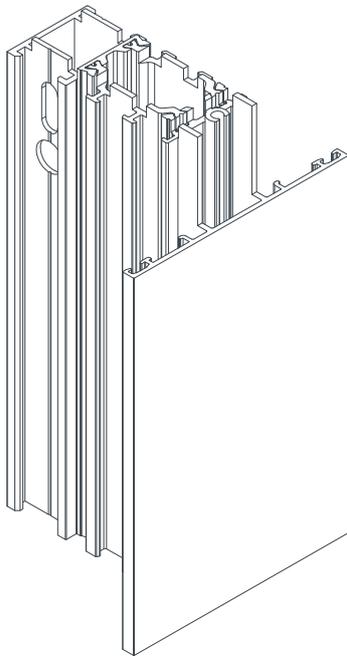
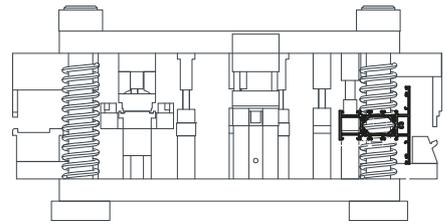
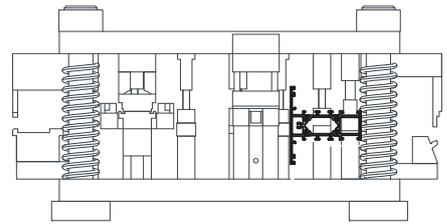
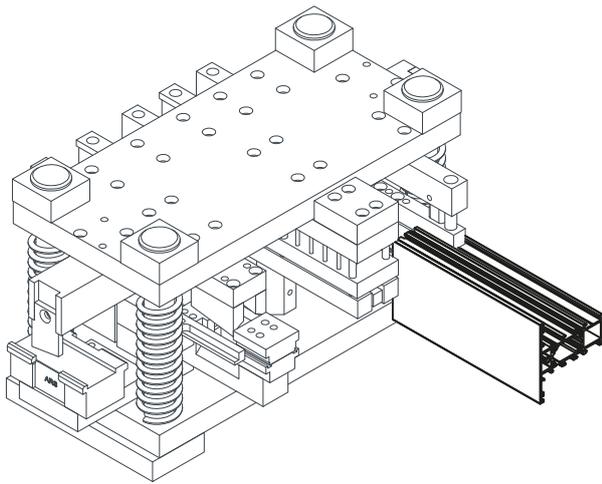
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓

TRAVESAÑOS

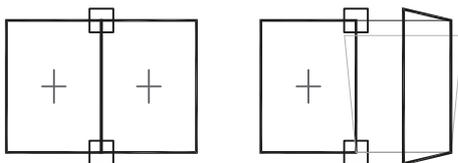
PT-7264	PT-7268
---------	---------



M3 MECANIZADO DE TOPE DE TRAVESAÑO



Antes de mecanizar el tope se debe fresar el travesaño en función del tipo de encuentro necesario. Ver apartado **Fresados**.

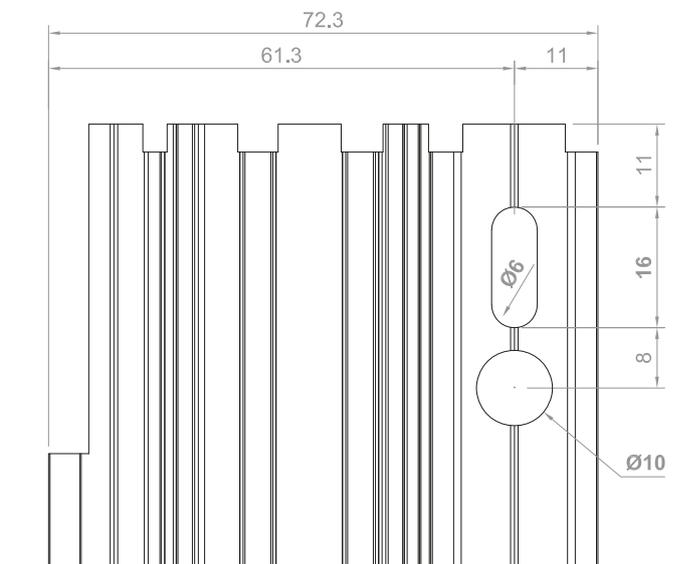


MARCOS

PT-7210	PT-7211	PT-7218
---------	---------	---------

TRAVESAÑOS

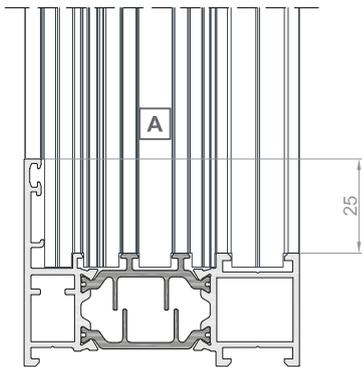
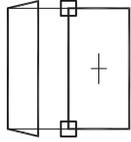
PT-7264	PT-7268
---------	---------



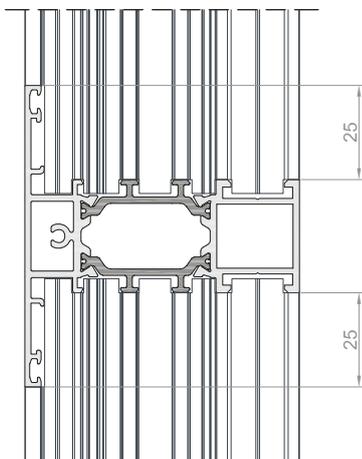
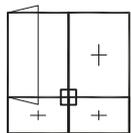
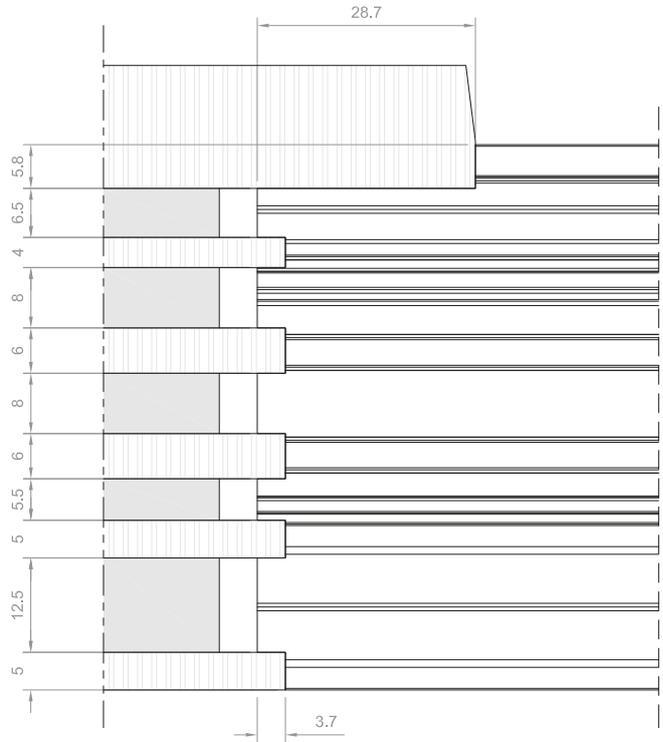
2.2 FRESADOS

Los encuentros entre travesaño-marco y travesaño-travesaño requieren del fresado de uno de los elementos de la unión. En función del tipo de encuentro, será necesario un fresado diferente.

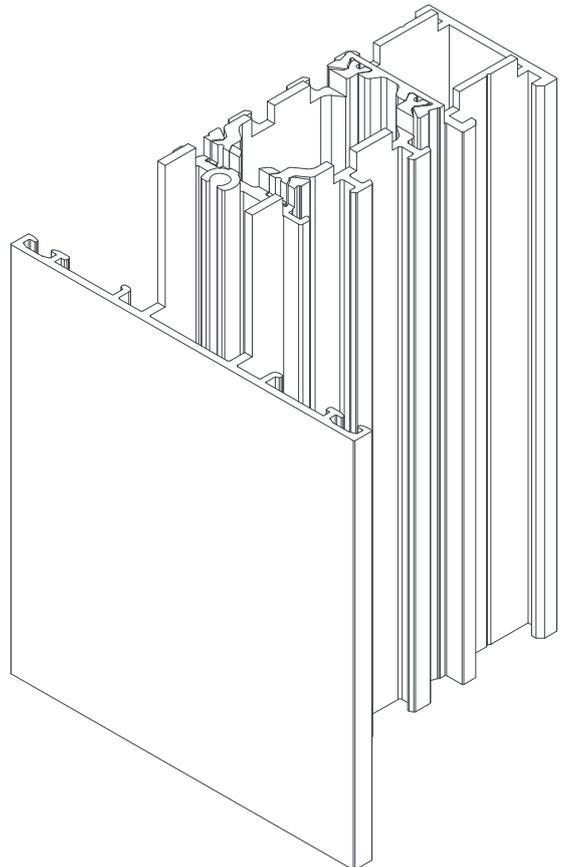
A Fresado para encuentro en marcos y travesaños



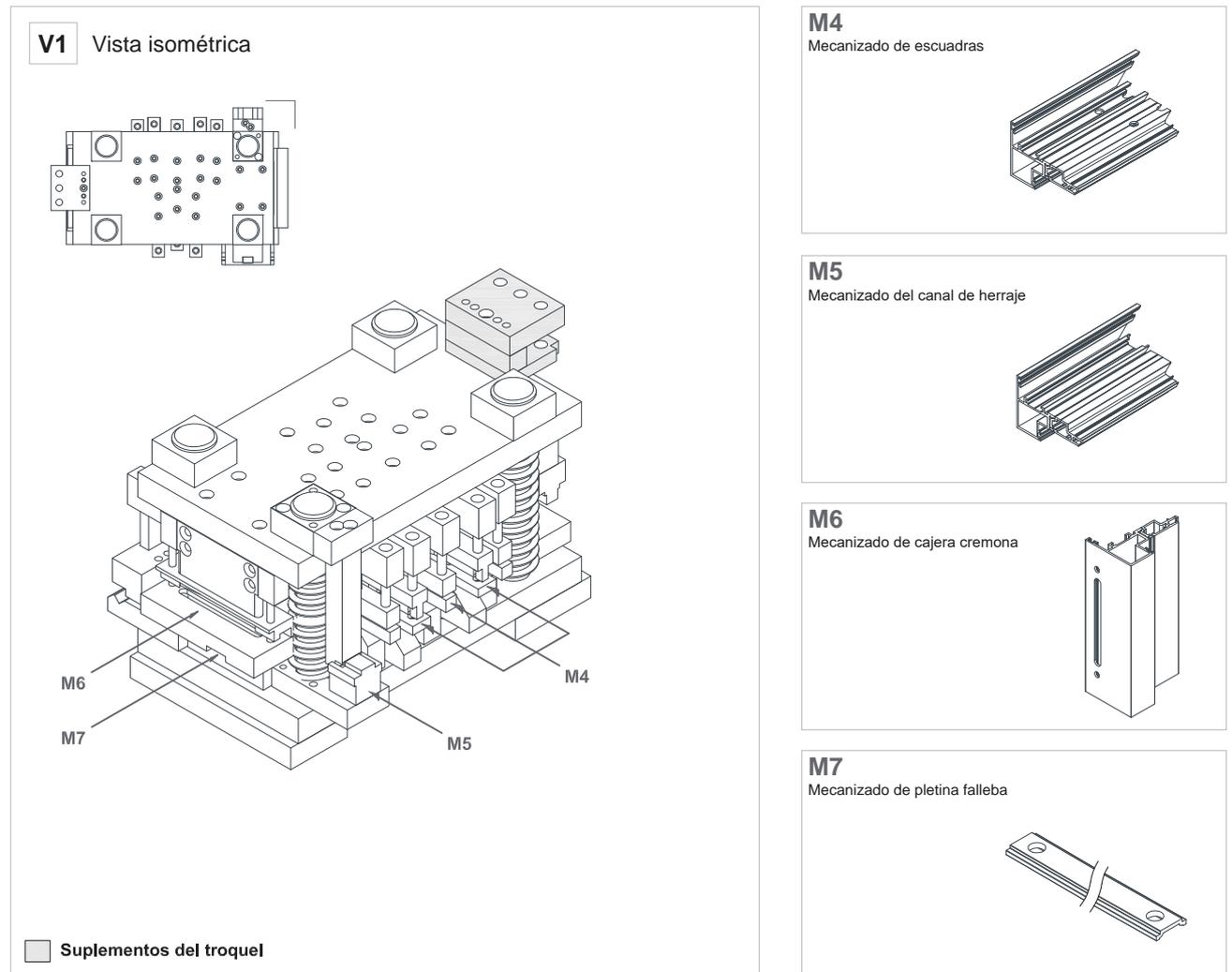
MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓



TRAVESAÑOS	
PT-7264	PT-7268
✓	✓



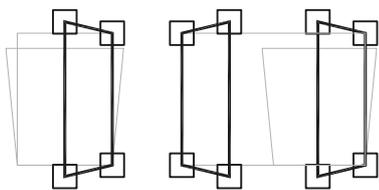
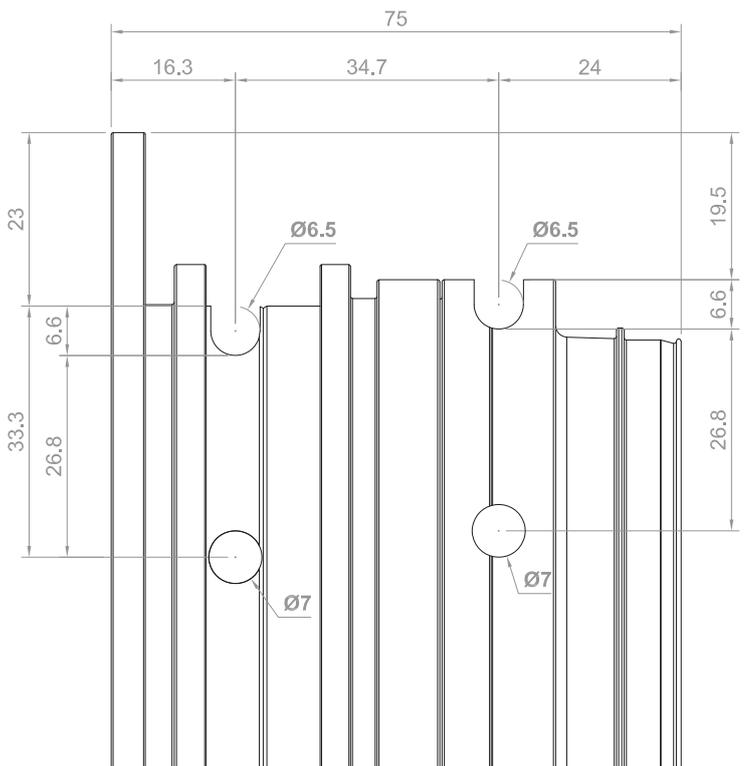
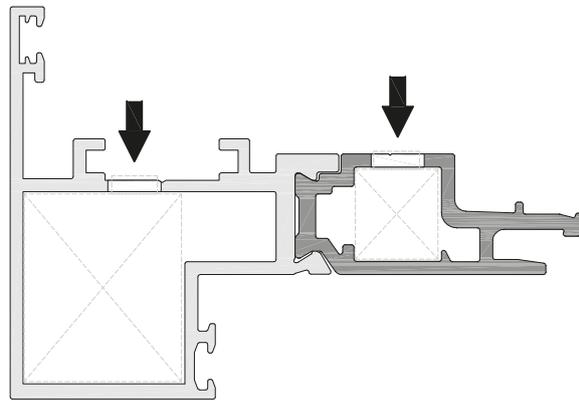
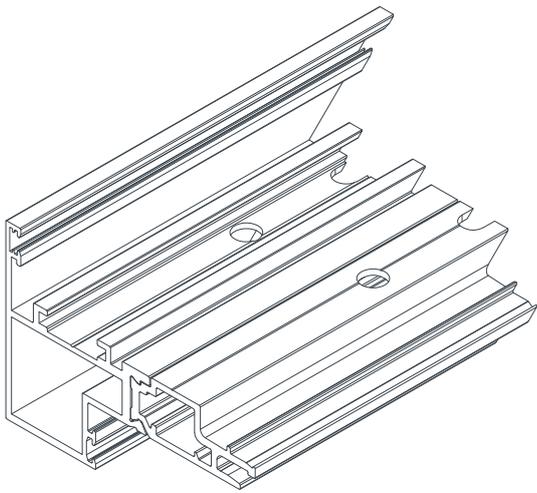
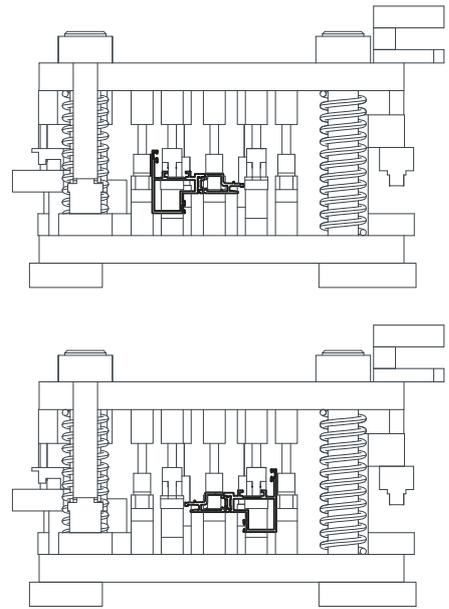
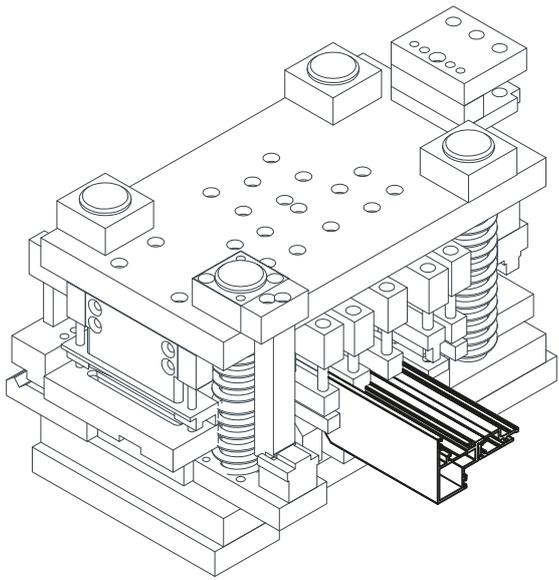
2.3 TROQUEL DE HOJAS



