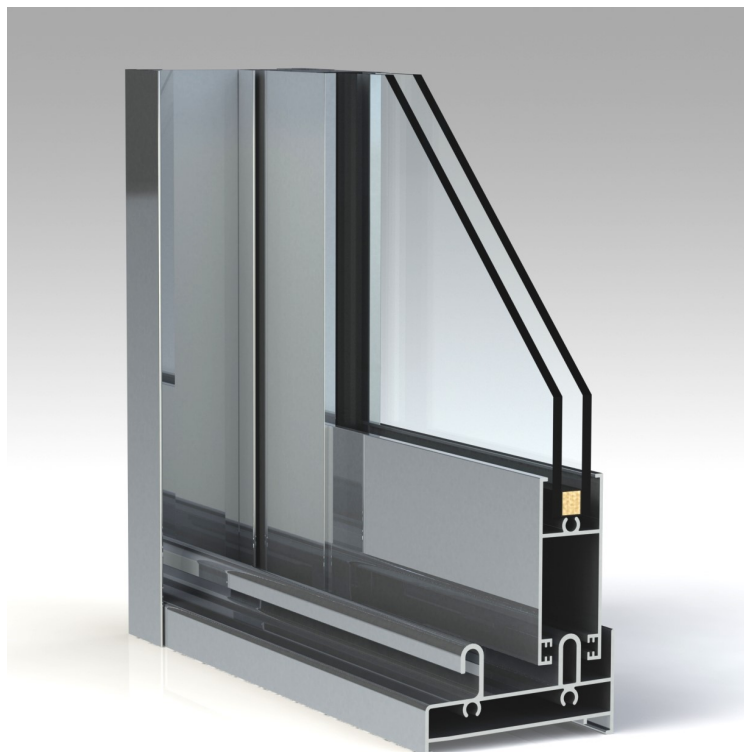


CORREDERA ALUPRONT 83





CORREDERA ALUPRONT 83

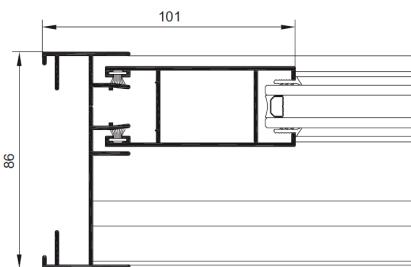




CORREDERA ALUPRONT 83

Información general

1. Relación de perfiles
2. Perfiles a escala
3. Acristalamiento
4. Secciones de despiece
5. Recomendaciones de mantenimiento
6. Mecanizados



CORREDERA ALUPRONT 83

DATOS TÉCNICOS

Transmitancia

$UW \geq 2,2$ (W/m²K)

CTE – Apto para zonas climáticas*: α A B C D E

*En función de la transmitancia del vidrio

Aislamiento acústico

Máximo acristalamiento 17 mm

Máximo aislamiento acústico $R_w = 34$ dB

Secciones

Marco 83 mm

Hoja 32 mm

Espesor perfilaría

Ventana 1.5 mm

Puerta 1.5 mm

Acabados

Lacado colores RAL (brillos, mate y texturados), anodizados y lacados madera.

Posibilidades de apertura

Corredera 2,3,4 y 6 hojas, posibilidad de bicarril y tricarril.

Dimensiones máximas hojas

Ancho (L) = 1900 mm

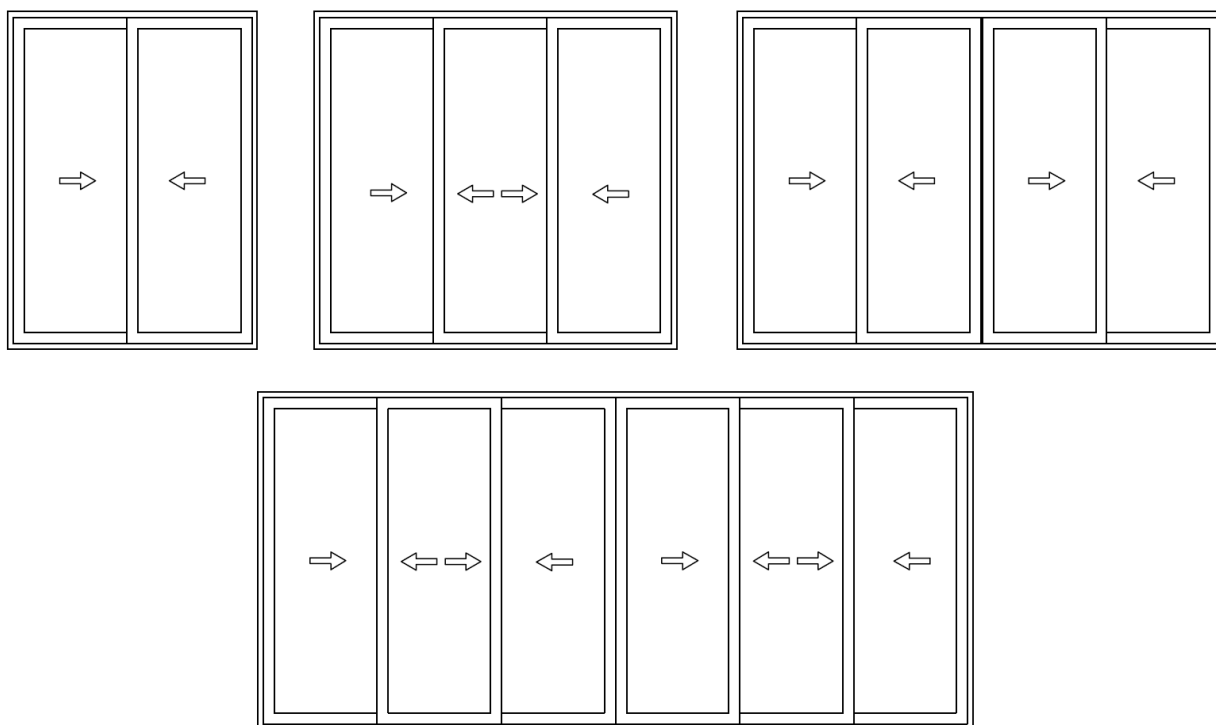
Alto (H) = 2600 mm

Consultar peso y dimensiones máximas según tipología.

Peso máximo hoja : 140 kg



POSIBILIDADES DE APERTURA





CORREDERA ALUPRONT 83 DETALLES DE FABRICACIÓN

LIMITACIONES DIMENSIONALES

Dimensiones de la Hoja (mm.)

Vidrio Máx. mm(*)	Dimensiones Mín.(mm)		Dimensiones Máx.(mm)		Peso máx. (kg)
	ANCHO	ALTO	ANCHO	ALTO	
17	320	440	1900	2600	140 (**)

mm(*) Esta medida incluye la cámara
(**) Según rodamientos

$$Hh / Lh < 2,5$$



IMPORTANTE:

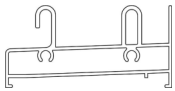
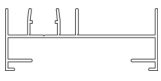
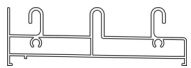
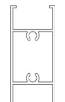
ALUPRONT CANARIAS S.L.U se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUPRONT CANARIAS S.L.U no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.