2.4 MECANIZADOS NO INCLUIDOS EN EL TROQUEL



M4 MECANIZADO DE ESCUADRAS

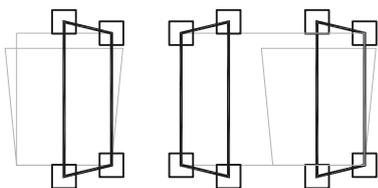
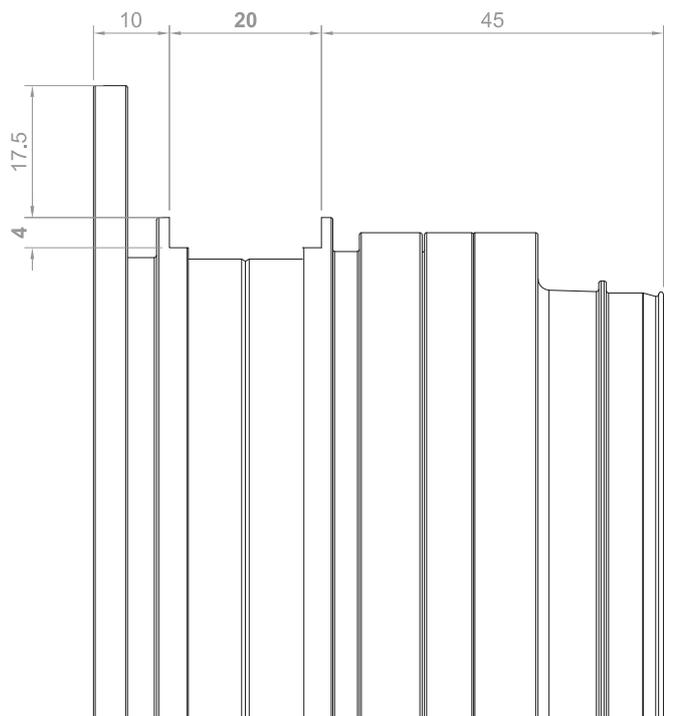
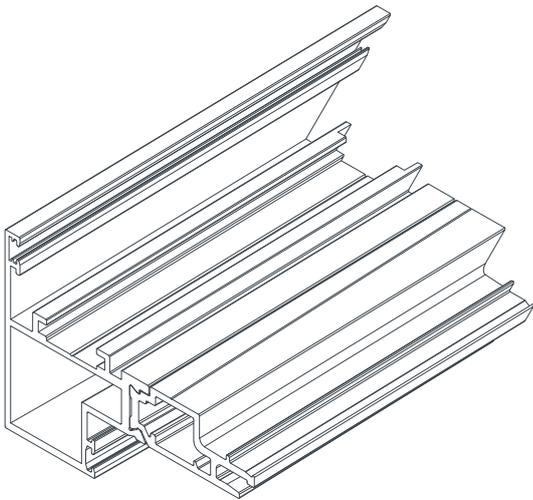
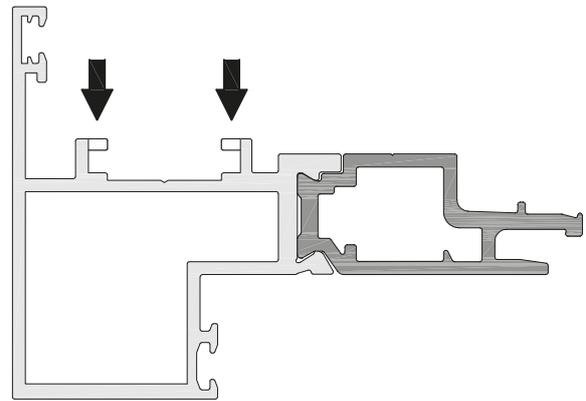
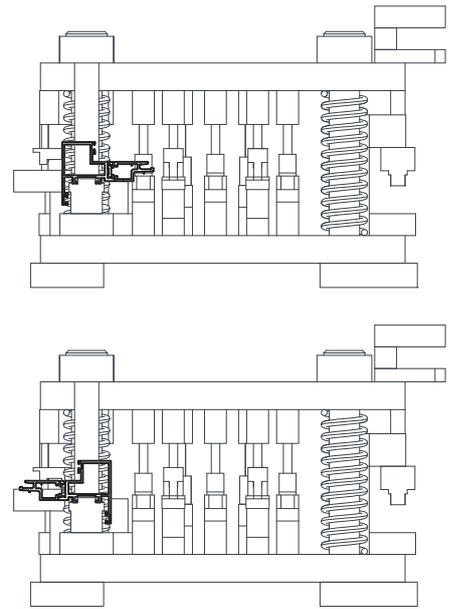
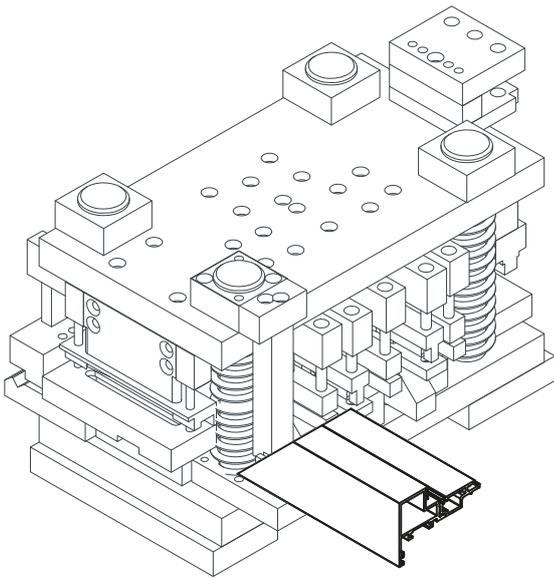


HOJAS
 PT-7230 | PT-7232
 ✓ | ✓

ARS-72 Mínima

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

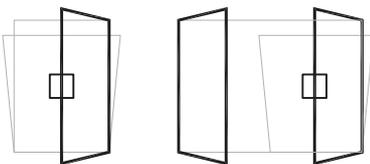
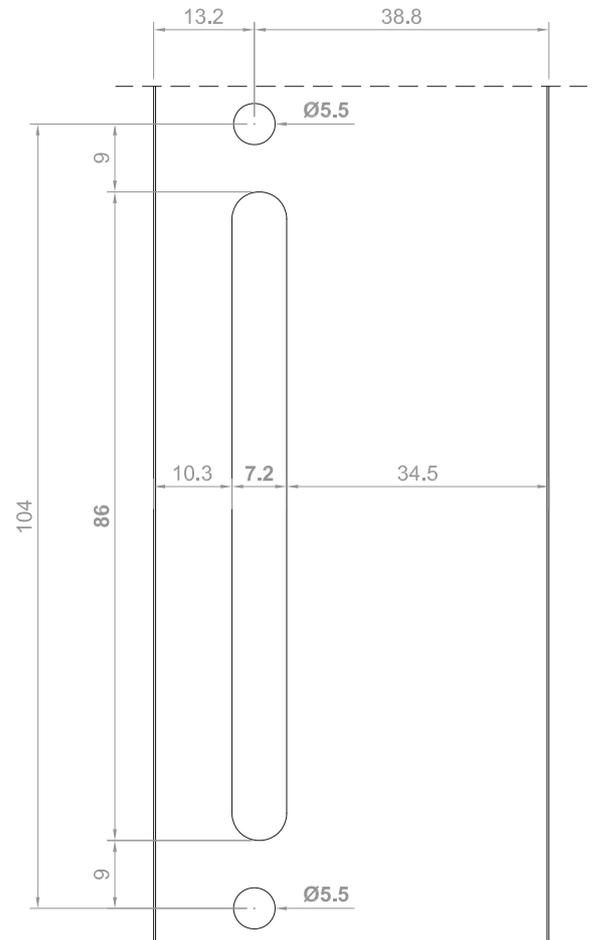
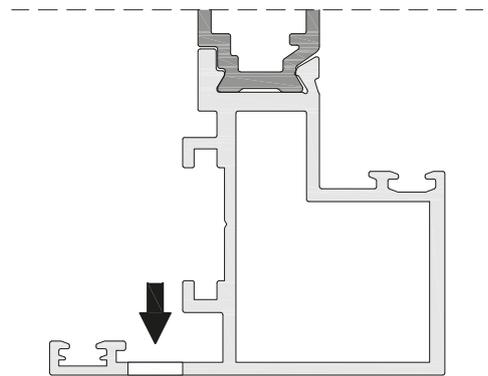
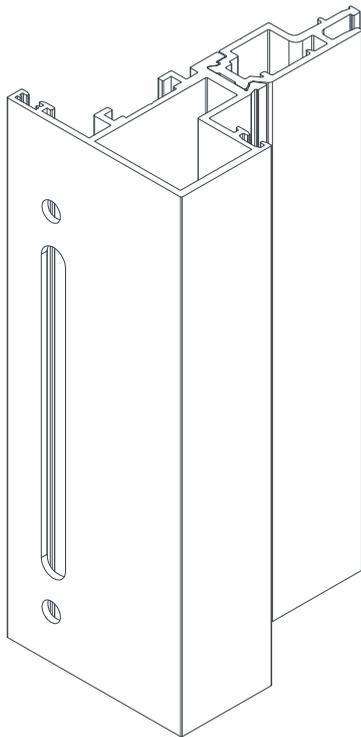
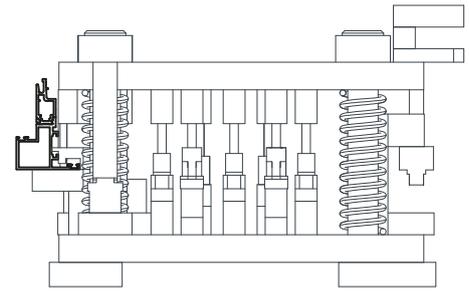
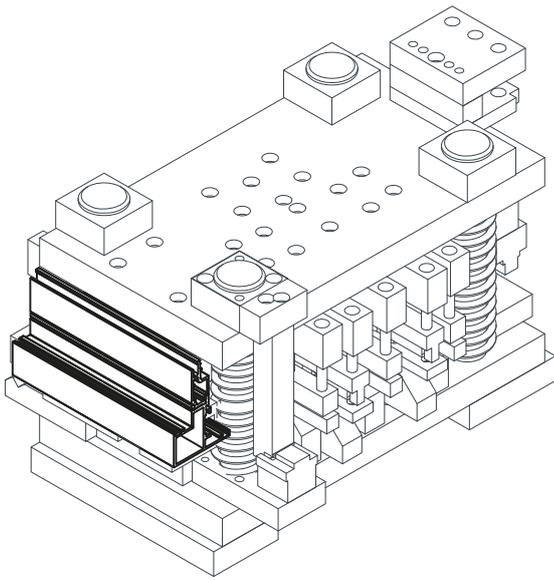
M5 MECANIZADO DEL CANAL DE HERRAJE



HOJAS
PT-7230 | PT-7232

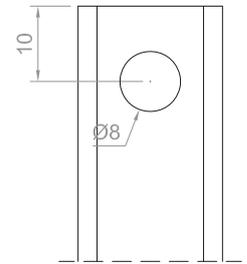
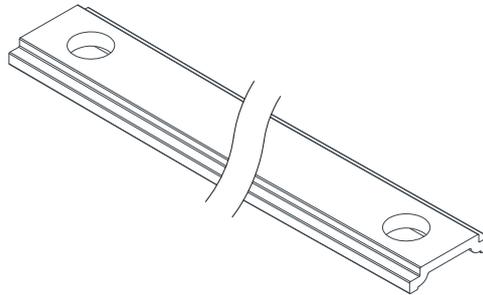
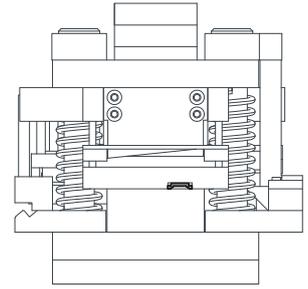
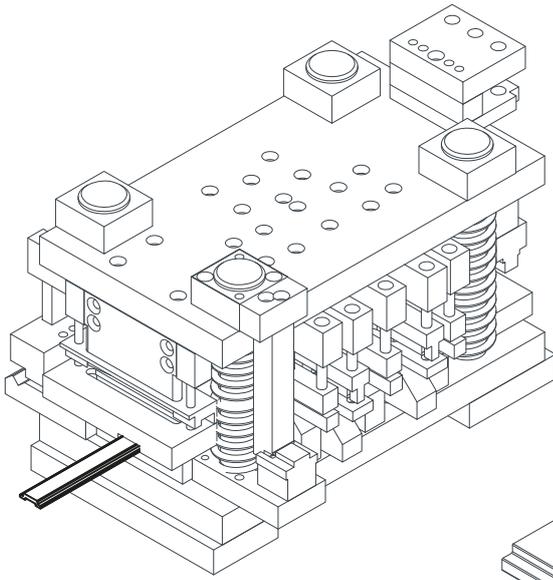


M6 MECANIZADO DE CAJERA CREMONA



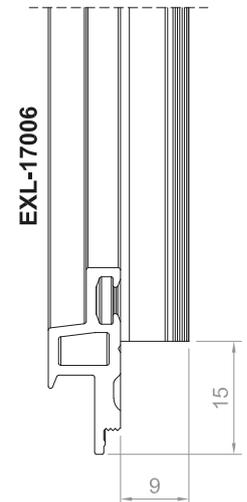
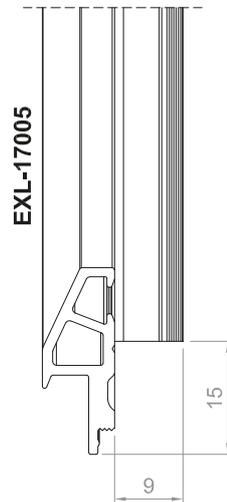
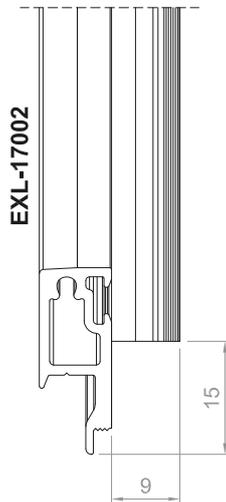
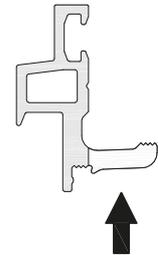
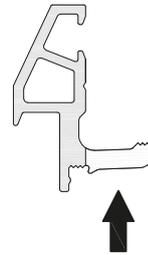
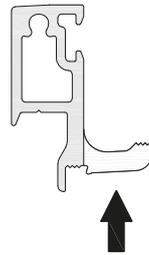
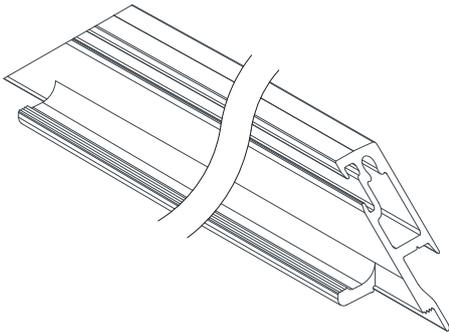
HOJAS
PT-7230 | PT-7232
✓ | ✓

M7 MECANIZADO DE PLETINA FALLEBA



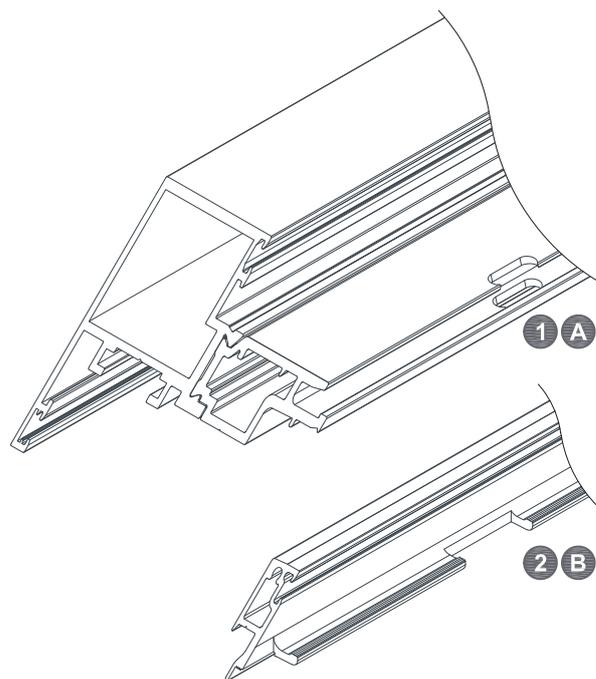
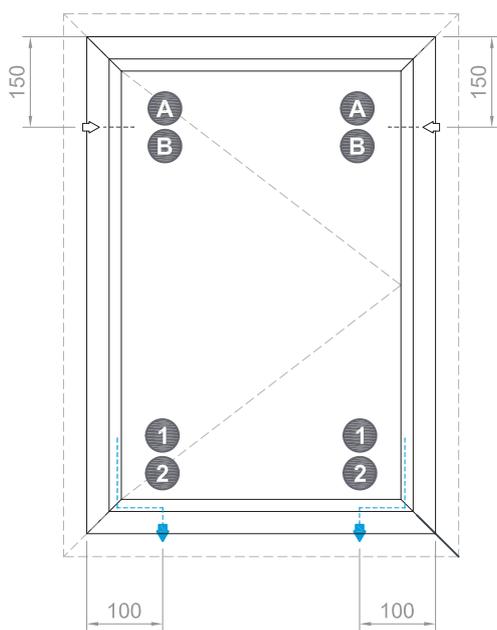
PELTINAS	
EXL-10880	272001
✓	✓

M8 MECANIZADO DE CLIPAJE DE JUNQUILLO EXTERIOR



JUNQUILLOS		
EXL-17002	EXL-17005	EXL-17006
✓	✓	✓

M9 MECANIZADO DE DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN DE HOJA

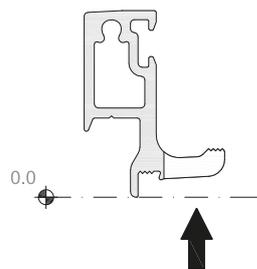
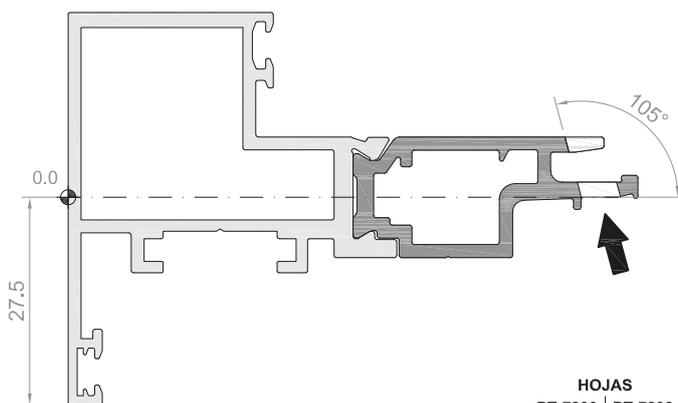
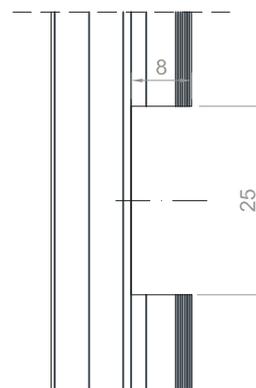
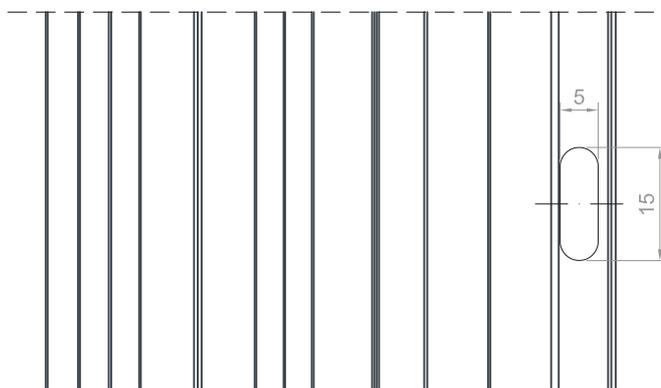


HOJAS

- 1 Desagüe
- A Descompresión

JUNQUILLO EXTERIOR

- 2 Desagüe
- B Descompresión



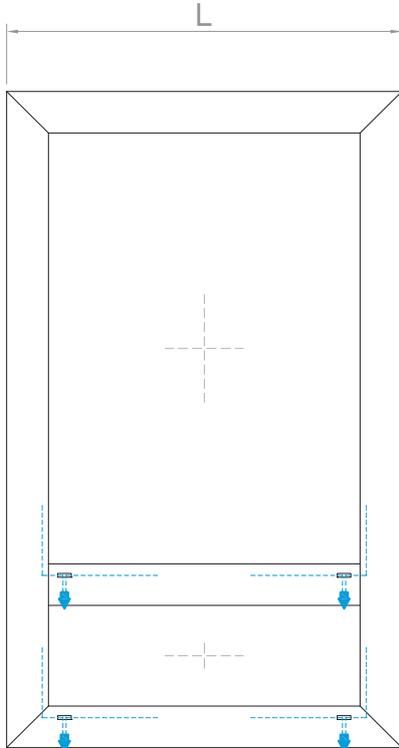
HOJAS	
PT-7230	PT-7232
✓	✓

JUNQUILLOS		
EXL-17002	EXL-17005	EXL-17006
✓	✓	✓

2.5 DESAGÜES Y DESCOMPRESIONES

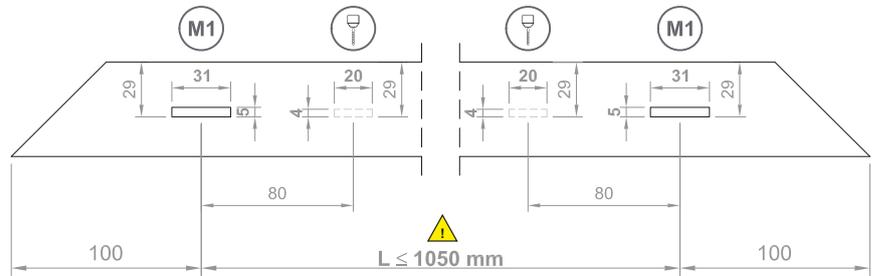
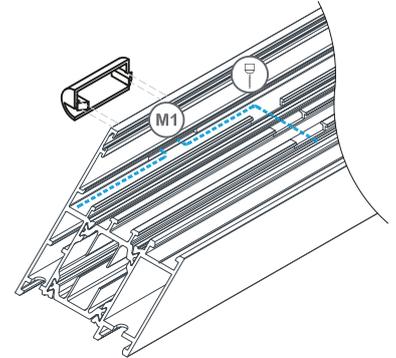
Para el correcto funcionamiento del sistema, es necesaria la realización de los desagües y las descompresiones para la evacuación de agua en las cámaras exteriores de la carpintería.

A Desagüe en fijos

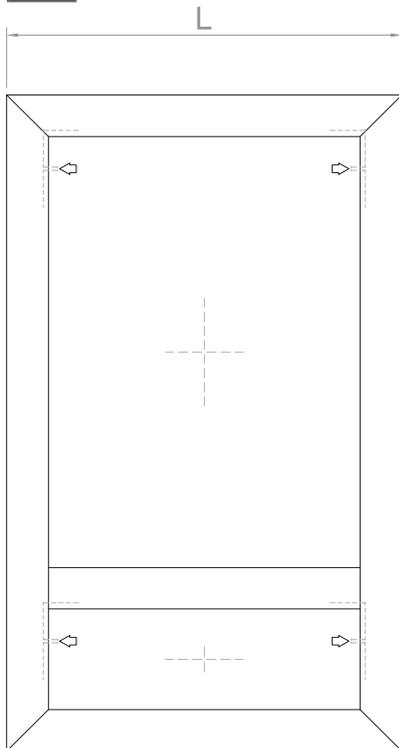


MARCOS			TRAVESAÑOS	
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7264	PT-7268
✓	✓	✓	✓	✓

	184001	Blanco
	184002	Negro
	164034	Blanco
	164035	Negro



B Descompresión en fijos



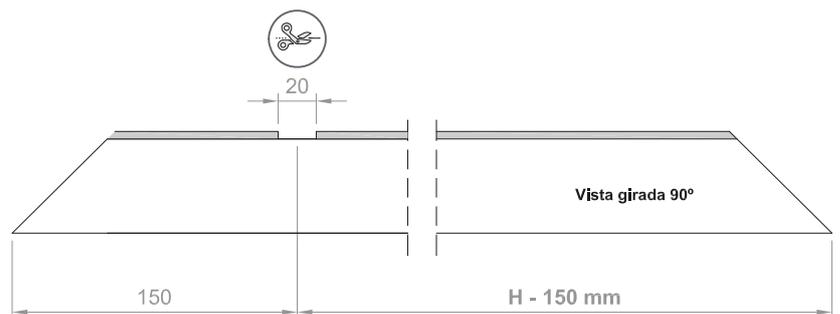
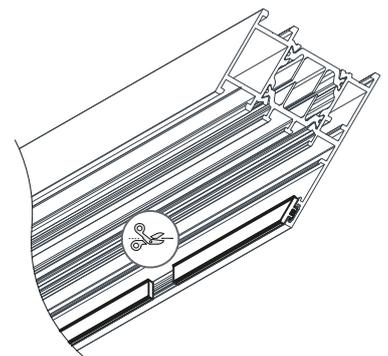
MARCOS			TRAVESAÑOS	
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7264	PT-7268
✓	✓	✓	✓	✓



110096

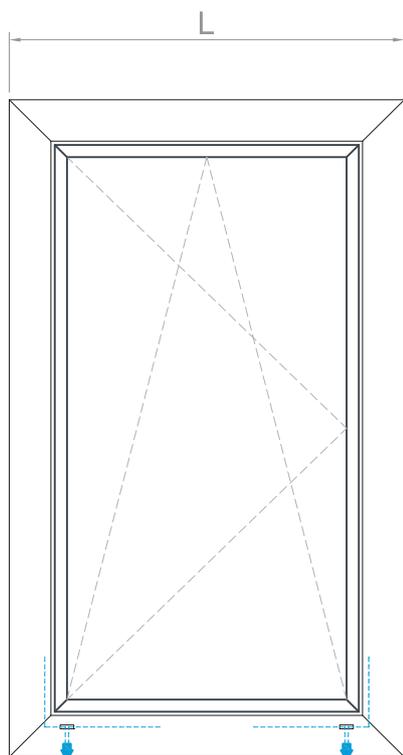


110097



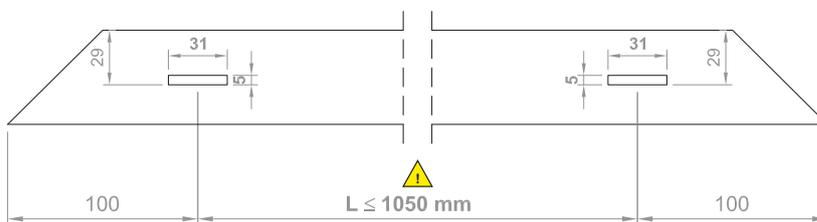
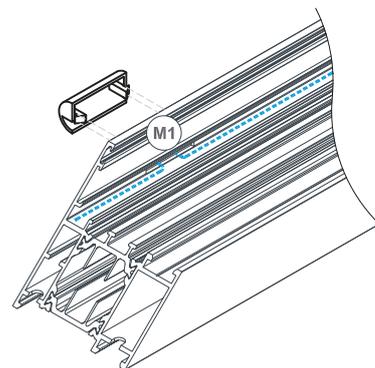
Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de $L \leq 1050$ mm a $L \leq 600$ mm. Además, se recomienda que, en caso de que el mecanizado coincida en el centro de una ventana de 2 hojas, se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.

C Desagüe en aperturas

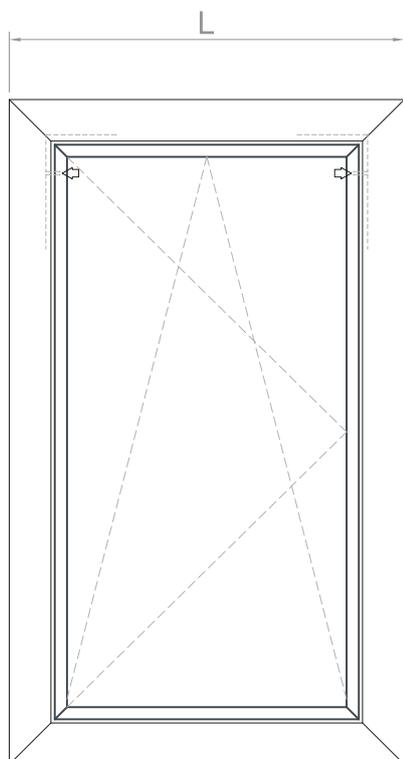


MARCOS			TRAVESAÑOS	
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7264	PT-7268
✓	✓	✓	✓	✓

	184001	Blanco
	184002	Negro
	164034	Blanco
	164035	Negro



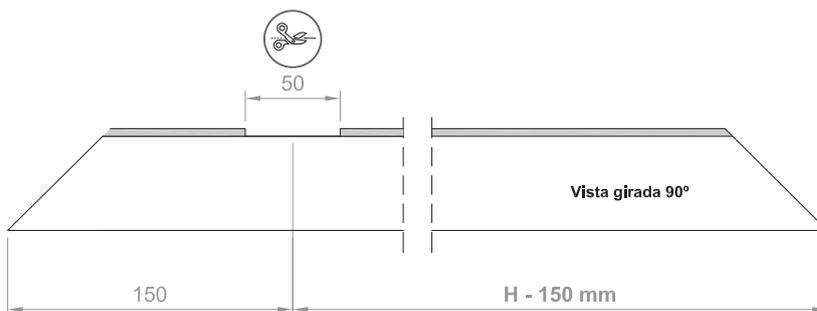
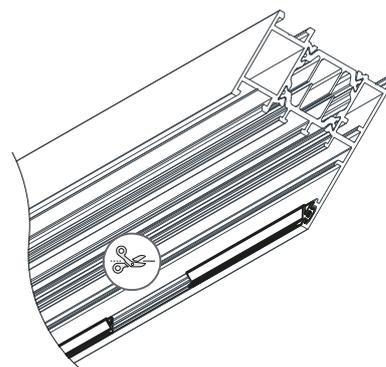
D Descompresión en aperturas



MARCOS			TRAVESAÑOS	
PT-7210	PT-7211	PT-7218	PT-7264	PT-7268
✓	✓	✓	✓	✓

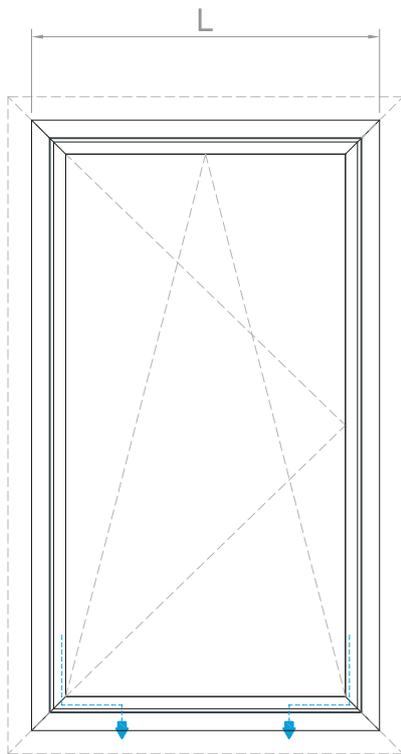


194185

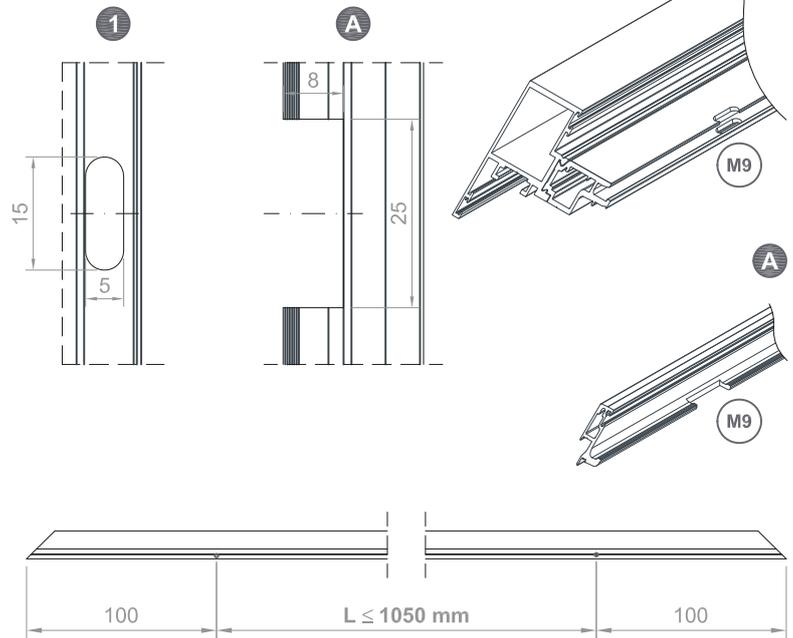


Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de $L \leq 1050$ mm a $L \leq 600$ mm. Además, se recomienda que, en caso de que el mecanizado coincida en el centro de una ventana de 2 hojas, se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.