CORREDERA ALUPRONT 83

1 Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCION	PESO (g/m)
13978		HOJA DE RUEDA CLIMALIT	861.3
13979		MARCO INFERIOR BICARRIL	1447.2
13980		MARCO SUPERIOR BICARRIL	1193.4
13981		MARCO LATERAL BICARRIL	945
13982		HOJA CENTRAL CLIMALIT	936.9
13983		HOJA LATERAL VIDRIO CLIMALIT	953.1
13998		MARCO INFERIOR TRICARRIL	2008.8
13999		MARCO SUPERIOR TRICARRIL	1598.4
13997		MARCO LATERAL TRICARRIL	1120.5
14000		UNION DE HOJAS	253.8
14001		DIVISOR VIDRIO DE CAMARA	864



CORREDERA ALUPRONT 83

2 Perfiles a escala

9

IMPORTANTE:

ALUPRONT CANARIAS S.L.U se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

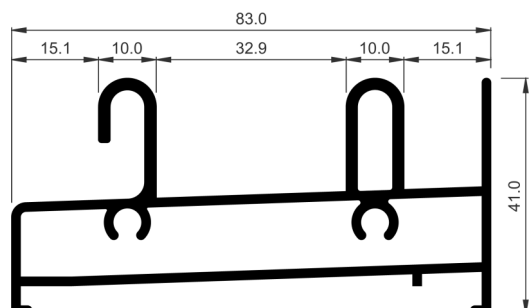
ALUPRONT CANARIAS S.L.U no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

9

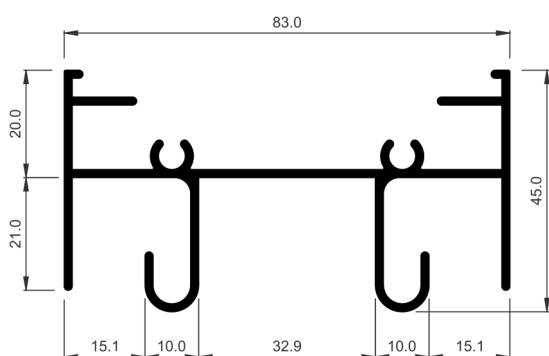


CORREDERA ALUPRONT 83

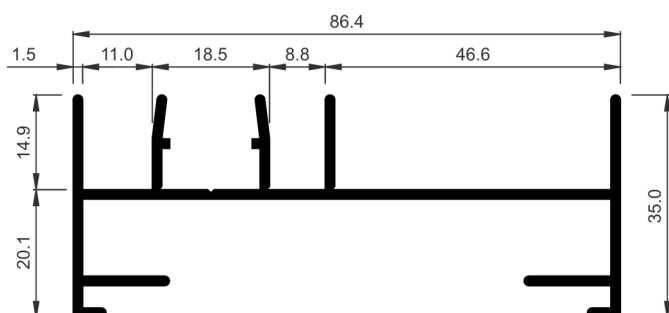
2 Perfiles a escala



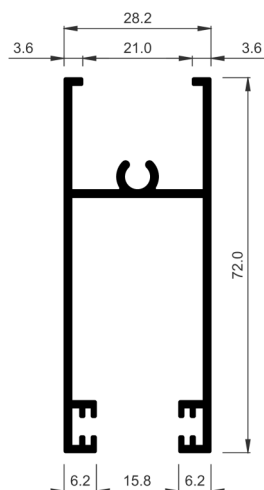
13979	
Descripción	Marco inferior bicarril
Peso (g/m)	1447.2
Superficie)(dm2/m)	64.27
Ix (cm4)	6.44
Iy (cm4)	36.99



13980	
Descripción	Marco superior bicarril
Peso (g/m)	1193.4
Superficie)(dm2/m)	57.43
Ix (cm4)	5.87
Iy (cm4)	38.42
Observaciones	



13981	
Descripción	Marco lateral bicarril
Peso (g/m)	945
Superficie)(dm2/m)	47.05
Ix (cm4)	2.76
Iy (cm4)	34.99

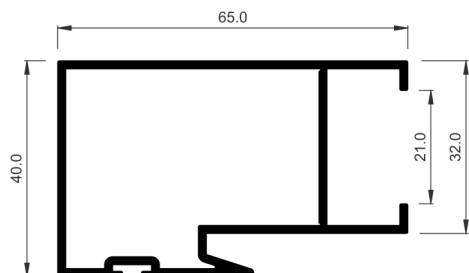


13978	
Descripción	Hoja de rueda climalit
Peso (g/m)	861.3
Superficie)(dm2/m)	43.43
Ix (cm4)	15.31
Iy (cm4)	4.56
Juntas	Cepillo 7x6 mm

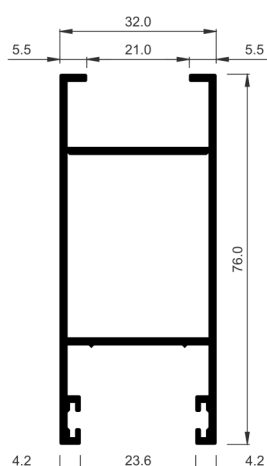


CORREDERA ALUPRONT 83

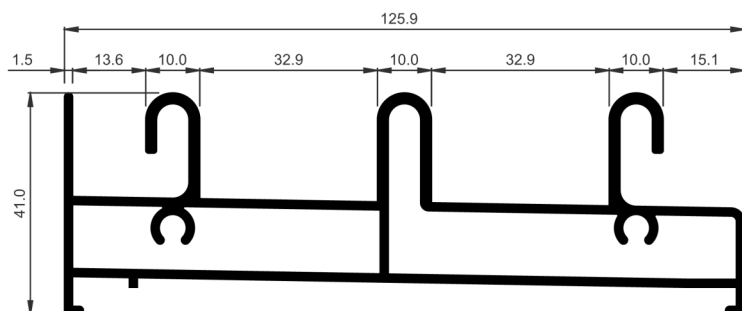
2 Perfiles a escala



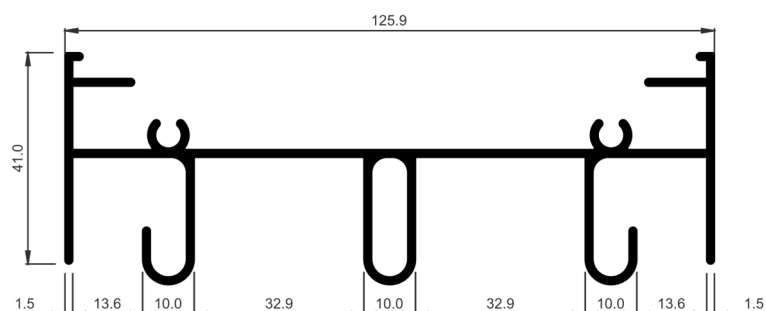
13982	
Descripción	Hoja central climalit
Peso (g/m)	936.9
Superficie)(dm2/m)	45.83
Ix (cm4)	8.25
Iy (cm4)	15.01



13983	
Descripción	Hoja lateral vidrio climalit
Peso (g/m)	953.1
Superficie)(dm2/m)	47.09
Ix (cm4)	18.86
Iy (cm4)	14.11



13998	
Descripción	Marco inferior tricarril
Peso (g/m)	2008.8
Superficie)(dm2/m)	89.51
Ix (cm4)	9.08
Iy (cm4)	115.64

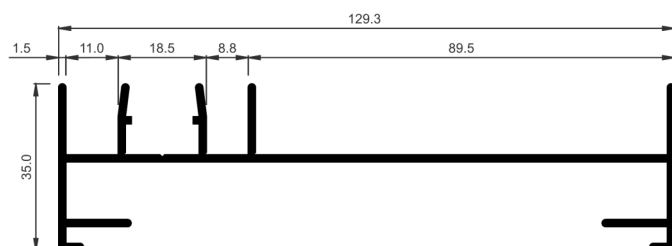


13999	
Descripción	Marco superior tricarril
Peso (g/m)	1598.4
Superficie)(dm2/m)	76.1
Ix (cm4)	7.21
Iy (cm4)	111.96

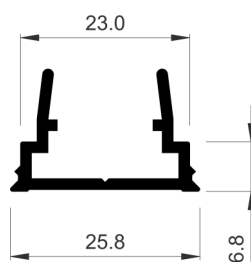


CORREDERA ALUPRONT 83

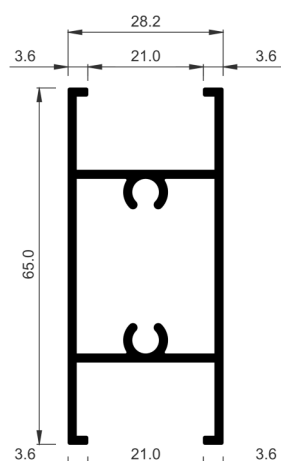
2 Perfiles a escala



13997	
Descripción	Marco lateral tricarril
Peso (g/m)	1120.5
Superficie(dm2/m)	55.63
Ix (cm4)	2.77
Iy (cm4)	93.59



14000	
Descripción	Unión de hojas
Peso (g/m)	253.8
Superficie(dm2/m)	12.68
Ix (cm4)	0.22
Iy (cm4)	0.67
Observaciones	Consultar disponibilidad



14001	
Descripción	Divisor cristal climalit
Peso (g/m)	864
Superficie(dm2/m)	41.79
Ix (cm4)	10.9
Iy (cm4)	4.07
Observaciones	Consultar disponibilidad



CORREDERA ALUPRONT 83

3 Acristalamiento

9

IMPORTANTE:

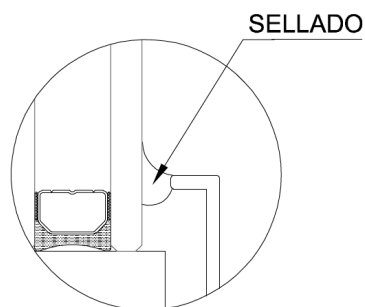
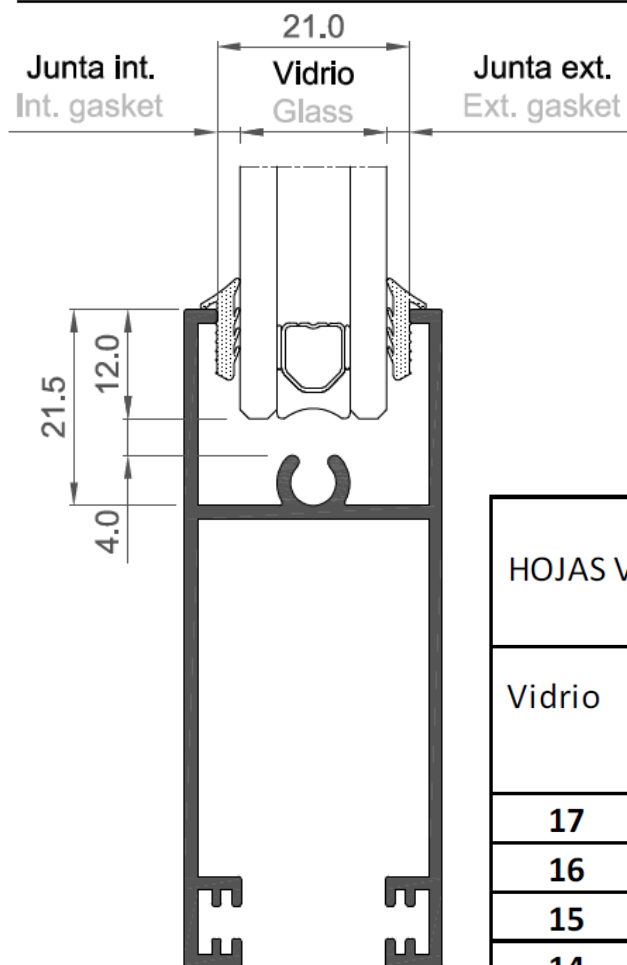
ALUPRONT CANARIAS S.L.U se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUPRONT CANARIAS S.L.U no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

9



ACRISTALAMIENTOS DE HOJAS



Notas:

Se recomienda acristalar mediante cordón de silicona por el exterior, en lugar de junta.

Acristalamiento equivalente a junta Ref: C-336/8

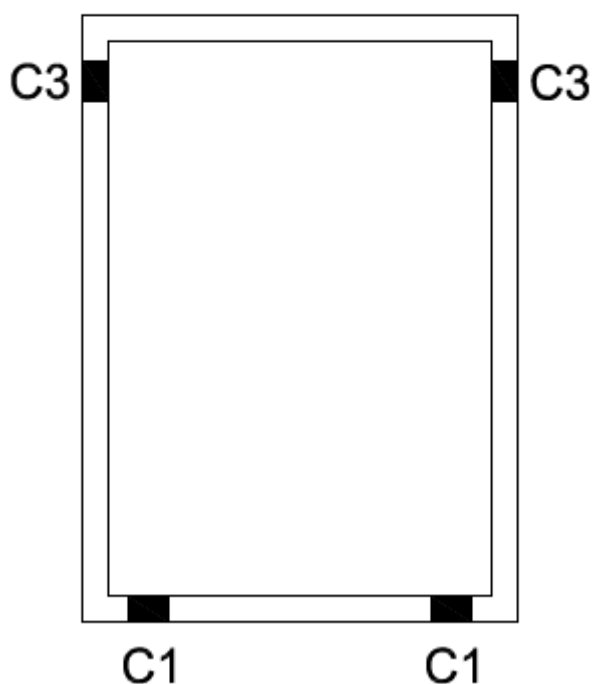
HOJAS VIDRIO DE CÁMARA		
Vidrio	Junta	
	Interior	Exterior
17	2,00	2,00
16	2,00	3,00
15	3,00	3,00
14	2,00	5,00
13	3,00	5,00
12	3,00	6,00
11	5,00	5,00
10	5,00	6,00
9	6,00	6,00
8	6,00	7,00
7	7,00	7,00
6	7,00	8,00
5	8,00	8,00

INTERIORES / EXTERIORES		
Referencia	Espesor (mm)	Dibujo
C-336/8	2	
C-336/10	3	
C-349/13	5	
C-349/14	6	
C-349/17	7	
C-349/19	8	