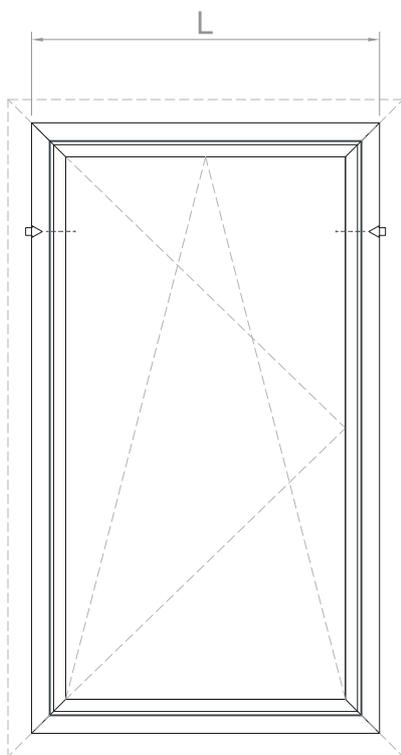
E Desagüe en hojas



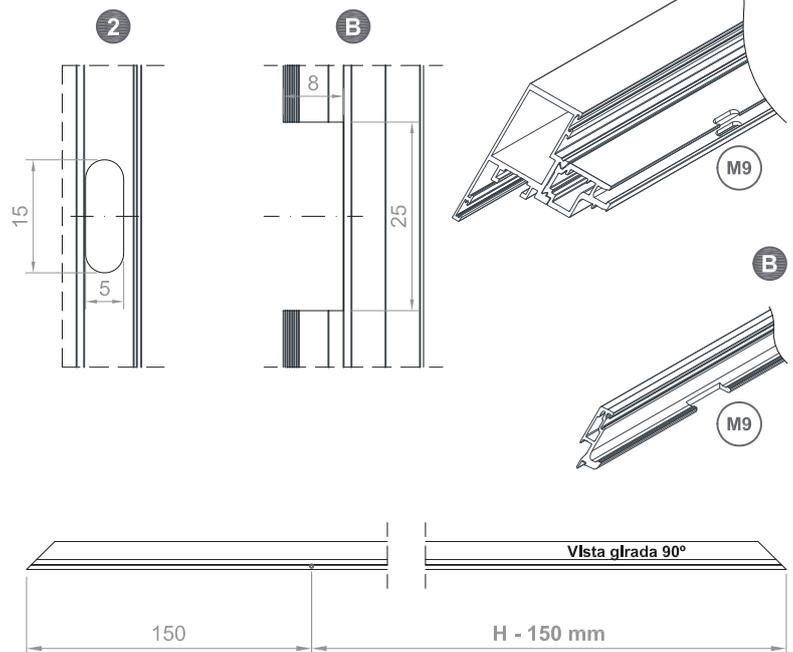
HOJAS		JUNQUILLOS		
PT-7230	PT-7232	EXL-17002	EXL-17005	EXL-17006
✓	✓	✓	✓	✓



F Descompresión en hojas



HOJAS		JUNQUILLOS		
PT-7230	PT-7232	EXL-17002	EXL-17005	EXL-17006
✓	✓	✓	✓	✓



03 ENSAMBLAJE

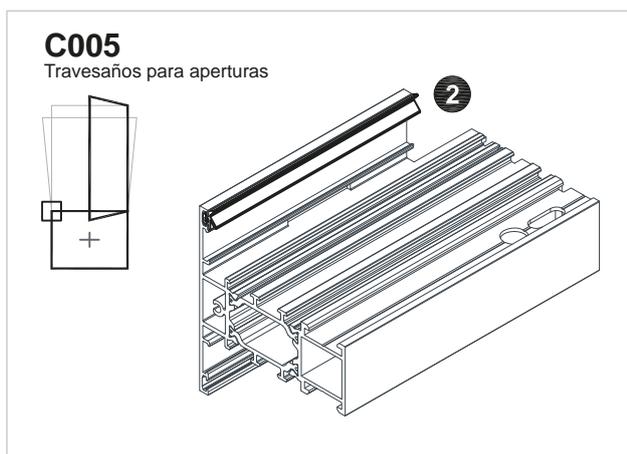
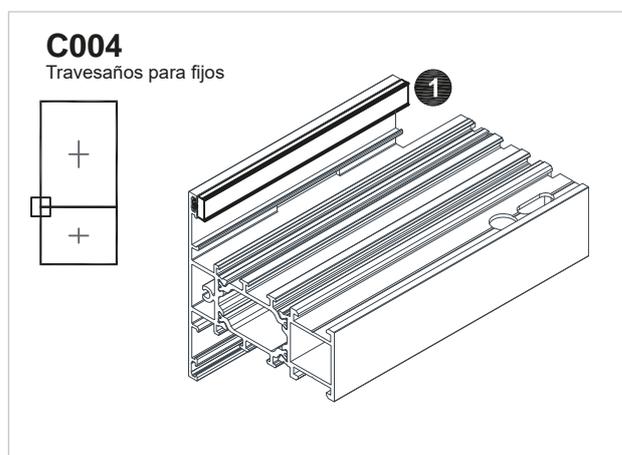
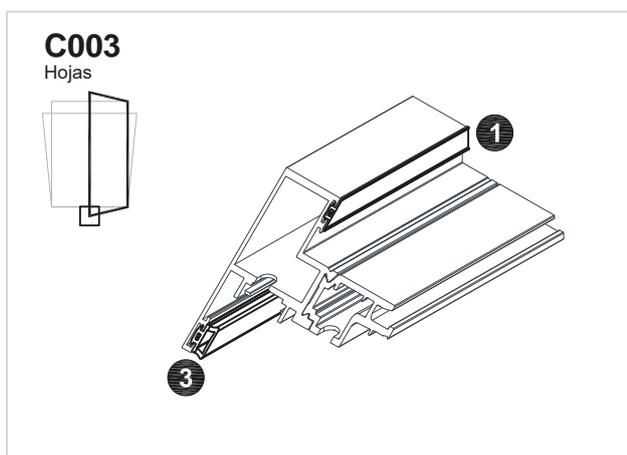
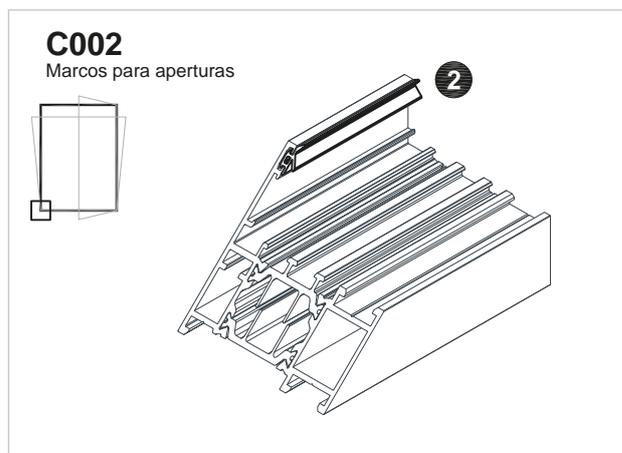
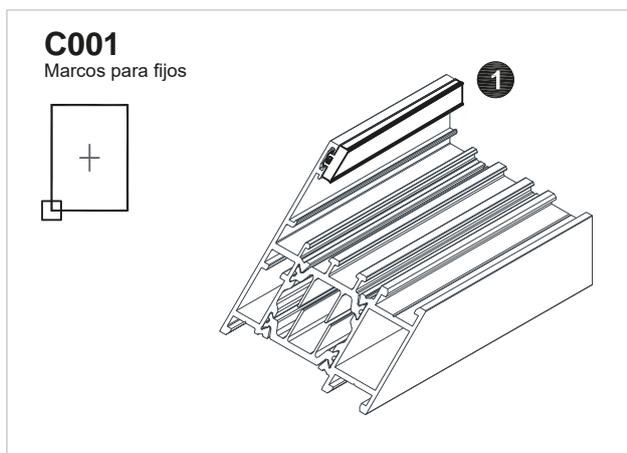
Una vez que los perfiles han sido cortados y mecanizados, se procede al ensamblaje. Este proceso se debe realizar en un entorno adecuado, ya que en esta fase los perfiles pueden sufrir desperfectos durante su manipulación. Los pasos a seguir son los siguientes:

3.1 COLOCACIÓN DE LAS JUNTAS DE BATIENTE

El primer punto es la colocación de las juntas de batiente de los marcos, travesaños y hojas aprovechando el corte de los perfiles como guía de corte para estos elementos. Para la colocación de estas juntas se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Las juntas se deben cortar con un exceso de material de aproximadamente un 10% de la longitud del perfil
- Ya posicionadas y cortadas, se debe comprobar que están bien colocadas y que mantienen un aspecto uniforme
- Cuando los perfiles estén ensamblados, hay que pegar estas juntas entre ellas con cianocrilato o similar

Consultar la sección de **ACRISTALAMIENTO para elegir las juntas adecuadas.

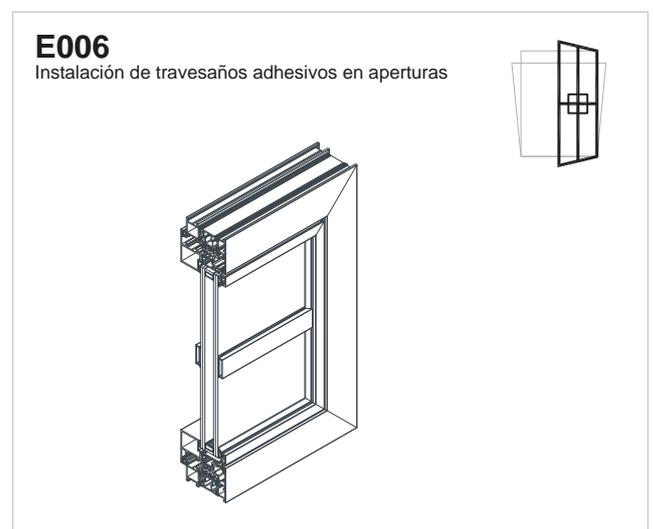
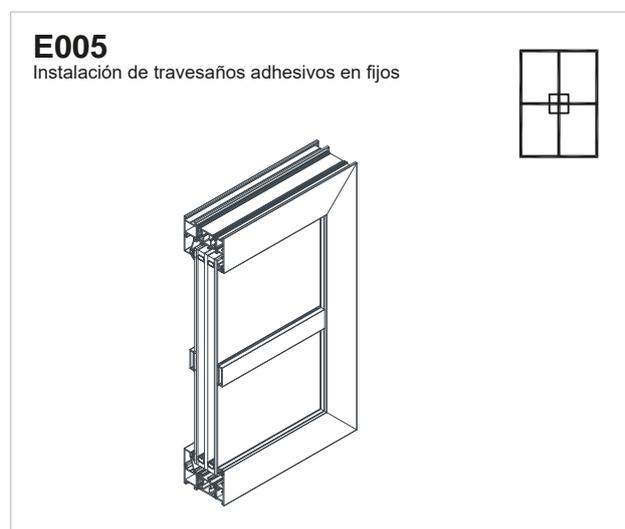
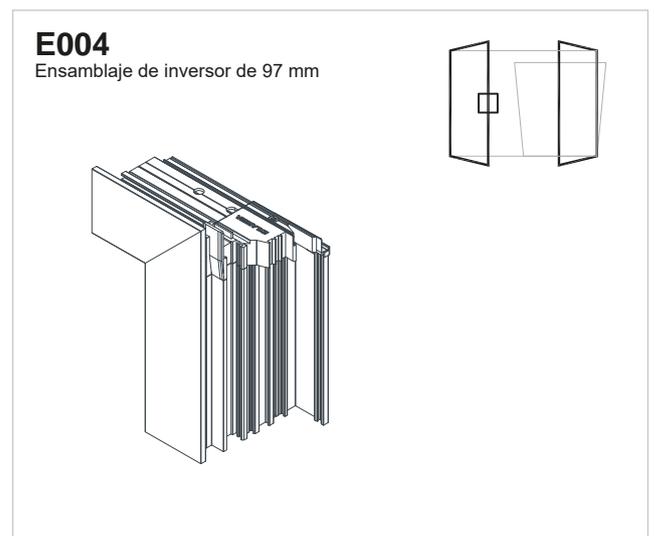
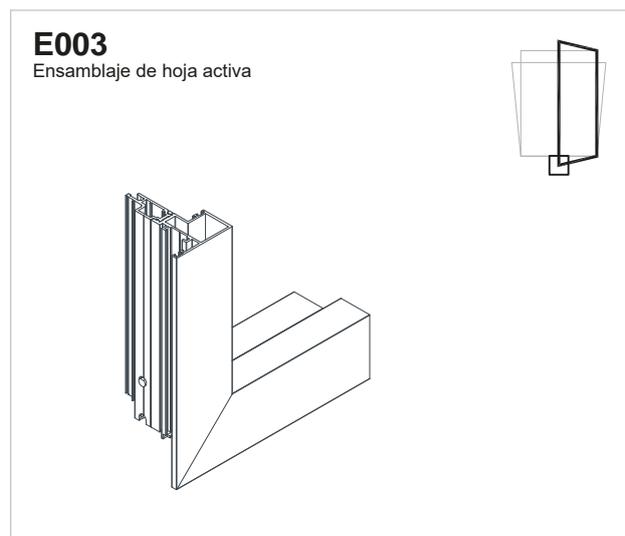
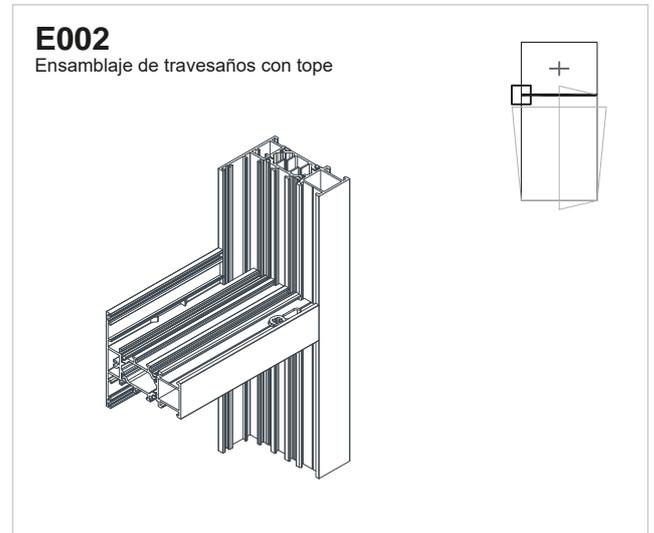
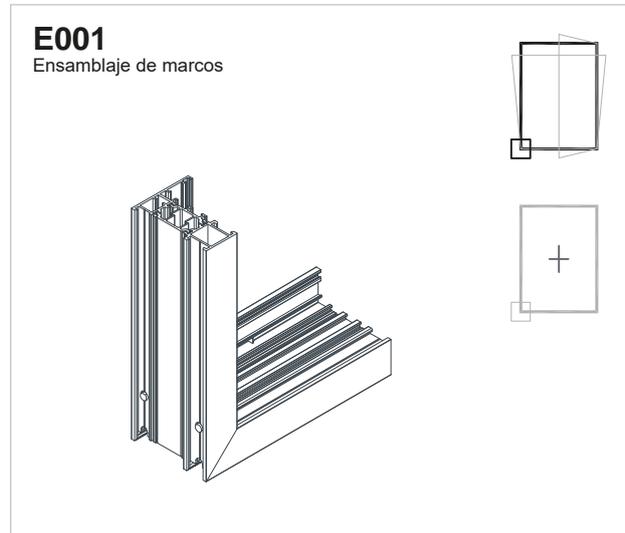


DISEÑO	REF.	1	2	3
	110096	✓		
	110097	✓		
	194185		✓	
	194161			✓

3.2 ENSAMBLAJE DE PERFILES

Cuando se hayan comprobado los mecanizados y colocado las juntas de apoyo y batiente, se procederá al ensamblaje de los perfiles. Para esto será necesario utilizar elementos de unión (escuadras, topes de travesaño, tornillería, etc.). Estos elementos se identifican en cada perfil y se recogen en el apartado de ACCESORIOS.

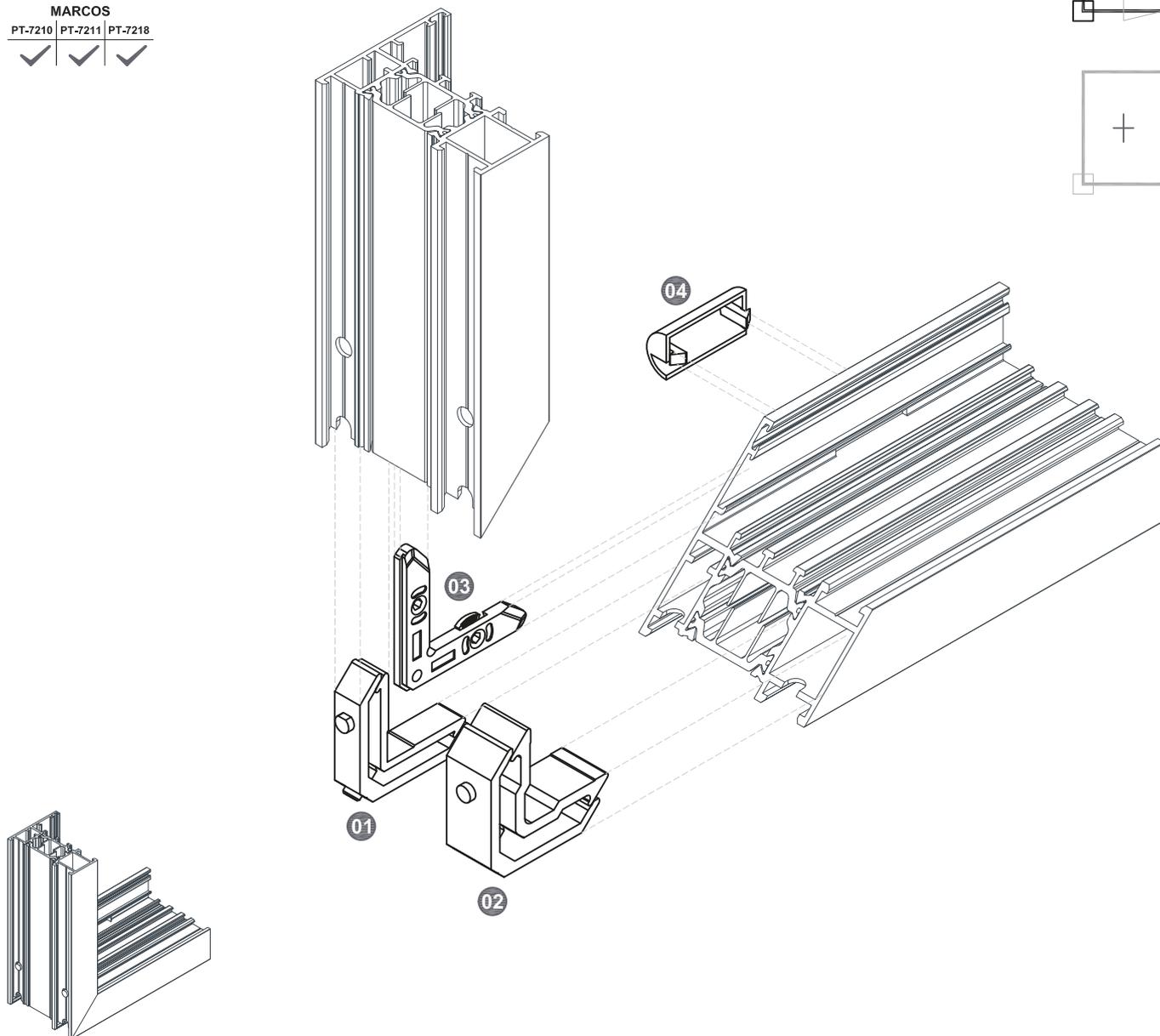
El ensamblaje entre perfiles necesita un sellado de silicona en las partes en contacto entre los mismos para conseguir una correcta estanqueidad del sistema.



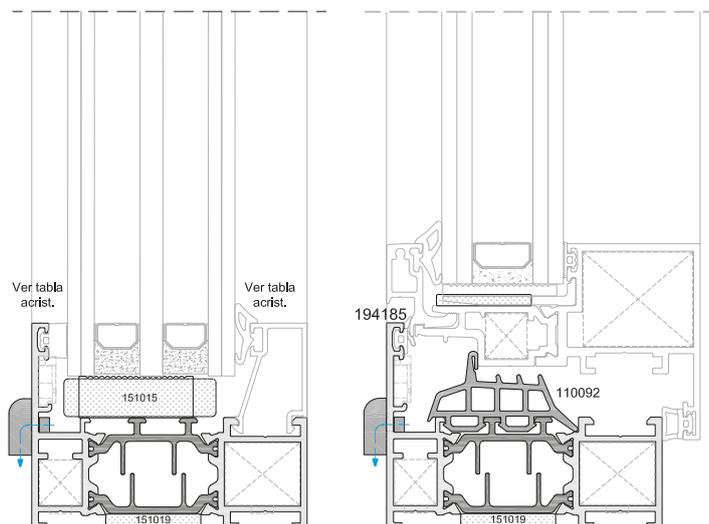
E001

Ensamblaje de marcos

MARCOS		
PT-7210	PT-7211	PT-7218
✓	✓	✓



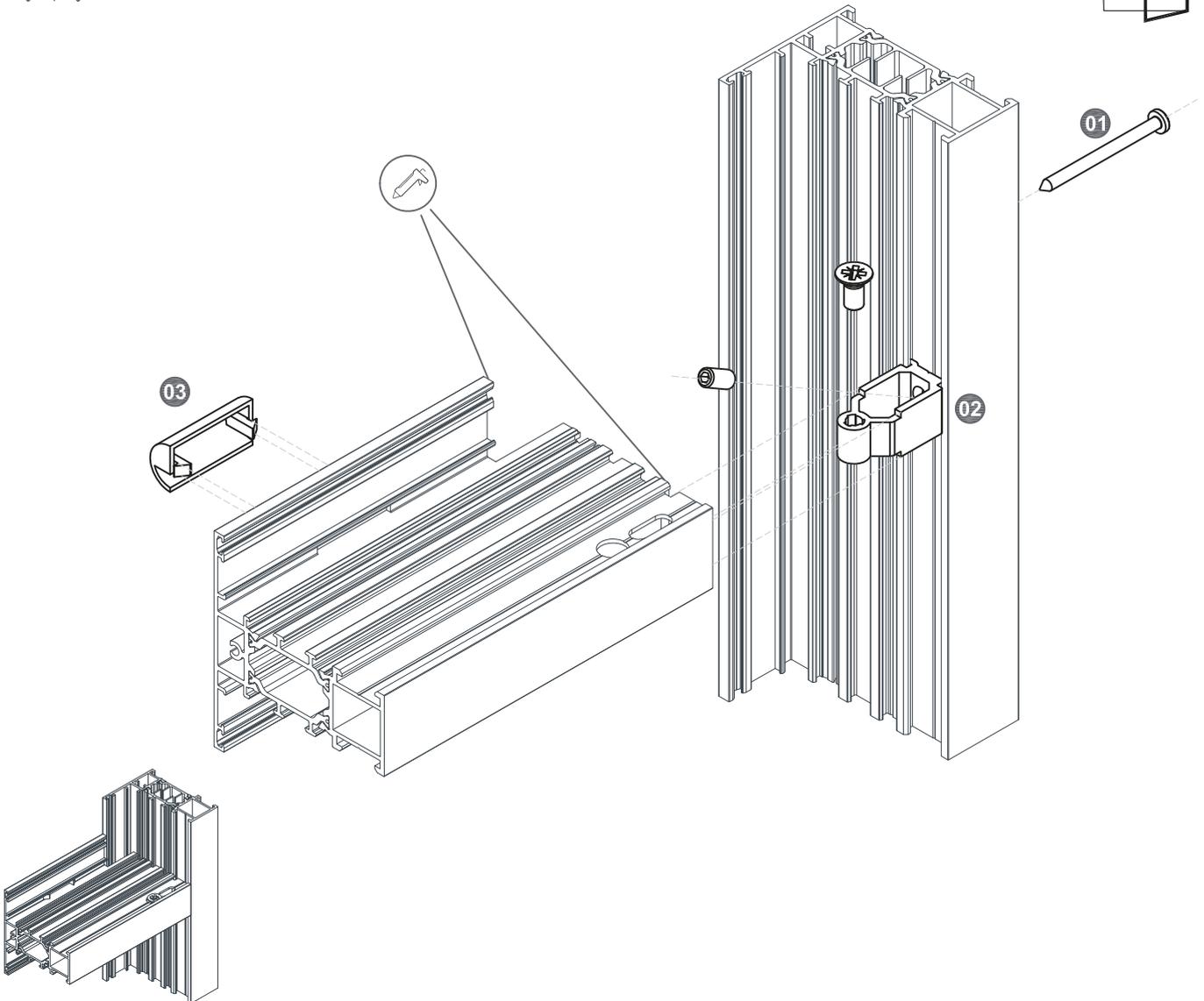
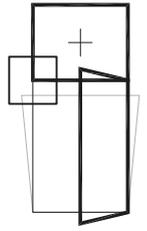
Diseño	Mec.	n.º	Ref.	PT-7210	PT-7211	PT-7218
	M2	01	112157	✓	✓	✓
	M2	02	112159	✓	✓	✓
			112160			
	03	221013	✓	✓	✓
	M1	04	164034	✓	✓	✓



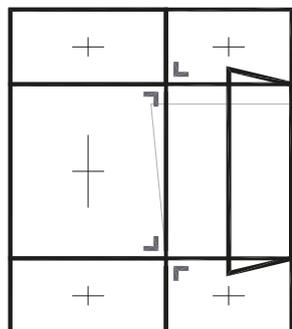
E002

Ensamblaje de travesaños con tope

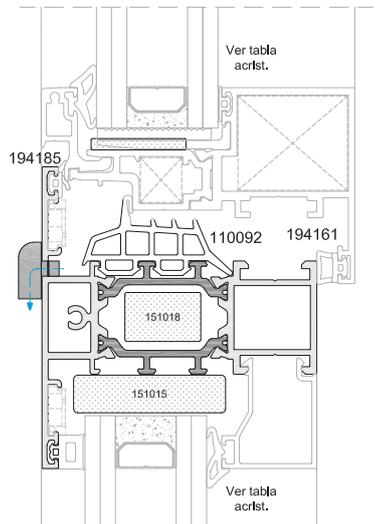
TRAVESAÑO
PT-7264 | PT-7268



Diseño	Mec.	n.º	Ref.	PT-7264	PT-7268
	...	01	Ø3,8x50mm	✓	✓
	M3	02	164034	✓	✓
	M1	03	164034	✓	✓
	...	04	2221012	✓	✓



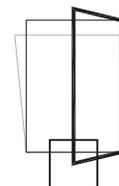
05 222168
En caso de no poder utilizar las fijaciones del propio travesaño, como puede ser en los encuentros en cruz, se debe utilizar la escuadra de refuerzo de travesaño



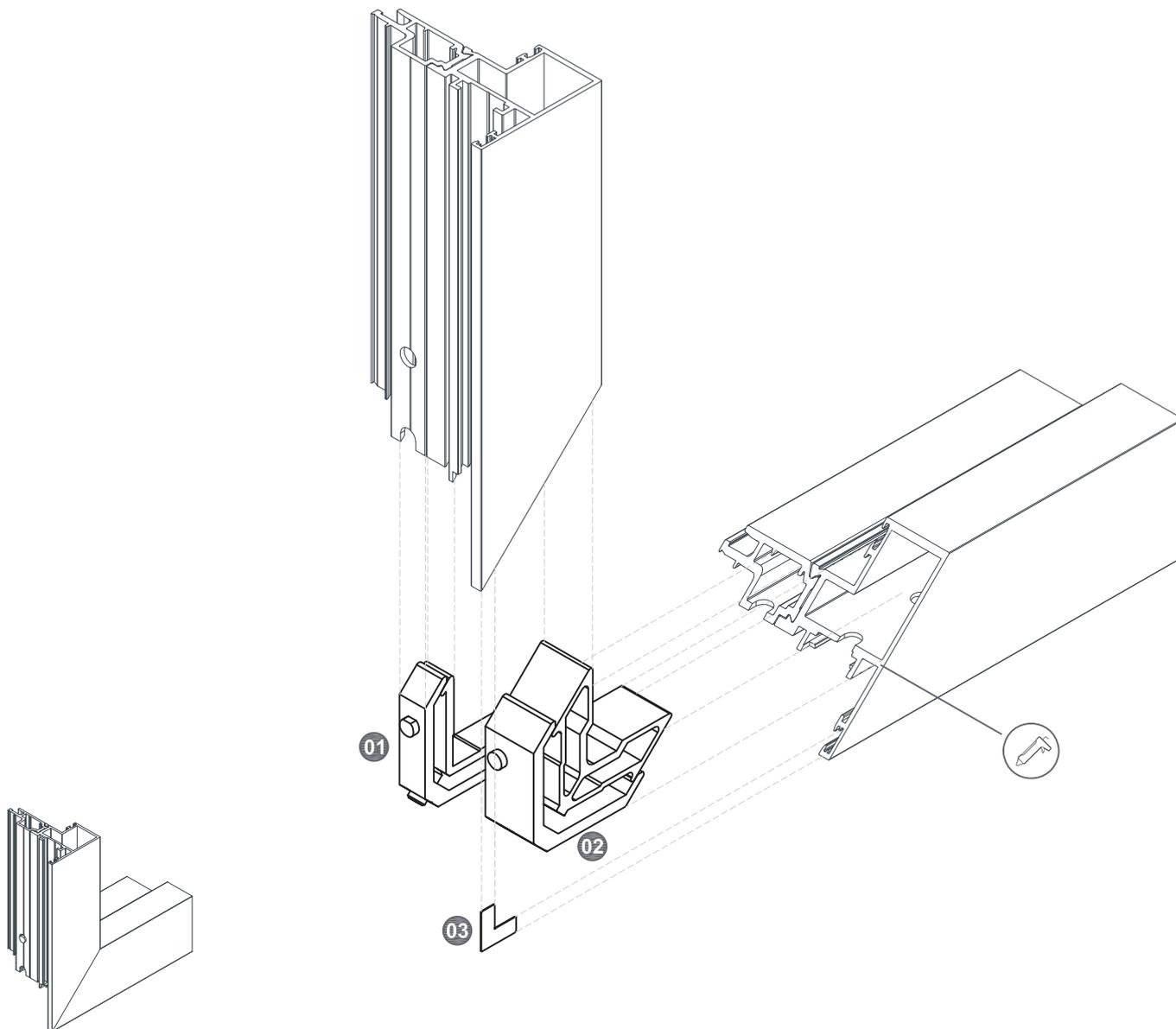
Sellado perimetral

E003

Ensamblaje de hoja activa



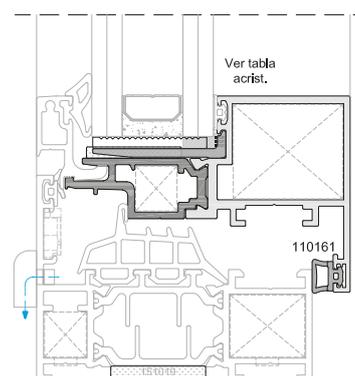
HOJAS	
PT-7230	PT-7232
✓	✓



Diseño	Mec.	n.º	Ref.	PT-7230	PT-7232
	M4	01	112157	✓	✓
	M4	02	112161	✓	
			112162		✓
	03	152002	✓	✓

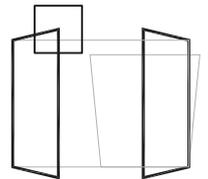


Sellado perimetral

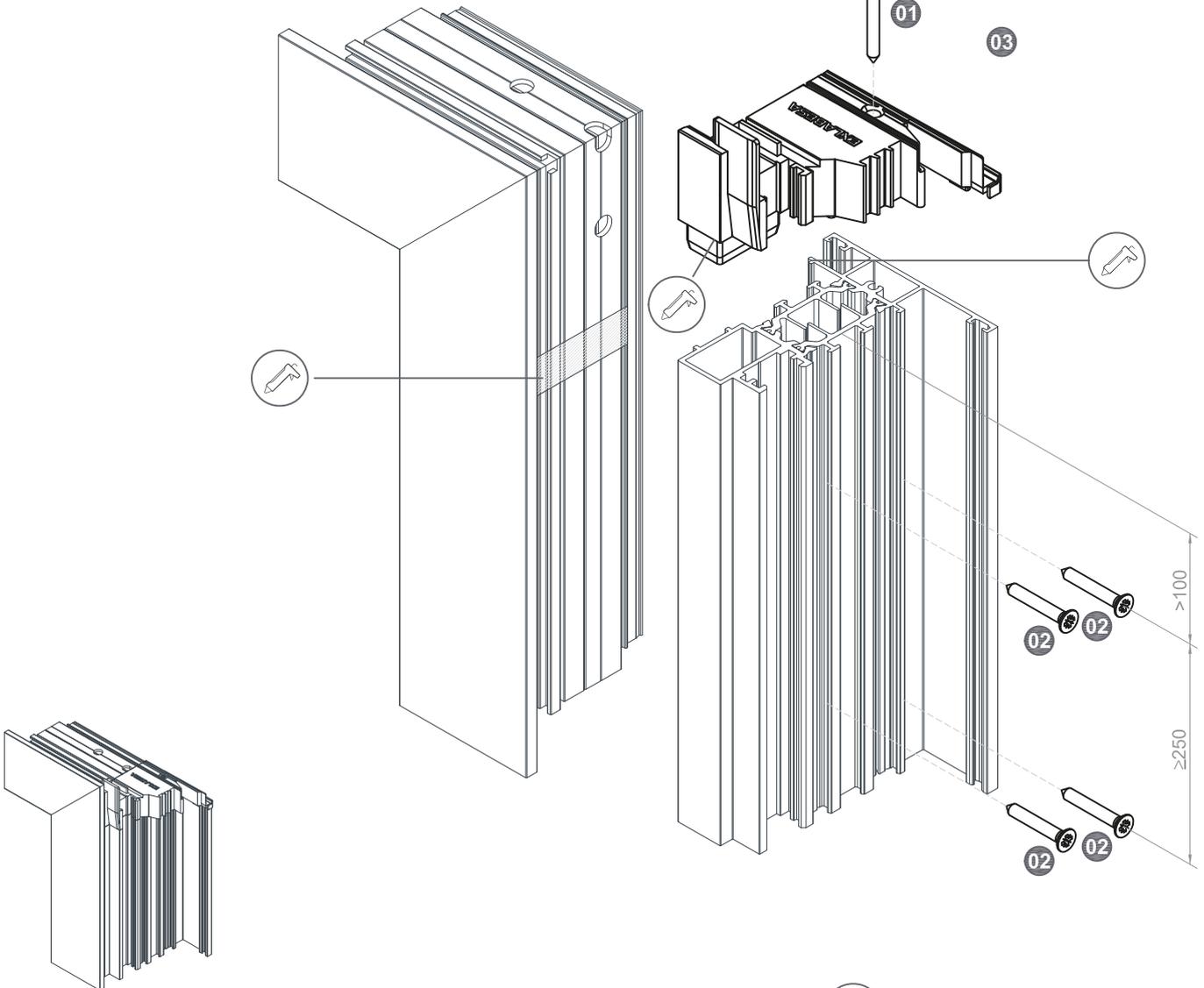


E004

Ensamblaje de inversor de 97 mm



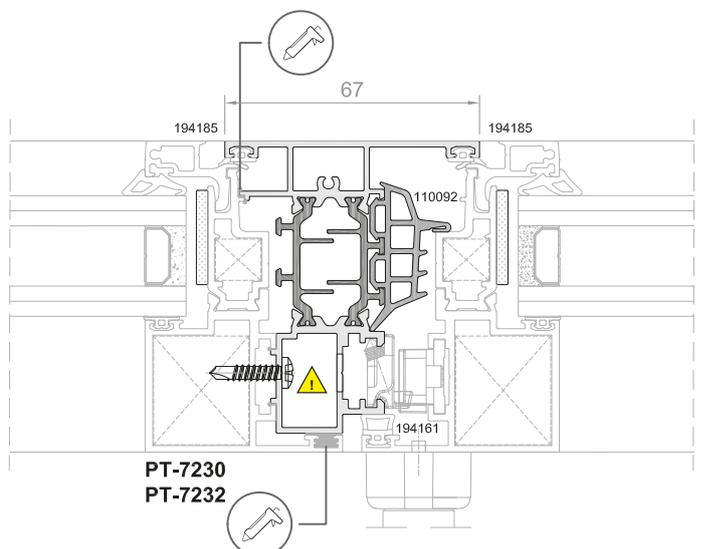
HOJAS		INVERSOR
PT-7230	PT-7232	PT-7252
✓	✓	✓



Diseño	Mec.	n.º	Ref.	PT-7252
	...	01	Ø3,5x45mm	✓
	...	02	Ø4,2x19mm	✓
	...	03	218061	✓

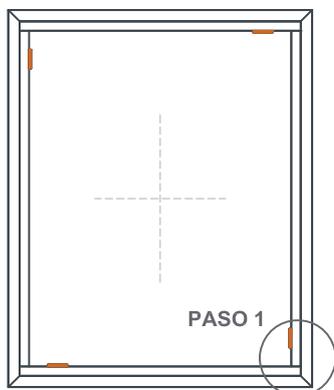


Las fijaciones del inversor no deben interferir con los elementos utilizados en el mismo. Para ello, se deben realizar taladros para introducir las fijaciones en las posiciones indicadas en la sección.