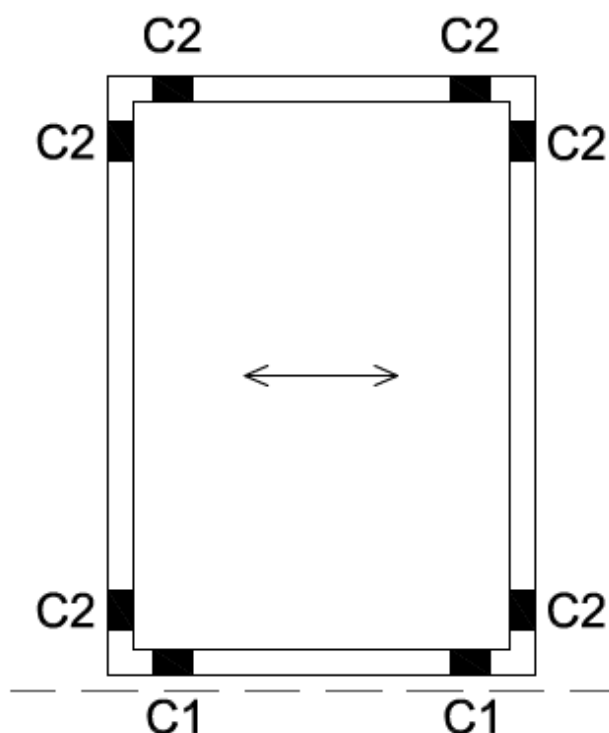


RECOMENDACIÓN POSICIONAMIENTO DE LOS CALZOS , SEGÚN SU APLICACIÓN

FIJO



CORREDERA



C1= CALZO DE APOYO

C2 = CALZO PERIMETRAL

C3 =CALZO DE SEGURIDAD

La distancia entre el eje de los calzos y el borde del vidrio, será aproximadamente a la decima parte de la longitud del vidrio. $L/10$. (L=Longitud del vidrio)



CORREDERA ALUPRONT 83

4 Secciones de despiece

9

IMPORTANTE:

ALUPRONT CANARIAS S.L.U se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUPRONT CANARIAS S.L.U no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

9

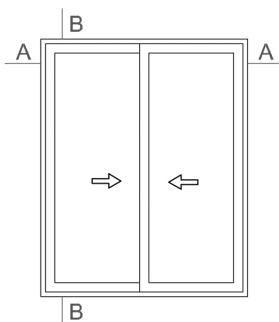
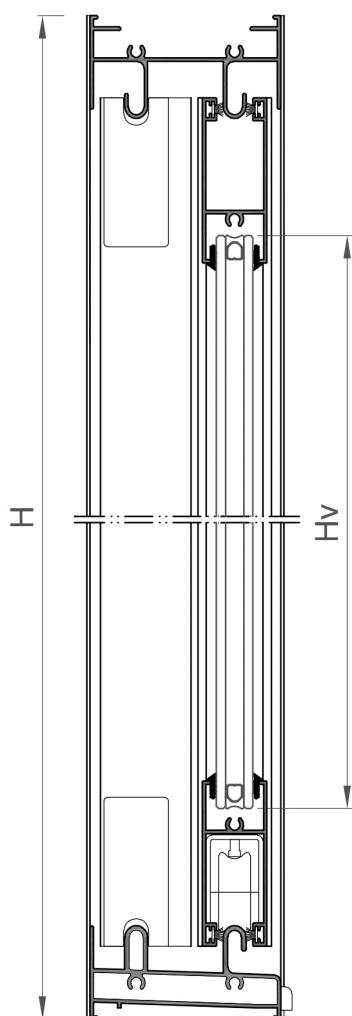


CORREDERA ALUPRONT 83

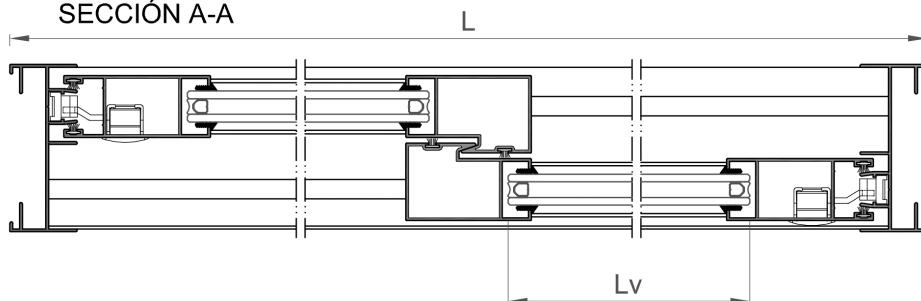
4 Secciones de despiece

Ventana 2 hojas correderas bicarril.

SECCIÓN B-B



SECCIÓN A-A



13978			x 4	L/2 - 21.8
13979			x 1	L - 43
13980			x 1	L - 43
13981			x 2	H
13982			x 2	H - 68
13983			x 2	H - 68

KIT	D6003.1	x 1
* Cierre/apertura		*
* Lock/opening		
* Rodamiento		x 4
* Roller		

	e=16mm	x 2	$L_v = L/2 - 112.4$	$H_v = H - 188$
--	--------	-----	---------------------	-----------------

	C-336/8*	4L + 8H
--	----------	---------

	2B711277	4L + 6H
--	----------	---------

*Consultar referencia idónea dependiendo del peso de la hoja y dimensiones

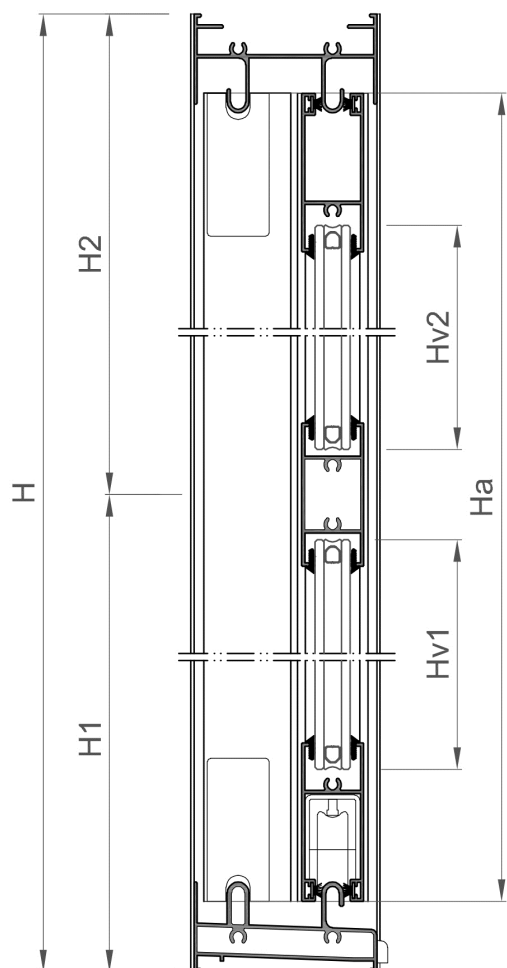


CORREDERA ALUPRONT 83

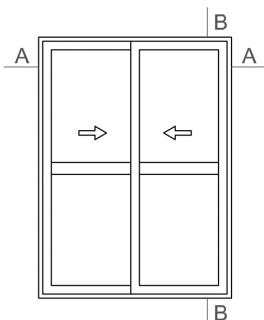
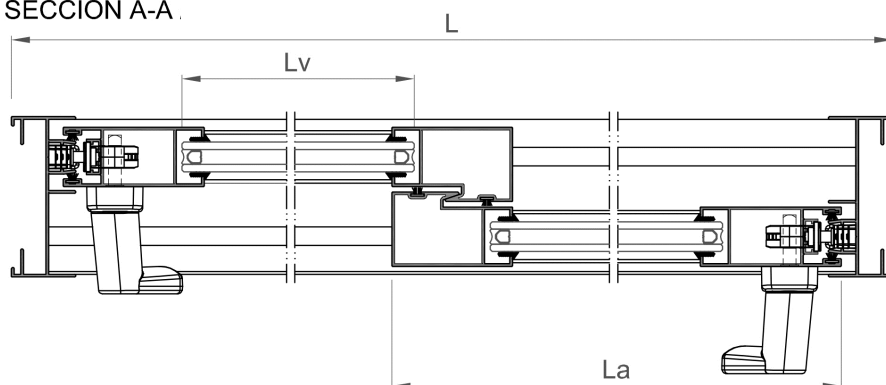
4 Secciones de despiece

Balconera 2 hojas correderas bicarril.

SECCIÓN B-B



SECCIÓN A-A



				mm
13978			x 4	L/2 - 21.8
13979			x 1	L - 43
13980			x 1	L - 43
13981			x 2	H
13982			x 2	H - 68
13983			x 2	H - 68
14001			x 2	L/2 - 106.4

KIT	D6003.1	x 1
* Cierre/apertura		*
* Lock/opening		
* Rodamiento		x 4
* Roller		

	e=16mm	x 2	Lv = L/2 - 112.4	Hv1 = H1 - 112
		x 2	Lv = L/2 - 112.4	Hv2 = H2 - 116

	C-336/8*	8L + 8H
--	----------	---------

	2B711277	4L + 6H
--	----------	---------

*Consultar referencia idónea dependiendo del peso de la hoja y dimensiones

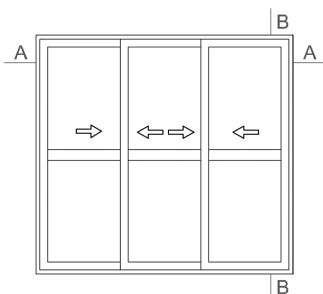
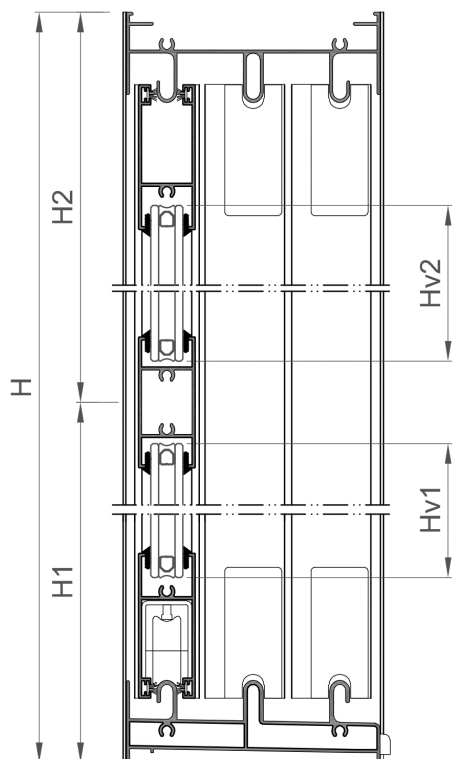


CORREDERA ALUPRONT 83

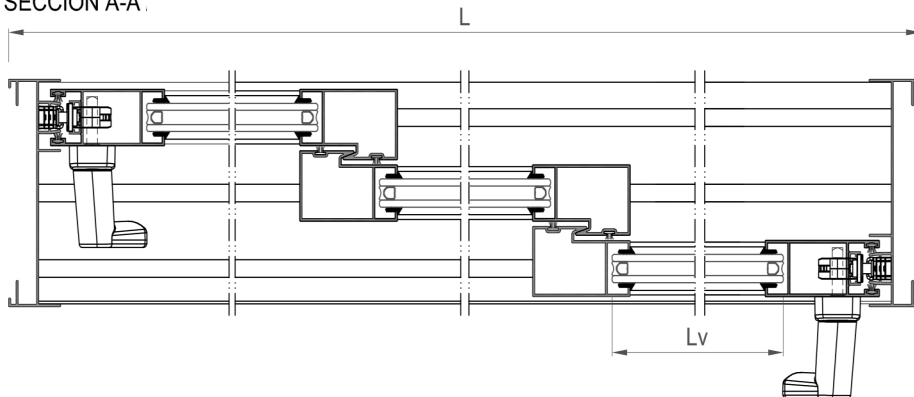
4 Secciones de despiece

Balconera 3 hojas correderas tricarril

SECCIÓN B-B



SECCIÓN A-A



				mm
13978			x 4	$L/3 + 2$
			x 2	$L/3 + 11.4$
13998			x 1	$L - 43$
13999			x 1	$L - 43$
13997			x 2	H
13982			x 4	$H - 68$
13983			x 2	$H - 68$
14001			x 3	$L/3 - 82.6$

* Cierre/apertura * Lock/opening	*
* Rodamiento * Roller	x 6

	C-336/8*	$8L + 12H$
--	----------	------------

	2B711277	$4L + 8H$
--	----------	-----------

	e=16mm	x 3	$L_v = L/3 - 88.6$	$H_v1 = H1 - 112$
		x 3	$L_v = L/3 - 88.6$	$H_v2 = H2 - 116$

*Consultar referencia idónea dependiendo del peso de la hoja y dimensiones

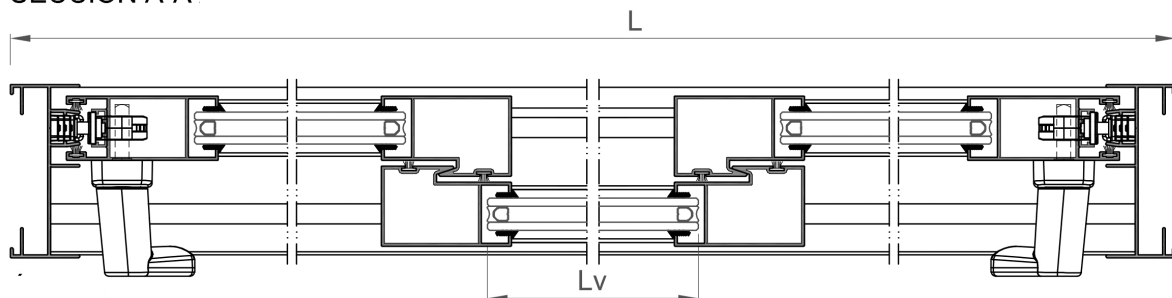


CORREDERA ALUPRONT 83

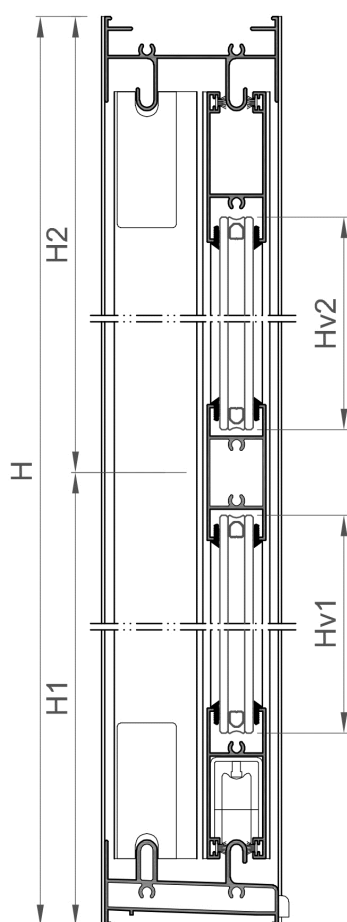
4 Secciones de despiece

Balconera 3 hojas correderas bicarril.