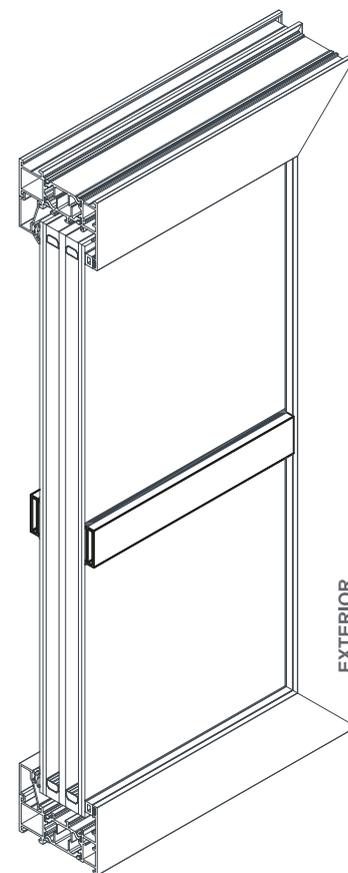
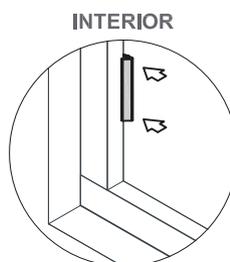
E005

Instalación de travesaños adhesivos en fijos



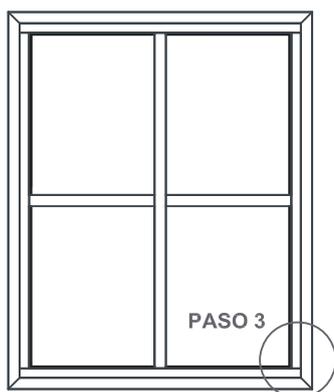
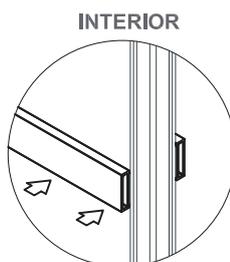
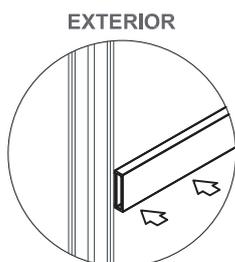
PASO 1

Pre-instalación de las juntas de presión que garantizan la sujeción del vidrio.



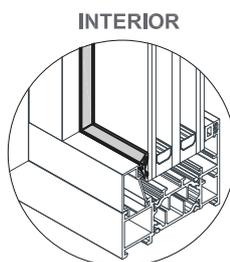
PASO 2

Pegado de los travesaños al vidrio.



PASO 3

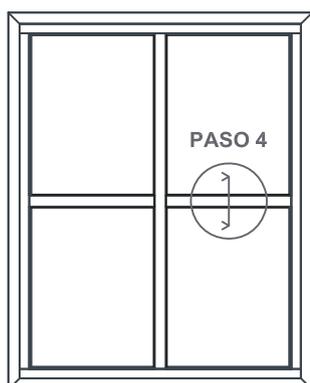
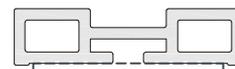
Retirar la junta de presión colocada en el paso 1. A continuación, colocamos la misma junta perimetralmente entre los travesaños.



EXL-17007

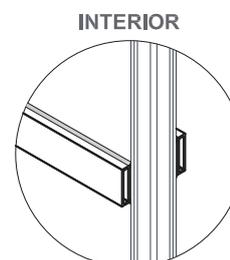
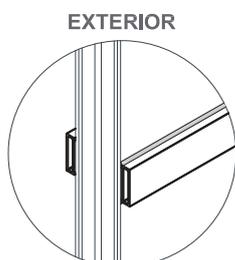


EXL-17008

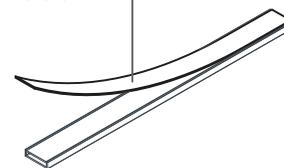


PASO 4

Aplicación de sellado perimetral de silicona de los travesaños.



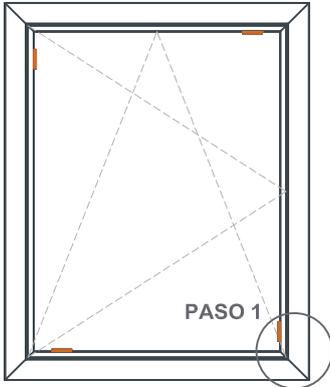
151049



Para la fijación de la cinta 151049 se deben limpiar el perfil y el vidrio con alcohol isopropílico

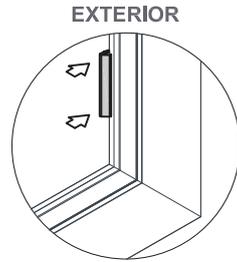
E006

Instalación de travesaños adhesivos en aperturas



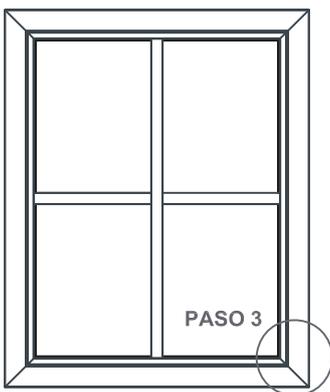
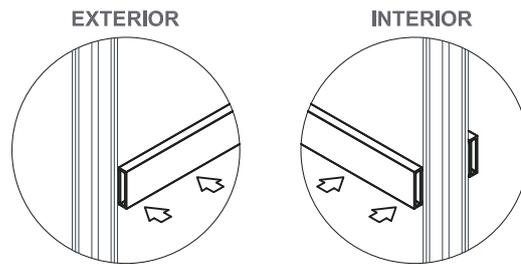
PASO 1

Pre-instalación de las juntas de presión que garantizan la sujeción del vidrio.



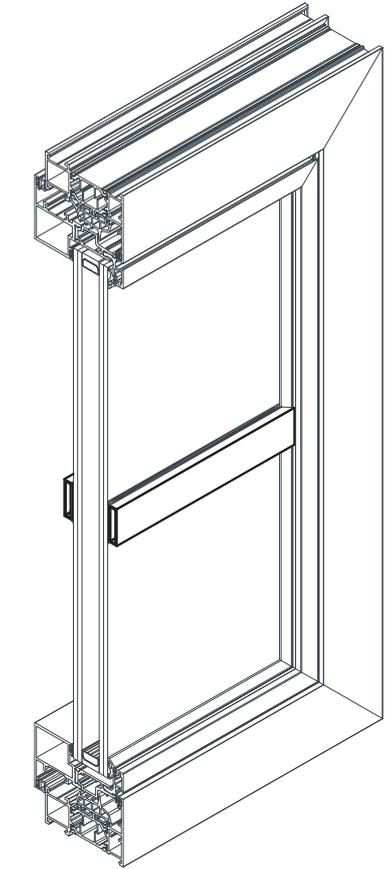
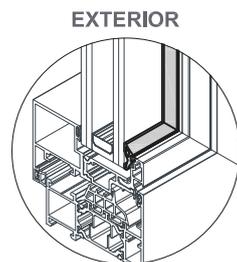
PASO 2

Pegado de los travesaños al vidrio.

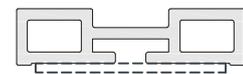


PASO 3

Retirar la junta de presión colocada en el paso 1. A continuación, colocamos la misma junta perimetralmente entre los travesaños.

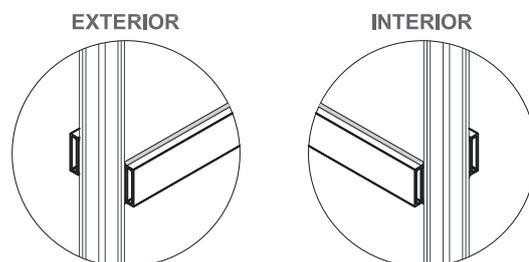


EXL-17008

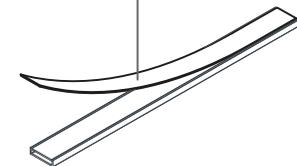


PASO 4

Aplicación de sellado perimetral de silicona de los travesaños.



151049



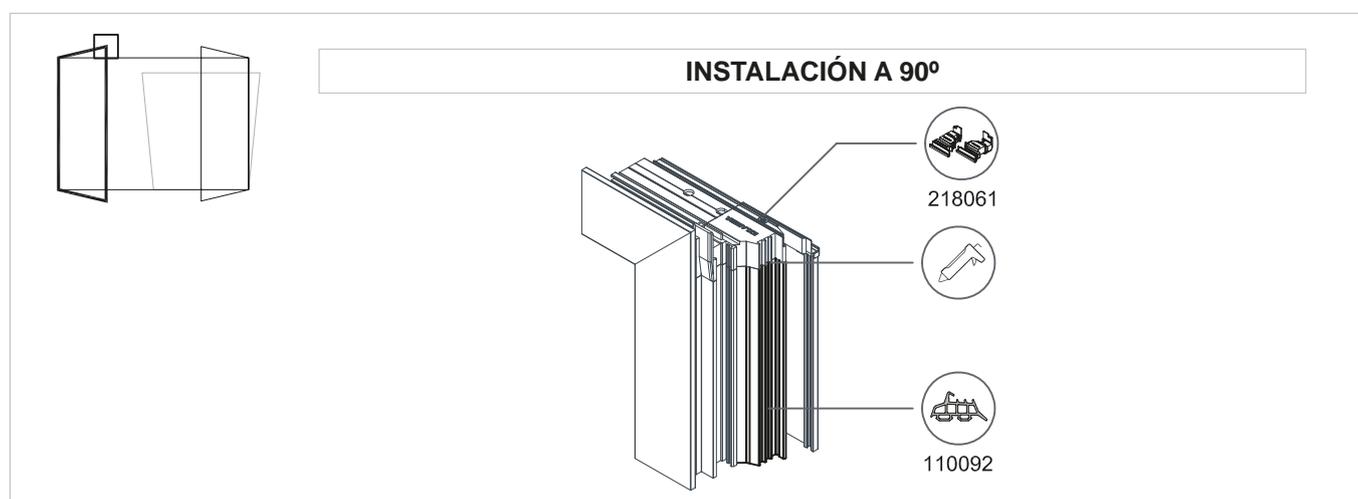
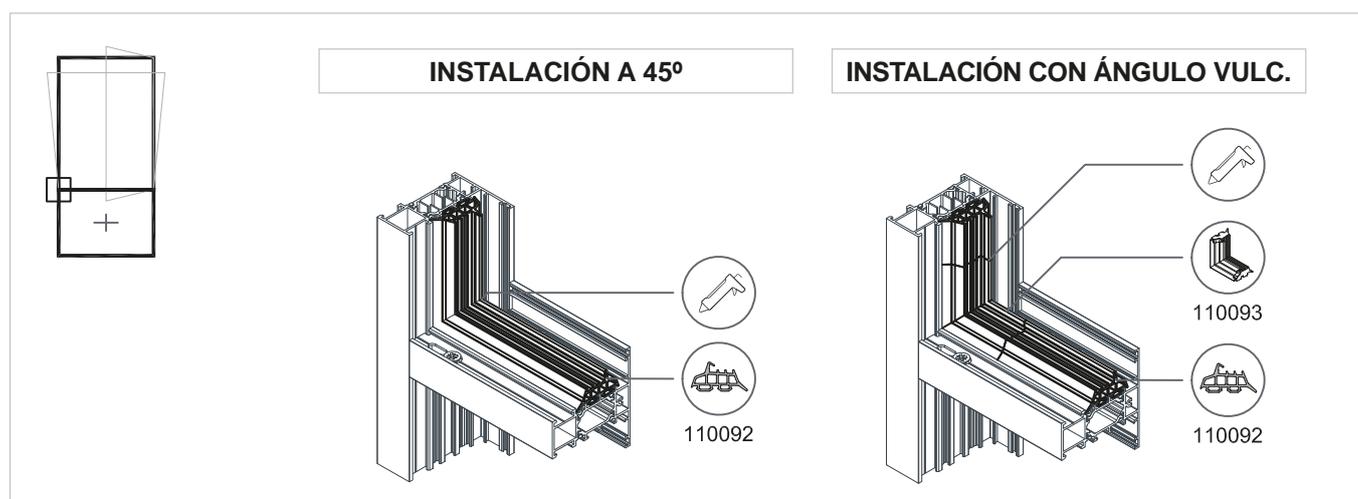
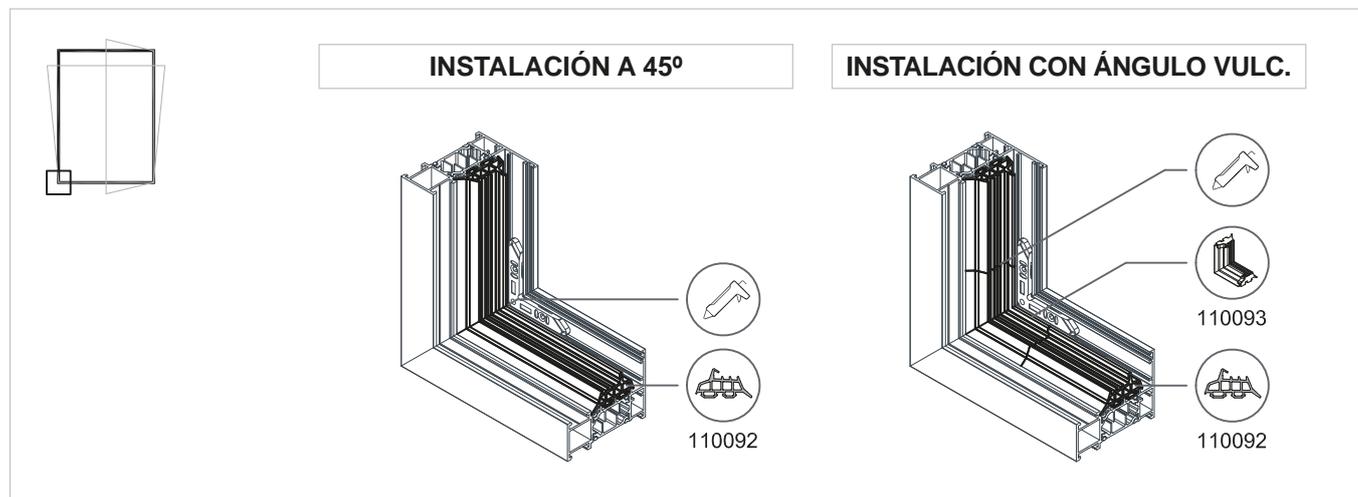
Para la fijación de la cinta 151049 se deben limpiar el perfil y el vidrio con alcohol isopropílico

3.3 COLOCACIÓN DE LAS JUNTAS CENTRALES

Una vez se obtengan los bastidores necesarios, se colocará la junta central en las zonas de apertura.

Esta junta se puede colocar cortada a 90°, utilizando el ángulo vulcanizado, y a 45° si se prescinde de él. En el inversor se colocará a 90°.

Posteriormente a la colocación de la junta central, se pegarán los encuentros para garantizar el funcionamiento y estanqueidad del sistema. Se deben tener en cuenta las mismas apreciaciones con la junta central que las descritas en el apartado 3.1 Colocación de las juntas de batiente.



04 HERRAJE

Obtenidos los bastidores de hojas y marcos se podrá montar el herraje. El sistema cuenta con herraje de Canal Europeo y, antes de su instalación, se deben tener en cuenta una serie de factores para su configuración:

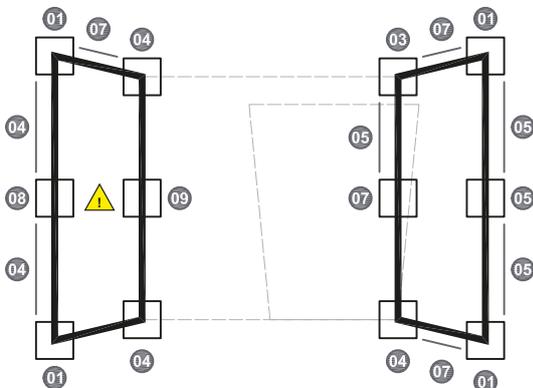
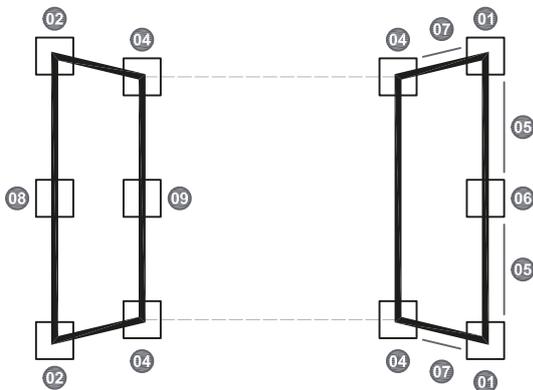
Tipo de ventana: Ventana de 1 o 2 hojas / Apertura derecha o izquierda
Tipo de apertura: Practicable / Oscilobatiente / Abatible / etc.
Dimensión: Longitud / Altura

4.1 INSTALACIÓN DEL HERRAJE

Una vez seleccionado el herraje adecuado para la ventana, se instalarán los diferentes elementos en el bastidor. A continuación, se detalla paso a paso la instalación de estos elementos:

INSTALACIÓN DEL HERRAJE EN LA HOJA

- 01 Colocación de ángulos de reenvío
- 02 Colocación de pasadores de cierre
- 03 Colocación de compás (oscilobatiente)
- 04 Colocación de bisagras
- 05 Corte y colocación de pletina falleba
- 06 Colocación de cremona
- 07 Colocación de punto de cierre hoja activa
- 08 Colocación de puntos de cierre hoja pasiva
- 09 Colocación de falsa bisagra hoja pasiva

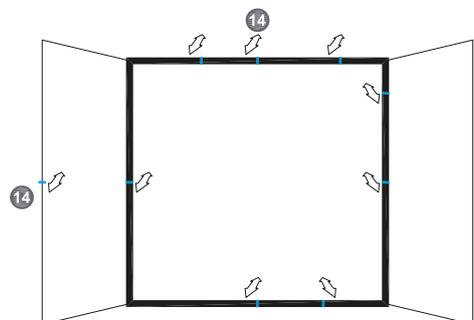
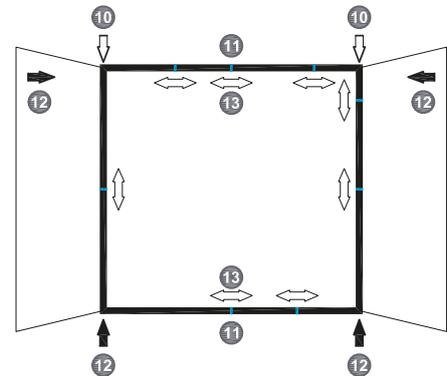


INSTALACIÓN DEL HERRAJE EN EL MARCO

- 10 Colgado de hojas en el bastidor del marco
- 11 Marcado de puntos de cierre en el marco
- 12 Ajuste de anchos y altos de las hojas
- 13 Ajuste de los puntos de cierre
- 14 Ajuste de los puntos de cierre en profundidad



Exlabesa dispone de catálogos de herraje para Canal Europeo en los que se muestra un selector de herraje en función del tipo de apertura, dimensiones máximas y mínimas y tipo de herraje (visto u oculto).