SECCIÓN A-A



SECCIÓN B-B



13978			x 4	L/3 + 2
13978			x 2	L/3 + 11.4
13979			x 1	L - 43
13980			x 1	L - 43
13981			x 2	H
13982			x 4	H - 68
13983			x 2	H - 68
14001			x 3	L/3 - 82.6

* Cierre/apertura * Lock/opening	*
* Rodamiento * Roller	x 6

	e=16mm	x 3	Lv = L/3 - 88.6	Hv1= H1 - 112
		x 3	Lv = L/3 - 88.6	Hv2 =H2-116

	C-336/8*	8L + 12H
--	----------	----------

	2B711277	4L + 8H
--	----------	---------

*Consultar referencia idónea dependiendo del peso de la hoja y dimensiones

ALUPRONT
CANARIAS

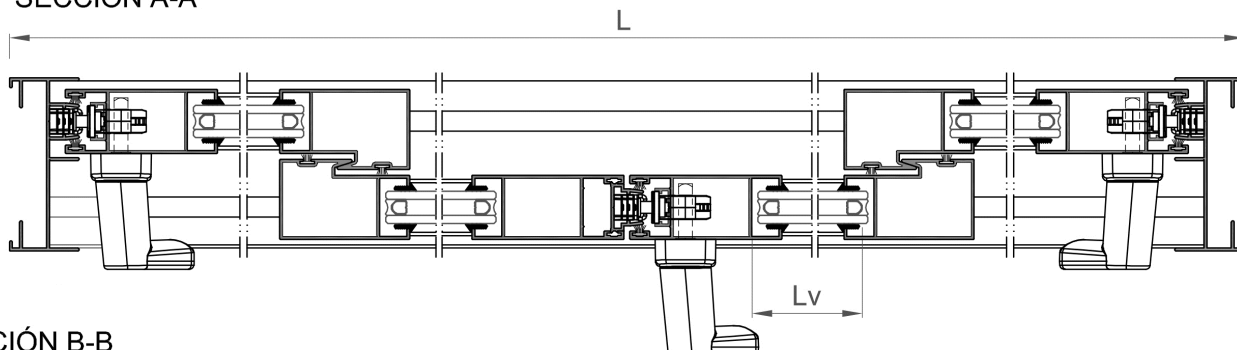


CORREDERA ALUPRONT 83

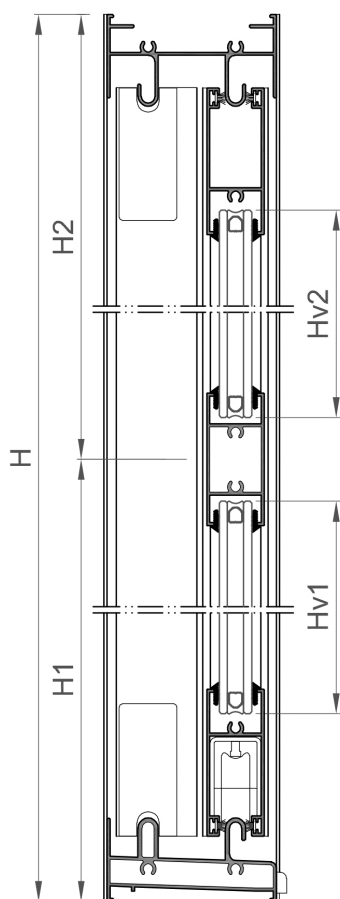
4 Secciones de despiece

Balconera 4 hojas correderas bicarril.

SECCIÓN A-A



SECCIÓN B-B



			mm
13978		x 8	L/4 - 8.6
13979		x 1	L - 43
13980		x 1	L - 43
13981		x 2	H
13982		x 4	H - 68
13983		x 4	H - 68
14000		x 1	H - 68
14001		x 4	L/4 - 93.2

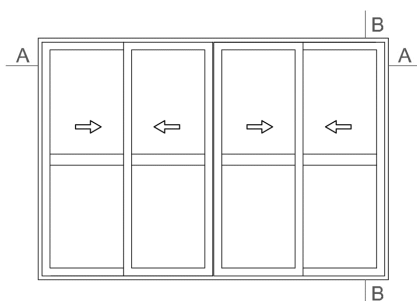
* Cierre/apertura * Lock/opening	*
* Rodamiento * Roller	x 8

	e=16mm	x 4	Lv= L/4 - 99.2	Hv1= H1 - 112
		x 4	Lv = L/4 - 99.2	Hv2= H2 - 116

	C-336/8*	8L + 16H
--	----------	----------

	2B711277	4L + 10H
--	----------	----------

*Consultar referencia idónea dependiendo del peso de la hoja y dimensiones del vidrio.





CORREDERA ALUPRONT 83

5 Recomendaciones de mantenimiento



CORREDERA ALUPRONT 83

5 Recomendaciones de mantenimiento

9

Los agentes atmosféricos , tanto del entorno urbano como el del industrial, así como la suciedad habitual durante la ejecución de las obras, hacen especialmente necesaria la limpieza y mantenimiento completo en la fase de la puesta de la carpintería , que posteriormente deberá mantenerse regularmente en el tiempo para mantener las cualidades funcionales y estéticas de la carpintería de aluminio.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Elementos que NO se deben usar:

- ⇒ Herramientas con filos como cuchillos, espátulas, cuters.
- ⇒ Estropajos de acero o esponjas abrasivas.
- ⇒ Limpiadores agresivos para baños o disoluciones para lacas, pueden ocasionar daños permanentes.

Elementos que SI se deben usar:

- ⇒ Agua tibia (con un 2% de jabón neutro).
- ⇒ Esponja suave.
- ⇒ Bayeta secante.
- ⇒ Papel absorbente.
- ⇒ Vaporetas.
- ⇒ Aspiradoras

9

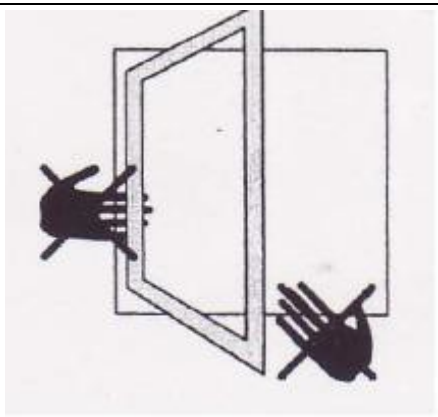
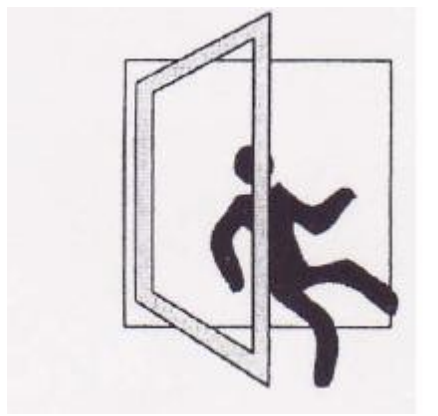
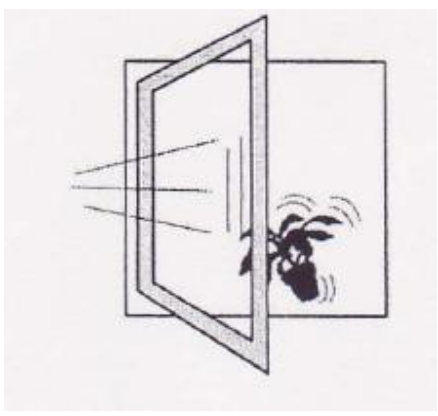


CORREDERA ALUPRONT 83

5 Recomendaciones de mantenimiento

9

PELIGROS A TENER EN CUENTA EN LA MANIPULACION DE LAS VENTANAS

	PELIGRO DE ATRAPAMIENTO ATENCIÓN A LA POSIBILIDAD DE ATRAPAMIENTO ENTRE MARCO Y HOJA, AL MANIPULAR LAS VENTANAS.
	PELIGRO DE CAIDA LAS VENTANAS ABIERTAS PUEDEN PERMITIR LA CAIDAD A TRAVES DE LA MISMA. ESPECIAL VIGILANCIA CON LOS MENORES.
	PELIGRO DE CAIDA DE OBJETOS LAS VENTANAS ABIERTAS PUEDEN PERMITIR LA CAIDAD DE OBJETOS, ESPECIALMENTE DURANTE LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA.

9



NORMAS DE USO, SEGURIDAD Y MANTENIMIENTO

Normas de uso y seguridad:

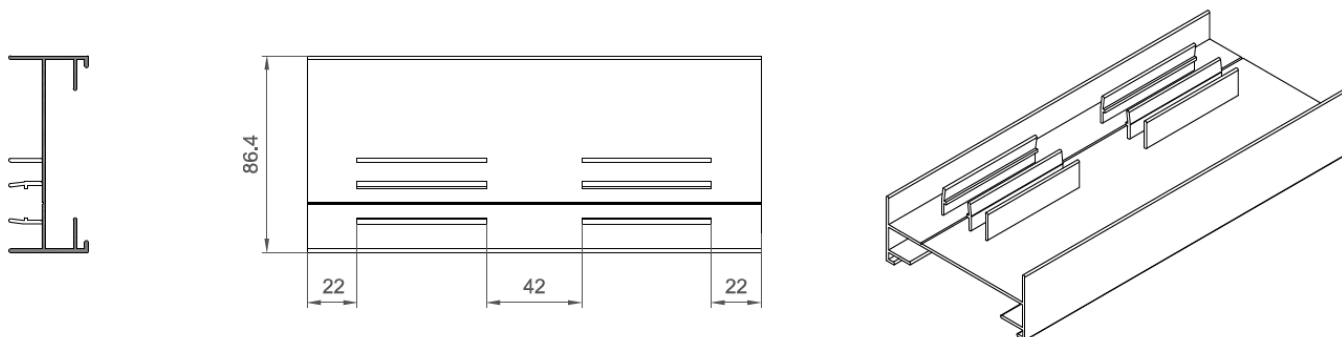
- Las prensas en donde se acoplen los troqueles deberán cumplir con la normativa CE, vigente relativo a la seguridad en máquinas herramientas.
- La colocación y sujeción de la matriz será de forma rígida y segura, siendo aconsejable su fijación con bridas a la bancada de trabajo. Se dispondrá de espacio suficiente para el manejo de los perfiles a mecanizar y una iluminación adecuada.
- Durante la utilización del troquel, es obligatorio el empleo de guantes protectores. Se sujetarán los perfiles a mecanizar con las manos siempre alejadas de la zona de trabajo del troquel.
- En las labores de colocación, mantenimiento y/o limpieza del troquel, es obligatoria la desconexión de la fuente de energía que pueda producir un accionamiento imprevisto del mismo.
- La presión de aire comprimido mínima para trabajar con el troquel será de 6 kg/cm².

Normas de mantenimiento:

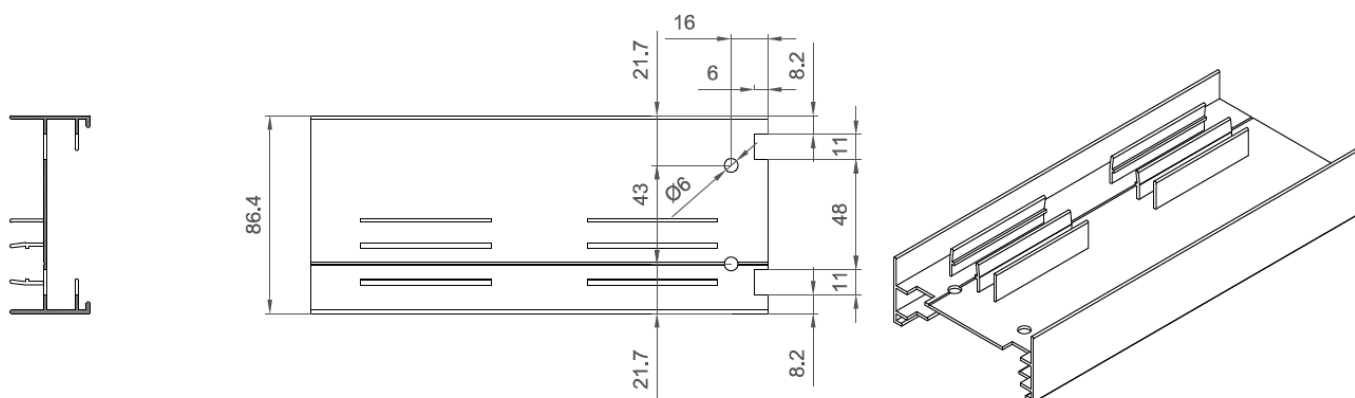
- El troquel se deberá lubricar convenientemente antes de trabajar con él mediante el uso de un spray de aceite para herramienta de corte ligero, en vías de un buen funcionamiento del mismo y de una buena colocación de los perfiles a mecanizar.
- Deberán eliminarse previamente del troquel cualquier retal o viruta de aluminio y/o plásticos producto de trabajos anteriores.
- Comprobar el estado de afilado de los distintos elementos cortantes.
- Mantener alejado el troquel de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma. En períodos largos de inactividad se recomienda pulverizar el troquel con algún aceite o producto antioxidante.