La hoja pasiva, en el caso del sistema oscilobatiente, se puede configurar tanto con pasadores como con ángulos de reenvío. En la imagen mostrada se ha optado por la solución de ángulos de reenvío debido a que la solución de pasadores es igual a la expuesta en la solución practicable.

Una vez instalado el herraje, se debe realizar una comprobación de funcionalidad y de posicionamiento.

El ajuste de profundidad de las hojas se realiza en la gestión de los bulones del herraje y también en la bisagra si cuenta con esta regulación. Para que el herraje funcione correctamente, la hoja debe estar paralela al marco. Por consiguiente, se deben obtener cotas de monte homogéneas sobre el marco.

05 ACRISTALAMIENTO

Los vidrios, sean recocidos o templados, han de colocarse de tal forma que en ningún caso puedan sufrir esfuerzos, tanto por contracciones o dilataciones del propio vidrio, como por los elementos de sujeción. Se recomienda que el acristalamiento no se posicione a más de 15° respecto a la vertical, tanto en fijos como en practicables.

Deben considerarse los criterios de acristalamiento de la ventana a obra y métodos de montaje indicados en la norma *UNE 85222*, donde se incluyen el posicionamiento de los calzos y las características de estos para el acristalamiento de la ventana. Asimismo, se deben respetar los criterios establecidos en la norma *UNE-EN 12488. Vidrio para la edificación. Recomendaciones para el acristalamiento. Reglas de montaje para acristalamiento vertical e inclinado*.

5.1 CALZOS

El calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el cerco para prevenir el contacto directo entre ambos. Tiene por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los cercos de las ventanas, con lo que se consiguen los siguientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del cerco
- Transmitir al cerco, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que este soporta
- Evitar el contacto entre el vidrio y el cerco

Los calzos de acristalamiento se diferencian entre calzos de seguridad, calzos de apoyo y calzos perimetrales:

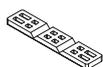


C1 CALZOS DE SEGURIDAD

El sistema **ARS-72 Mínima** cuenta con calzos de seguridad en los bastidores móviles.

Estos calzos son de aluminio, por lo que necesitan un calzo de apoyo para evitar el contacto entre el vidrio y el metal. Su función es transmitir el peso del vidrio al bastidor de la hoja evitando generar esfuerzos a la poliamida.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo nunca será menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.



C2 CALZOS DE APOYO

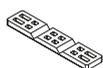
Sus funciones son:

- Transmitir el peso del vidrio al cerco y a la construcción de alrededor
- Colocar la unidad de vidrio en el cerco
- Evitar el contacto entre el vidrio y cualquier componente del cerco
- Permitir el paso del agua por su parte inferior

Los calzos de apoyo se colocan de acuerdo con el tipo de cerco.

No se usan más de dos calzos de apoyo en el borde inferior del vidrio en caso de acristalamiento fijo.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde es la misma que en los calzos de seguridad.



C3 CALZOS PERIMETRALES

Los calzos perimetrales o de colocación son aquellos que mantienen el vidrio en la posición correcta y evitan el contacto entre vidrio y cerco, así como los desplazamientos del vidrio en las maniobras de las ventanas practicables.

Los calzos de colocación se requieren en cercos en los que hay un riesgo de deslizamiento del vidrio (ventanas practicables, vibraciones, etc.).

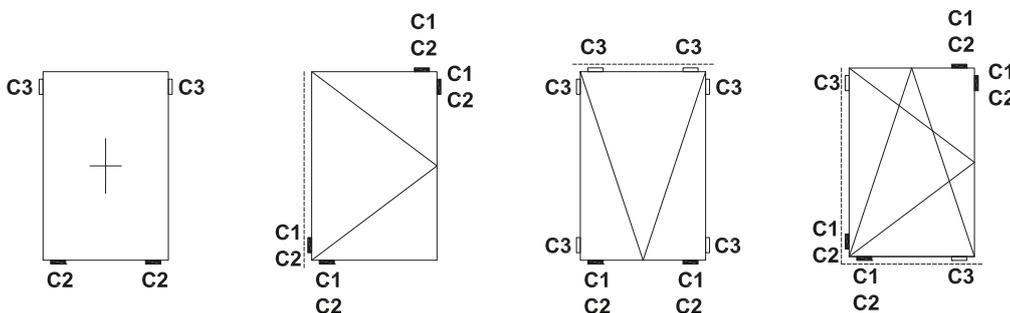
La posición de estos calzos en el bastidor ayuda a transmitir correctamente las cargas a la estructura del cerco.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo es la longitud de un calzo de colocación y nunca menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.

5.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS

A continuación se muestran las posiciones de los calzos en función del tipo de cerco. Para todos los casos reflejados, los calzos deben situarse en los extremos de los bastidores y a una distancia de 1/10 de su longitud.

El número de estos calzos a colocar es, como mínimo, de dos parejas por cada lado del bastidor situadas en los extremos de los mismos y a una distancia de 1/10 de su longitud. En el caso de que algún lado sea superior a un metro de longitud, se incrementará el número de parejas necesarias para que la distancia entre ellas no supere un metro.



5.3 TABLAS DE ACRISTALAMIENTO

Tabla 1. Acristalamiento de fijos en marcos y travesaños

Sección tipo	A	VIDRIO	Junta Interior	mm	Junquillo	mm
		55 / 54 mm	194165	3 / 4	 EXL-13615	 5
		53 / 52 mm	194167	5 / 6		
		52 / 51 mm	194168	6 / 7		
		50 / 49 mm	194169	8 / 9		
		50 / 49 mm	194165	3 / 4		
		48 / 47 mm	194167	5 / 6		
		47 / 46 mm	194168	6 / 7		
		45 / 44 mm	194169	8 / 9		
		45 / 44 mm	194165	3 / 4	 EXL-12654	15
		43 / 42 mm	194167	5 / 6		
		42 / 41 mm	194168	6 / 7		
		40 / 39 mm	194169	8 / 9		
		40 / 39 mm	194165	3 / 4		
		38 / 37 mm	194167	5 / 6		
		37 / 36 mm	194168	6 / 7		
		35 / 34 mm	194169	8 / 9		
		35 / 34 mm	194165	3 / 4	 EXL-10494	25
		33 / 32 mm	194167	5 / 6		
		32 / 31 mm	194168	6 / 7		
		30 / 29 mm	194169	8 / 9		
30 / 29 mm	194165	3 / 4	 EXL-10495	30		
28 / 27 mm	194167	5 / 6				
27 / 26 mm	194168	6 / 7				
25 / 24 mm	194169	8 / 9				
25 / 24 mm	194165	3 / 4			 EXL-10496	35
23 / 22 mm	194167	5 / 6				
22 / 21 mm	194168	6 / 7				
20 / 19 mm	194169	8 / 9				
20 / 19 mm	194165	3 / 4	 EXL-10497	40		
18 / 17 mm	194167	5 / 6				
17 / 16 mm	194168	6 / 7				
15 / 14 mm	194169	8 / 9				
15 / 14 mm	194165	3 / 4			 EXL-10498	45
13 / 12 mm	194167	5 / 6				
12 / 11 mm	194168	6 / 7				
10 / 9 mm	194169	8 / 9				

A	mm	Vidrio
110097	7 mm	Tabla 1 - 2 mm



Se estipula una inserción de 14 mm del vidrio en el bastidor, no obstante, cuando se utilicen los junquillos EXL-13615 (5 mm) y EXL-13614 (10 mm), se debe reducir esta inserción a 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio. Una vez instalado el junquillo exterior y las juntas exteriores, se debe aplicar un sellado de silicona en sus encuentros para evitar la entrada de agua.

Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

Tabla 2. Acristamiento de hojas

Sección tipo	Junta de presión	VIDRIO	Junta Interior	mm	HOJA	mm
	 194166 110017 5 mm	40 mm	110094	1	 PT-7230	27
		38 mm	110095	3		
		36 mm	110096	5		
	 194167 110019 6 mm	39 mm	110094	1		
		37 mm	110095	3		
		35 mm	110096	5		
	 194168 110022 7 mm	38 mm	110094	1		
		36 mm	110095	3		
		34 mm	110096	5		

Sección tipo	Junta de presión	VIDRIO	Junta interior	mm	HOJA	mm
	 194166 110017 5 mm	32 mm	110094	1	 PT-7232	35
		30 mm	110095	3		
		28 mm	110096	5		
	 194167 110019 6 mm	31 mm	110094	1		
		29 mm	110095	3		
		27 mm	110096	5		
	 194168 110022 7 mm	30 mm	110094	1		
		28 mm	110095	3		
		26 mm	110096	5		



Una vez instalado el junquillo exterior y las juntas exteriores, se debe aplicar un sellado de silicona en sus encuentros para evitar la entrada de agua. Las tablas de acristamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

5.4 INSTALACIÓN DEL VIDRIO

Una vez seleccionados y colocados los calzos, según el tipo de bastidor que se pretenda realizar, se seleccionará el vidrio. Para ello, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- **Tamaño del vidrio.** En función del espacio luz y de la inserción determinada se obtiene esta dimensión. En este catálogo se determina una inserción de 14 mm en fijos y 11 mm en hojas.
- **Espesor del vidrio.** En el sistema se establecen unos espesores máximos y mínimos. Estas dimensiones se pueden obtener en las tablas de acristalamiento.
- **Peso del vidrio.** El peso del vidrio es el que determina la dimensión de la ventana en función del tamaño y espesor. Para ello, se utiliza la siguiente fórmula de cálculo.

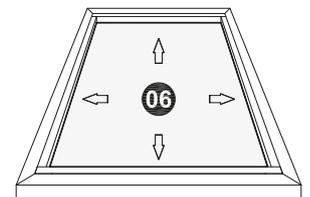
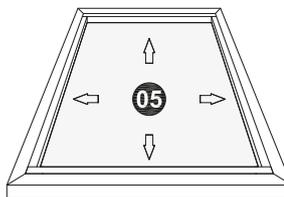
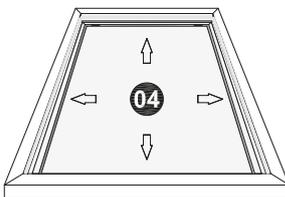
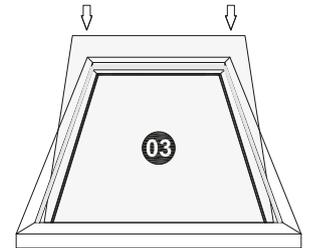
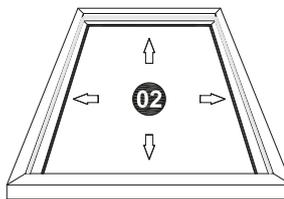
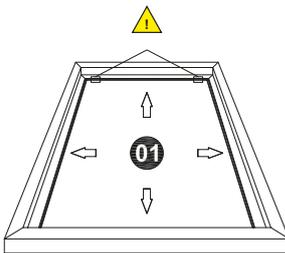
Cálculo de pesos del vidrio

$$\text{Peso del vidrio (kg)} = \text{Superficie de hoja (m}^2\text{)} \times \text{espesor del vidrio (mm)} \times 2.5 \text{ (kg/m}^2\text{*mm)}$$

INSTALACIÓN DEL VIDRIO EN BASTIDORES FIJOS

Al igual que cualquier otro tipo de sistema practicable, la colocación del vidrio se realiza sobre la parte exterior del marco o del travesaño. Para obtener la configuración deseada se dispone de una junta exterior que recibe el vidrio y, en la parte interior en función del espesor del vidrio, de junquillos y juntas de cuña.

- 01 Colocación de la junta de apoyo exterior y realización de descompresión
- 02 Colocación de espuma de polietileno
- 03 Inserción del vidrio en el bastidor
- 04 Colocación de calzos y regulación del vidrio
- 05 Colocación de junquillos
- 06 Colocación de juntas de presión

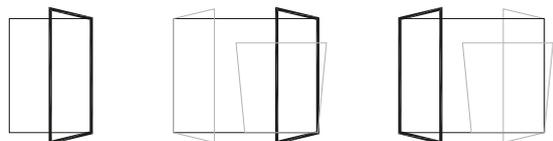


Consultar el apartado de **Desagües y descompresión**.

En este apartado se describen las unidades y los diferentes tipos de desagües y descompresiones necesarios para el correcto funcionamiento del sistema.

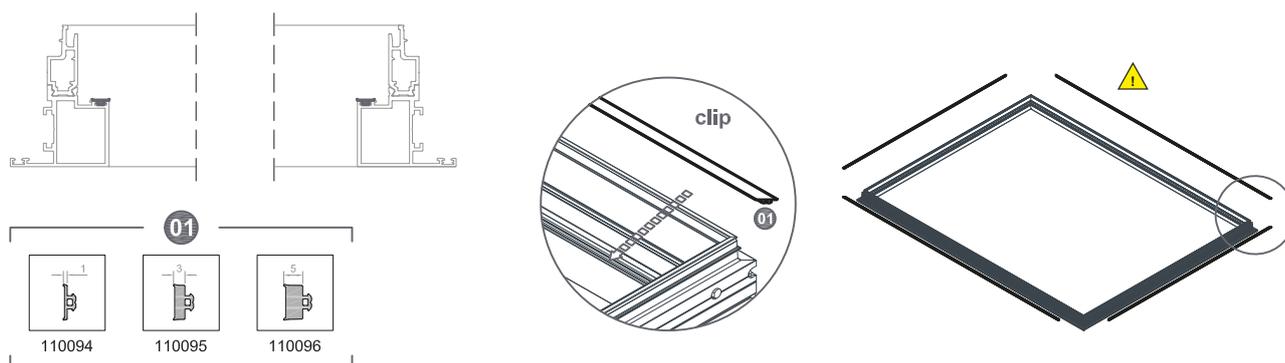
INSTALACIÓN DEL VIDRIO EN BASTIDORES PRACTICABLES

La instalación del vidrio en los bastidores móviles difiere con respecto a los demás sistemas practicables. Se detallan los pasos específicos para la instalación de este tipo de bastidores.



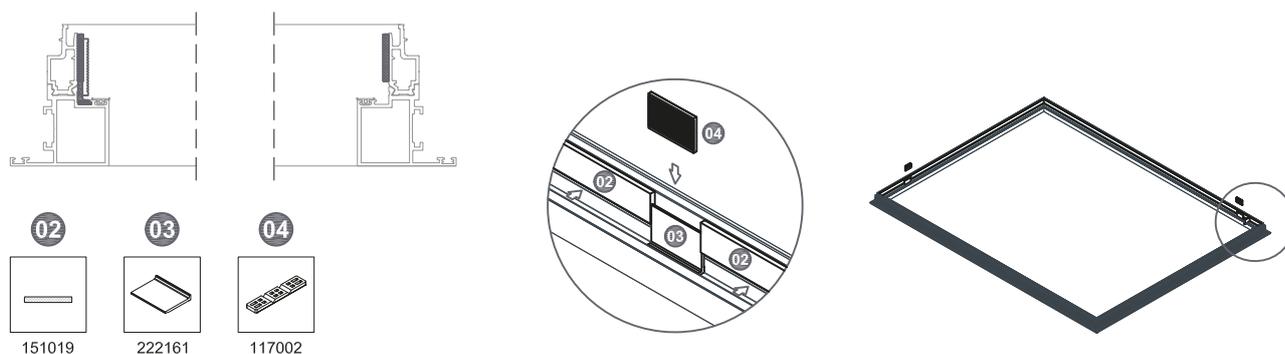
A1 INSTALACIÓN DE LA JUNTA DE APOYO

Para la selección de la junta de apoyo se debe consultar la **TABLA 2. Acristamiento de hojas**.



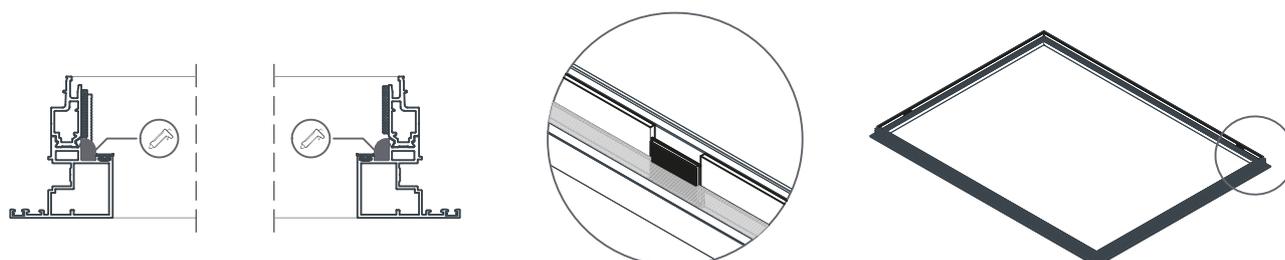
A2 INSTALACIÓN DE CALZOS Y ESPUMAS

La instalación de la espuma adhesiva se hace perimetralmente. Posteriormente, se realiza el corte en función de la disposición de los calzos de acristamiento. La disposición de los calzos se detalla en los apartados **5.1 CALZOS** y **5.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS** de este manual.



A3 APLICACIÓN DEL SELLADO PERIMETRAL

Es necesario sellar perimetralmente la hoja en la parte interna antes de la instalación del vidrio.

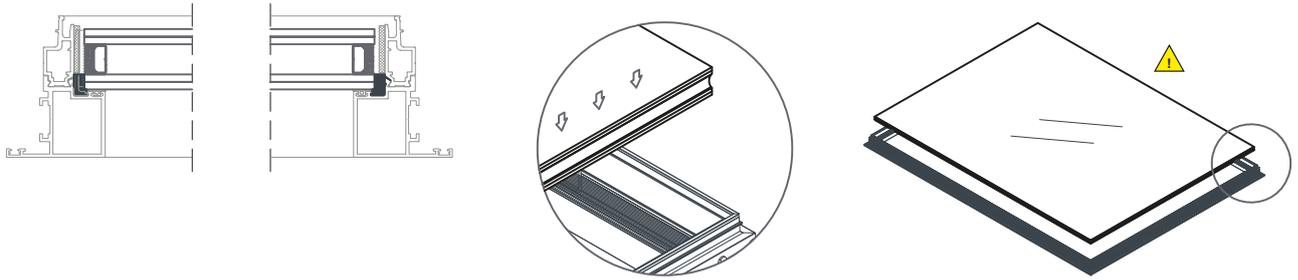


 Sellado perimetral

PASO 1 Aplicación de activador/limpiador (212067) en la zona de sellado
PASO 2 Aplicación de sellado de silicona de forma perimetral

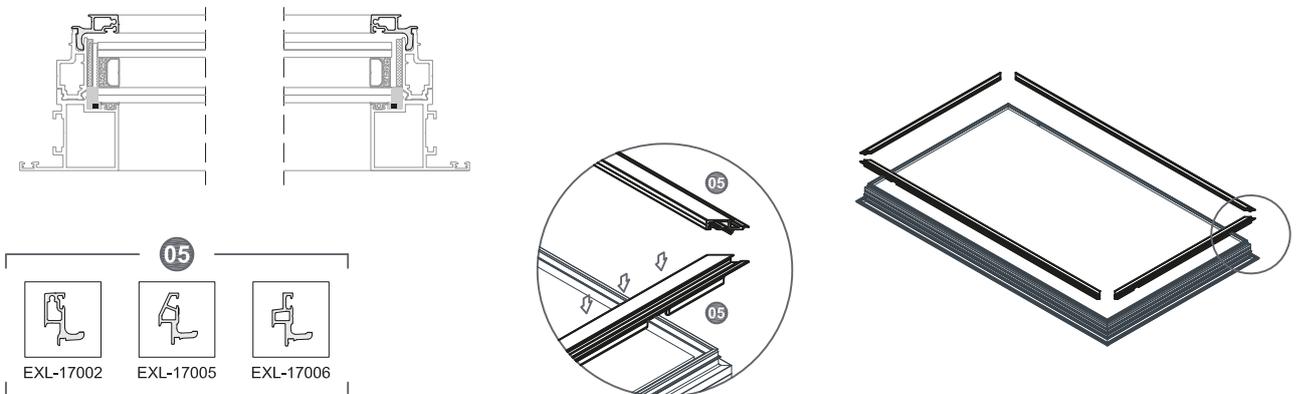
A4 INSTALACIÓN DE LOS VIDRIOS

Para la selección del tipo de vidrio se debe consultar la **TABLA 2. Acristalamiento de hojas.**



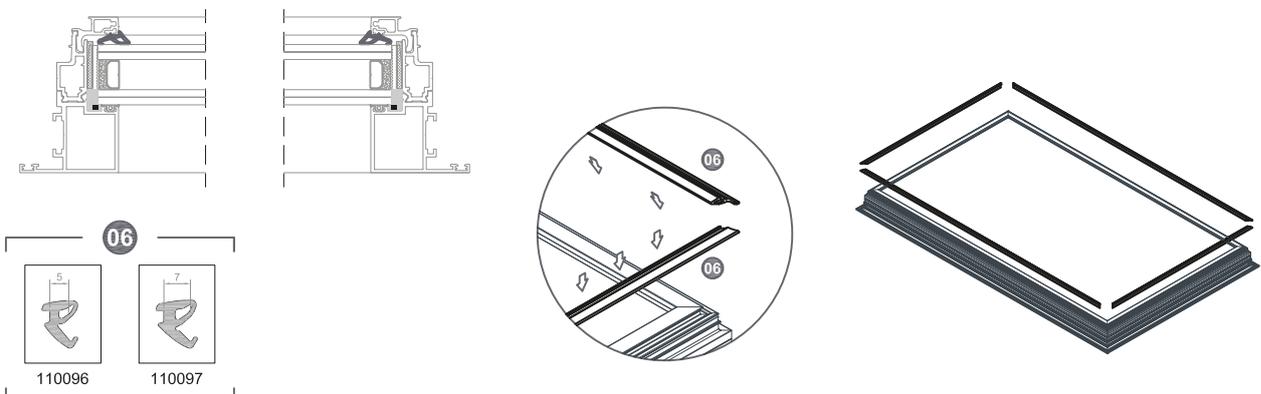
A5 INSTALACIÓN DE LOS JUNQUILLOS

Antes de la instalación del junquillo, se debe comprobar que se han realizado los mecanizados de desagües de hoja detallados en los apartados **2.3 TROQUEL DE HOJAS** y **2.4 MECANIZADOS NO INCLUIDOS EN EL TROQUEL.**



A6 INSTALACIÓN DE LA JUNTA DE PRESIÓN Y SELLADO DE INGLETES

Antes de la instalación de este tipo de juntas y de la aplicación del sellado, tanto del perfil de junquillo como de las juntas de presión, consultar la **TABLA 2. Acristalamiento de hojas.**



Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

06 MANTENIMIENTO

6.1 NORMATIVA



UNE-755-9;2009

Medidas y tolerancias



UNE-EN 573-3;2014

Composición química



UNE-EN 755-2;2014

Características mecánicas



UNE-38-350

Aleación EN-AW-6060



UNE-38-337

Aleación EN-AW-6063



ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad **EURAS-EWAA, QUALANOD** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior**, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior**. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad **QUALICOAT**.

6.2 RECOMENDACIONES



ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación de las ventanas.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



ESTANQUEIDAD Y VENTILACIÓN

Este sistema realiza un sellado hermético, lo que reduce la circulación de aire de forma natural a través de las ventanas. Sin embargo, las actividades domésticas como el ducharse, cocinar y la habitabilidad de una vivienda, generan vapor de agua. Este vapor de agua provoca condensaciones en paredes y ventanas produciendo manchas, hongos y deterioro de enlucidos con el paso del tiempo. Por ello, se recomienda la ventilación de las estancias para evitar estos focos de humedad realizando las siguientes operaciones:

- Ventilar las estancias unos minutos al día
- Colocar las ventanas en posición de microventilación durante más tiempo

Esta ventilación se debe realizar de forma controlada para evitar corrientes de aire incontroladas de larga duración, por lo que se recomienda utilizar la posición abatible durante el invierno.

Se aconseja una ventilación máxima pero breve abriendo la ventana por completo (influyendo en menor manera en la pérdida energética de la vivienda), frente a una ventilación incontrolada y de larga duración.



PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

6.3 MANTENIMIENTO

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

A continuación encontrará los consejos básicos y sencillos para realizar el mantenimiento de los sistemas de aluminio Exlabesa.



LIMPIEZA

Los sistemas de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su ventana.



Usos	Frecuencia	Ciclos máx.
Limitado	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Normal	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Intensivo (colegios, hospitales, edificios públicos)	1 vez al mes	50.000 ciclos
Zonas de atmósferas corrosivas (zonas industriales, líneas de mar, etc.)	1 vez al mes	50.000 ciclos



ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Los residuos y los cuerpos extraños suelen acumularse en los canales de las ventanas alterando la funcionalidad y la correcta evacuación de agua y disminuyendo así la aireación.

Para evitar estos problemas se recomienda la aspiración de estos elementos con frecuencia.



ENGRASE

Para el correcto funcionamiento de la apertura y cierre de las ventanas es recomendable un engrase anual de los herrajes con los productos adecuados, prestando especial atención a los rodamientos.



SELLADO

Los sistemas de carpintería pueden presentar soluciones de sellado de silicona en partes expuestas a la intemperie, por lo que se recomienda la evaluación anual de estas superficies y la sustitución en caso de deterioro.

6.4 PRECAUCIONES



ATRAPAMIENTO

Durante la manipulación de un sistema existe riesgo de aplastamiento entre hoja y marco.



CAÍDAS

Se debe tener cuidado ante el peligro de caídas a través de una ventana abierta y más aún si el uso lo realizan menores.



CAÍDAS DE OBJETOS

Cuando una ventana se encuentra abierta se debe prestar atención a la posible caída de objetos a través de la misma, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.



GOLPES

Una ventana puede cerrarse o abrirse desprevénidamente debido a un golpe de viento y producir golpes en su radio de acción.

We care aluminium caring for our planet

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

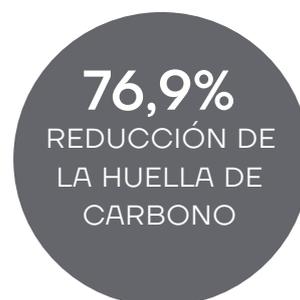
Actuamos con transparencia. Somos pioneros en la aportación de datos verificados y contrastables sobre la sostenibilidad de nuestros productos, poniendo de relieve el valor de nuestras principales series de ventana, puerta y muro cortina de aluminio mediante sendas Declaraciones Ambientales de Producto con alcance cradle to grave. Somos una opción excelente para proyectos que aspiren a obtener certificaciones como BREEAM, LEED o VERDE, contribuyendo con una alta puntuación al proceso de obtención de dichos sellos.

EXLABESA CLEAN PLANET

De nuestro compromiso con el entorno y el cuidado del medio ambiente nace la iniciativa Exlabesa Clean Planet cuyo objetivo es impulsar el desarrollo y uso de soluciones respetuosas con nuestro entorno, sostenibles y circulares, que mejoren las economías y ecosistemas locales.

También tenemos implantados sistemas de gestión ambiental, como la norma internacional ISO 14001, que garantiza el cumplimiento de los estándares de sostenibilidad durante todo el proceso de producción de nuestros perfiles de aluminio. Además, logramos una ínfima huella de carbono en la producción de tocho de aluminio reciclado, que cuenta con la certificación de Bureau Veritas.

EXLABESA RE-LOCAL: RECYCLED LOW CARBON ALUMINIUM



Massive. Beautiful.
Efficient.



Cuidamos de tus
proyectos cuidando
de nuestro planeta

Giving colour to creativity

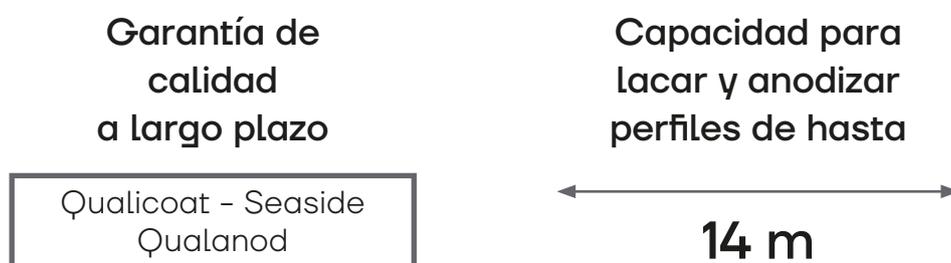
Colours by Exlabesa

Diseña tus proyectos con total libertad creativa. Desarrolla tu estilo con nuestra gama de acabados Colours by Exlabesa, que posibilita un resultado completamente personalizado para tus proyectos. Ponemos a tu disposición una ilimitada gama de opciones gracias a nuestra capacidad técnica.

Queremos hacer realidad aquello que imaginas. Cuidamos cada detalle de tus proyectos para hacer realidad tus deseos, asesorándote y buscando las soluciones estéticas que mejor se adapten a tus circunstancias.

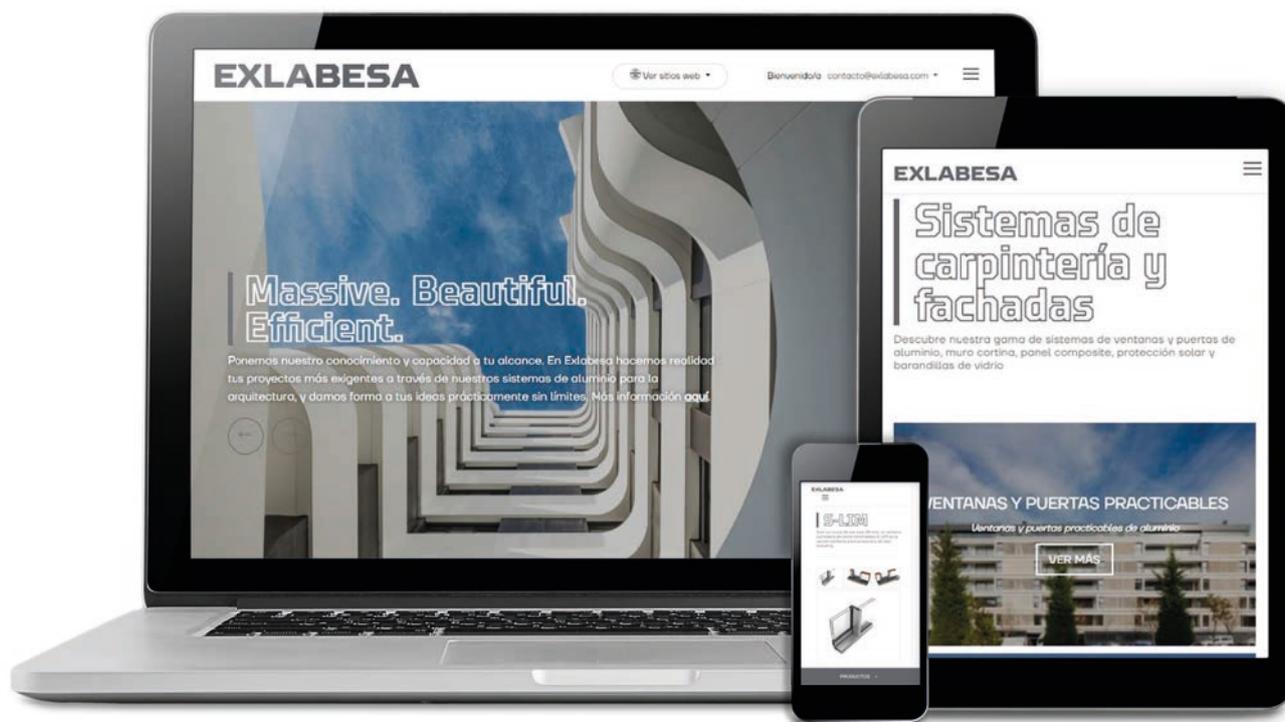
Nuestros acabados son garantía de calidad a largo plazo. Los sellos Qualicoat - Seaside, Qualideco y Qualanod avalan nuestras plantas de lacado y anodizado.

Colours by Exlabesa aporta creatividad y calidad. Las opciones cromáticas en la gama de lacados son ilimitadas, pudiendo optar por diferentes acabados como brillo, mate, texturado o imitación madera. En la gama de anodizados disponemos de opciones como anodizado natural, bronce, inox, oro o negro en acabados brillo, satinado, gratado o lijado.



Massive. Beautiful.
Efficient.

Soluciones diseñadas
por tu creatividad



exlabesa.com

Toda la información a tu alcance.

En exlabesa.com disponemos de todo tipo de documentación técnica actualizada. También puedes diseñar tus proyectos con la última tecnología con nuestras secciones CAD y objetos BIM, y calcular tus necesidades de material utilizando nuestro avanzado software de carpintería.

Inspírate con nuestra galería de proyectos destacados donde puedes descubrir las excelentes prestaciones y resultados de nuestra exclusiva gama de sistemas de ventana, puerta, muro cortina, protección solar y barandillas de vidrio.

Visita exlabesa.com y explora las infinitas posibilidades que te brindan nuestros sistemas de aluminio.







SHOWROOMS

Exlabesa Architectural Lab
Campaña, s/n
36645 - Valga (Pontevedra)
Tel. 986 556 277

Exlabesa Architectural Lab BARCELONA
Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
Tel. 938 971 649

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Cambre - A CORUÑA
Tel. 673 349942

Humanes - MADRID
Tel. 91 6909538 Fax 91 6905486
madrid@exlabesa.com

Fuente de Piedra - MÁLAGA
Tel. 952 735518 Fax 952 735275
malaga@exlabesa.com

Oviedo - ASTURIAS
Tel. 985 263845 Fax 985 265807
asturias@exlabesa.com

Lugo - LUGO
Tel. 982 202141 Fax 982 202081
lugo@exlabesa.com

Montmeló - BARCELONA
Tel. 935 799020 Fax 935 721656
barcelona@exlabesa.com

Tortosa - TARRAGONA
Tel. 977 597643 Fax 977 597641
tortosa@exlabesa.com

Molina de Segura - MURCIA
Tel. 968 386217 Fax 968 386218
murcia@exlabesa.com

O Pereiro de Aguiar - OURENSE
Tel. 617 300004

Torrent - VALENCIA
Tel. 961 565892 Fax 961 565891
valencia@exlabesa.com

Valladolid - VALLADOLID
Tel. 983 580487 Fax 983 586652
valladolid@exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE

QUALIDECO

QUALANOD

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001