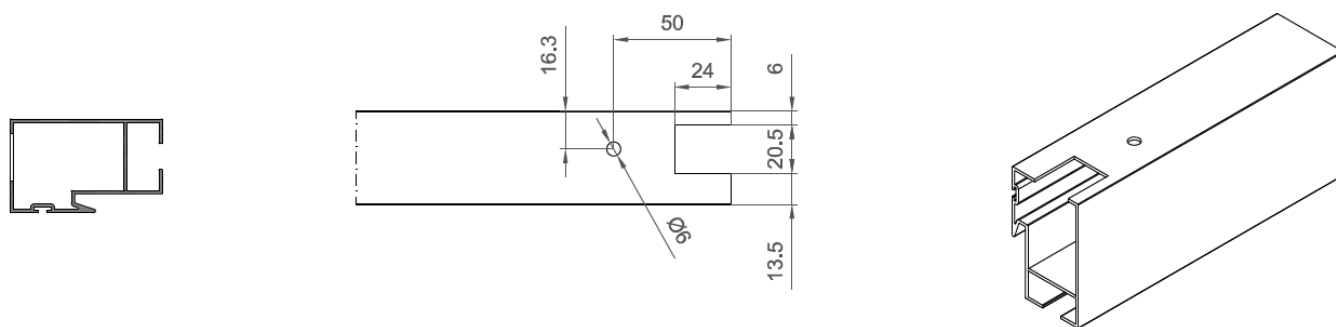
OPERACIÓN 1: Mecanizado pestañas marco lateral para acople marco superior e inferior



OPERACIÓN 2: Mecanizado taladros y entradas para acople en marco lateral y marco fijo



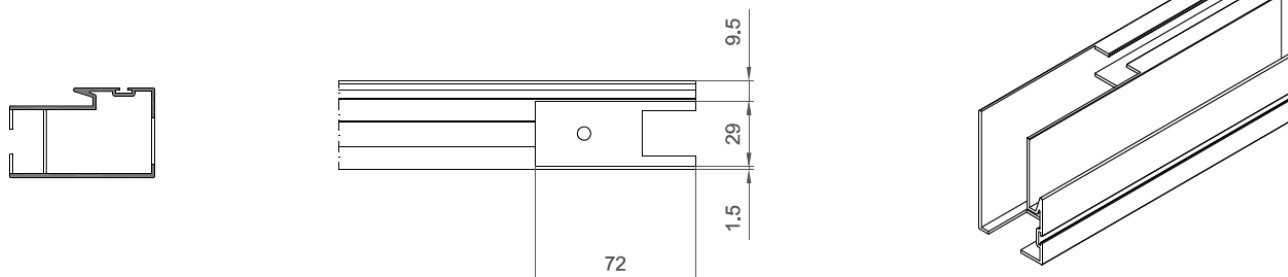
OPERACIÓN 3: Mecanizado ranura para carril y taladro de sujeción hojas



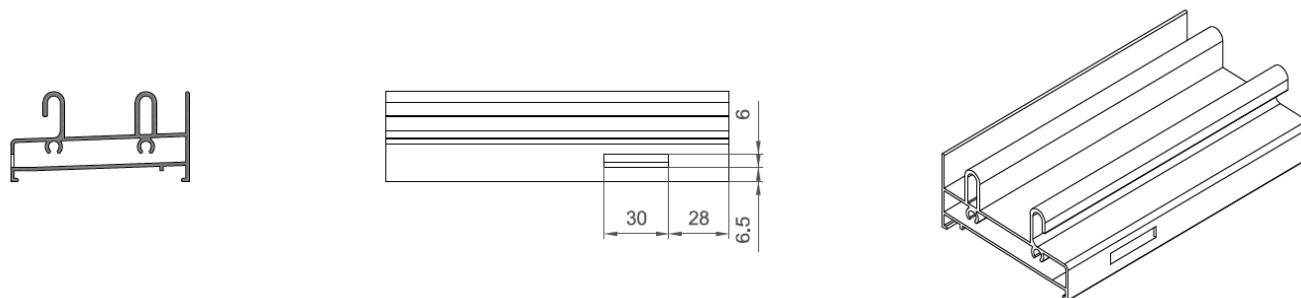


9

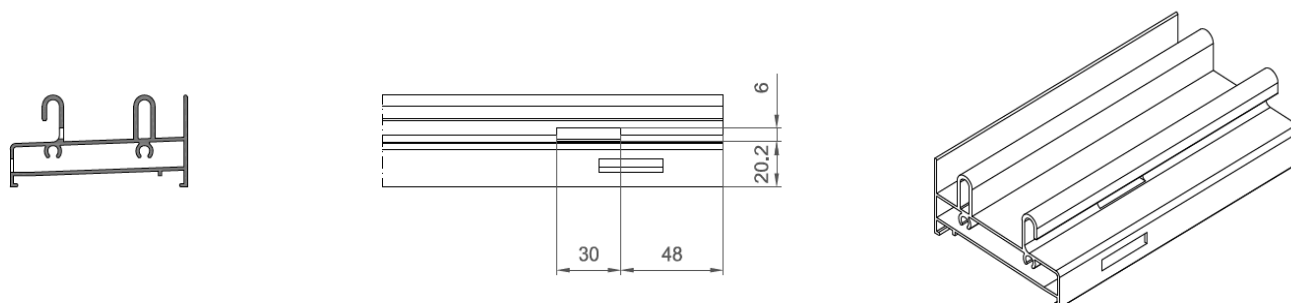
OPERACIÓN 4: Mecanizado pestañas y tabique central hojas



OPERACIÓN 5: Mecanizado salida de aguas cámara marco inferior



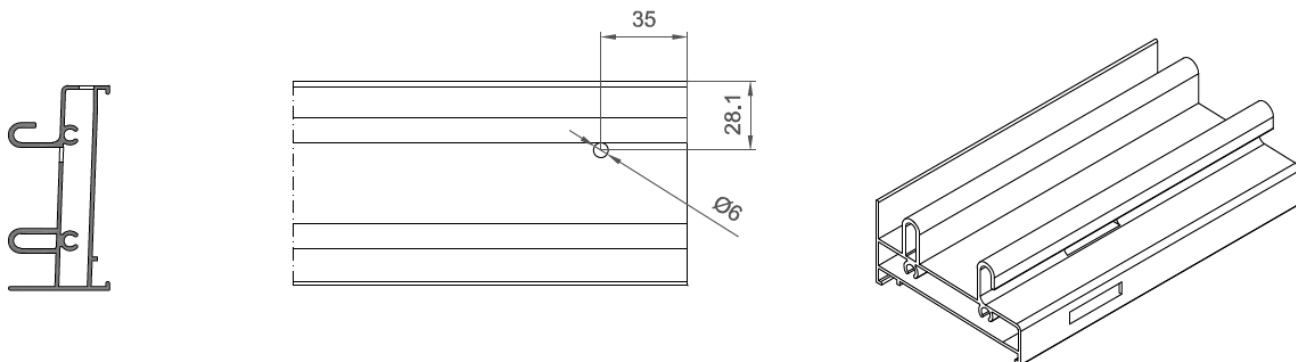
OPERACIÓN 6: Mecanizado salida de aguas carril marco inferior



9



OPERACIÓN 7: Mecanizado salida de aguas marco inferior





CORREDERA ALUPRONT 83

